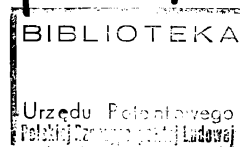


Opublikowano dnia 10 października 1955 r.



B41f 17/34



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 37874

Kl. 15h, 1/09

Rejonowa Zbiornica Jajczarsko-Drobiarska w Przemysłu*)

Przemysł, Polska

Urządzenie do stemplowania i pakowania jaj

Udzielono patentu z mocą od dnia 21 kwietnia 1954 r.

Przedmiotem wynalazku jest aparat stemplujący jednocześnie 36 jaj ułożonych w ramce do ich prześwietlania i podejmujący je jednocześnie z tej ramki, a następnie przenoszący je do skrzyni.

Aparat według wynalazku jest przedstawiony przykładowo na rysunku. Składa się on zasadniczo z głowicy 1 z rączką 5, podstawy 8 i urządzenia chwytakowego kierowanego pałakiem 20.

Głowica 1 jest wykonana w formie czaszy z lachy stalowej 0,27 mm grubości z wytłoczonymi w niej żeberkami w celu usztywnienia i przypawanymi od wewnętrznej strony tulejkami 2. W tulejkach tych osadzone są za pomocą trzonek 3 stemple 4. Na trzony 3 zasadzone są nie uwidocznione na rysunku śrubowe sprężynki dociskowe. Korpusy stempli 4 są wykonane z gumy porowatej (gąbczastej) i zakończone główkami z twardej gumy, na których wyryta jest odpowiednia treść.

Głowica posiada u góry rączkę 5 wspartą na dwóch przymocowanych z boków wspornikach 6, 7. Rączka 5 wykonana jest z drewna jesionowego impregnowanego i pokryta lakierem bezbarwnym.

Podstawa 8 jest zbudowana na solidnej ramie stalowej, w której wykonano w celu zmniejszenia ciężaru otwory w ścianach. Na dwóch przeciwległych bokach są przypawane wsporniki 9 oraz dwa sworznie 10, na których osadzone są dwie dźwignie 11.

Na wspornikach 9 ramy osadzone są wsporniki środkowe w ten sposób, że obydwie tuleje 13, tworzące jednocześnie prowadnice i osłony dla sprężyny górnej 14 i dolnej 15, są przyciskane dolną częścią do wsporników 9 ramy kołnierzem oporowym wodzidła 16. Wodzidło 16 swoją dolną nagwintowaną częścią jest wkręcone we wsporniki 9 ramy. Prowadnice wsporników środkowych 12 są podzielone na dwie komory. W komorze dolnej znajduje się sprężyna dolna 15. Nad tą sprężyną jest umieszczony wodzik dolny 17, mogący suwać

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Kazimierz Przygoński i Tadeusz Jakubik.

się po dolnej części trzonu. Wodzik posiada na obwodzie nagwintowany otwór, w którym osadzony jest wkręt, przechodzący przez wycięcie w przewodnicy wspornika środkowego. Wkręt ten łączy wodzik dolny z dźwignią 11 i zaczepem wodzika 17. Obydwie tuleje 13 wspornika środkowego są połączone ze sobą w sztywną całość za pomocą przypawanego do nich pałaka 21. Pałak 21 posiada część otworów, przez które przechodzą osie 22 poduszek tuszowanych 23 stempli 24. Poduszki tuszowe 23 są umocowane na osiach 22 poziomo za pomocą kołków i są ustawione tak, że górną powierzchnią dotykają lekko dolnej części stempli. Osie poduszek są dwóch rodzajów: krótkie i długie po cztery sztuki każdego rodzaju.

Osie krótkie zakończone są tuż przy jarzmie 25 gwintem, za pomocą którego łączą się z korbami podwójnymi 26. W celu zabezpieczenia korb przed odkręceniem się w czasie pracy przymocowano je za pomocą kołków do krótkich osi poduszek. Korby podwójne 26 są połączone z jarzmem szyjkami, które wchodzi w wycięcie wodzące w jarzmie. Dolna część korb podwójnych zakończona stworzeniem jest związana łącznikiem 27 z korbami pojedynczymi osadzonymi na długich osiach poduszek.

Poduszki tuszowe składają się z dwóch części, a mianowicie oprawy blaszanej, posiadającej wygnieciony w środku rowek oraz z wkładki filcowej. Rowek w korpusie poduszki spełnia podwójne zadanie, a mianowicie tworzy żeberko usztywniające i jednocześnie chroni przed zbieraniem się nadmiaru tuszu na poduszkach, a tym samym na stemplach.

Długich osi poduszek jest cztery. Wszystkie osie poduszek na zewnętrznych swoich końcach są umocowane obrotowo we wspornikach zewnętrznych. W komorze głównej przewodnicy wspornika środkowego umieszczona jest sprężyna górna, a nad nią znajduje się wodzik górny. Wodzik górny osadzony ślizgowo na trzonie wodzika i zabezpieczony przed wypadnięciem nakrętką zakręconą na górnej części wodzidła posiada na obwodzie dwa otwory gwintowane. W otwory te wchodzi wkrety, które przechodząc następnie przez poosiowe wycięcia w prowadnicach łączą w ten sposób głowicę z podstawą.

Wewnątrz ramy podstawy 8 umieszczony jest wieszak, na którego listwach zawieszono są zawiasowo skrzydła 29. Wieszak posiada dwa uchwyty 30, za pomocą których łączy się z dźwigniami 11 i wodzikiem dolnym (za pośrednictwem wkrętu 18).

Przed rozpoczęciem stemplowania należy napuścić tuszem poduszki. W tym celu opiera się aparat dolną częścią podstawy o brzeg stołu tak, aby rączka 5 wraz ze wspornikami głowicy znajdowała się w płaszczyźnie poziomej stołu. Następnie naciska się z lekka rączkę 5 tak, aby spowodować lekkie odchylenie się poduszek, które następnie nasycy się tuszem za pomocą tuszownicy typu oliwiarki zamykanej klapką. Po nasyceniu tuszem poduszek z jednej strony aparat należy odwrócić o 180° i nasycić poduszki drugiej strony aparatu. Należy przy tym zwrócić uwagę, aby poduszki tuszowe nie zawierały za dużo tuszu.

Tak przygotowany aparat stawia się na ramce z jajami już prześwietlonymi. Naciska się rączkę 5 aparatu do dołu; jarzmo 25 naciskając na szyjki korb podwójnych 26 powoduje odchylenie ich a z nimi razem następuje odchylenie osiek krótkich 22 i połączonych z nimi osiek długich wraz z osadzonymi na nich poduszkami tuszowymi 23. Jednocześnie wraz z całą głowicą przesuwają się osadzone w niej stemple 4, które dotykają jaj dolną swą częścią stemplując je. Ponieważ wysokość jaj stemplowanych jest nierówna, aby postemplować wszystkie jaja należy rączkę 5 naciskać w dół aż do oporu. Nacisk jest amortyzowany dzięki sprężystości porowatej gumy korpusów stempli i sprężynek na trzonkach stempli. Po ostemplowaniu zwalnia się nacisk dłoni na rączkę głowicy i wtedy sprężyna górna 14 ścinięta przy nacisku rączki w dół rozpręża się i powoduje powrót wszystkich urządzeń do pozycji spoczynkowej. Nie odrywając dłoni od rączki 5 chwytą się następnie palcami dłoni pałak 20 i dociąga go w kierunku rączki 5 aż do oporu.

Połączone z pałakiem 20 dźwignie 11 naciskają wtedy za pomocą połączonych z nimi wkrętów 18 na wystające uchwyty wieszaków i powodują opuszczenie się wieszaka. Zawieszony na belkach wieszaka skrzydełka chwytne 29 napierając na prozek (znajdujący się u dołu ramy podstawy) rozwierają się i podchwytują jaja od dołu. Uchwyczone w ten sposób jaja przenosi się następnie do skrzyni i zwalnia pałak 20 dźwigni 11. Po zwolnieniu nacisku na dźwignie, sprężyna dolna 15 ścinięta przy ruchu dźwigni w dół rozprężając się wywiera nacisk na wodzik dolny 17 i idąc do góry pociąga za sobą za pomocą wkrętu 18 uchwyty wieszaków 30 i dźwignie 11. Pociągany za uchwyty wieszak unosi się, a wraz z nim unoszą się i skrzydełka 29. Skrzydełka

unosząc się napotykają na swoich krawędziach na opór kołków ustalających 31, osadzonych w ramie podstawy. Wskutek naporu kołków ustalających na krawędzie skrzydełek, jak również pod wpływem ciężaru zawieszonych jaj, skrzydełka unosząc się stopniowo zwierają się, zajmując położenie pionowe, a jaja zsuwają się do skrzyni. Po tej czynności aparat jest przygotowany do dalszego stemplowania i pakowania jaj. Aparat przystosowany jest do stemplowania i pakowania 36 sztuk jaj jednocześnie.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do stemplowania i pakowania jaj, znamienne tym, że posiada podstawę

(8) i ruchomą w stosunku do niej głowicę (1), zaopatrzoną w odpowiednią liczbę elastycznie zamocowanych stempli (4), oraz urządzenie do chwytania danej liczby jaj w celu ich przeniesienia, składające się w zasadzie z wieszaka zaopatrzonego w ruchome skrzydełka (29).

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że zaopatrzone jest w pałak (20), dociskany do rączki (5), sterującej ruchem urządzenia chwytającego.

Rejonowa Zbiornica Jajczarsko-Drobiarska w Przemysłu

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

