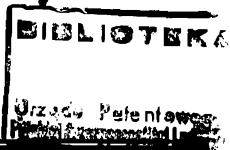




E04B 1/18

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY



Nr 42956

Kl. 37 b, 3/01

VEB Chemische Werke Buna

Schkopau, Niemiecka Republika Demokratyczna

37a, 1/18

Sposób wykonywania konstrukcji betonowych i żelbetowych

Patent trwa od dnia 12 czerwca 1957 r.

Pierwszeństwo: 18 czerwca 1956 r. (Niemiecka Republika Demokratyczna).

Budowle betonowe i żelbetowe są wykonywane jako konstrukcje jednolite lub montowane z elementów prefabrykowanych, względnie obydwoma sposobami łącznie. Stosowanie elementów prefabrykowanych jest zasadniczo ograniczone ich ciężarem, zaś przy konstrukcji jednolitej trzeba betonowe i żelbetowe części budowli zadeskowywać, przy czym pomocniczą konstrukcję deskowania należy zabezpieczyć tak, aby aż do chwili koniecznego stwardnienia betonu nie uległa przesuwnięciu pod wpływem naprężeń statycznych, występujących podczas budowy. Wymaga to czasu oraz poważnych wydatków na materiał i robociznę.

Wynalazek pozwala na znaczne zmniejszenie wydatków w ten sposób, że dla większych, pionowych elementów budowy wykonuje się jeden lub większą liczbę stałych, nieprzesuwalnych rdzeni, które przyjmują siły zewnętrzne, występujące przy wykorzystaniu konstrukcji pomoc-

niczej i głównej oraz pozostają jako części składowe głównej konstrukcji.

Wynalazek wyjaśniony jest bliżej w odniesieniu do przykładów podanych na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia w przekroju pionowym i poziomym słup z rdzeniem cylindrycznym, fig. 2 — przekrój pionowy i poziomy słupa z dwoma rdzeniami cylindrycznymi, fig. 3 — przekrój pionowy i poziomy słupa z rdzeniem całkowicie prefabrykowanym, a fig. 4 — przekrój pionowy i poziomy słupa z prefabrykowanym rdzeniem z wiobetonu.

Zgodnie z fig. 1 i 2, jeden lub większa liczba rdzeni z prefabrykowanych cylindrów betonowych 1 ustawia się na zaprawie cementowej, a w ich wnętrzu umieszcza się zbrojenie 2 słupów rdzeniowych, po czym wnętrza te wypełnia się pojedynczo lub grupami betonem 3, zwanym tu betonem rdzeniowym. Dla zapewnienia właściwych odstępów deskowania głównego ele-

mentu konstrukcyjnego budowy stosuje się prefabrykowane rozpory z betonu lub innego materiału o odpowiedniej wytrzymałości, połączone nieprzerwanie z słupami rdzeniowymi.

Następnie umieszcza się uprzednio przygotowane zbrojenie 5 głównego słupa i wykonuje nieprzerwane deskowanie 6, umocowując je rozporami 4 i uchwyty 8, po czym betonuje się główny słupek 7. Rdzeń słupa jest utrzymywany przez zbrojenie 9.

Zgodnie z fig. 3 rdzeń ma postać prefabrykowanego, całkowicie gotowego słupa żelbetowego 1, który jest osadzony nieprzerwanie w skrzyni 10, wykonanej z betonu i zabetonowanej. Po umieszczeniu przygotowanego uprzednio zbrojenia 3 słupa głównego wykonuje się deskowanie 6, umocowując je rozporami 4, przymocowanymi do rdzenia oraz uchwyty 8, po czym betonuje się słupek główny.

W przykładzie uwidocznionym na fig. 4 rdzeń ma postać prefabrykowanej rury 1 z wirobetonu z zbrojeniem 2, osadzonej w prefabrykowanej skrzyni 10, wykonanej z betonu i zabetono-

wanej. Po wprowadzeniu uprzednio przygotowanego zbrojenia 5 słupa głównego wykonuje się deskowanie 6, umocowane umieszczonymi na rurze 1 rozporami 4 oraz uchwyty 8, po czym betonuje się główny słupek. Nie wypełnienie betonem wnętrza rdzenia daje tę korzyść, że reguluje temperaturę oraz przepływ wilgoci, niezbędnej w procesie wiązania czyli twardnienia betonu w głównym skupie.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wykonywania konstrukcji betonowych i żelbetowych, znamienny tym, że wykonuje się jeden lub większą liczbę nieprzesuwnych rdzeni, które przyjmują siły zewnętrzne, występujące podczas wznoszenia pionowych elementów konstrukcji i pozostają jako nierozdzielny element budowy.

VEB Chemische Werke Buna

Zastępca: mgr Józef Kamiński,
rzecznik patentowy

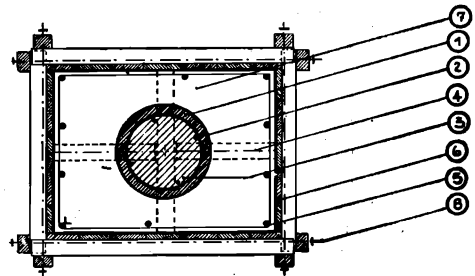
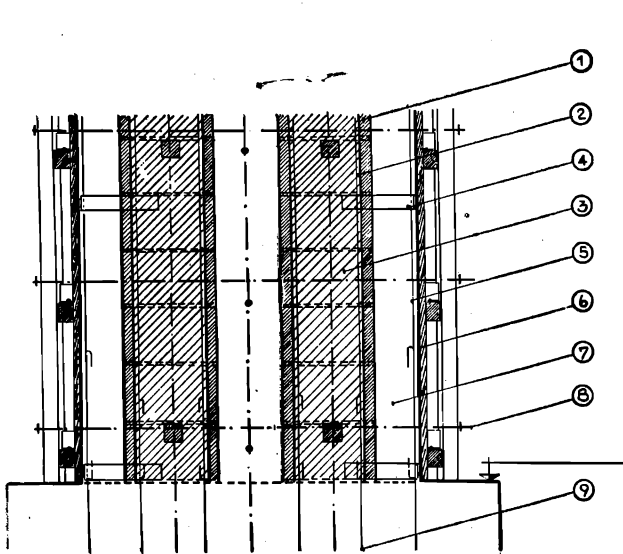
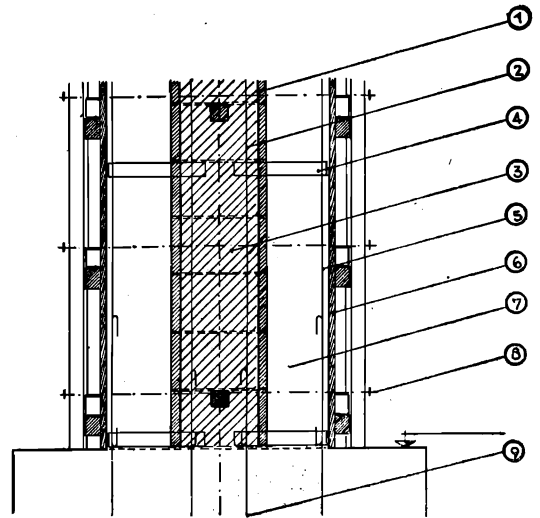


FIG. 1

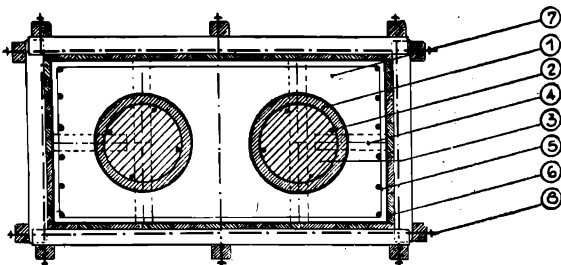


FIG. 2

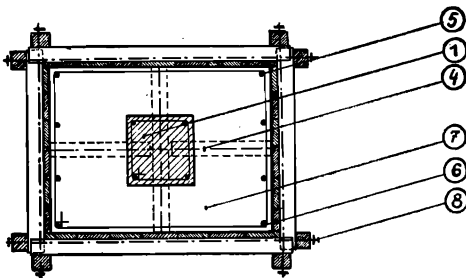
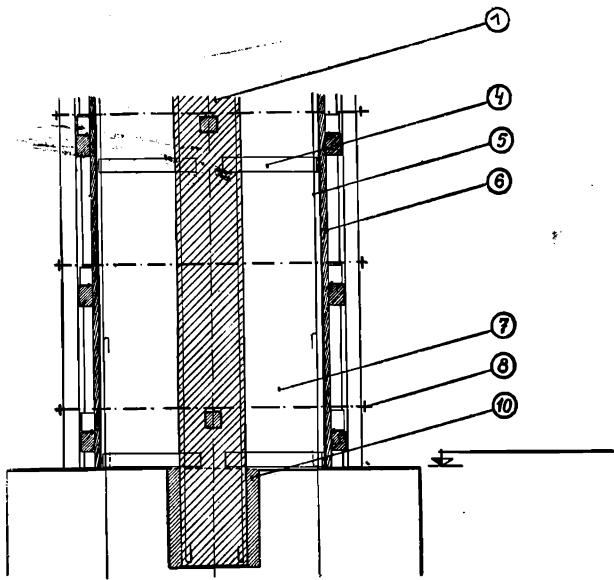


FIG. 3

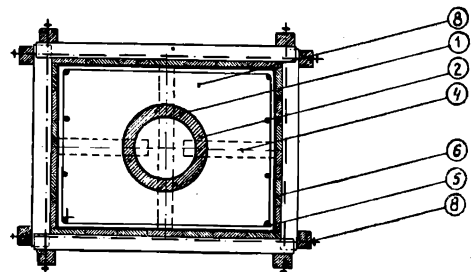
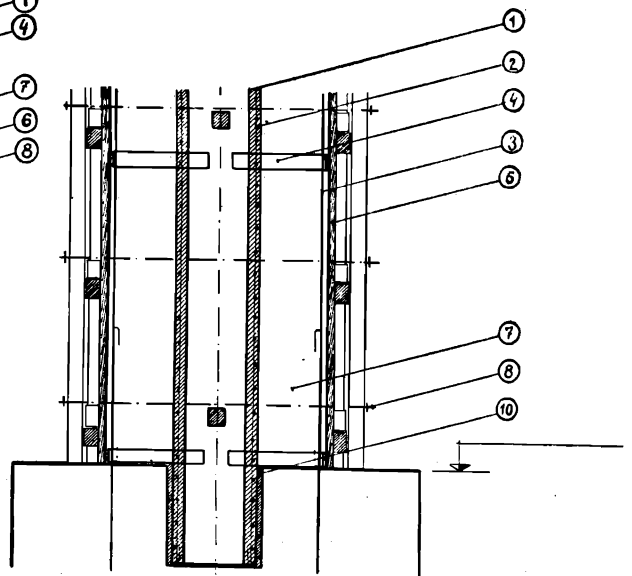


FIG. 4