



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY B26 6 3/00

Nr 2707.

Kl. 69, 18.

Franciszek Michalik
(Tarnowskie Góry, Polska),
Franz Schwarz
(Lubliniec, Polska)
i Cyryl Strzelczyk
(Tarnowskie Góry, Polska).

**Sposób przymocowania łyżek, widelców, ostrzy noży i tym podobnych
narzędzi stołowych do trzoneków metalowych.**

Zgłoszono 30 kwietnia 1924 r.
Udzielono 26 sierpnia 1925 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu przymocowania łyżek, widelców, ostrzy noży i tym podobnych narzędzi stołowych do trzoneków metalowych, przyczem każdy trzonek składa się z wytłoczonych podłużnych połówek. Nowość polega na tem, że płaski koniec narzędzia, który ma być przymocowany do trzonka, otrzymuje ściśle taki sam obrys, jak i przekrój danego trzonka, wskutek czego narzędzie osadza się nieruchomo swym końcem w połówkach trzonka, spajanych następnie elektrycznie, przyczem cyna lutownicza, umieszczona wewnątrz pustego trzonka, spływa po odwróceniu noża wdół do przymocowywanej

części i, przedostając się przez mały otwór w płaskim końcu narzędzia, wzmacnia jeszcze bardziej połączenie.

Załączony rysunek przedstawia umocowanie noża w trzonku, złożonym z wytłoczonych połówek.

Ostrze a noża posiada płaski koniec b , w którym obrysy boków odpowiadają ściśle zagłębieniom odnośnych miejsc połówek d_1 i d_2 . Umieściwszy koniec b w złożonych z sobą połówkach d_1 i d_2 , spawa się elektrycznie obie części, przyczem gdy nóż zostanie odwrócony wdół, cyna lutownicza x spływa do miejsca umocowania. W płaskim końcu b jest utworzony mały otwór

rek *c*, przez który roztopiona cyna lutownicza *x* przelewa się, tworząc po skrzepnięciu trzpień, wzmacniający połączenie ostrza noża z trzonkiem.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób przymocowania łyżek, widelców, ostrzy noży i tym podobnych narzędzi stołowych do trzonek metalowych, przy czem każdy trzonek składa się z wytłoczonych lub wyżłobionych podłużnych połówek, znamienny tem, że boki płaskiego końca (*b*) narzędzia (*a*) otrzymują ściśle takie

same obrysy, jak i przekrój trzonka (d_1 , d_2), wskutek czego narzędzie osadza się nieruchomo w połówkach, spajanych następnie elektrycznie, przy czem cyna lutownicza (*x*), umieszczona wewnątrz trzonka, spływa do miejsca umocowania i przelewa się przez mały otworek (*c*) w osadzonym płaskim końcu (*b*).

Franciszek Michalik.

Franz Schwarz.

Cyryl Strzelczyk.

Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy,

