



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106218217 A

(43)申请公布日 2016.12.14

(21)申请号 201610569302.X

(22)申请日 2016.07.20

(71)申请人 长兴艾飞特科技股份有限公司

地址 313000 浙江省湖州市长兴县洪桥镇
陈桥工业区

(72)发明人 杨俊波 杨志德

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B41F 31/04(2006.01)

B41F 31/06(2006.01)

B41F 31/08(2006.01)

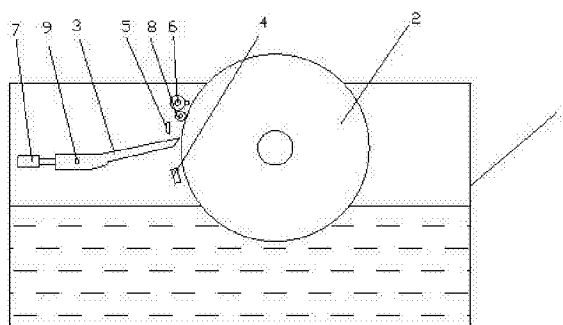
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

新型刮墨装置

(57)摘要

新型刮墨装置。提供了一种结构简单,方便操作,提高刮墨可靠性的新型刮墨装置。包括油墨盘、辊轮和刮刀,所述油墨盘用于盛放油墨,所述辊轮的下部浸没在油墨盘的油墨内,所述刮刀设在油墨盘上、且位于辊轮的一侧;还包括加热器、控制器、成像机构、压辊和喷墨机构。通过设置加热器,使得辊轮经过加热器进行初凝;再经过刮刀进行刮墨动作,刮刀在将凸出油墨刮除时,会带走与凸出油墨相连的油墨,使得辊轮产生凹陷;再通过成像进行采集,压辊一次辊压,通过控制器控制喷墨盒对凹陷部分进行喷墨,再通过压辊二次辊压,使得辊轮表面均匀,平整。



1. 新型刮墨装置,包括油墨盘、辊轮和刮刀,所述油墨盘用于盛放油墨,所述辊轮的下部浸没在油墨盘的油墨内,所述刮刀设在油墨盘上、且位于辊轮的一侧;

其特征在于,还包括加热器、控制器、成像机构、压辊和喷墨机构,

所述加热器的两端固定在油墨盘的侧壁、且位于刮刀的下方,所述成像机构设在刮刀的上方、且用于辊轮的成像,所述成像机构连接控制器,所述压辊位于成像机构和喷墨机构之间、且用于贴合辊轮,所述控制器控制喷墨机构,所述喷墨机构位于成像机构的上方、包括滑轨和设在滑轨上的喷墨盒。

2. 根据权利要求1所述的新型刮墨装置,其特征在于,所述成像机构包括相机。

3. 根据权利要求1所述的新型刮墨装置,其特征在于,所述刮刀活动连接在油墨盘上,所述刮刀上设有测距仪,所述刮刀通过伸缩杆连接在油墨盘上。

新型刮墨装置

技术领域

[0001] 本发明涉及印刷技术领域,尤其涉及油印设备的刮墨装置。

背景技术

[0002] 现有的油印设备刮墨结构中主刮刀设置在靠近辊轮上端,离油墨液面较高,辊轮从油墨盘中沾起过量的油墨会在主刮刀处刮离辊轮,并积聚滴落回到油墨盘中,这使油墨液面不稳定出现起伏,会使辊轮上刚转出油墨液面的位置上附着的油墨重新被沾下流回油墨盘中,造成辊轮沾墨不完全,所印出图案或文字不完整。

发明内容

[0003] 本发明针对以上问题,提供了一种结构简单,方便操作,提高刮墨可靠性的新型刮墨装置。

[0004] 本发明的技术方案是:包括油墨盘、辊轮和刮刀,所述油墨盘用于盛放油墨,所述辊轮的下部浸没在油墨盘的油墨内,所述刮刀设在油墨盘上、且位于辊轮的一侧;

还包括加热器、控制器、成像机构、压辊和喷墨机构,

所述加热器的两端固定在油墨盘的侧壁、且位于刮刀的下方,所述成像机构设在刮刀的上方、且用于辊轮的成像,所述成像机构连接控制器,所述压辊位于成像机构和喷墨机构之间、且用于贴合辊轮,所述控制器控制喷墨机构,所述喷墨机构位于成像机构的上方、包括滑轨和设在滑轨上的喷墨盒。

[0005] 所述成像机构包括相机。

[0006] 所述刮刀活动连接在油墨盘上,所述刮刀上设有测距仪,所述刮刀通过伸缩杆连接在油墨盘上。

[0007] 本发明在工作中,通过设置加热器,使得辊轮经过加热器进行初凝;再经过刮刀进行刮墨动作,刮刀在将凸出油墨刮除时,会带走与凸出油墨相连的油墨,使得辊轮产生凹陷;再通过成像进行采集,压辊一次辊压,通过控制器控制喷墨盒对凹陷部分进行喷墨,再通过压辊二次辊压,使得辊轮表面均匀,平整。

附图说明

[0008] 图1是本发明的结构示意图,

图2是本发明中喷墨机构的结构示意图;

图中1是油墨盘,2是辊轮,3是刮刀,4是加热器,5是成像机构,6是喷墨机构,61是滑轨,62是喷墨盒,7是伸缩杆,8是压辊,9是测距仪。

具体实施方式

[0009] 本发明如图1-2所示,包括油墨盘1、辊轮2和刮刀3,所述油墨盘用于盛放油墨,所述辊轮的下部浸没在油墨盘的油墨内,所述刮刀设在油墨盘上、且位于辊轮的一侧;

还包括加热器4、控制器、成像机构5、压辊8和喷墨机构6，

所述加热器4的两端固定在油墨盘的侧壁、且位于刮刀的下方，刮刀在刮除凸出油墨时，凸出油墨会落至加热器上，起到缓冲作用，使得油墨液面平稳；

所述成像机构设在刮刀的上方、且用于辊轮的成像，所述成像机构5连接控制器，所述压辊8位于成像机构和喷墨机构之间、且用于贴合辊轮，设置压辊具有两次辊压，一次为成像后，二次为喷墨后，工作时，辊轮先正转后反转，再正转，使得辊轮上的油墨完整；

所述控制器控制喷墨机构6，所述喷墨机构位于成像机构的上方、包括滑轨61和设在滑轨上的喷墨盒62。成像机构对辊轮表面进行图像采集，发现凹陷时，反馈给控制器，控制器控制喷墨盒在滑轨上移动至凹陷处进行喷墨动作，使得辊轮表面平整。

[0010] 所述成像机构包括相机，便于图像采集。

[0011] 所述刮刀活动连接在油墨盘上，所述刮刀上设有测距仪9，所述刮刀通过伸缩杆7连接在油墨盘上，便于调整刮刀和辊轮之间的距离，适应性广。

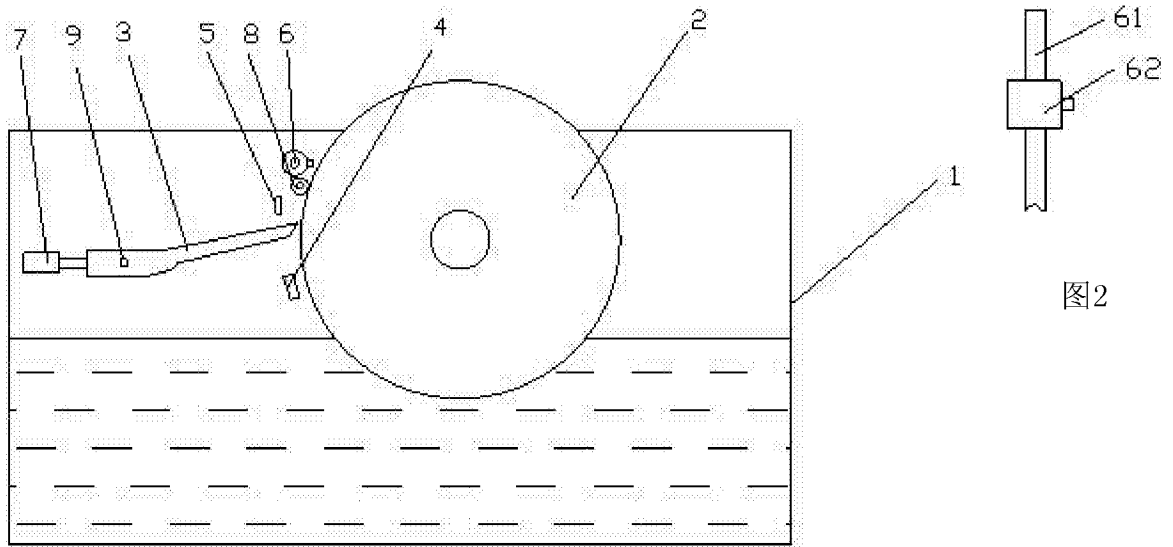


图1

图2