(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205265147 U
(45)授权公告日 2016.05.25

(21)申请号 201521048030.6

(22)申请日 2015.12.10

(73)专利权人 新疆维吾尔自治区送变电工程公司

地址 830011 新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市江苏西路155号

专利权人 汉中群峰机械制造有限公司

(72)发明人 李吉文 陈先勇 陈志 王胜 申宏新 乌拉力别克 梁泽文 阿不都米吉提 王长胜 邓勇 龙吉文

(51)Int.Cl.

H02G 1/02(2006.01)

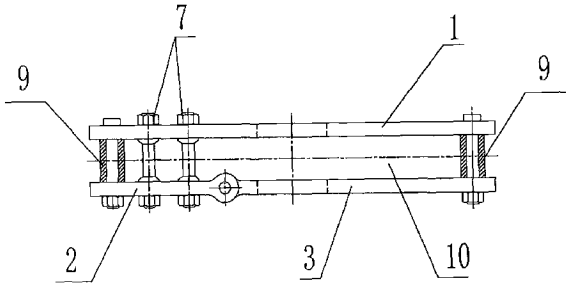
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

800KV耐张绝缘子导线端部卡具

(57)摘要

本实用新型公开了一种800KV耐张绝缘子导线端部卡具，包括主体件和翻板件，主体件的两端、翻板件的一端有拉杆接头安装孔，主体件和翻板件上有位置对应的型腔孔，其特征在于，所述主体件是组合件，是由主板和副板通过至少两套双头台阶螺栓紧固连接组成，主板和副板间隔、平行，主体件上的型腔孔在主板上；翻板件与副板的对应边铰接，铰接后形成的板面与所述主板相同；翻板件与主体件扣合后形成的型腔与线路金具双联碗头形状相适配。本实用新型容易加工，组装方便，重量较小，方便携带，有利于高空作业。



CN 205265147 U

1.一种800KV耐张绝缘子导线端部卡具，包括主体件和翻板件，主体件的两端、翻板件的一端有拉杆接头安装孔，主体件和翻板件上有位置对应的型腔孔，其特征在于：所述主体件是组合件，是由主板和副板通过至少两套双头台阶螺栓紧固连接组成，主板和副板间隔、平行，主体件上的型腔孔在主板上；翻板件与副板的对应边铰接，铰接后形成的板面与所述主板相同；翻板件与主体件扣合后形成的型腔与线路金具双联碗头形状相适配。

2.按照权利要求1所述的800KV耐张绝缘子导线端部卡具，其特征在于：所述型腔孔是扁圆孔。

3.照权利要求1所述的800KV耐张绝缘子导线端部卡具，其特征在于：所述主体件和翻板件均采用钛合金材料制成。

800KV耐张绝缘子导线端部卡具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是一种特高压输电线路耐张绝缘子更换卡具中的一个部件，具体涉及的是800KV耐张绝缘子更换卡具中的导线端部卡具。

背景技术

[0002] 现有用于更换特高压输电线路耐张串整串绝缘子的卡具主要由导线端部卡具、牵引板卡具和手动丝杠组成，更换耐张串中导线端第一片绝缘子的卡具主要由导线端部卡具、闭式卡具和手动丝杠组成，两种卡具中的导线端部卡具都是一种整体式的翻板卡，它主要由主体件12和翻板件13组成，其主体件是整体式构件，如图9所示。这种导线端部卡具的不足在于：主卡加工难度大，成本高；重量较大，不方便携带，更不利于高空作业。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有导线端部卡的上述不足，提出一种组合式导线端部卡具。

[0004] 实现上述目的的技术方案是：一种800KV耐张绝缘子导线端部卡具，包括主体件和翻板件，主体件的两端、翻板件的一端有拉杆接头安装孔，主体件和翻板件上有位置对应的型腔孔，其特征在于，所述主体件是组合件，是由主板和副板通过至少两套双头台阶螺栓紧固连接组成，主板和副板间隔、平行，主体件上的型腔孔在主板上；翻板件与副板的对应边铰接，铰接后形成的板面与所述主板相同；翻板件与主体件扣合后形成的型腔与线路金具双联碗头形状相适配。

[0005] 进一步，所述型腔孔是扁圆孔。

[0006] 进一步，所述主体件和翻板件均采用钛合金材料制成。

[0007] 本实用新型容易加工，组装方便，重量较小，方便携带，有利于高空作业。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型一个实施例中主板的正面示意图。

[0009] 图2是本实用新型一个实施例中副板的正面示意图。

[0010] 图3是本实用新型一个实施例中翻板件的正面示意图。

[0011] 图4是本实用新型主体件组合后的俯视图。

[0012] 图5是本实用新型副板与翻板件铰接后的正面示意图。

[0013] 图6本实用新型一个实施例的整体构造示意图。

[0014] 图7是图6所示实施例的俯视图。

[0015] 图8是现有导线端部卡的正面示意图。

[0016] 图9是图8所示现有导线端部卡的仰视图。

[0017] 图中：1.主板，2.副板，3.翻板件，4.台阶螺栓孔，5.拉杆接头安装孔，6.型腔孔，7.双头台阶螺栓，8.销轴，9.拉杆接头螺栓，10.型腔，11.拉杆接头，12.主体件，13.翻板件。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0019] 本实用新型是一种800KV耐张绝缘子导线端部卡具，包括主体件和翻板件。

[0020] 如图4所示，主体件是组合件，包括主板1和副板2；

[0021] 如图1所示，主板1是一个近似于钝角等腰三角形的平板，中间位置有一个与金具双联碗头相适配的型腔孔6，靠近底边两个端头位置各有一个拉杆接头 安装孔5，在主板1的一边版面上还间隔设置有两个台阶螺栓孔4；

[0022] 如图2所示，副板2也是平板，约有主板1的1/3长度，其形状与主板1上带有两个台阶螺栓孔4的一边形状相同，也带有两个台阶螺栓孔4，其端头有一个拉杆接头安装孔5；

[0023] 如图4所示，主板1和副板2通过两套双头台阶螺栓7紧固连接组成主体件，主板1和副板2间隔、平行；

[0024] 如图3所示，翻板件3也是一个平板，版面上有与金具双联碗头适配的型腔孔6，一端头有一个拉杆接头安装孔5；

[0025] 如图5所示，翻板件3与副板2的对应边用销轴8铰接，铰接后形成的板面与所述主板1相同；

[0026] 如图6和图7所示，翻板件3与主体件扣合后形成的型腔10与线路金具双联碗头形状相适配。

[0027] 使用时，将翻板件3与主体件扣合，使型腔10套在线路金具双联碗头上，两端用拉杆接头螺栓9将拉杆接头11装在拉杆接头安装孔5上即可。

[0028] 在本实施例中，型腔孔6是扁圆孔。扁圆孔能够加大线路金具双联碗头与型腔的接触面，可提高本实用新型的挤压强度及安全性。

[0029] 本实施例中，主体件和翻板件3均采用钛合金材料制成。

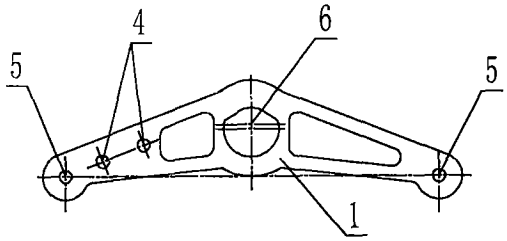


图1

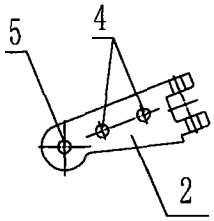


图2

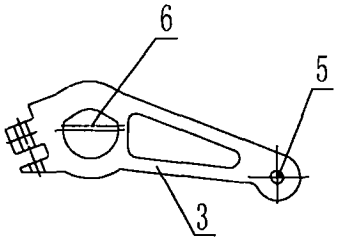


图3

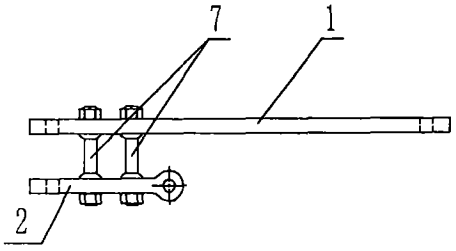


图4

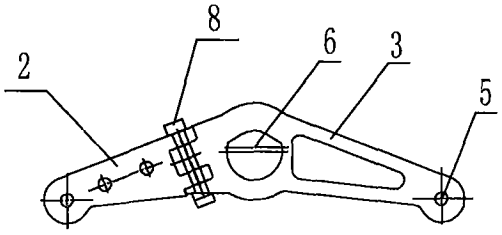


图5

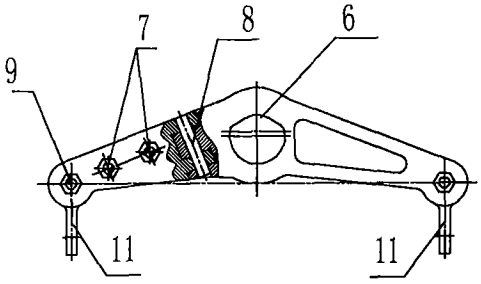


图6

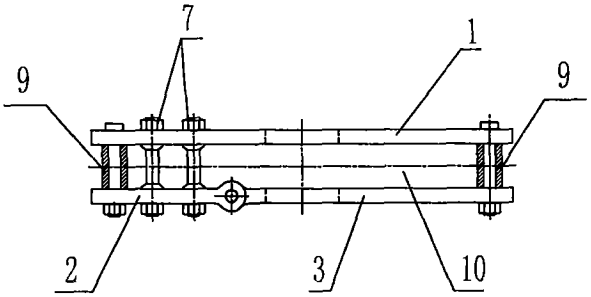


图7

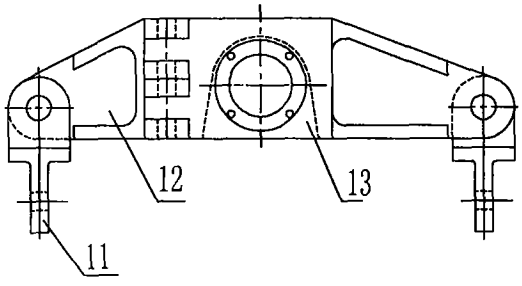


图8

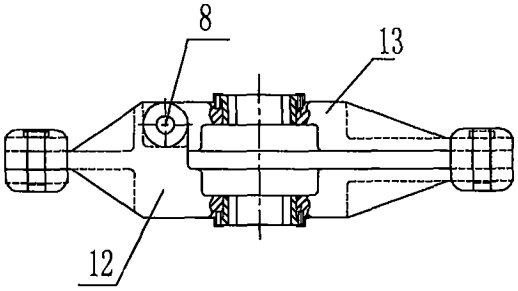


图9