

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **19814**

(51) Klasyfikacja:
07-02

(21) Numer zgłoszenia: **20711**

(22) Data zgłoszenia: **22.02.2013**

(54)

Torebka do smażenia

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.09.2013 WUP 09/2013

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**SARANTIS POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA,
Piaseczno, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

GWARDIAK ARTUR, Wolica, (PL)

PL 19814

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest torebka do smażenia artykułów spożywczych, zwłaszcza drobiu i ryb.

Przedmiot wzoru został przedstawiony na załączonych rysunkach, gdzie: fig. 1 przedstawia widok torebki w rzucie od dołu, a fig. 2 przedstawia widok torebki w rzucie z boku.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa i oryginalna, nadająca się do wielokrotnego odtworzenia postać przedmiotu, przejawiająca się w szczególności w kształcie.

Torebka do smażenia ukształtowana jest z arkusza papieru, połączonego warstwą klejową.

Wzór składa się ze ściany frontowej i tylnej, dwóch ścianek bocznych oraz podstawy.

Ściana frontowa jest w kształcie prostokąta, którego dłuższe boki przechodzą w ścianki boczne torebki, zaś jeden z jego krótszych boków tworzy górną krawędź torebki, natomiast drugi tworzy podstawę torebki.

Ścianki boczne są w kształcie zbliżonym do prostokąta. Dwa dłuższe boki prostokąta stanowią proste linie ułożone wobec siebie równolegle, przy czym linia tworząca krawędź łączącą te boki ze ścianą frontową jest krótsza, aniżeli linia łącząca te boki ze ścianą tylną. Prostokąt tworzący prawy bok torebki posiada w górnej części ścięty lewy róg. Prostokąt tworzący lewy bok torebki posiada w górnej części ścięty prawy róg.

Tylna ściana torebki uformowana jest w kształcie prostokąta, którego dłuższe boki przechodzą w ścianki boczne torebki, górna podstawa prostokąta stanowi górną krawędź torebki, zaś dolna podstawa prostokąta przechodzi w podstawę torebki. Boki prostokąta tworzące ścianę tylną torebki są dłuższe od boków prostokąta tworzącego ścianę frontową torebki o ok. 1/20.

Podstawę torebki tworzą dwa prostokąty, górny i dolny, połączone ze sobą w taki sposób, że dłuższy bok prostokąta górnego, stanowiący jego podstawę dolną, łączy się dłuższym bokiem drugiego prostokąta (dolnego), stanowiącym jego podstawę górną.

Cechy istotne torebki do smażenia według wzoru przemysłowego:

- ukształtowana jest z arkusza papieru, połączonego warstwą klejową,
- składa się ze ściany frontowej i tylnej, dwóch ścianek bocznych oraz podstawy,
- ściana frontowa jest w kształcie prostokąta, którego dłuższe boki przechodzą w ścianki boczne torebki, zaś jeden z jego krótszych boków tworzy górną krawędź torebki, natomiast drugi tworzy podstawę torebki,
- ścianki boczne są w kształcie zbliżonym do prostokąta,
- dwa dłuższe boki prostokąta stanowiącego ścianki boczne, stanowią proste linie ułożone wobec siebie równolegle, przy czym linia tworząca krawędź łączącą te boki ze ścianą frontową jest krótsza, aniżeli linia łącząca te boki ze ścianą tylną,
- prostokąt tworzący prawy bok torebki posiada w górnej części ścięty lewy róg,
- prostokąt tworzący lewy bok torebki posiada w górnej części ścięty prawy róg,
- tylna ściana torebki uformowana jest w kształcie prostokąta, którego dłuższe boki przechodzą w ścianki boczne torebki, górna podstawa prostokąta stanowi górną krawędź torebki, zaś dolna podstawa prostokąta przechodzi w podstawę torebki,
- boki prostokąta tworzące ścianę tylną torebki są dłuższe od boków prostokąta tworzącego ścianę frontową torebki o ok. 1/20,
- podstawę torebki tworzą dwa prostokąty, górny i dolny, połączone ze sobą w taki sposób, że dłuższy bok prostokąta górnego, stanowiący jego podstawę dolną, łączy się dłuższym bokiem drugiego prostokąta (dolnego), stanowiącym jego podstawę górną.

Ilustracja wzoru

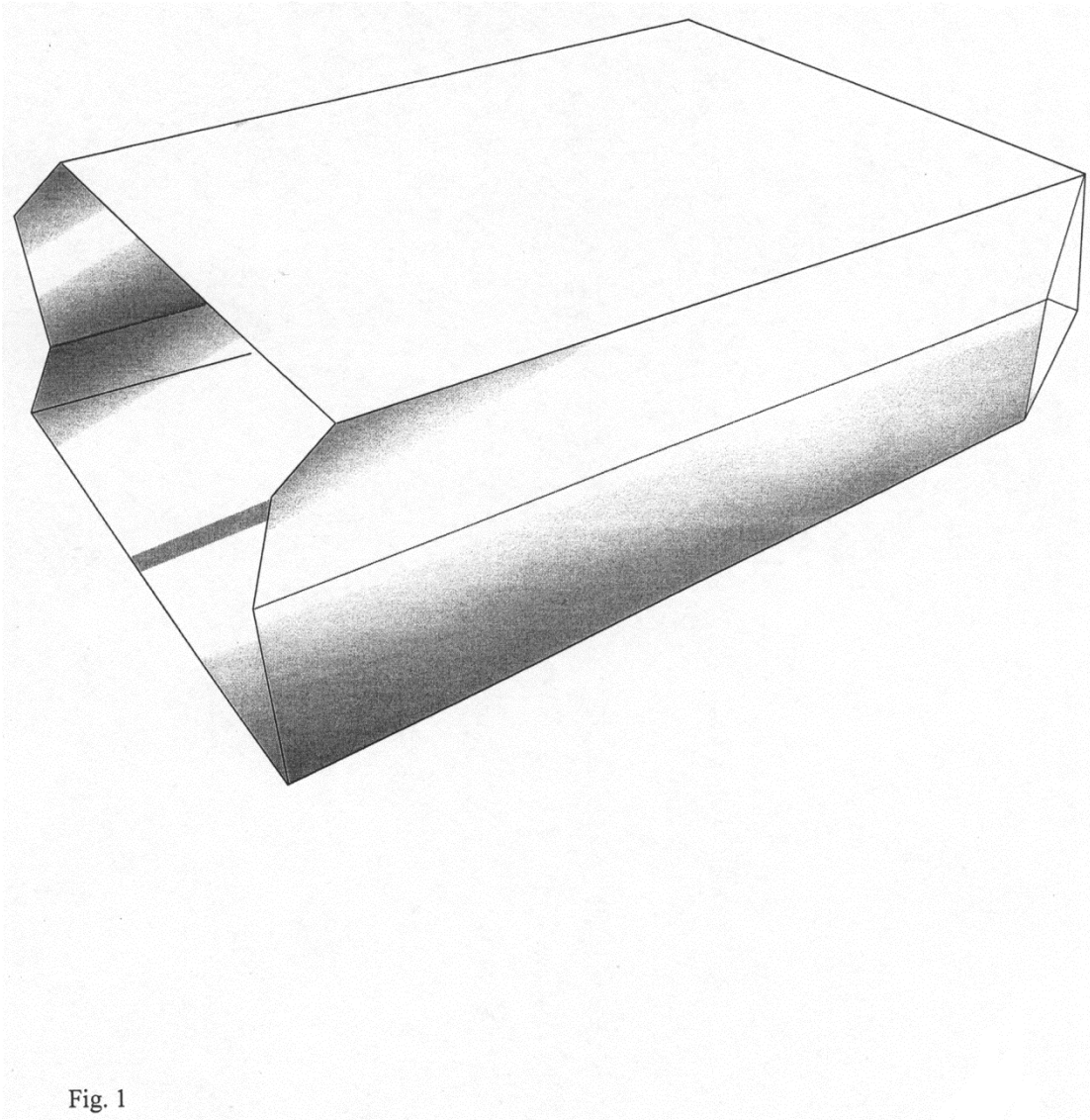


Fig. 1

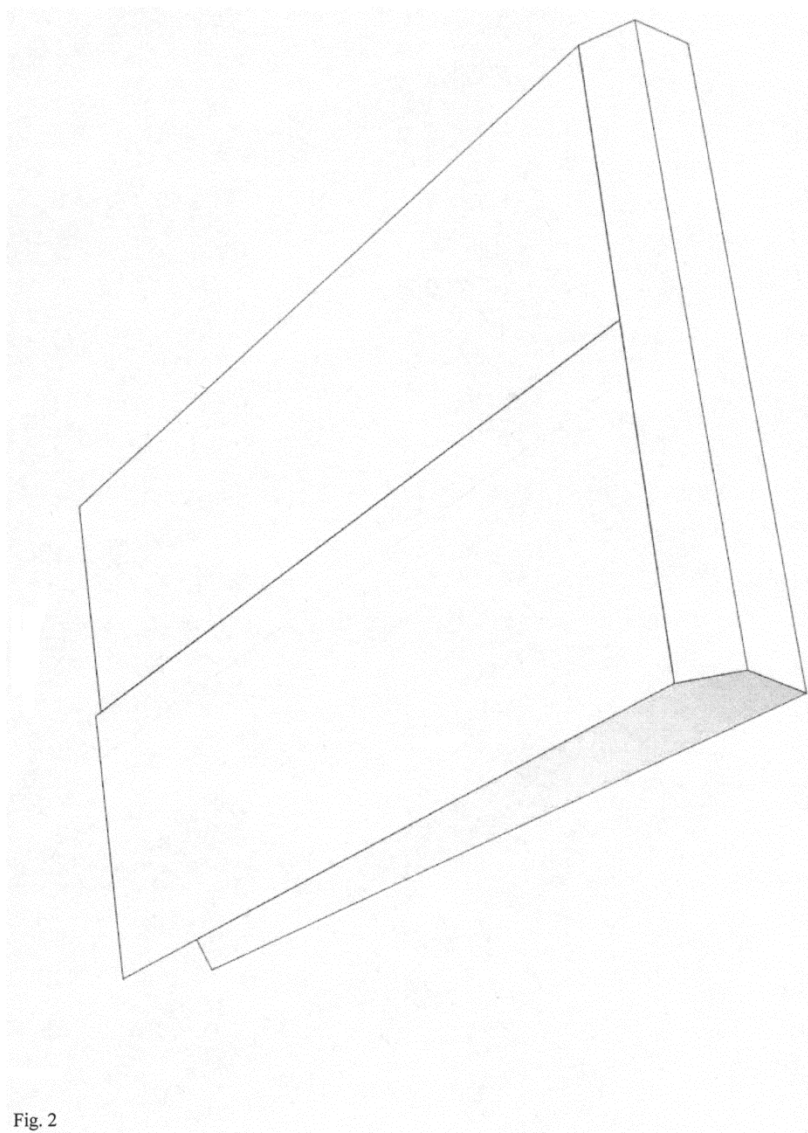


Fig. 2