(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 102632270 A
(43)申请公布日 2012.08.15

(21)申请号 201210109938.8

(22)申请日 2012.04.15

(71)申请人 李勇
地址 221100 江苏省徐州市铜山县汉王镇和平路48号液压机械厂

(72)发明人 李勇

(74)专利代理机构 北京双收知识产权代理有限公司 11241
代理人 陈永庆

(51)Int.Cl.
B23B 43/00(2006.01)

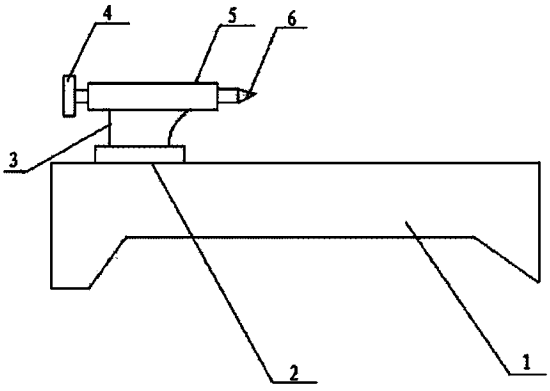
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)发明名称

一种新型卧式车床钻头机构

(57)摘要

一种新型卧式车床钻头机构，它是由在车床体的上部连接有一滑座，将工型连接板的底端安装在滑座的凹形槽中，上端与车床钻杆相铰接，在车床钻杆的前后侧，安装有一调位螺栓与车床钻头，将调位螺栓通过车床钻杆与车床钻头相铰接，由于本发明采用了滑座及工型连接板及调位螺栓结构，机床具有定位准确、钻头速度快、转速量大、能源消耗低的优点，有效的克服了现有卧式车床所存在的钻孔速度慢、效率低、转速迟滞及能源消耗大的缺陷。



CN 102632270 A

1. 一种新型卧式车床钻头机构，其特征是：在车床体 (1) 的上部连接有一滑座 (2)，将工型连接板 (3) 的底端安装在滑座 (2) 的凹形槽中，上端与车床钻杆 (5) 相铰接，在车床钻杆 (5) 的前后侧，安装有一调位螺栓 (4) 与车床钻头 (6)，将调位螺栓 (4) 通过车床钻杆 (5) 与车床钻头 (6) 相铰接。

一种新型卧式车床钻头机构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种钻头机构，特别是一种新型卧式车床钻头机构，属于卧式车床技术领域。

背景技术

[0002] 卧式车床钻头机构是机械工厂中量大、使用面广的一种机械配件，它主要的功能是起到调配尺寸的远近距离，定位钻材的大小及制造通孔的作用，目前，钻头的种类很多，就现有的卧式车床钻头机构而言，普遍存在着对于较大的通孔工件在钻孔中速度慢、效率低、转速迟滞、能源消耗大。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于：提供一种新型卧式车床钻头机构，克服现有的卧式车床钻头机构所存在的对于较长的通孔工件在钻孔中速度慢、效率低、转速迟滞及能源消耗大的缺陷。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是：一种新型卧式车床钻头机构，它是由车床体、滑座、工型连接板、调位螺栓、车床钻杆、车床钻头组成，在车床体的上部连接有一滑座，将工型连接板的底端安装在滑座的凹形槽中，上端与车床钻杆相铰接，在车床钻杆的前后侧，安装有一调位螺栓与车床钻头，将调位螺栓通过车床钻杆与车床钻头相铰接。

[0005] 有益效果：由于本发明采用了滑座及工型连接板及调位螺栓结构，机床具有定位准确、钻头速度快、转速量大、能源消耗低的优点，有效的克服了现有卧式车床所存在的钻孔速度慢、效率低、转速迟滞及能源消耗大的缺陷。

附图说明

[0006] 下面结合附图对本发明的结构作进一步说明。

[0007] 图 1 是本发明的结构原理图。

[0008] 图中所示：1、车床体；2、滑座；3、工型连接板；4、调位螺栓；5、车床钻杆；6、车床钻头。

具体实施方式

[0009] 卧式车床钻头机构有一车床体 (1)，在车床体 (1) 的上部连接有一滑座 (2)，将工型连接板 (3) 的底端安装在滑座 (2) 的凹形槽中，上端与车床钻杆 (5) 相铰接，在车床钻杆 (5) 的前后侧，安装有一调位螺栓 (4) 与车床钻头 (6)，将调位螺栓 (4) 通过车床钻杆 (5) 与车床钻头 (6) 相铰接。

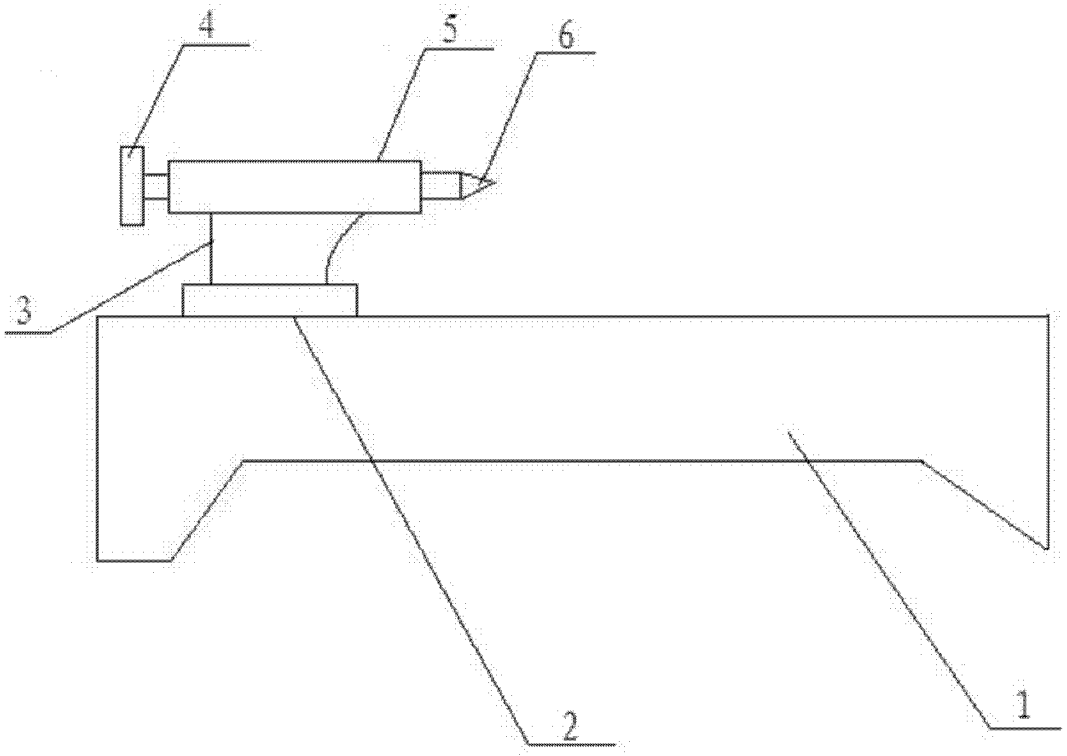


图 1