



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208290563 U

(45)授权公告日 2018.12.28

(21)申请号 201820582604.5

(22)申请日 2018.04.23

(73)专利权人 扬州大学

地址 225009 江苏省扬州市大学南路88号
扬州大学

(72)发明人 秦康生 程宏辉 陈健 章平

(74)专利代理机构 扬州苏中专利事务所(普通合伙) 32222

代理人 许必元

(51) Int. Cl.

B30B 15/02(2006.01)

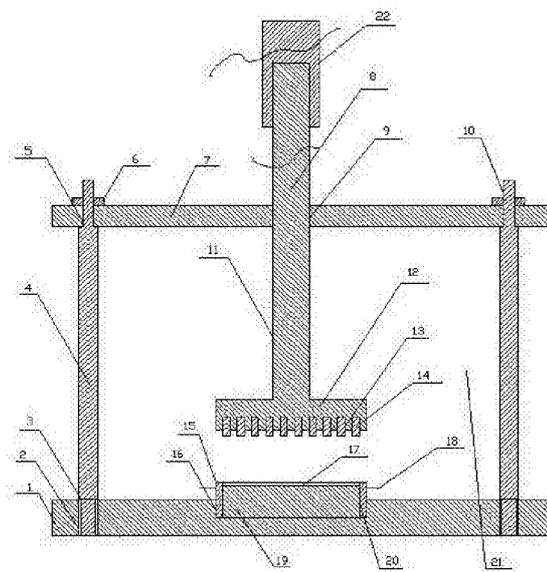
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型装饰挂件的压制模具

(57)摘要

本实用新型涉及一种新型装饰挂件的压制模具,包括底板、压板、两根台阶连接杆、凸模,两根台阶连接杆底部分别固定于底板两边,两根台阶连接杆顶端分别固定于压板两边;底板的中心加工有圆沉孔,压板的中心加工有中心圆通孔;凸模包括滑杆、压块,压块设置固定于滑杆的下端,凸模上的滑杆穿于中心圆通孔内,且压块置于底板、压板之间;压块下端均匀加工的若干沉孔,每个沉孔内均装有的第一顶杆;底板中心的圆沉孔上安装有凹模,凹模中心加工有凹模圆通孔,凹模圆通孔内装有第二顶杆,第二顶杆的高度小于凹模的深度,第二顶杆与凹模高度差形成的圆形沉孔。通过本实用新型,方便制得外围是圆形环金属架、内部是多孔药芯集合体的新型装饰挂件。



1. 一种新型装饰挂件的压制模具,其特征是:包括底板(1)、压板(7)、两根台阶连接杆(4)、凸模(8),两根台阶连接杆(4)的底部分别固定于底板(1)的两边,两根台阶连接杆(4)的顶端分别固定于压板(7)的两边;所述底板(1)的中心加工有圆沉孔(16),压板(7)的中心加工有中心圆通孔(9);

所述凸模(8)包括滑杆(11)、压块(12),压块(12)设置固定于滑杆(11)的下端,凸模(8)上的滑杆(11)穿于中心圆通孔(9)内,且压块(12)置于底板(1)、压板(7)之间;所述压块(12)下端均匀加工的若干沉孔(13),每个沉孔(13)内均装有第一顶杆(14),第一顶杆(14)伸出沉孔(13);

所述底板(1)中心的圆沉孔(16)内安装有凹模(15),凹模(15)中心加工有凹模圆通孔(20),凹模圆通孔(20)内装有第二顶杆(19),第二顶杆(19)的高度小于凹模(15)的深度,第二顶杆(19)与凹模(15)高度差形成的圆形沉孔(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型装饰挂件的压制模具,其特征是:所述底板(1)的两边加工有底板螺纹孔(2),台阶连接杆(4)的下端设有外螺纹(3),底板螺纹孔(2)内的内螺纹与外螺纹(3)相匹配,外螺纹(3)旋于底板螺纹孔(2)内,两根台阶连接杆(4)分别与底板(1)的两端螺纹旋紧固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种新型装饰挂件的压制模具,其特征是:所述压板(7)的两边加工有圆通孔(5),两根台阶连接杆(4)的顶端均设有小台阶轴(10),两根台阶连接杆(4)上端的小台阶轴(10)分别穿过压板(7)两侧对应的圆通孔(5),且穿过圆通孔(5)的部分的小台阶轴(10)上旋有螺母(6),使得两根台阶连接杆(4)与压板(7)固定。

4. 根据权利要求1所述的一种新型装饰挂件的压制模具,其特征是:所述凸模(8)的上端连接提供动力的夹爪(22)。

5. 根据权利要求1所述的一种新型装饰挂件的压制模具,其特征是:还包括用于顶凹模(15)内第二顶杆(19)用的圆柱体(23)。

6. 根据权利要求1所述的一种新型装饰挂件的压制模具,其特征是:所述凹模(15)两边设有把手(18)。

一种新型装饰挂件的压制模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种新型装饰挂件的压制模具,属于机械制造技术领域。

背景技术

[0002] 目前,在装饰挂件使用时,发现现有装饰挂件功能单一、只能起到装饰作用,不能同时起到装饰保健的作用,急需一种同时起到装饰保健的作用新型挂件,而制造一种新型挂件必须用到一种新型装饰挂件的压制模具。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术存在的不足,提供一种结构合理、生产制作容易、使用方便的新型装饰挂件的压制模具。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的,一种新型装饰挂件的压制模具,包括底板、压板、两根台阶连接杆、凸模,两根台阶连接杆的底部分别固定于底板的两边,两根台阶连接杆的顶端分别固定于压板的两边;所述底板的中心加工有圆沉孔,压板的中心加工有中心圆通孔;

[0005] 所述凸模包括滑杆、压块,压块设置固定于滑杆的下端,凸模上的滑杆穿于中心圆通孔内,且压块置于底板、压板之间;所述压块下端均匀加工的若干沉孔,每个沉孔内均装有第一顶杆,第一顶杆伸出沉孔;

[0006] 所述底板中心的圆沉孔内安装有凹模,凹模中心加工有凹模圆通孔,凹模圆通孔内装有第二顶杆,第二顶杆的高度小于凹模的深度,第二顶杆与凹模高度差形成的圆形沉孔。

[0007] 所述底板的两边加工有底板螺纹孔,台阶连接杆的下端设有外螺纹,底板螺纹孔内的内螺纹与外螺纹相匹配,外螺纹旋于底板螺纹孔内,两根台阶连接杆分别与底板的两边螺纹旋紧固定连接。

[0008] 所述压板的两边加工有圆通孔,两根台阶连接杆的顶端均设有小台阶轴,两根台阶连接杆上端的小台阶轴分别穿过压板两侧对应的圆通孔,且穿过圆通孔的部分的小台阶轴上旋有螺母,使得两根台阶连接杆与压板固定。

[0009] 所述凸模的上端连接提供动力的夹爪。

[0010] 还包括用于顶凹模内顶杆用的圆柱体。

[0011] 所述凹模两边设有把手。

[0012] 本实用新型结构简单合理简单、生产制作容易、使用方便,通过本实用新型,一种新型装饰挂件的压制模具,由压制模具底板、压制模具上的压板、台阶连接杆、压制模具上的凹模、凸模、顶凹模上顶杆用的圆柱体和提供动力的夹爪组成,压制模具的底板两边加工有底板螺纹孔、中心加工有装凹模用的圆沉孔,压板两边加工有圆通孔、中心加工有可通过凸模上滑杆的中心圆通孔,将两根有台阶连接杆大端上的外螺纹旋入底板螺纹孔,将凸模上滑杆由下往上放入圆通孔,再将台阶连接杆上有螺纹的小台阶轴放入压板两边的圆通孔、用

螺母旋转固定,固定好后用提供动力的夹爪夹住滑杆上端,可使滑杆带动凸模上下移动,凸模下端为压块、压块下端端均匀加工的相同沉孔、沉孔上装有相同的第一顶杆,在压制模具的底板上的圆沉孔内装入凹模、凹模两边有的把手、中心加工有凹模圆通孔,凹模圆通孔里装有第二顶杆,第二顶杆与凹模高度差形成的圆形沉孔,使用时,将中心装有第二顶杆的凹模,装入底板上的圆沉孔内,在沿圆形沉孔内壁放入圆形环金属架,圆形环金属架内部放入药粉,利用提供动力的夹爪提供动力给滑杆带动装有相同的第一顶杆的凸模压下,再利用提供动力的夹爪提供动力给滑杆带动装有相同的第一顶杆的凸模提起,抓住凹模两边的把手移开到圆柱体上方顶出第二顶杆,就得到一种外围是圆形环金属架内部是多孔药芯集合体的一种新型装饰挂件,解决了一种新型挂件金属外骨架的加工问题,提供了一种新型装饰挂件的压制模具。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型主视方向结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型俯视方向结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型中压块部分的仰视放大图。

[0016] 图4为本实用新型中圆柱体部分的剖视图。

[0017] 图中:1底板、2底板螺纹孔、3外螺纹、4台阶连接杆、5圆通孔、6螺母、7压板、8凸模、9中心圆通孔、10小台阶轴、11滑杆、12压块、13沉孔、14第一顶杆、15凹模、16圆沉孔、17圆形沉孔、18把手、19第二顶杆、20凹模圆通孔、21压制模具、22夹爪、23圆柱体。

具体实施方式

[0018] 以下结合附图以及附图说明对本实用新型作进一步的说明。

[0019] 一种新型装饰挂件的压制模具,包括底板1、压板7、两根台阶连接杆4、凸模8,两根台阶连接杆4的底部分别固定于底板1的两边,两根台阶连接杆4的顶端分别固定于压板7的两边;在底板1的中心加工有圆沉孔16,压板7的中心加工有中心圆通孔9。

[0020] 凸模8包括滑杆11、压块12,压块12设置固定于滑杆11的下端,凸模8上的滑杆11穿于中心圆通孔9内,且压块12置于底板1、压板7之间;在压块12下端均匀加工的若干沉孔13,每个沉孔13内均装有的第一顶杆14,第一顶杆14伸出沉孔13。

[0021] 在底板1中心的圆沉孔16上安装有凹模15,在所述凹模15两边设置把手18,凹模15中心加工有凹模圆通孔20,凹模圆通孔20内装有第二顶杆19,第二顶杆19的高度小于凹模15的深度,第二顶杆19与凹模15高度差形成的圆形沉孔17。

[0022] 进一步的,在底板1的两边加工有底板螺纹孔2,台阶连接杆4的下端设置外螺纹3,底板螺纹孔2内的内螺纹与外螺纹3相匹配,外螺纹3旋于底板螺纹孔2内,两根台阶连接杆4分别与底板1的两边螺纹旋紧固定连接。

[0023] 在压板7的两边加工有圆通孔5,两根台阶连接杆4的顶端均设有小台阶轴10,两根台阶连接杆4上端的小台阶轴10分别穿过压板7两侧对应的圆通孔5,且穿过圆通孔5的部分的小台阶轴10上旋有螺母6,使得两根台阶连接杆4与压板7固定。

[0024] 在凸模8的上端连接提供动力的夹爪22。还包括用于顶凹模15上顶杆19用的圆柱体23。

[0025] 如图1-4所示:一种新型装饰挂件的压制模具,包括底板1、压板7、台阶连接杆4、凹模15、凸模8、顶凹模上顶杆用的圆柱体23和提供动力的夹爪22组成,压制模具的底板1两边加工有底板螺纹孔2、中心加工有装凹模用的圆沉孔16,压板7两边加工有圆通孔5、中心加工有可通过凸模上滑杆的中心圆通孔9,将两根有台阶连接杆大端上的外螺纹3旋入底板螺纹孔2,将凸模8上滑杆11由下往上放入中心圆通孔9,再将台阶连接杆4上有螺纹的小台阶轴10放入压板7两边的圆通孔5、用螺母6旋转固定,固定好后用提供动力的夹爪22夹住滑杆11上端,可使滑杆11带动凸模8上下移动,凸模8下端为压块12,压块12下端均匀加工的相同沉孔13,沉孔13上装有相同的第一顶杆14,在压制模具21的底板1上的圆沉孔16内装入凹模15,凹模15两边有的把手18,凹模15中心加工有圆通孔20,圆通孔20里装有第二顶杆19,第二顶杆19与凹模15高度差形成的圆形沉孔17。

[0026] 使用时将中心装有顶杆19的凹模15,装入底板1上的圆沉孔16内,在沿圆形沉孔17内壁放入圆形环金属架,在圆形环金属架内部放入药粉,利用提供动力的夹爪22提供动力给滑杆11带动装有第一顶杆14的凸模8压下,再利用提供动力的夹爪22提供动力给滑杆11带动装有第一顶杆14的凸模8提起,抓住凹模15两边的把手18移开到圆柱体23上方顶出第二顶杆19,就得到一种外围是圆形环金属架内部是多孔药芯集合体的一种新型装饰挂件,此时,形成包括圆形环金属架、多孔药芯,且多孔药芯设置于圆形环金属架内的新型装饰挂件,提供了一种新型装饰挂件的压制模具。

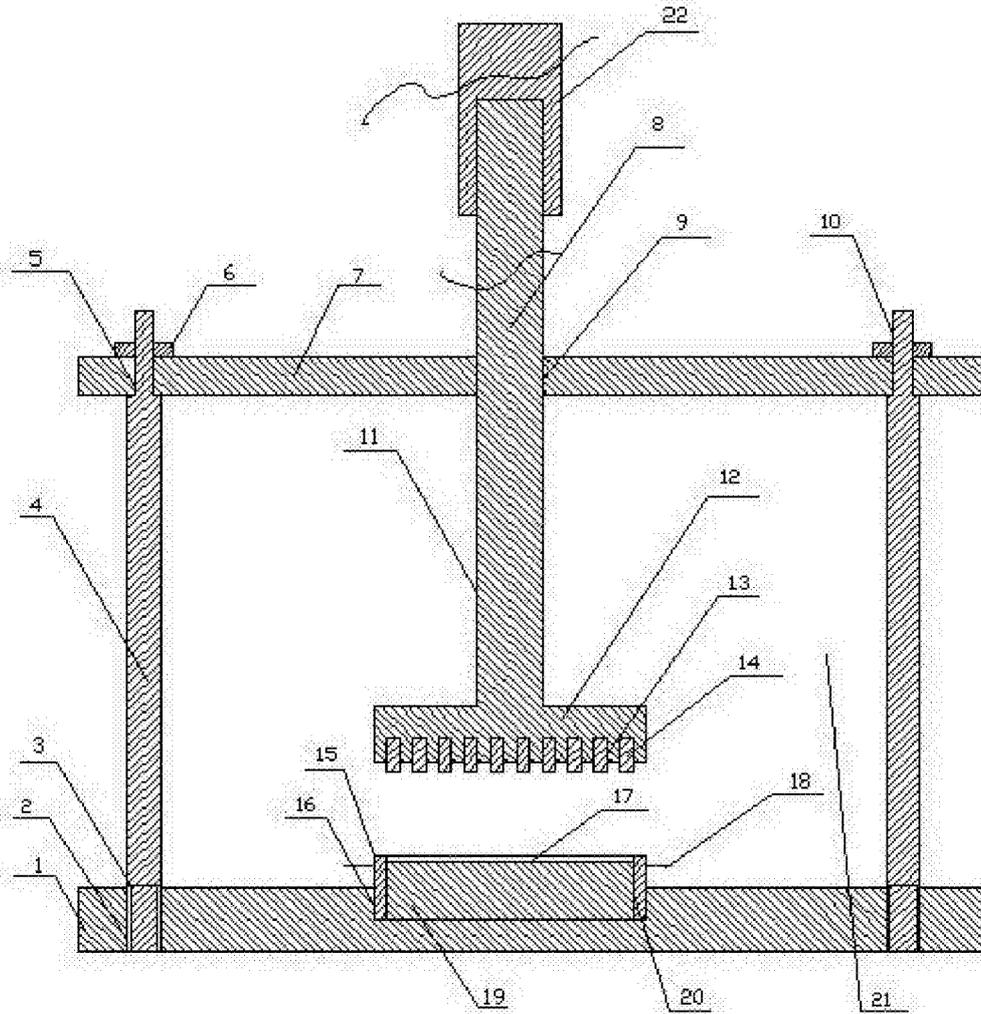


图1

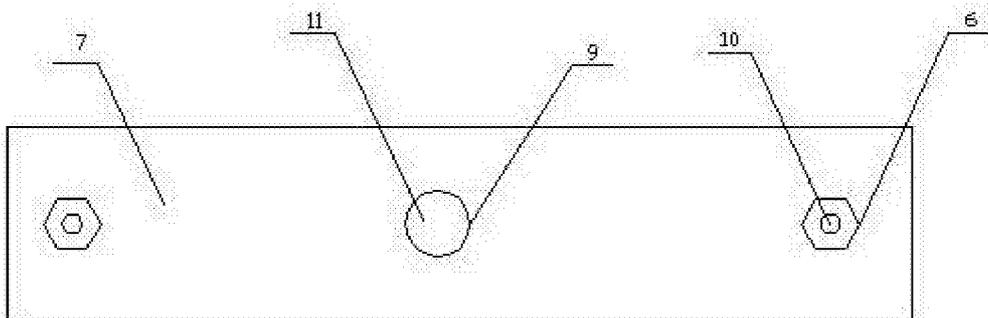


图2

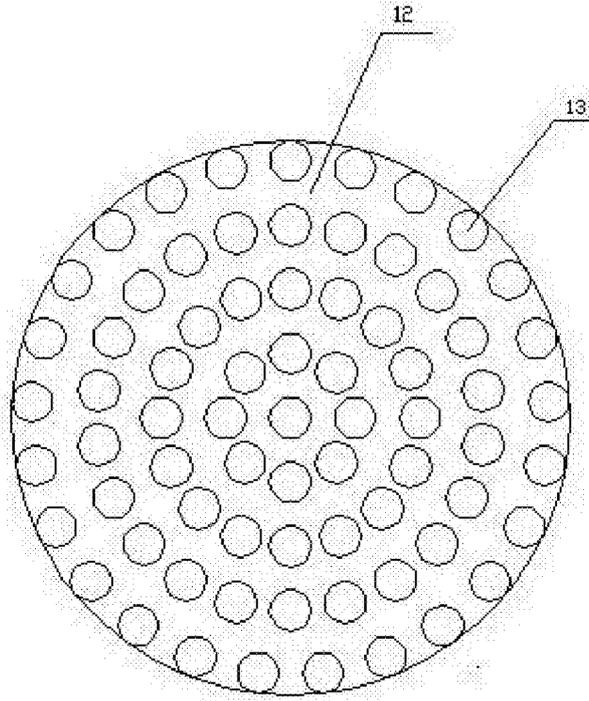


图3

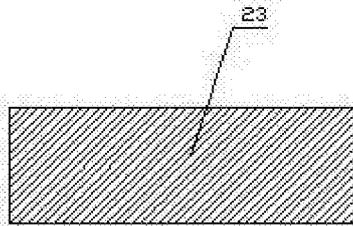


图4