



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

252663

(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴

B 23 D 23/00

(22) Přihlášeno 16 05 84

(21) PV 3614-84

(40) Zveřejněno 12 02 87

(45) Vydáno 15 06 88

(75)
Autor vynálezu

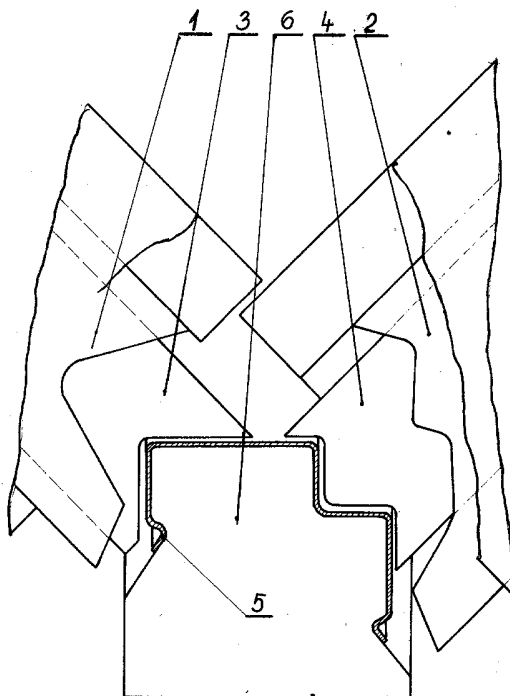
ČÍŽEK JAROMÍR ing., PLZEŇ, HOVORKA JAROMÍR ing., KARVINÁ,
GATTRINGER RICHARD ing., KAISER VÁCLAV ing.,
ULČ VÁCLAV ing., PLZEŇ

(54) Zařízení na stříhání otevřených profilů

Řešení se týká zařízení na stříhání otevřených profilů tyčového materiálu postupně dvěma tvarovými noži.

Zařízení sestává ze stojanu, na kterém je na jedné straně připevněn hlavní přídržovač a na druhé straně vlastní stříhací jednotka.

Podstata řešení spočívá v tom, že směry posuvného uložení tvarových nožů ve stříhací jednotce svírají pravý úhel, přičemž každý z tvarovacích nožů má vlastní rovnoběžně posuvný přídržovač a proti tvarovým nožům je uložen vnitřní nůž. Řešení je použitelné zejména v oboru stavebního strojírenství k zvýšení kvality řezu dělených profilů.



Vynález se týká zařízení na stříhání otevřených profilů tyčového materiálu, postupně dvěma tvarovými noži.

Dosud známé zařízení dělicí tenkostěnné profily rozbrušováním a řezáním nedělí profily s potřebnou přesností a dostačující kvalitou řezu, takže je nutné další opracování.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny podle vynálezu zařízením na stříhání tenkostěnných profilů, jehož podstatou je, že stříhání se provede dvěma tvarovými noži tak, že první tvarový nůž uvolní první přídržovač, který přitiskne stříhaný profil vnitřní nůž, provede stříh části stříhaného profilu a po stříhu se vrátí do výchozí polohy. Poté druhý tvarový nůž uvolní druhý přídržovač, který opět přitiskne stříhaný profil na vnitřní nůž a provede další část stříhu, takto se postupným stříháním provede stříh celého profilu.

Na obr. 1 jsou znázorněny stříhací nože s přídržovači a vnitřní nůž se stříhaným profilem. Na obr. 2 je znázorněno kompletní stříhací zařízení s vlastní stříhací jednotkou, přídržovačem a stojanem.

Zařízení na stříhání otevřených profilů tyčového materiálu dělí profil prvním tvarovým nožem 1 a druhým tvarovým nožem 2. Dále je součástí zařízení první přídržovač 3 druhý přídržovač 4 a vnitřní nůž 6 (obr. 1). Na obraze 2 je dále stříhaný profil 5 stříhací jednotka 8 a stojan 9.

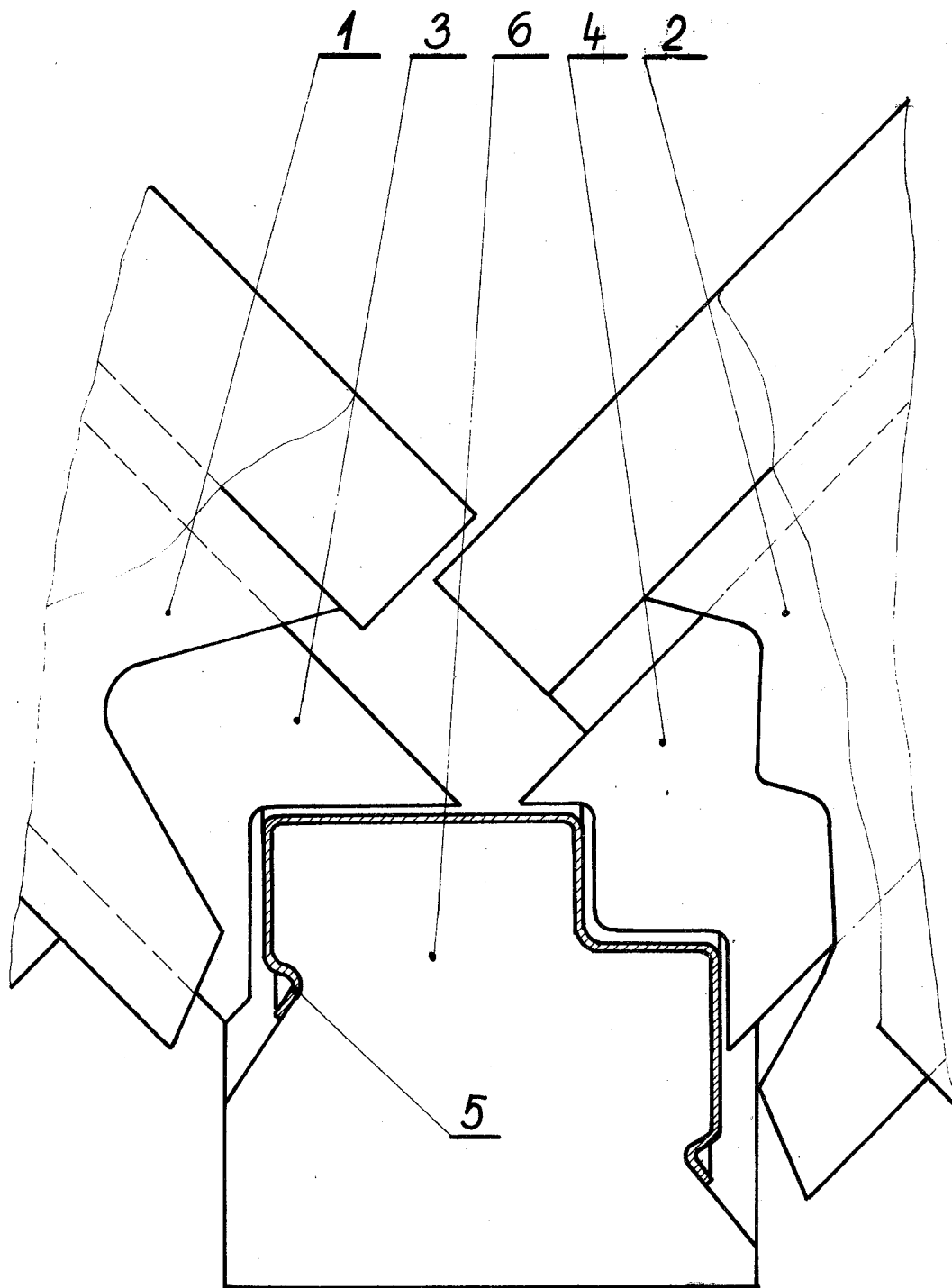
Zařízení na stříhání otevřených profilů tyčového materiálu dělá profil postupně prvním tvarovým nožem 1 a druhým tvarovým nožem 2. Při zajištění prvního tvarového nože 1 do stříhu je nejdříve uvolněn první přídržovač 3, který přitlačí stříhaný profil 5 k vnitřnímu noži 6. První tvarový nůž 1 provede postupná částečná stříh části stříhaného profilu 5. Po stříhu se první tvarový nůž vrátí do základní polohy a nadzvedne první přídržovač 3. Potom je do činnosti uveden druhý tvarový nůž 2 s druhým přídržovačem 4. Po celou dobu stříhání je profil držen proti posunutí hlavním přídržovačem 7.

Stříhací nože jsou vedeny do stříhu hydraulickými válci a časový průběh stříhacího zařízení je řízen elektronicky.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

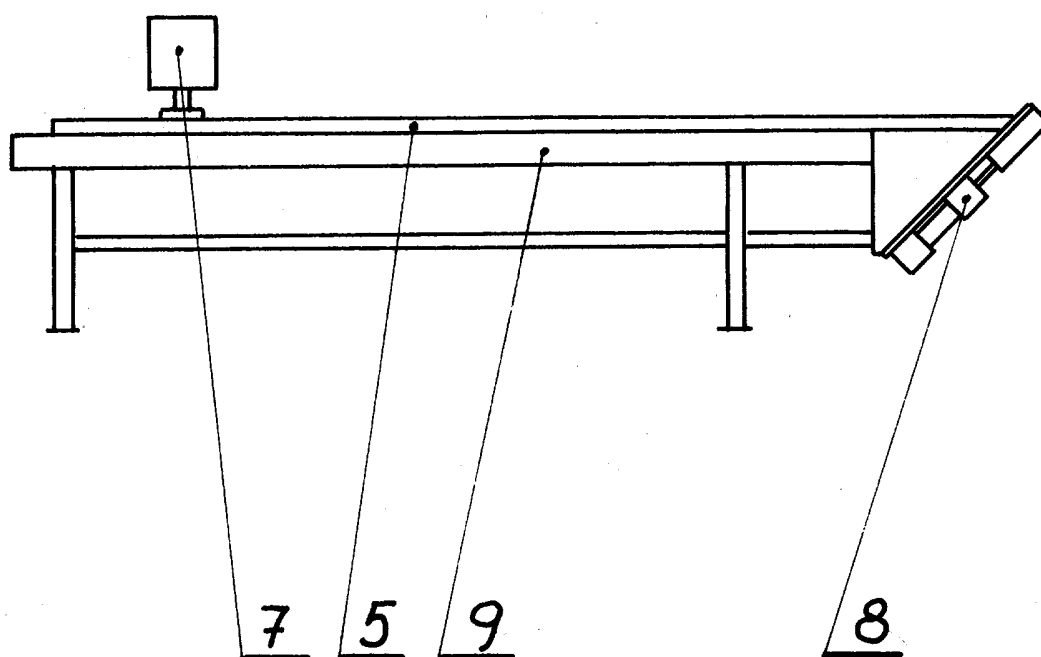
Zařízení na stříhání otevřených profilů tyčového materiálu postupně dvěma tvarovými noži, sestávající ze stojanu, na kterém je na jedné straně připevněn hlavní přídržovač a na druhé straně vlastní stříhací jednotka, vyznačující se tím, že směry posuvného uložení tvarových nožů (1,2) ve stříhací jednotce (8) svírají pravý úhel, přičemž každý z tvarových nožů (1,2) má vlastní rovnoběžně posuvný přídržovač (3,4) a proti tvarovým nožům (1,2) je uložen vnitřní nůž (6).

252663



OBR. 1

252663



Severografia, n. p., MOST

Cena 2,40 Kčs