



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203997426 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420407558. 7

(22) 申请日 2014. 07. 22

(73) 专利权人 宜兴威尼特集装袋有限公司

地址 214216 江苏省无锡市宜兴市和桥镇闸口村

(72) 发明人 王建明 朱海永 陈涛 丁晓荣
李小青

(74) 专利代理机构 宜兴市天宇知识产权事务所
(普通合伙) 32208

代理人 李妙英

(51) Int. Cl.

B65D 63/14 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

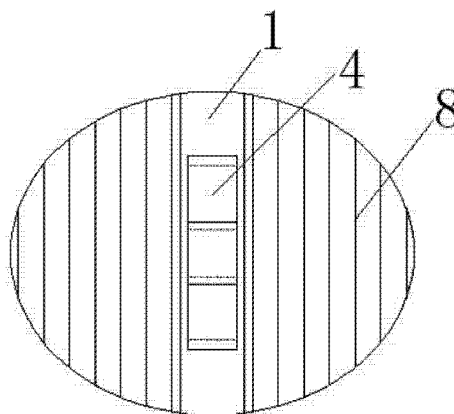
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型内膜专用扎带扣

(57) 摘要

本实用新型涉及一种新型内膜专用扎带扣，它包括内膜扎带底座，所述内膜扎带底座包括正面和反面，在所述内膜扎带底座正面中部设有条状扎带钮，在所述扎带钮中部设有弧形拎钮，所述内膜扎带底座与扎带钮之间为扎带孔，所述扎带钮正下方的内膜扎带底座上有冲压孔，在所述扎带钮两边的内膜扎带底座正面上均匀设有加强筋。本实用新型一体成型，生产成本低，底座强度较高，拎拿移动方便，符合实际使用要求。



1. 一种新型内膜专用扎带扣,其特征在于:它包括内膜扎带底座(1),所述内膜扎带底座(1)包括正面(2)和反面(3),在所述内膜扎带底座(1)正面(2)中部设有条状扎带钮(4),在所述扎带钮(4)中部设有弧形拎钮(5),所述内膜扎带底座(1)与扎带钮(4)之间为扎带孔(6),所述扎带钮(4)正下方的内膜扎带底座(1)上有冲压孔(7),在所述扎带钮(4)两边的内膜扎带底座(1)正面(2)上均匀设有加强筋(8)。

2. 根据权利要求1所述的新型内膜专用扎带扣,其特征在于:所述内膜扎带底座(1)为圆形或椭圆形。

3. 根据权利要求1所述的新型内膜专用扎带扣,其特征在于:所述内膜扎带底座(1)的反面(3)为光滑面。

4. 根据权利要求1所述的新型内膜专用扎带扣,其特征在于:所述弧形拎钮(5)为半圆形拎钮。

5. 根据权利要求1所述的新型内膜专用扎带扣,其特征在于:所述内膜扎带底座(1)、条状扎带钮(4)、弧形拎钮(5)和加强筋(8)一体成型组成扎带扣(9)。

6. 根据权利要求5所述的新型内膜专用扎带扣,其特征在于:所述扎带扣(9)为PE扎带扣。

一种新型内膜专用扎带扣

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种扎带件,具体涉及一种内膜用扎带件。

背景技术

[0002] 现有的内膜专用扎带扣,存在底座强度不够,扎带扣制造成本较高,不能满足实际使用要求,同时,由于制造缺陷,没有凸出的拎拿移动部位,使得日常操作不便。

发明内容

[0003] 发明目的:本实用新型的目的是为了克服现有技术中的不足,提供一种一体成型,生产成本低,底座强度较高,拎拿移动方便,符合实际使用要求的新型内膜专用扎带扣。

[0004] 技术方案:为了解决上述技术问题,本实用新型所述的一种新型内膜专用扎带扣,它包括内膜扎带底座,所述内膜扎带底座包括正面和反面,在所述内膜扎带底座正面中部设有条状扎带钮,在所述扎带钮中部设有弧形拎钮,所述内膜扎带底座与扎带钮之间为扎带孔,所述扎带钮正下方的内膜扎带底座上有冲压孔,在所述扎带钮两边的内膜扎带底座正面上均匀设有加强筋。

[0005] 所述内膜扎带底座为圆形或椭圆形。

[0006] 所述内膜扎带底座的反面为光滑面。

[0007] 所述弧形拎钮为半圆形拎钮。

[0008] 所述内膜扎带底座、条状扎带钮、弧形拎钮和加强筋一体成型组成扎带扣。

[0009] 所述扎带扣为 PE 扎带扣。

[0010] 有益效果:本实用新型与现有技术相比,其显著优点是:本实用新型整体结构简单,采用一体成型,降低了生产成本,所述内膜扎带底座为圆形或椭圆形,保证在使用时,不易损坏内膜,在所述扎带钮两边的内膜扎带底座正面上均匀设有加强筋,这样可以大大提高底座强度,不易变形,采用半圆形拎钮,使得拎拿移动方便,大大提高了工作效率,符合实际使用要求。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的主视结构示意图;

[0012] 图 2 是本实用新型的左视结构示意图;

[0013] 图 3 是本实用新型的俯视结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明。

[0015] 如图 1、图 2 和图 3 所示,本实用新型所述的一种新型内膜专用扎带扣,它包括内膜扎带底座 1,所述内膜扎带底座 1 包括正面 2 和反面 3,在所述内膜扎带底座 1 正面 2 中部设有条状扎带钮 4,在所述扎带钮 4 中部设有弧形拎钮 5,所述内膜扎带底座 1 与扎带钮 4 之

间为扎带孔 6,所述扎带钮 4 正下方的内膜扎带底座 1 上有冲压孔 7,在所述扎带钮 4 两边的内膜扎带底座 1 正面 2 上均匀设有加强筋 8;所述内膜扎带底座 1 为圆形或椭圆形;所述内膜扎带底座 1 的反面 3 为光滑面;所述弧形拎钮 5 为半圆形拎钮;所述内膜扎带底座 1、条状扎带钮 4、弧形拎钮 5 和加强筋 8 一体成型组成扎带扣 9;所述扎带扣 9 为 PE 扎带扣。本实用新型整体结构简单,采用一体成型,降低了生产成本,所述内膜扎带底座为圆形或椭圆形,保证在使用时,不易损坏内膜,在所述扎带钮两边的内膜扎带底座正面上均匀设有加强筋,这样可以大大提高底座强度,不易变形,采用半圆形拎钮,使得拎拿移动方便,大大提高了工作效率,符合实际使用要求。

[0016] 本实用新型提供了一种思路及方法,具体实现该技术方案的方法和途径很多,以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围,本实施例中未明确的各组成部分均可用现有技术加以实现。

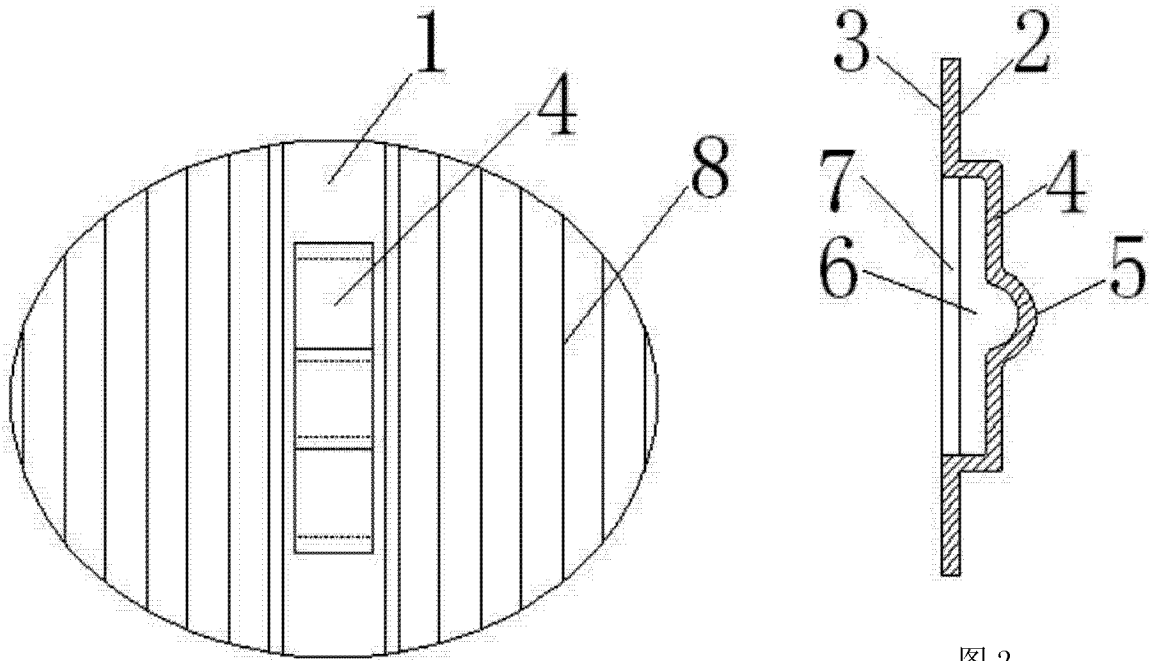


图 1

图 2

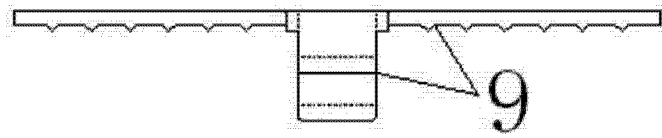


图 3