



NORGE

(19) [NO]

STYRET FOR DET  
INDUSTRIELLE RETTSVERN

[B] (12) **UTLEGNINGSSKRIFT** (11) **Nr. 159625**

(51) Int. Cl.<sup>4</sup> G 09 F 7/08, 7/10

(21) Patentsøknad nr. **823685**  
(22) Inngivelsesdag 05.11.82  
(24) Løpedag 05.11.82  
(62) Avdelt/utskilt fra søknad nr.

(71)(73) Søker/Patenthaver **SPANDEX UK LIMITED,**  
Backfields House, Upper York Street,  
Bristol BS2 8QQ,  
England.

(86) Internasjonal søknad nr. -  
(86) Internasjonal inngivelsesdag -  
(85) Videreføringdag -  
(41) Alment tilgjengelig fra 10.05.83  
(44) Utlegningsdag 10.10.88  
(72) Oppfinner **CHARLES EDWARD DOBSON,**  
Almondsbury, Bristol, England.

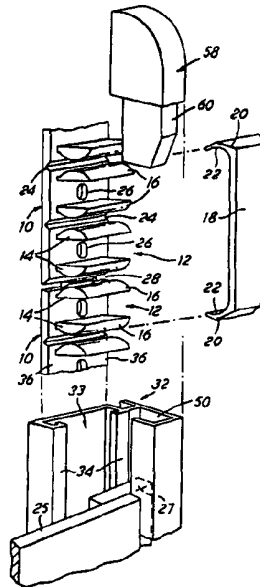
(74) Fullmektig Siv.ing. Gunnar O. Reistad,  
Bryns Patentkontor A/S, Oslo.

(30) Prioritet begjært 09.11.81, GB, nr. 8133783.

(54) Oppfinnelsens benevnelse **SKILT KONSTRUKSJON.**

(57) Sammendrag

Et skilt eller en tavle er bygget opp av skiltplater (18, 18', 25) som er plassert kant-i-kant mellom et par monteringsstenger (32). Monteringsstengene har L-form i tverrsnitt, med et bakre ben (29) for montering mot en bæreflate, eksempelvis en vegg, og et sideben (31) som skjuler endene til platene. I det minste noen av platene (18, 18') har bakoverrettede organer (20) som kan skyveinnpasses på foroverragende elementer (14) som bæres av basis-elementer (10) som er glidbart opptatt i under-skårne kanaler (33) utformet langs monteringsstengenes bakre ben (29). De øvre og nedre plater (18') har forlengelser (54) som skjuler monterings-elementene, og på monteringsstengenes sideben (31) kan det monteres endedeksler (58) som settes inn i boksformede partier på sidebenene (31) og således skjuler endene av benene (31) og endene til plateforlengelsene (54).



(56) Anførte publikasjoner Ingen.

Oppfinnelsen vedrører skiltkonstruksjoner, og i en foretrukken utførelsesform representerer oppfinnelsen en videreutvikling av den skilttype som er vist og beskrevet i GB-PS 2.034.504.

- 5 I det nevnte britiske patentskrift er et antall parallelle skiltplater skyveinnpasset på klemmer som rager ut i fra munningene til kanalformede monteringsselementer som er fastgjort til en egnet bæreplate, såsom en vegg. Foreliggende oppfinnelse utgjør i en foretrukken utførelsesform en
- 10 forbedring av denne kjente skiltkonstruksjon, med øket visuell skiltattraksjon og med en slik utførelse at den er mindre følsom overfor vandalisme eller andre uautoriserte forstyrrelser.
- 15 Ifølge foreliggende oppfinnelse er det tilveiebragt en skiltkonstruksjon bestående av flere plater anordnet kant-i-kant og festet til et par monteringsstenger som strekker seg på tvers av platelengden. Ifølge oppfinnelsen er monteringsstengene plassert ved plateendene, og hver monteringsstang
- 20 er sett i tverrsnitt forsynt med et i hovedsaken L-formet parti dannet av to ben, hvorav et bakre ben ligger bak platene og er beregnet for fastgjøring til en bærer, mens et sideben strekker seg over og effektivt skjuler plateendene. Videre er platene ved monteringsstengenes ender
- 25 forsynt med forlengelse som rager ut bakover og i det minste for en større del skjuler monteringsstengenes bakre ben og platenes innfesting der.



- Fortrinnsvis samvirker foroverragende elementer på monteringsstengenes bakre ben med bakoverrettede elementer på i det minste noen av platene, slik at disse plater kan skyveinnpasses fra forsiden og på de nevnte elementer på monteringsstengenes bakre ben.
- 35 Oppfinnelsen skal forklares nærmere under henvisning til tegningene, hvor:

- Fig. 1 viser et eksplosjonsriss i perspektiv av en del av skiltkonstruksjonen,  
fig. 2 viser et enderiss av en monteringsstang eller monteringskanal som benyttes i utførelsen i fig. 1,  
5 fig. 3 viser et snitt gjennom en del av skiltkonstruksjonen i fig. 1,  
fig. 4 viser et frontriss av skiltkonstruksjonen i fig. 1, under oppbygging av skilttavlen,  
fig. 5 viser en nøkkel for fjerning av skiltplater,  
10 fig. 6 viser et enderiss av en andre utførelse av en monteringsstang eller monteringskanal,  
fig. 7 viser et snitt gjennom et perspektivutsnitt av en del av en skiltkonstruksjon hvor monteringskanalen i fig. 6 benyttes,  
15 fig. 8 viser et perspektivriss av en del av en tredje utførelse ifølge oppfinnelsen, og  
fig. 9 viser en modifikasjon av utførelsen i fig. 8.

I fig. 1-5 er det vist et antall platefesteelementer som er  
20 sprøytstøpt i et plastmateriale. Hvert slik element innbefatter en i hovedsaken flat basisstrimmel 10 hvorfra det rager ut et antall hoder 12 i like innbyrdes avstander langs strimmelen. Hvert hode består av et par avstandsplasserte elementer 14 hvis fra hverandre vendte plater 16  
25 har konveks form. En skiltplate 18, vanligvis av ekstrudert aluminium, er utført med et grunt kanaltverrsnitt og har bakoverrettede flenser 20 hvis mot hverandre vendte flater 22 er konkave. Flensene 20 har en innbyrdes avstand svarende til senteravstanden mellom hodene 12 eller et multiplum  
30 av denne. I platen i fig. 1 svarer avstanden mellom flensene til tre ganger senteravstanden, slik at platen således dekker over tre hoder på strimmelen. Platen monteres på strimmelen ved at flensene skyves ettergivende over de to ytterste elementer 14 i det sett av tre hoder som dekkes  
35 av flaten. Flensenes konkave flater griper over de konvekse flater på de nevnte elementer 14.

I strimmelen 10 er det utformet spor 24 mellom hosliggende hoder. Disse sporene danner svekningslinjer slik at derved deler av strimmelen med et eller flere hoder kan løsbrytes. På denne måten kan man få frem egnede, ønskede strimmellengder.  
5 I strimmelen er det en åpning 26 mellom hvert par av hodedannende elementer.

En monteringsstang 32, eksempelvis av ekstrudert aluminium, har en i hovedsaken L-form i tverrsnitt, med to ben 29, 31  
10 som står i rett vinkel på hverandre. Det ene ben 29 er utformet med en kanal 33 forsynt med en innovervendt leppe ved munningen. Strimmelen 10 rager sideveis en liten strekning ut over hodene 12, slik at det fremkommer sideflenser 36 og strimlene derved kan gli i lengderetningen i kanalen 33, med flensene 36 liggende bak leppene 34. Strimlene kan holdes på plass  
15 i lengderetningen derved at det slås ut små forhøyninger 35 i bunnen av kanalen 33, i flukt med de tidligere omtalte åpninger 26, se fig. 3. Monteringsstangen 32 danner således en bærer for et antall festelementer, og lengden av monterings-  
20 stangen tilpasses den kombinerte lengde av festelementene som er nødvendig for montering av de ulike skiltplater som sammen skal danne skilttavlen.

Et par monteringsstenger 32, som bærer platefestelementer,  
25 anordnes parallelt med hverandre, se fig. 4, og skiltplatene 18 presses på hodene. Monteringsstengene rager noe utenfor skiltplatene, slik det går frem av fig. 4, slik at to hoder 12 blir liggende henholdsvis over og under skiltplatene. Monteringsstengene er festet til en bæreflate, eksempelvis  
30 en vegg 56 (se fig. 3). Festingen skjer ved at man borer gjennom noen av de fremdeles frie hull 26 og gjennom bunnen av kanalen, og så fører skruer 37 i gjennom.

Det andre ben 31 på hver av monteringsstengene 32 har en  
35 bokslignende form 50. Benene 31 tilveiebringer sidevegger som lukker og skjuler endene på platene 18, slik det går frem

av fig. 3 og 4. Som man også kan se av fig. 3 og 4 er det på de utragende hodepar 12 ved endene av monteringsstengene plassert spesielle platelementer 18' som ligner platene 18, men har krummede forlengelser 54 som lukker over endene på kanalene 5 og går mot den bæreflate 56 som kanalene er montert på, slik at det derved tilveiebringes en tildekking av de bakre ben 29 og av festemidlene. Konstruksjonen fullstendig gjøres ved påsetting av endedeksler 58 som hensiktsmessig fremstilles ved sprøytestøping av plastmateriale. Disse endedeksler har 10 pluggpartier 60 som passer stramt inn i de åpne endene til de bokslignende partier 50 i hvert ben 31, og kan om så ønskes limes fast. Som vist i fig. 3 er endedekselet profilt tilpasset profilen til platens 18' forlengelse 54, slik at man får en sampasset sideavslutning.

15

Ved at benet 31 er åpent, dvs. kanalformet, med det bokslignende parti 50, oppnås at et plant platelement 25 kan inkorporeres i tavlen. Et slikt plant platelement har avtrappede kantpartier 27 som kan gå inn i kanalpartiet 50, så sant plate- 20 festelementet 10 er utelatt i dette området. Skilttavlen kan således innbefatte både avlange plater 18, 18' og meget bredere plane platelementer 25 av en størrelse som er upraktisk for ekstrudering. Dette kan være nyttig, eksempelvis når man ønsker å vise grunnplanen i en bygning.

25

Den ferdige tavle vil således ha et pent utseende, uten synlige festeskruer. Den tette sampassing av platene 18, 18', og forlengelsene 54 av de øvre og nedre plater 18', frem mot bærevæggen 56, gjør at det ikke foreligger noen detaljer som 30 kan danne utgangspunkt for fjerning av skiltet fra veggen. En spesiell nøkkel 62 kan benyttes for dette formål. Nøkkelen innbefatter en tann 64 med en flik 66, som vist i fig. 5. Nøkkelen kan føres inn mellom et platepar og trekkes ut igjen, idet flikten derved griper tak bak en flens 20 på 35 en plate og platen således kan rives løs.

Utførelsen i fig. 6 og 7 ligner den som er vist i fig. 1-4, med unntagelse av at platenes 18' forlengelser 54 er rette forlengelser av en av flensene 20, slik at man uttad får et mer firkantet utseende i stedet for det avrundede utseende i fig. 1-4. Endedekslet 58 har tilsvarende kantet form, og benet 31 i monteringsstangen 32 er noe smalere slik at man får et estetisk sett mer tiltalende utseende.

I fig. 8 er monteringsstangen 32 endret ytterligere, slik at benet 31 her bare er en enkelt flens uten det bokslignende parti. Det er således ikke innpasset noe plugg-endedeksel, og kanten til det bakre ben 29 ligger således fritt. Som vist i fig. 9 kan imidlertid monteringsstengene avsluttes like før plateforlengelsene 54, slik at kanten til det bakre ben 29 blir skjult, idet et smalt endedeksel 58' settes på over benet 31. Dette betyr at endene av platen 18, 18' har en liten avstand fra benet 31, men dette behøver ikke være noen ulempe, fordi tannen 64 på nøkkelen 62 kan føres inn i gapet for frigjøring av en plate istedenfor at nøkkelen innføres mellom hosliggende plater, noe som vil kunne føre til en ødeleggelse av overflaten.

Foran er det benyttet en spesiell foretrukket metode for festing av platen til monteringsstengene, en metode som er beskrevet i GB-PS 2 034 504, men andre festemåter, eksempelvis påskyvbare klemmer eller friksjonsinnfesting, kan også benyttes.

30

35

P a t e n t k r a v

1. Skiltkonstruksjon bestående av flere plater (18, 18',  
25) anordnet kant-i-kant og festet til et par monterings-  
5 stenger (32) som strekker seg på tvers av platelengden,  
k a r a k t e r i s e r t v e d at monteringsstengene  
er plassert ved plateendene, at hver monteringsstang sett  
i tverrsnitt har et i hovedsaken L-formet parti dannet av  
to ben (29, 31), hvorav et bakre ben (29) ligger bak platene  
10 og er beregnet for fastgjøring til en bærer (56), og et side-  
ben (31) strekker seg over og effektivt skjuler plateendene,  
og ved at platene (18') ved monteringsstengenes ender er  
forsynt med forlengelser (54) som rager ut bakover og i  
det minste for en større del skjuler monteringsstengenes  
15 bakre ben (29) og platenes innfesting dertil.

2. Skiltkonstruksjon ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at foroverragende elementer (14) på de bakre  
ben (29) på monteringsstengene (32) samvirker med bakover-  
20 rettede elementer (20) på i det minste noen (18, 18') av  
platene, slik at disse plater (18, 18') fra forsiden kan  
skyveinnpasses på elementene (14) på de bakre benene på  
monteringsstengene.

25 3. Skiltkonstruksjon ifølge krav 2, k a r a k t e r i s e r t v e d at basiselementer (10) bærer de nevnte for-  
overragende elementer (14) og er glidbart opptatt i under-  
skårne kanaler (33) som forløper i lengderetningen av mon-  
teringsstengenes (32) bakre ben (29).  
30

4. Skiltkonstruksjon ifølge krav 1, 2 eller 3, k a r a k t e r i s e r t v e d at monteringsstengenes sideben  
(31) har boksform (50) og at endedekspluggen (58) er  
skyveinnpasset på endene av de boksformede partier for  
35 å skjule disse endene og også endene av de nevnte plate-  
forlengelser (54) ved monteringsstengenes ender.

5. Skiltkonstruksjon ifølge krav 4, k a r a k t e r i s-  
e r t. v e d' at bokspartiet (50) har en innover åpen  
kanalform, og at i det minste en av de nevnte plater er  
et plant platelement (25) hvis kanter griper inn i og  
5 holdes i de nevnte boksformede partier (50).

10.

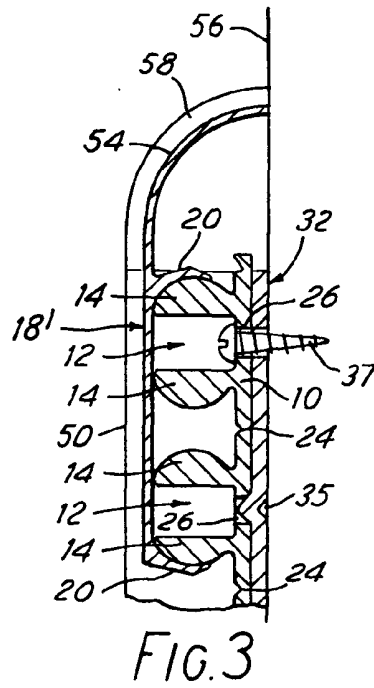
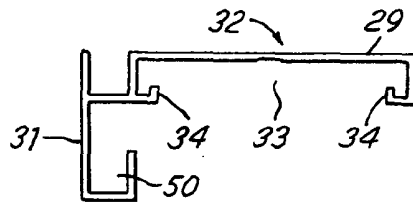
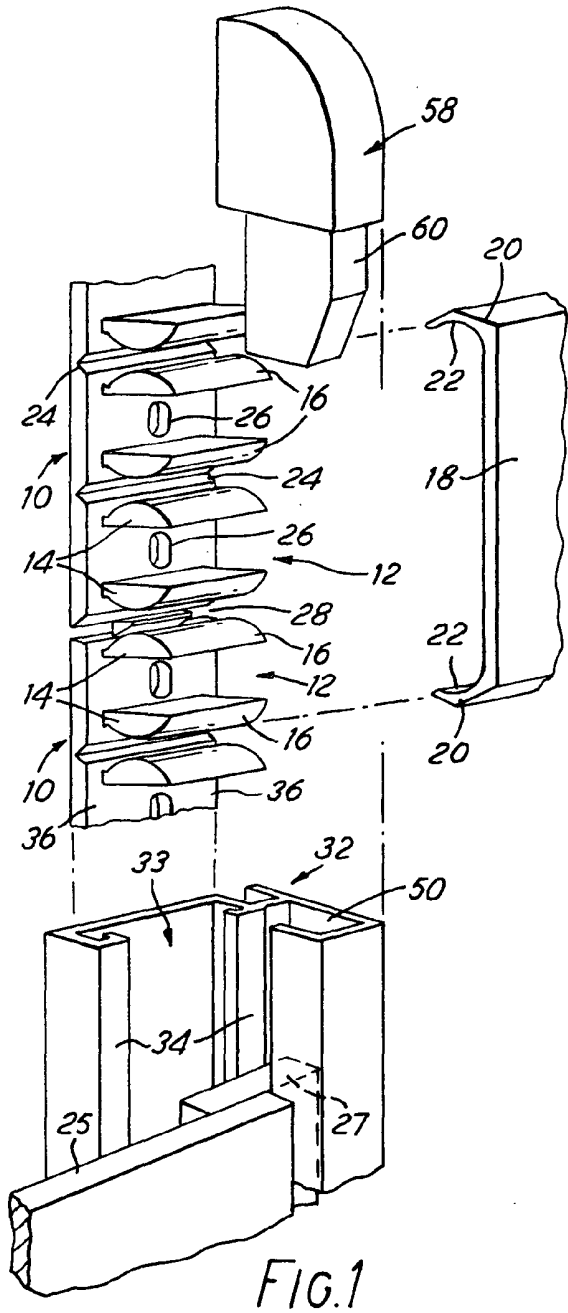
15

20

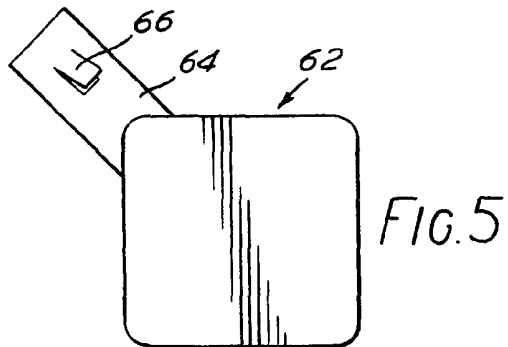
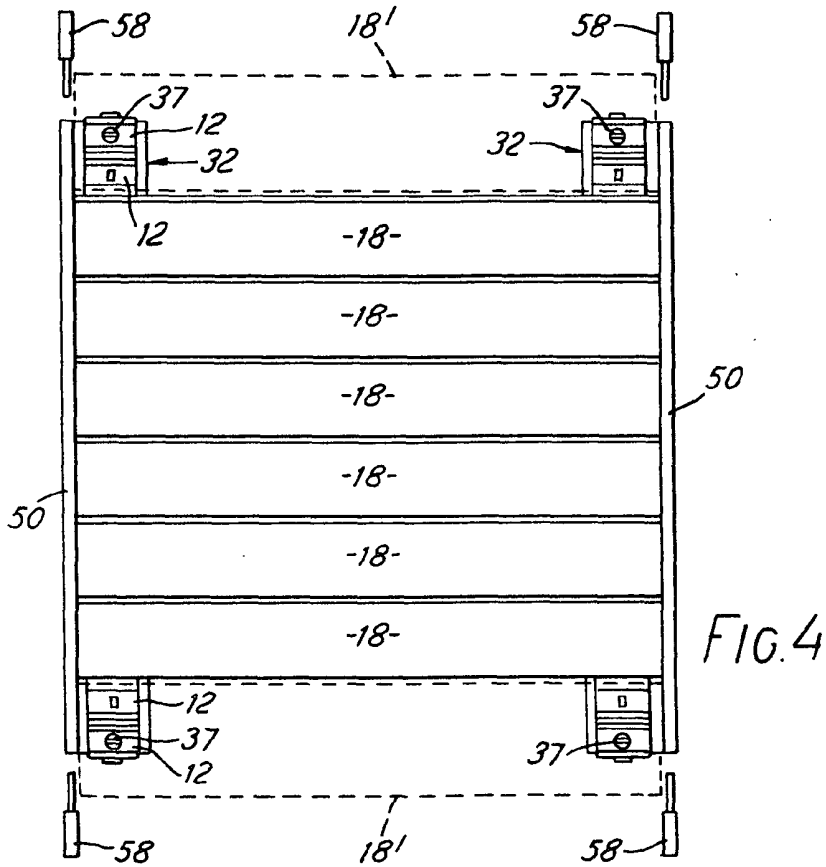
25

30

35



159625



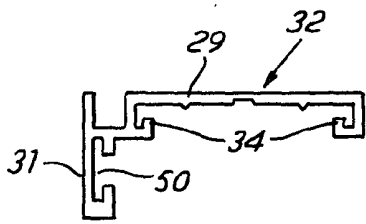


FIG. 6

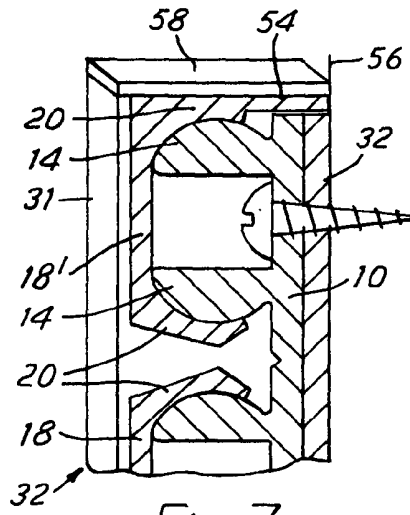


FIG. 7

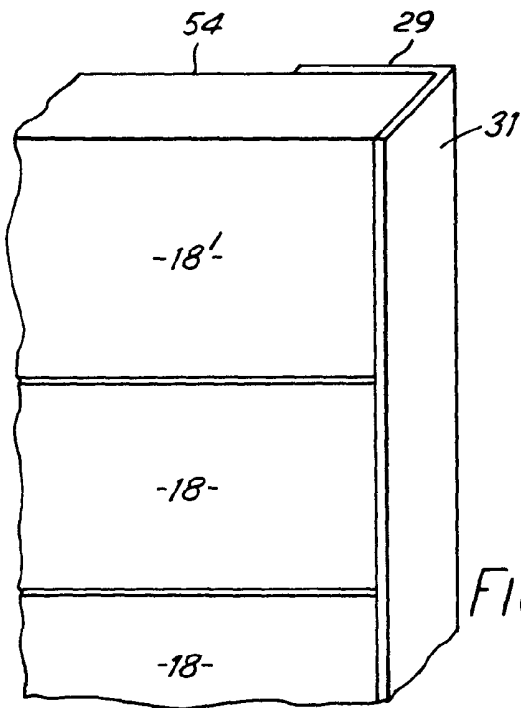


FIG. 8

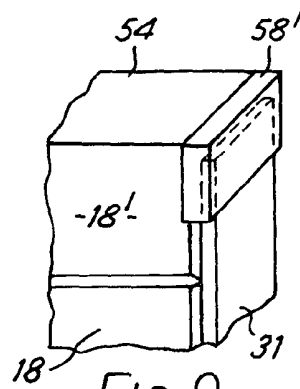


FIG. 9