



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105003712 A

(43) 申请公布日 2015. 10. 28

(21) 申请号 201510491374. 2

(22) 申请日 2015. 08. 11

(71) 申请人 天津市精沃阀门科技有限公司

地址 300380 天津市西青区杨柳青壹街村北

(72) 发明人 李继元 刘凯

(74) 专利代理机构 天津滨海科纬知识产权代理

有限公司 12211

代理人 李莉华

(51) Int. Cl.

F16K 27/02(2006. 01)

F16K 27/12(2006. 01)

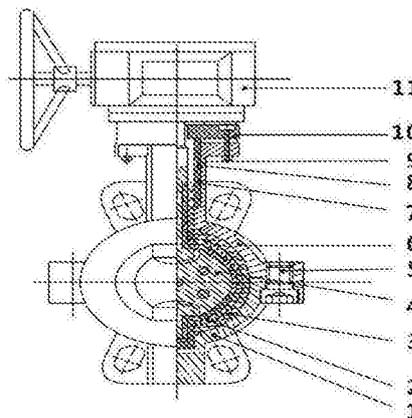
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种衬氟蝶阀

(57) 摘要

本发明提供一种衬氟蝶阀,包括下阀体、阀座、蝶板、螺栓、上阀体、压盖、阀体定位齿、压盖定位槽、压板、驱动装置,其中下阀体和上阀体之间通过螺栓固定紧缩为一体,阀体内腔壁上设有阀座,压盖设置于上阀体的上部,压盖定位槽和阀体定位齿设置于压盖内部,压板设置于压盖上端,驱动装置设置于压板的上端。本发明安装方便,密封性能好,且耐酸碱防腐性强,阀体定位齿保证了阀座的牢固精确定位,阀座压盖采用螺栓固定在阀体上,保证了阀座的固紧力均匀,压盖定位槽提高了阀体的密封性能,有效地防止了介质泄露。



1. 一种衬氟蝶阀,其特征在于:包括下阀体(1)、阀座(2)、蝶板(4)、螺栓(5)、上阀体(6)、压盖(7)、阀体定位齿(8)、压盖定位槽(9)、压板(10)、驱动装置(11),其中下阀体(1)和上阀体(6)之间通过螺栓(5)固定紧缩为一体,阀座(2)镶嵌于阀体内,压盖(7)焊接于上阀体(6)的上部,阀体定位齿(8)设置于压盖定位槽(9)内侧,压盖定位槽(9)和阀体定位齿(8)焊接于压盖(7)侧壁,压板(10)通过螺栓固定在压盖(7)上端,驱动装置(11)焊接于压板(10)的上端。

2. 根据权利要求1所述的一种衬氟蝶阀,其特征在于:所述上阀体(6)、下阀体(1)和蝶板(4)的内壁和外表面衬有聚四氟乙烯塑料层。

3. 根据权利要求2所述的一种衬氟蝶阀,其特征在于:所述聚四氟乙烯塑料层的厚度为2mm-5mm。

4. 根据权利要求1所述的一种衬氟蝶阀,其特征在于:所述阀座(2)和下阀体(1)之间、以及阀座(2)和上阀体(6)之间均设有衬垫(3)。

5. 根据权利要求1所述的一种衬氟蝶阀,其特征在于:所述阀体定位齿(8)和压盖定位槽(9)为长方形或正方形。

6. 根据权利要求1所述的一种衬氟蝶阀,其特征在于:所述阀体定位齿(8)上设有精密的刻度。

一种衬氟蝶阀

技术领域

[0001] 本发明涉及阀门技术领域,尤其涉及一种衬氟蝶阀。

背景技术

[0002] 蝶阀是一种通过围绕阀轴旋转来达到开启与关闭的一种阀,阀门可用于控制空气、水、蒸汽、各种腐蚀性介质、泥浆、油品、液态金属和放射性介质等各种类型流体的流动。蝶阀在管道上主要起切断和节流的作用。蝶阀启闭件是一个圆盘形的蝶板,在阀体内绕其自身的轴线旋转,从而达到启闭或调节的目的。衬氟蝶阀是一种用来实现管路系统通断及流量控制的部件,已在石油、化工、冶金、水电等许多领域中得到即为广泛地应用。阀门行业在国民经济发展中,作为装备制造业的一个重要环节,起到非常重要的作用。国内阀门制造业水平与国际先进水平相比在阀门关键技术方面仍有一定差距。在已有蝶阀技术中,由于结构特征的限制,不适用于高温、高压、腐蚀、密封性好、易磨损、酸碱腐蚀等行业。

发明内容

[0003] 为解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:

[0004] 一种衬氟蝶阀,包括下阀体、阀座、蝶板、螺栓、上阀体、压盖、阀体定位齿、压盖定位槽、压板、驱动装置,其中下阀体和上阀体之间通过螺栓固定紧缩为一体,阀座镶嵌于阀体内,压盖焊接于上阀体的上部,阀体定位齿设置于压盖定位槽内侧,压盖定位槽和阀体定位齿焊接于压盖侧壁,压板通过螺栓固定在压盖上端,驱动装置焊接于压板(10)的上端。

[0005] 进一步,所述上阀体、下阀体和蝶板的内壁和外表面衬有聚四氟乙烯塑料层。

[0006] 进一步,所述聚四氟乙烯塑料层的厚度为 2mm-5mm。

[0007] 进一步,所述衬氟蝶阀还包括衬垫,衬垫镶嵌于阀座和下阀体、上阀体之间。

[0008] 进一步,所述阀体定位齿和压盖定位槽为长方形或正方形。

[0009] 本发明具有的优点和积极效果是:

[0010] (1) 本发明安装方便,密封性能好,且耐酸碱防腐蚀性强;

[0011] (2) 阀体定位齿保证了阀座的牢固精确定位,阀座压盖采用螺栓固定在阀体上,保证了阀座的固紧力均匀,

[0012] (3) 压盖定位槽提高了阀体的密封性能,有效地防止了介质泄露。

附图说明

[0013] 图 1 是衬氟蝶阀的结构示意图

[0014] 图中:1、下阀体 2、阀座 3、衬垫 4、蝶板 5 螺栓 6、上阀体 7、压盖 8、阀体定位齿 9、压盖定位槽 10、压板 11、驱动装置

具体实施方式

[0015] 一种衬氟蝶阀,包括下阀体 1、阀座 2、衬垫 3、蝶板 4、螺栓 5、上阀体 6、压盖 7、阀体

定位齿 8、压盖定位槽 9、压板 10、驱动装置 11,其中下阀体 1 和上阀体 2 之间通过螺栓 5 固定紧缩为一体,阀座 2 镶嵌于阀体内,压盖 7 焊接于上阀体 6 的上部,阀体定位齿 8 设置于压盖定位槽 9 内侧,压盖定位槽 9 和阀体定位齿 8 焊接于压盖 7 侧壁,压板 10 通过螺栓固定在压盖 7 上端,驱动装置 11 焊接于压板 10 的上端,所述上阀体 6、下阀体 1 和蝶板 4 的内壁和外表面衬有聚四氟乙烯塑料层,阀体定位齿 8 和压盖定位槽 9 为长方形或正方形。

[0016] 以上对本发明的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本发明的较佳实施例,不能被认为用于限定本发明的实施范围。凡依本发明申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本发明的专利涵盖范围之内。

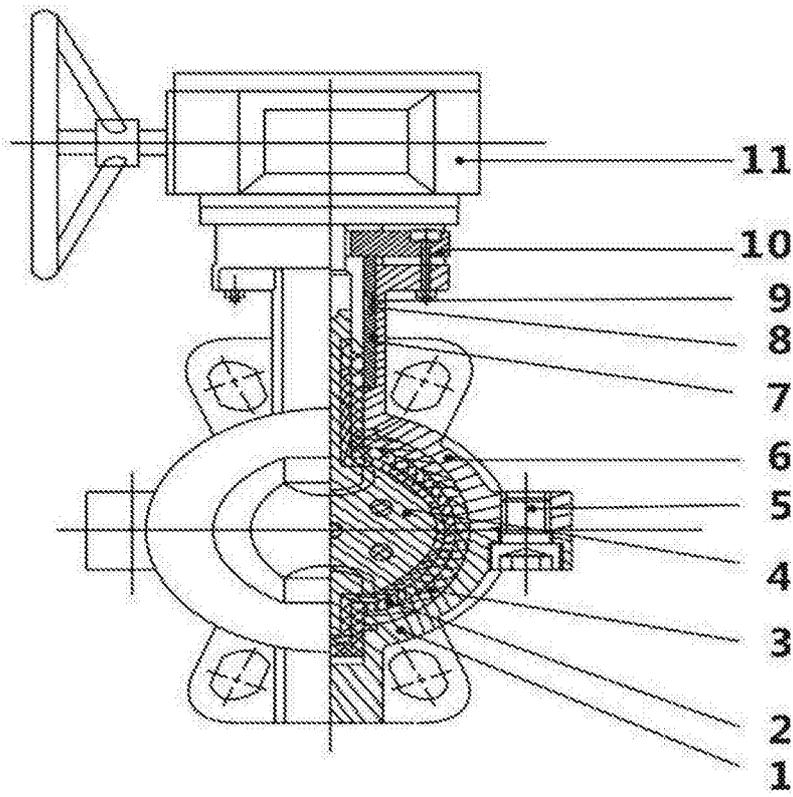


图 1