



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207801001 U

(45)授权公告日 2018.08.31

(21)申请号 201820163328.9

H01R 13/73(2006.01)

(22)申请日 2018.01.30

B60L 11/18(2006.01)

(73)专利权人 深圳智链物联科技有限公司

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

地址 518000 广东省深圳市宝安区新安街
道兴东社区67区中粮体验馆(1)203A

(72)发明人 王振飞 黄大鹏 宋贤

(74)专利代理机构 深圳中一联合知识产权代理
有限公司 44414

代理人 张全文

(51)Int.Cl.

H01R 13/502(2006.01)

H01R 13/518(2006.01)

H01R 13/52(2006.01)

H01R 13/688(2011.01)

H01R 13/66(2006.01)

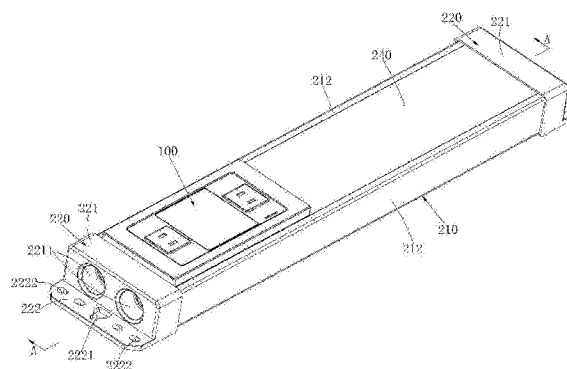
权利要求书2页 说明书7页 附图13页

(54)实用新型名称

充电桩装配结构

(57)摘要

本实用新型属于充电桩技术领域,更具体地说,是涉及一种充电桩装配结构。固定座的条形装配槽内可容纳多个充电桩,固定座底板的导轨槽滑动安装有滑动件,每个充电桩均通过第一紧固件及具有螺纹孔的滑动件固定于固定座,第一紧固件穿设于充电桩后螺纹连接于导轨槽的滑动件,使得充电桩固定于固定座。将与固定座开口端连接的堵头安装于安装面,即可把多个充电桩安装在安装面,方便安装,降低成本。



1. 充电桩装配结构,其特征在于,包括:

固定座,其包括底板及于所述底板的两个相对侧边延伸形成的两个侧板,所述底板与两个所述侧板围合形成条形装配槽,所述条形装配槽的端部为开口端,两个所述侧板远离于所述底板处之间形成装配口,所述底板朝向于所述条形装配槽的一侧设有沿所述底板的长度方向延伸的导轨槽;

安装于所述条形装配槽的充电桩;

滑动安装于所述导轨槽且具有螺纹孔的滑动件;

穿设于所述充电桩且螺纹连接于所述滑动件以使该充电桩固定于所述固定座的第一紧固件;以及

连接于所述开口端且用于安装在安装面的堵头。

2. 如权利要求1所述的充电桩装配结构,其特征在于,所述堵头包括盖合于所述开口端的盖体及于所述盖体延伸形成的耳片,所述耳片开设有挂接孔及固定孔。

3. 如权利要求2所述的充电桩装配结构,其特征在于,所述盖体具有内凹孔,所述内凹孔插接有用于容纳电线的线管。

4. 如权利要求1所述的充电桩装配结构,其特征在于,两个所述侧板的内壁远离于所述底板处均延伸形成有支撑臂,所述充电桩具有两个凸缘,两个所述凸缘一一对应支撑于两个所述支撑臂。

5. 如权利要求4所述的充电桩装配结构,其特征在于,所述装配口处设有盖板,所述盖板与所述充电桩共同覆盖所述装配口;所述盖板具有两个卡接臂,每一所述支撑臂均开设有卡接槽,两个所述卡接臂一一对应滑动安装于两个所述卡接槽内。

6. 如权利要求1至5任一项所述的充电桩装配结构,其特征在于,所述充电桩包括具有开口的底壳,所述底壳的底面开设有过孔;所述充电桩还包括盖合于所述开口处且具有插孔的面壳、设于所述底壳内的线路板、以及设于所述底壳内的支撑座,所述支撑座具有用于使所述插孔与所述过孔相连通的流道;所述充电桩还包括设于所述流道内且电连接于所述线路板的导电接触片,所述导电接触片与所述插孔相对设置。

7. 如权利要求6所述的充电桩装配结构,其特征在于,所述线路板对应于所述过孔处开设有第一通孔,所述线路板靠近于所述底壳的底面设置;所述支撑座包括第一管及与所述第一管的一端相连接的第二管,所述第一管的内腔与所述第二管的内腔共同形成所述流道,所述第一管远离于所述第二管的一端抵接于所述面壳的内壁且与所述插孔相连通,所述第二管依次穿设于所述线路板的第一通孔与所述底壳的过孔。

8. 如权利要求7所述的充电桩装配结构,其特征在于,所述导电接触片开设有穿孔,所述第一管靠近于所述第二管处开设有安装孔,所述线路板对应于所述安装孔处开设有第二通孔,所述导电接触片通过第二紧固件固定于所述第一管内,所述第二紧固件依次穿设于所述穿孔、所述安装孔与所述第二通孔,且所述第二紧固件的末端与所述线路板电连接。

9. 如权利要求6所述的充电桩装配结构,其特征在于,所述面壳开设有插槽,所述充电桩还包括位于所述插槽内且电连接于所述线路板的两个导电端子、以及可拆卸地安装于所述插槽内的安装座,所述安装座具有用于固定保险丝并使该保险丝的两端一一对应抵接于两个所述导电端子的安装槽。

10. 如权利要求6所述的充电桩装配结构,其特征在于,所述面壳设有出声孔,所述出声

孔的轴线相对于所述面壳的所在平面向下倾斜设置,所述底壳对应于所述出声孔处设有喇叭。

充电桩装配结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于充电桩技术领域,更具体地说,是涉及一种充电桩装配结构。

背景技术

[0002] 随着电子技术的日益发展,充电设备得到广泛应用。充电桩随着电动车等设备的出现而产生,常用于户外充电站内。在现有技术中,在将多个充电桩安装于安装面时,每个充电桩都要通过紧固件安装于安装面上,装配操作麻烦,成本较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种充电桩装配结构,以解决将多个现有充电桩安装于安装面时装配操作麻烦的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:提供一种充电桩装配结构,包括:

[0005] 固定座,其包括底板及于所述底板的两个相对侧边延伸形成的两个侧板,所述底板与两个所述侧板围合形成条形装配槽,所述条形装配槽的端部为开口端,两个所述侧板远离于所述底板处之间形成装配口,所述底板朝向于所述条形装配槽的一侧设有沿所述底板的长度方向延伸的导轨槽;

[0006] 安装于所述条形装配槽的充电桩;

[0007] 滑动安装于所述导轨槽且具有螺纹孔的滑动件;

[0008] 穿设于所述充电桩且螺纹连接于所述滑动件以使该充电桩固定于所述固定座的第一紧固件;以及

[0009] 连接于所述开口端且用于安装在安装面的堵头。

[0010] 进一步地,所述堵头包括盖合于所述开口端的盖体及于所述盖体延伸形成的耳片,所述耳片开设有挂接孔及固定孔。

[0011] 进一步地,所述盖体具有内凹孔,所述内凹孔插接有用于容纳电线的线管。

[0012] 进一步地,两个所述侧板的内壁远离于所述底板处均延伸形成有支撑臂,所述充电桩具有两个凸缘,两个所述凸缘一一对应支撑于两个所述支撑臂。

[0013] 进一步地,所述装配口处设有盖板,所述盖板与所述充电桩共同覆盖所述装配口;所述盖板具有两个卡接臂,每一所述支撑臂均开设有卡接槽,两个所述卡接臂一一对应滑动安装于两个所述卡接槽内。

[0014] 进一步地,所述充电桩包括具有开口的底壳,所述底壳的底面开设有过孔;所述充电桩还包括盖合于所述开口处且具有插孔的面壳、设于所述底壳内的线路板、以及设于所述底壳内的支撑座,所述支撑座具有用于使所述插孔与所述过孔相连通的流道;所述充电桩还包括设于所述流道内且电连接于所述线路板的导电接触片,所述导电接触片与所述插孔相对设置。

[0015] 进一步地,所述线路板对应于所述过孔处开设有第一通孔,所述线路板靠近于所

述底壳的底面设置;所述支撑座包括第一管及与所述第一管的一端相连接的第二管,所述第一管的内腔与所述第二管的内腔共同形成所述流道,所述第一管远离于所述第二管的一端抵接于所述面壳的内壁且与所述插孔相连通,所述第二管依次穿设于所述线路板的第一通孔与所述底壳的过孔。

[0016] 进一步地,所述导电接触片开设有穿孔,所述第一管靠近于所述第二管处开设有安装孔,所述线路板对应于所述安装孔处开设有第二通孔,所述导电接触片通过第二紧固件固定于所述第一管内,所述第二紧固件依次穿设于所述穿孔、所述安装孔与所述第二通孔,且所述第二紧固件的末端与所述线路板电连接。

[0017] 进一步地,所述面壳开设有插槽,所述充电桩还包括位于所述插槽内且电连接于所述线路板的两个导电端子、以及可拆卸地安装于所述插槽内的安装座,所述安装座具有用于固定保险丝并使该保险丝的两端一一对应抵接于两个所述导电端子的安装槽。

[0018] 进一步地,所述面壳设有出声孔,所述出声孔的轴线相对于所述面壳的所在平面向下倾斜设置,所述底壳对应于所述出声孔处设有喇叭。

[0019] 本实用新型相对于现有技术的技术效果是:固定座的条形装配槽内可容纳多个充电桩,固定座底板的导轨槽滑动安装有滑动件,每个充电桩均通过第一紧固件及具有螺纹孔的滑动件固定于固定座,第一紧固件穿设于充电桩后螺纹连接于导轨槽的滑动件,使得充电桩固定于固定座。将与固定座开口端连接的堵头安装于安装面,即可把多个充电桩安装在安装面,方便安装,降低成本。

附图说明

[0020] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0021] 图1为本实用新型实施例提供的充电桩装配结构横向装配于安装面的示意图;

[0022] 图2为本实用新型实施例提供的充电桩装配结构竖向装配于安装面的示意图;

[0023] 图3为本实用新型实施例提供的充电桩装配结构的立体装配图,其中线管未示;

[0024] 图4为图3的充电桩装配结构的立体分解图;

[0025] 图5为图3的充电桩装配结构沿A-A线的立体剖视图;

[0026] 图6为本实用新型实施例提供的充电桩装配结构的立体装配图;

[0027] 图7为图6的充电桩装配结构沿B-B线的局部剖视图;

[0028] 图8为图4的充电桩装配结构中应用的充电桩的立体装配图;

[0029] 图9为图8的充电桩的立体分解图;

[0030] 图10为图9的充电桩的进一步的立体分解图;

[0031] 图11为图10的充电桩的再进一步的立体分解图;

[0032] 图12为图8的充电桩的剖视图;

[0033] 图13为图10的充电桩中应用的安装座与保险丝的装配示意图。

具体实施方式

[0034] 为了使本实用新型所要解决的技术问题、技术方案及有益效果更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0035] 需要说明的是,当元件被称为“固定于”或“设置于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者间接在该另一个元件上。当一个元件被称为是“连接于”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或间接连接至该另一个元件上。

[0036] 需要理解的是,术语“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0037] 请参阅图3至图5,本实用新型提供的充电桩装配结构包括固定座210、充电桩100、滑动件251、第一紧固件252、堵头220。固定座210包括底板211及于底板211的两个相对侧边延伸形成的两个侧板212,底板211与两个侧板212围合形成条形装配槽213,条形装配槽213的端部为开口端,两个侧板212远离于底板211处之间形成装配口214,底板211朝向于条形装配槽213的一侧设有沿底板211的长度方向延伸的导轨槽216;充电桩100安装于条形装配槽213;滑动件251滑动安装于导轨槽216,且滑动件251具有螺纹孔;第一紧固件252穿设于充电桩100,且螺纹连接于滑动件251,以使该充电桩100固定于固定座210的;堵头220连接于开口端,堵头220用于安装在安装面。

[0038] 固定座210的条形装配槽213内可容纳多个充电桩100,固定座210底板211的导轨槽216滑动安装有滑动件251,每个充电桩100均通过第一紧固件252及具有螺纹孔的滑动件251固定于固定座210,第一紧固件252穿设于充电桩100后螺纹连接于导轨槽216的滑动件251,使得充电桩100固定于固定座210。将与固定座210开口端连接的堵头220安装于安装面,即可把多个充电桩100安装在安装面,方便安装,降低成本。

[0039] 滑动件251滑动安装于导轨槽216,不会脱离于导轨槽216。滑动件251为螺母,第一紧固件252为螺钉。滑动件251滑动安装于导轨槽216内,与第一紧固件252螺纹配合将充电桩100固定于固定座210,方便安装,降低成本。

[0040] 请参阅图3、图4,充电桩100大致呈块状,充电桩100的两个相对侧壁分别靠近于固定座210的两个侧板212。条形装配槽213在配置两个充电桩100时,两个充电桩100分别设于条形装配槽213的两端,使得两个充电桩100位于较远的位置,进而对两个电动车进行供电。

[0041] 进一步地,请参阅图4、图5,作为本实用新型提供的充电桩装配结构的一种具体实施方式,底板211朝向于条形装配槽213的一侧间隔设置有两个导轨壁217,两个导轨壁217之间形成导轨槽216。该结构容易成型。导轨壁217包括于底板211延伸形成的竖壁2171、于竖壁2171的顶端延伸形成的第一横壁2172、于竖壁2171的中部延伸形成的第二横壁2173。两个第一横壁2172相间隔,两个第二横壁2173相间隔,两个第一横壁2172与两个第二横壁2173之间的区域形成导轨槽216。

[0042] 进一步地,作为本实用新型提供的充电桩装配结构的一种具体实施方式,滑动件251的数量与第一紧固件252的数量均为二,两个紧固件252均穿设于充电桩100且一一对应螺纹连接于两个滑动件251。两个紧固件252配合滑动件251,能让充电桩100可靠地固定于固定座210。

[0043] 进一步地,请参阅图1、图3、图4,作为本实用新型提供的充电桩装配结构的一种具体实施方式,条形装配槽213的端部为开口端,开口端安装有堵头220,堵头220包括盖合于开口端的盖体221及于盖体221延伸形成的耳片222,耳片222开设有固定孔2222。堵头220耳片222的固定孔2222配合螺钉301,能把堵头220固定于安装面300上(图1所示)。固定孔2222为腰形孔。该结构便于螺钉301的对位安装,配合螺钉301把堵头220固定于安装面300上。采用堵头220耳片222的固定孔2222配合螺钉301把堵头220固定于安装面300上,以防被人破坏。固定座210横向使用,具体使用场合可以是车棚、地下车库等。

[0044] 请参阅图2、图3、图4,耳片222开设有挂接孔2221。堵头220耳片222的挂接孔2221能让堵头220挂接在安装面300的挂钩302上,直接将挂接孔2221分离于挂钩302即可让充电桩100分离于安装面300,实现充电桩100的灵活安装。挂接孔2221包括靠近于固定座210的宽口、以及远离于固定座210且与宽口相连通的窄口。该结构容易成型,便于通过堵头220耳片222的挂接孔2221让堵头220挂接在安装面300的挂钩302上。固定座210竖向使用,具体使用场合可以是小卖部门口等,白天挂在外面,晚上取回。

[0045] 进一步地,请参阅图6、图7,作为本实用新型提供的充电桩装配结构的一种具体实施方式,盖体221具有内凹孔2211,内凹孔2211插接有用于容纳电线的线管230。该结构容易成型,线管230的端部插接于内凹孔2211,防止线管230松动与脱落。

[0046] 进一步地,请参阅图4,作为本实用新型提供的充电桩装配结构的一种具体实施方式,两个侧板212远离于底板211处均朝内延伸形成有支撑臂215。支撑臂215用于支撑充电桩100,实现充电桩100的定位。

[0047] 进一步地,请参阅图1至图4,作为本实用新型提供的充电桩装配结构的一种具体实施方式,装配口214处设有盖板,盖板与充电桩100共同覆盖装配口214;盖板240具有两个卡接臂241,每一支撑臂215均开设有卡接槽2151,两个卡接臂241一一对应滑动安装于两个卡接槽2151内。盖板240盖合于装配口214没有充电桩100的区域,避免雨水进入条形装配槽213。该盖板240容易装配于装配口214。

[0048] 进一步地,作为本实用新型提供的充电桩装配结构的一种具体实施方式,盖体221开设有供侧板212的端部插接的定位槽2212。该结构容易成型与装配。在侧板212的端部插接于盖体221定位槽2212时,堵头220固定于固定座210。

[0049] 进一步地,请参阅图5,作为本实用新型提供的充电桩装配结构的一种具体实施方式,耳片222与底板211相平齐。该结构便于通过堵头220耳片222的挂接孔2221让堵头220挂接在安装面300的挂钩302上,或者,便于堵头220耳片222的固定孔2222配合螺钉301把堵头220固定于安装面300上。

[0050] 进一步地,请参阅图4、图5,作为本实用新型提供的充电桩装配结构的一种具体实施方式,盖体221朝向于固定座210的一侧延伸形成有定位臂2213,定位臂2213插接于导轨槽216的端部。该结构容易成型,便于堵头220固定于固定座210。

[0051] 进一步地,请参阅图8至图12,作为本实用新型提供的充电桩装配结构的一种具体实施方式,充电桩100包括底壳110、面壳120、线路板130、支撑座140、导电接触片150。底壳110具有开口111,底壳110的底面开设有过孔112;面壳120盖合于开口111处,且面壳120具有插孔121;线路板130设于底壳110内;支撑座140设于底壳110内,支撑座140具有用于使插孔121与过孔112相连通的流道141;导电接触片150设于流道141内且电连接于线路板130,

导电接触片150与插孔121相对设置。在插头端子穿过面壳120的插孔121后能抵接于导电接触片150,实现电能的输出。雨水由面壳120插孔121进入流道141并由底壳110过孔112排出,而不会流进线路板130,避免内部电气元件的损坏。

[0052] 进一步地,作为本实用新型充电桩装配结构的一种具体实施方式,线路板130对应于过孔112处开设有第一通孔131,线路板130靠近于底壳110的底面设置;支撑座140包括第一管142及与第一管142的一端相连接的第二管143,第一管142的内腔与第二管143的内腔共同形成流道141,第一管142远离于第二管143的一端抵接于面壳120的内壁且与插孔121相连通,第二管143依次穿设于线路板130的第一通孔131与底壳110的过孔112。该结构容易加工与装配,让雨水由面壳120插孔121依次进入第一管142与第二管143内,由底壳110过孔112排出,雨水不会进入底壳110的线路板130,确保电气元件不会损坏。第一管142与第二管143的截面均大致呈矩形,第一管142的截面面积大于第二管143的截面面积。第二管143穿设于线路板130的第一通孔131与底壳110的过孔112,第二管143内放置有导电接触片150。两个支撑座140成对设置且一体成型,每个支撑座140的第一管142内均设有一个导电接触片,即导电接触片150成对设置,相应地,面壳120设有两个插孔121,分别供插头的两个端子插接。

[0053] 进一步地,作为本实用新型充电桩装配结构的一种具体实施方式,导电接触片150开设有穿孔1521,第一管142靠近于第二管143处开设有安装孔1421,线路板130对应于安装孔1421处开设有第二通孔132,导电接触片150通过第二紧固件153固定于第一管142内,第二紧固件153依次穿设于穿孔1521、安装孔1421与第二通孔132,且第二紧固件153的末端与线路板130电连接。该结构容易装配,将导电接触片150通过第二紧固件153可靠地固定于第一管142内,并通过第二紧固件153与线路板130电连接,实现电能输出。第二紧固件153包括螺丝和螺母,螺丝依次穿设于穿孔1521、安装孔1421与第二通孔132并与螺母固定连接,使得导电接触片150固定于第一管142内并与线路板130电连接。

[0054] 进一步地,作为本实用新型充电桩装配结构的一种具体实施方式,导电接触片150包括相对设置的两个接触部151及连接于两个接触部151之间的连接部152,两个接触部151的末端与插孔121相对设置,穿孔1521开设于连接部152。该结构容易成型,能供插头端子插接以输出电能。

[0055] 进一步地,作为本实用新型充电桩装配结构的一种具体实施方式,第一管142的内壁凸出形成有利于对连接部152定位的若干定位筋1422。该结构容易成型,连接部152的周缘抵接于各个定位筋1422使得连接部152固定于第一管142内。

[0056] 进一步地,作为本实用新型充电桩装配结构的一种具体实施方式,底壳110的内壁于过孔112的周缘设有倒角113。该结构便于第二管143插接于过孔112,容易装配。

[0057] 进一步地,作为本实用新型充电桩装配结构的一种具体实施方式,面壳120的内壁设有挡水片161,挡水片161对应于插孔121处开设有插缝1611。该结构容易装配,进一步地把雨水阻挡在插孔121以外,插头端子可穿过面壳120插孔121与挡水片161的插缝1611,并与导电接触片150相接触。挡水片161为硅胶片,容易制作。

[0058] 进一步地,作为本实用新型充电桩装配结构的一种具体实施方式,面壳120的内壁设有有利于与线路板130的周缘相卡接的若干卡扣122。该结构容易成型,便于线路板130固定于面壳120内,将固定有线路板130的面壳120安装于底壳110,装配方便。

[0059] 进一步地,作为本实用新型充电桩装配结构的一种具体实施方式,底壳110于开口111的周缘开设有容纳槽114,容纳槽114内设有密封圈162,面壳120的周缘伸入容纳槽114并抵接于密封圈162。该结构容易装配,实现面壳120与底壳110之间的防水。

[0060] 进一步地,请参阅图10,作为本实用新型充电桩装配结构的一种具体实施方式,底壳110与面壳120之间通过第一紧固件252相连接。该结构容易装配,实现两者可靠连接。底壳110开设有第一连接孔115;面壳120开设有第二连接孔125;第一紧固件252依次穿设于第二连接孔125与第一连接孔115将面壳120与底壳110相固定。底壳110与面壳120于第一连接孔115与第二连接孔125之间设有垫片163。该结构能确保第一连接孔115与第二连接孔125侧壁之间的密封性。

[0061] 进一步地,请参阅图8至图13,作为本实用新型充电桩装配结构的一种具体实施方式,面壳120开设有插槽123;线路板130对应于面壳120插槽123处电连接有两个导电端子133,安装座170的安装槽171可以安装保险丝101,将安装有保险丝101的安装座170放置于面壳120插槽123内,使保险丝101的两端对应抵接于两个导电端子133,起到过载保护作用。安装座170可拆卸地安装于插槽123内,安装座170具有用于固定保险丝101并使该保险丝101的两端一一对应抵接于两个导电端子133的安装槽171。在需要更换保险丝101时,把安装座170拆卸于面壳120插槽123,即可取出旧保险丝101,在安装新保险丝后,将安装座170复位即可,更换保险丝操作方便。在拆卸保险丝101后,内部带电部件不会外露,避免不安全因素。

[0062] 进一步地,请参阅图9,作为本实用新型充电桩装配结构的一种具体实施方式,面壳120于插槽123的内壁凸出形成有用于对安装座170定位的紧固筋1231。该结构容易成型,将安装座170推进插槽123内,安装座170的侧壁抵接于各个紧固筋1231使得安装座170可靠固定于插槽123内。

[0063] 进一步地,请同时参阅图13,作为本实用新型充电桩装配结构的一种具体实施方式,面壳120于插槽123的开口111处设有避让槽1232,安装座170靠近于避让槽1232处设有拨动筋172。该结构容易加工,通过拨动筋172让安装座170拆卸分离于插槽123,便于拆卸操作。

[0064] 进一步地,作为本实用新型充电桩装配结构的一种具体实施方式,安装座170具有用于安装保险丝102的备用槽173,安装座170于备用槽173的内壁凸出形成有用于与保险丝102的外壁抵接的限位臂1731。备用槽173用于放置备用保险丝102,在需要更换保险丝时,直接将备用保险丝102更换至安装槽171再把安装座170复位即可,便于设备维护。

[0065] 进一步地,作为本实用新型充电桩装配结构的一种具体实施方式,安装座170开设有与安装槽171相连通的扩口1711。该结构容易加工,便于将保险丝101由扩口1711推进安装槽171内或者将保险丝101由扩口1711推出分离出安装槽171。

[0066] 进一步地,作为本实用新型充电桩装配结构的一种具体实施方式,安装座170远离于扩口1711处开设有凹槽1712,安装座170于凹槽1712处形成弹性臂175。该结构容易成型,弹性臂175能使保险丝101夹持在安装槽171内,定位可靠,装配或拆卸保险丝101操作容易。

[0067] 进一步地,作为本实用新型充电桩装配结构的一种具体实施方式,安装座170的底部设有用于与线路板130相抵接的支撑筋174。该结构便于支撑座定位于预定位置,使得安装于安装槽171内的保险丝101的两端分别抵接于两个导电端子133。

[0068] 进一步地,请参阅图10,作为本实用新型充电桩装配结构的一种具体实施方式,面壳120的外壁盖设有装饰盖180,装饰盖180覆盖于插槽123。该结构容易覆盖安装座170、用于连接底壳110与面壳120的第一紧固件252。

[0069] 进一步地,请参阅图12,作为本实用新型充电桩装配结构的一种具体实施方式,面壳120设有出声孔124,出声孔124的轴线相对于面壳120的所在平面向下倾斜设置,底壳110对应于出声孔124处设有喇叭134。该结构能避免雨水进入出声孔124而损坏喇叭134,让喇叭134能可靠工作。

[0070] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

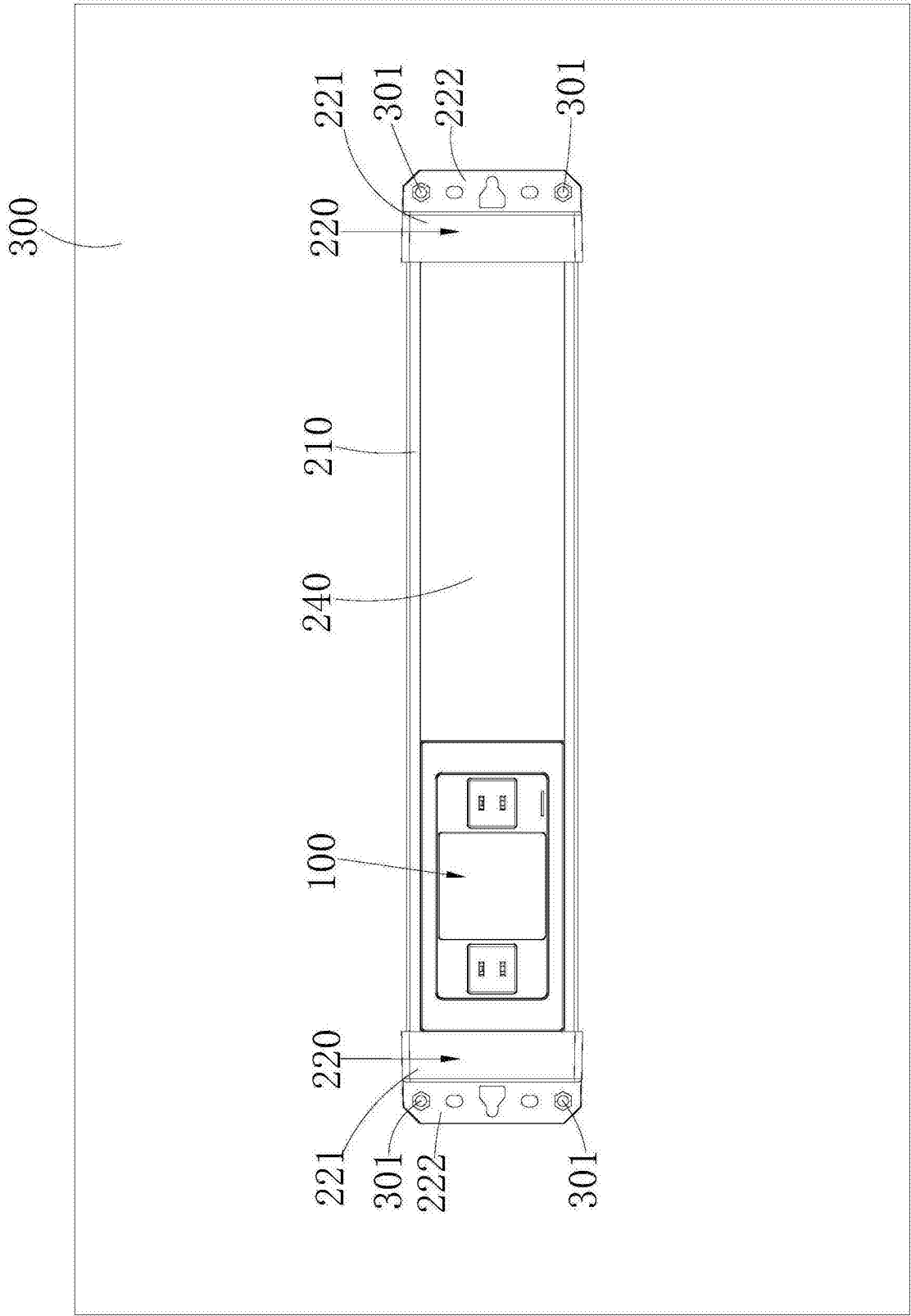


图1

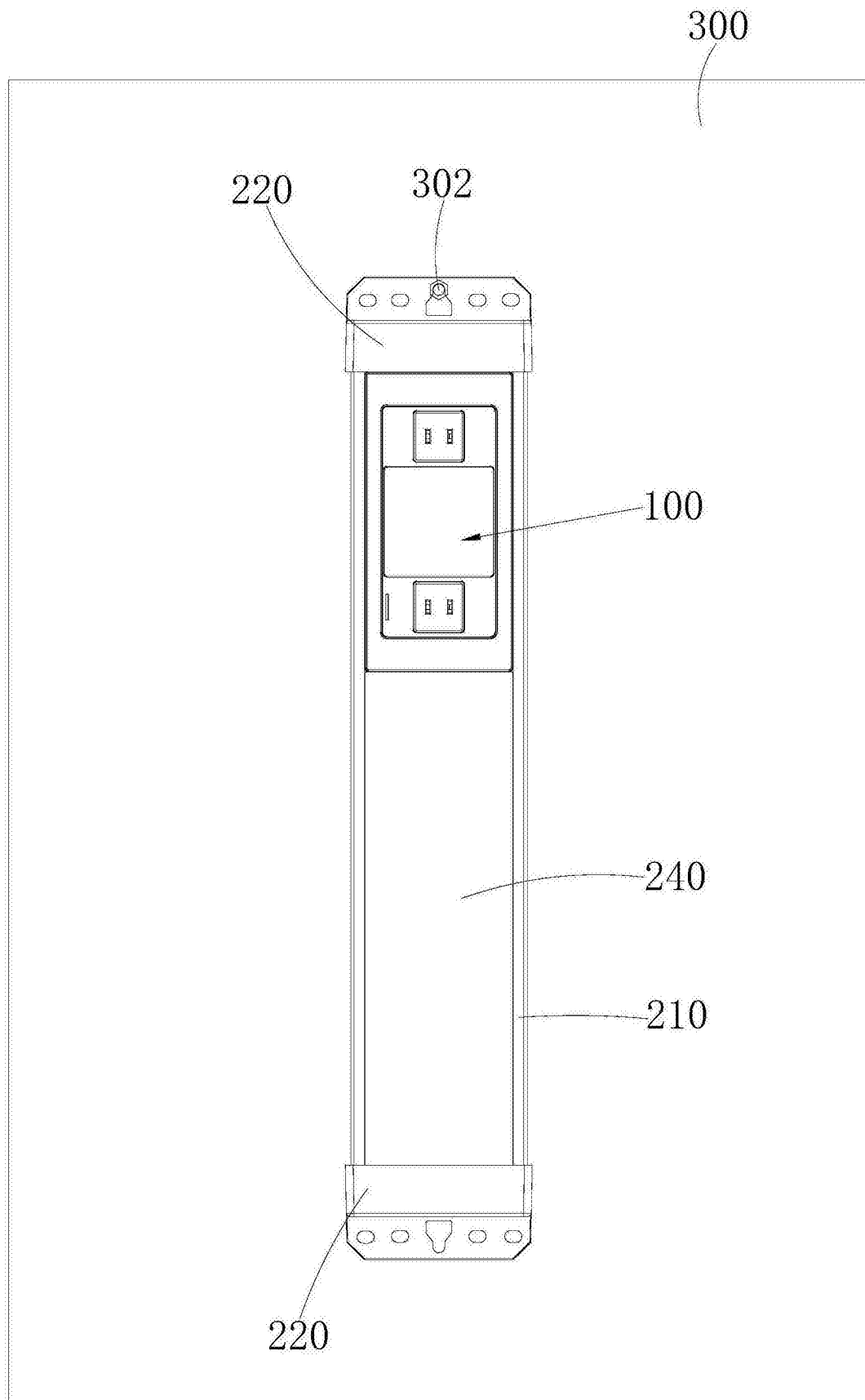


图2

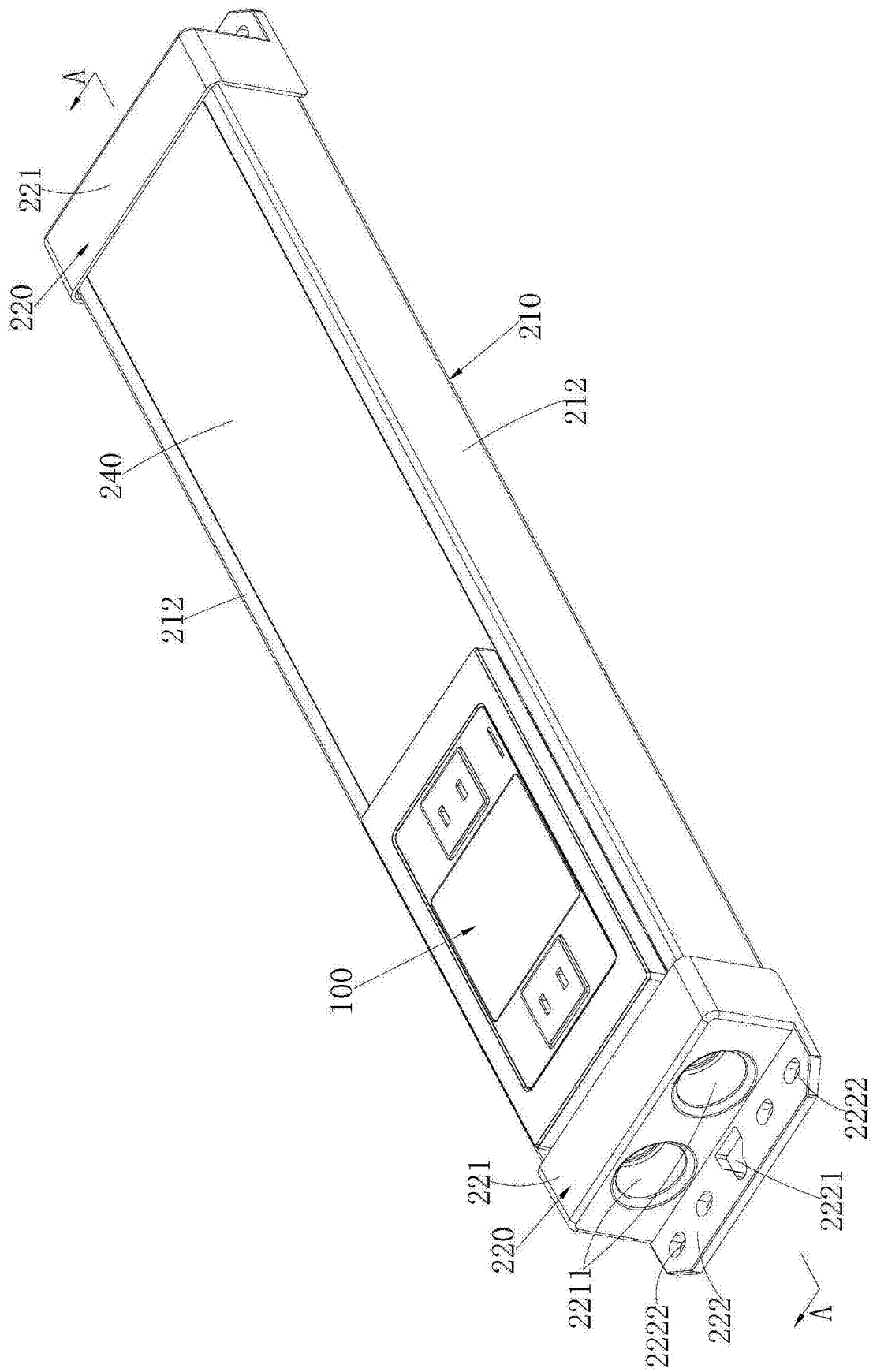


图3

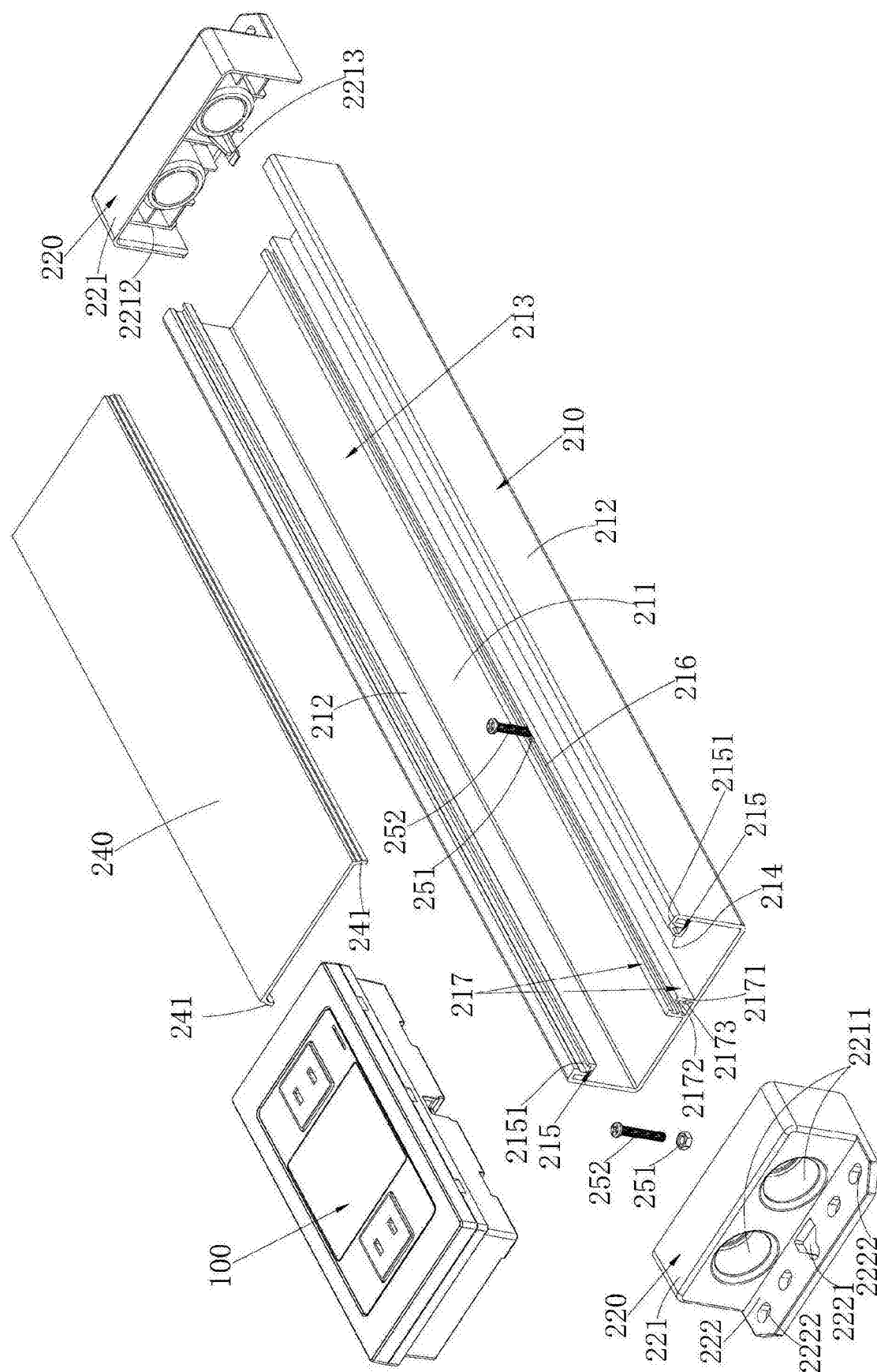


图4

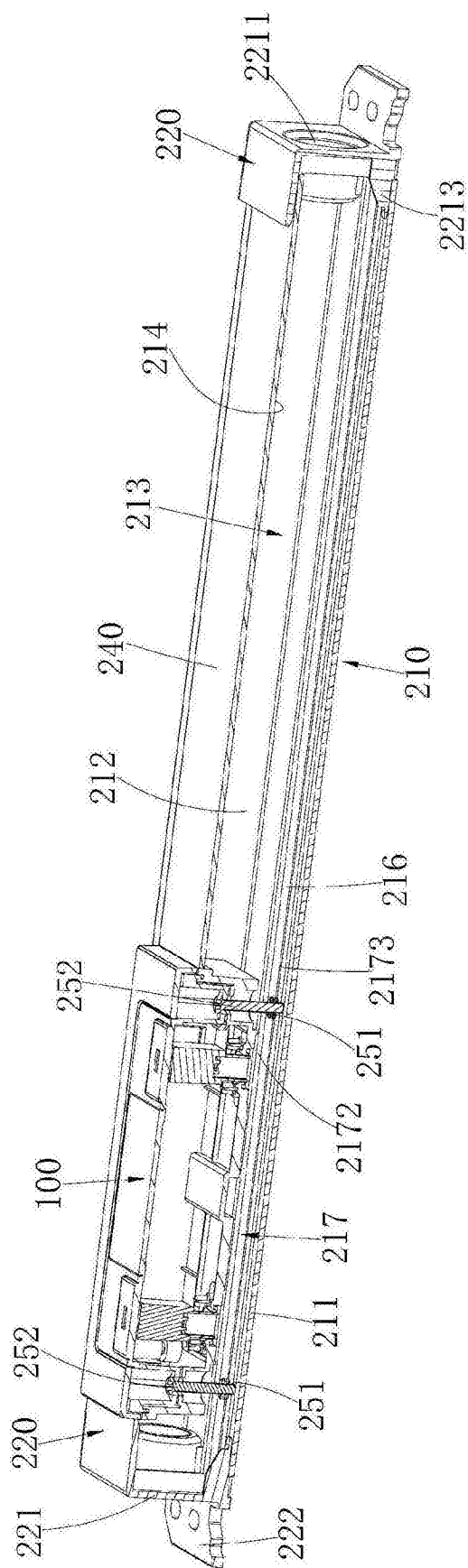


图5

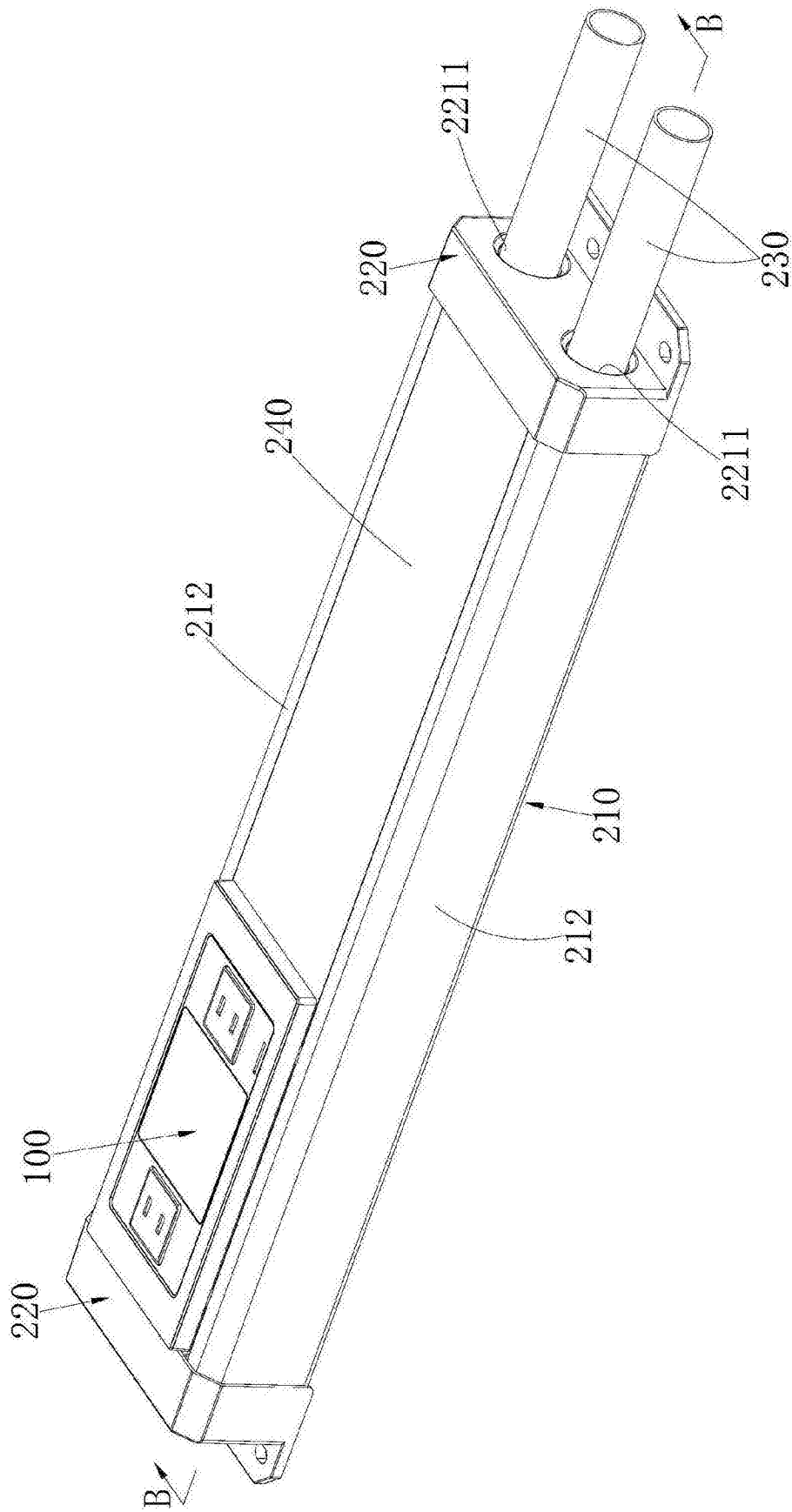


图6

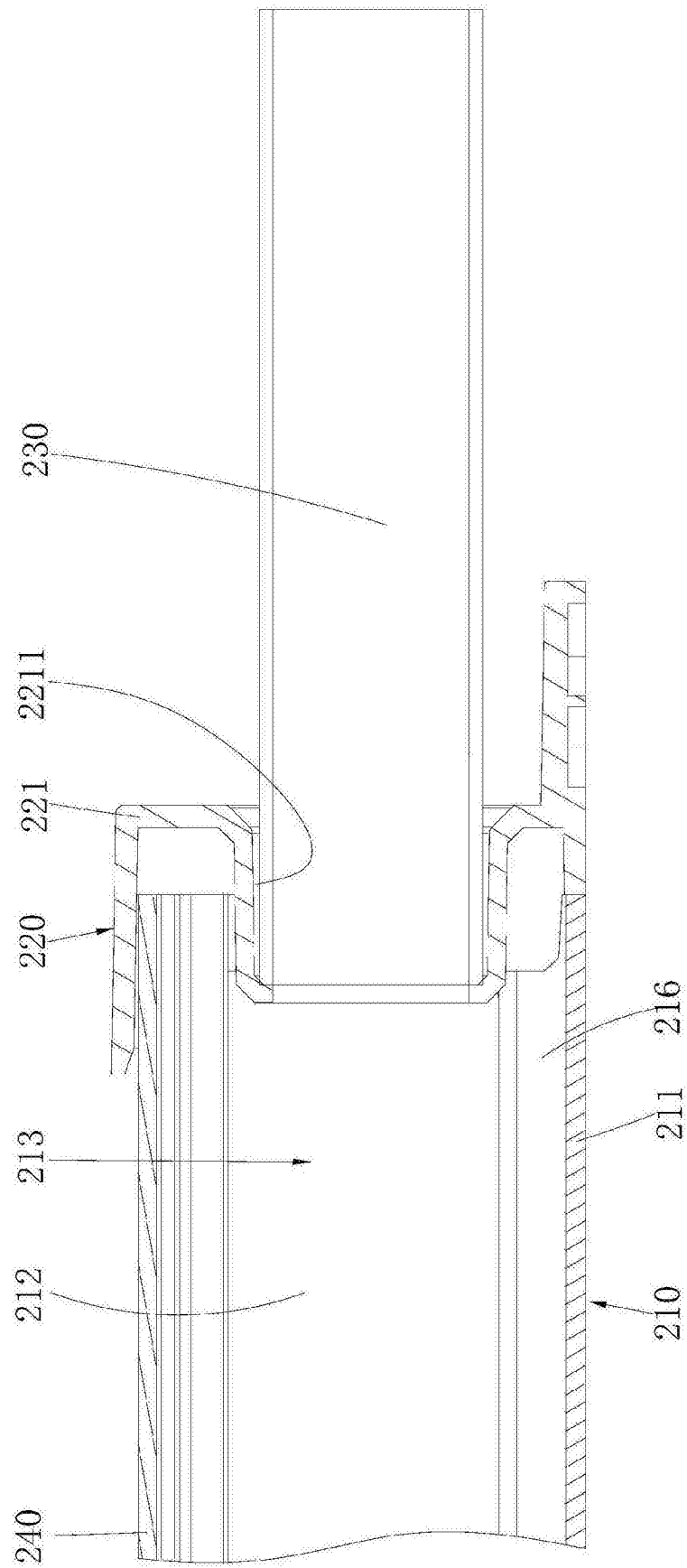


图7

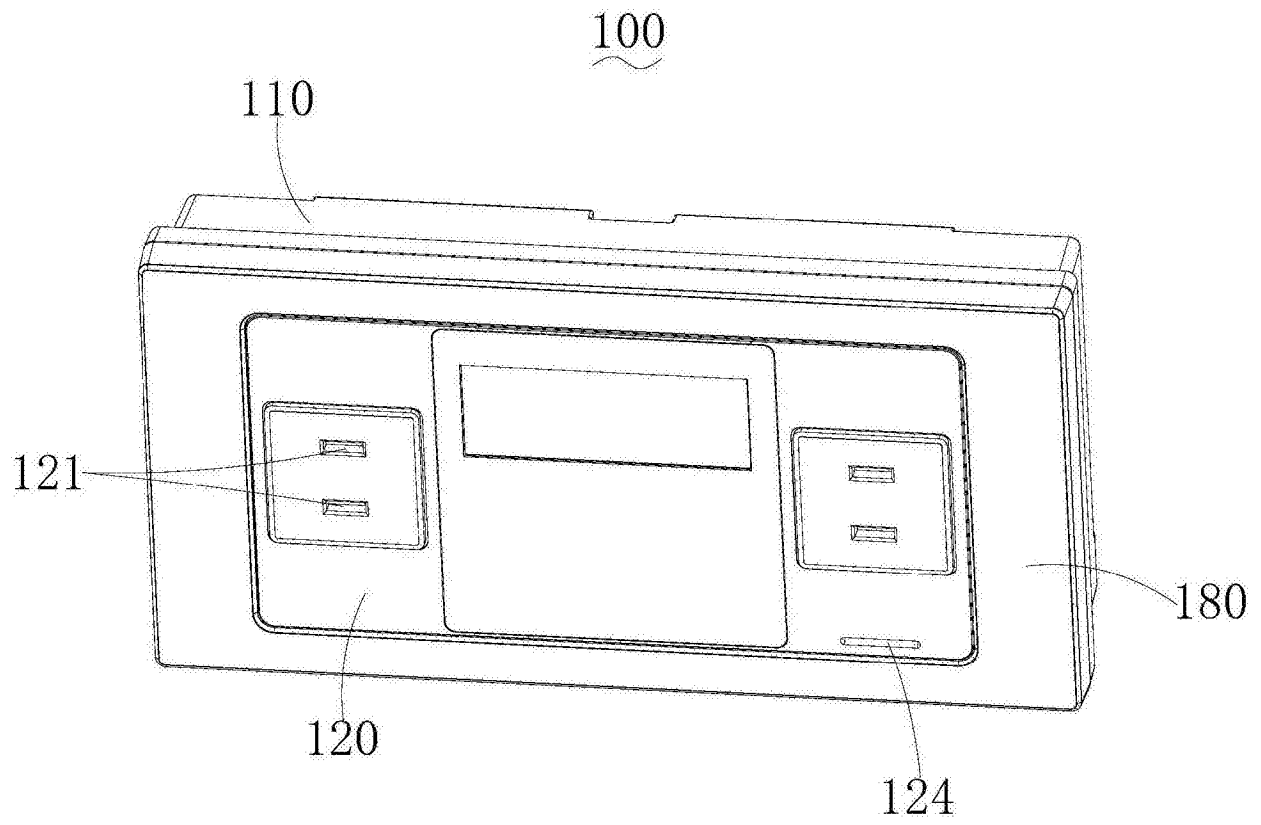


图8

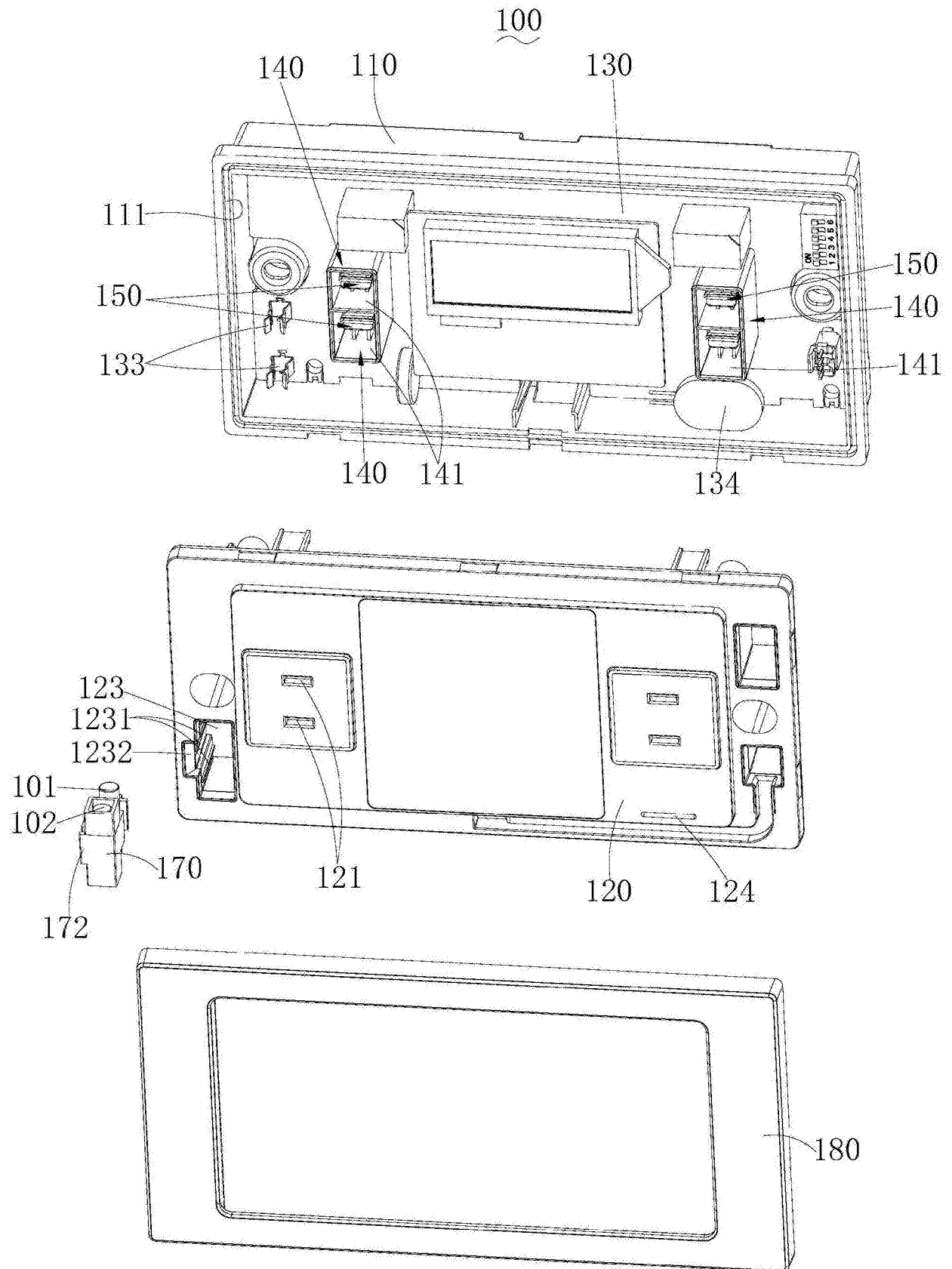


图9

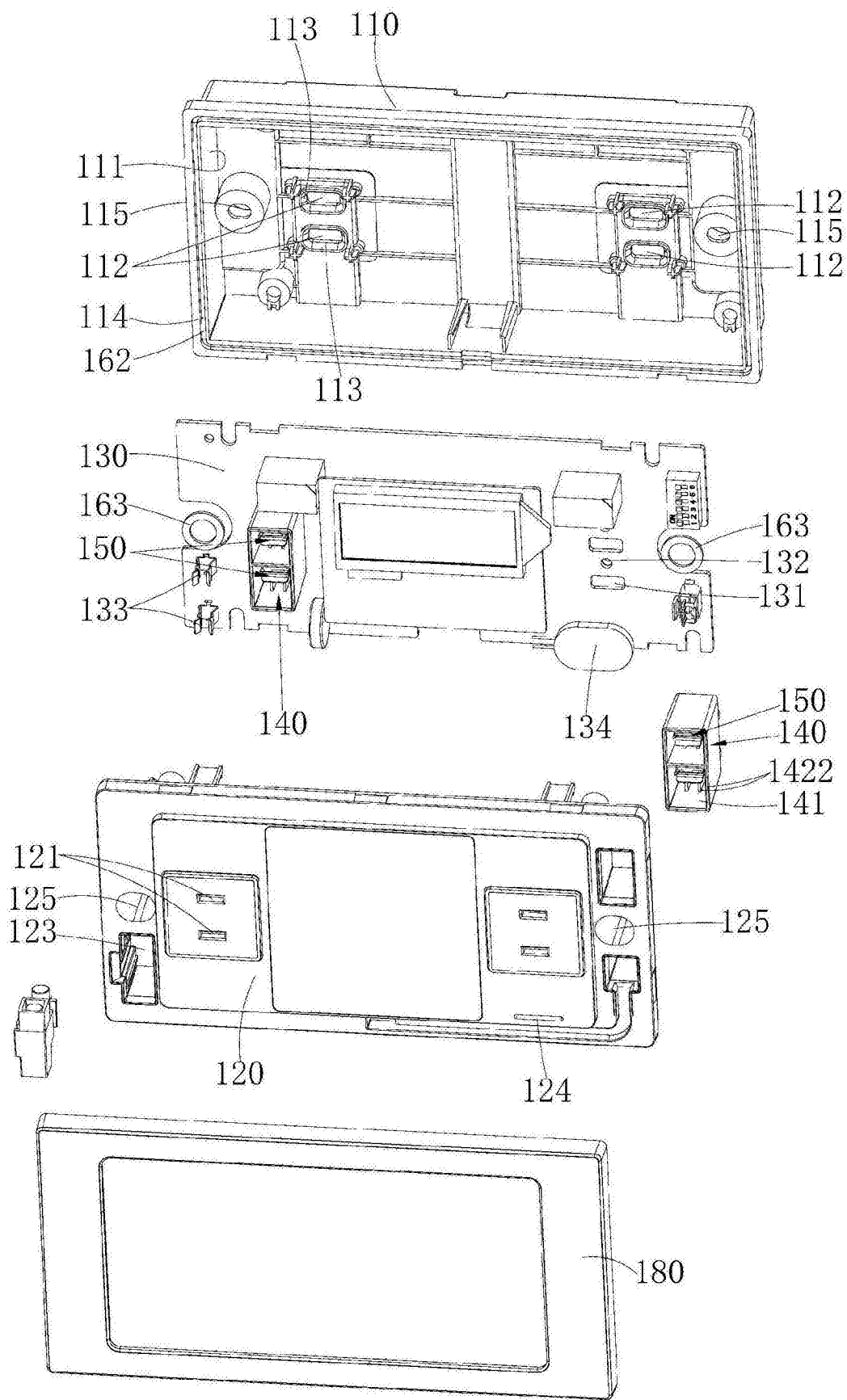


图10

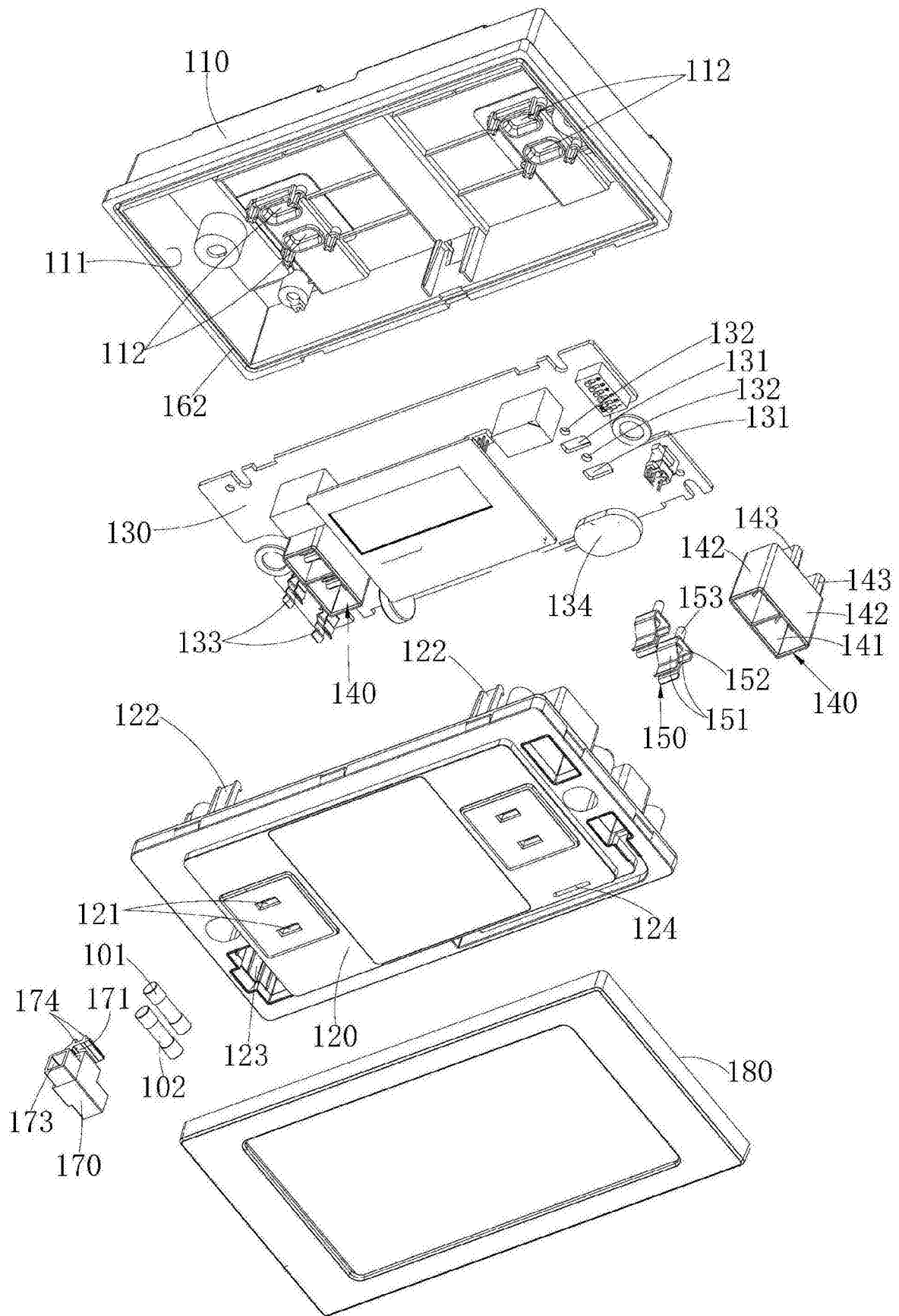


图11

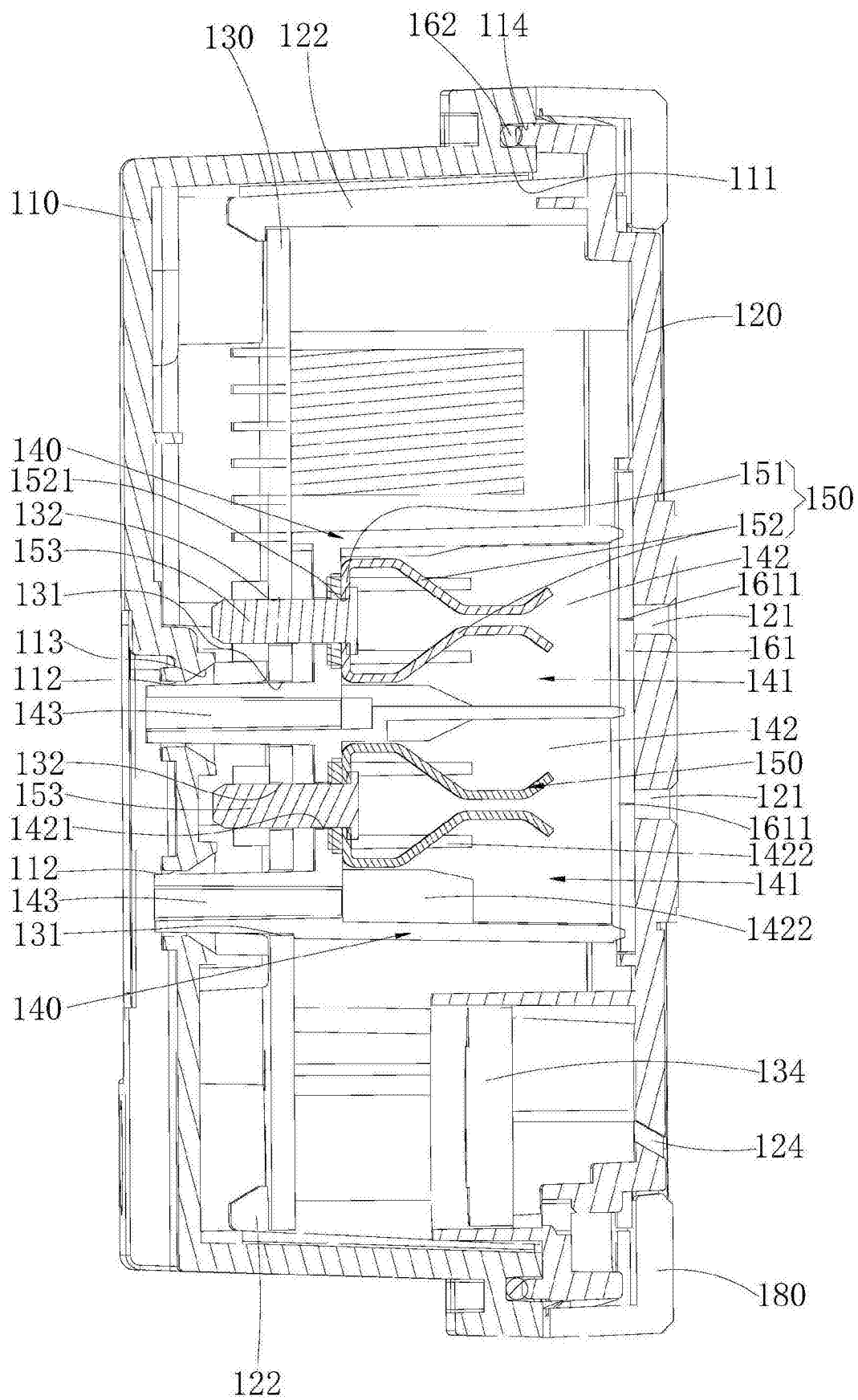


图12

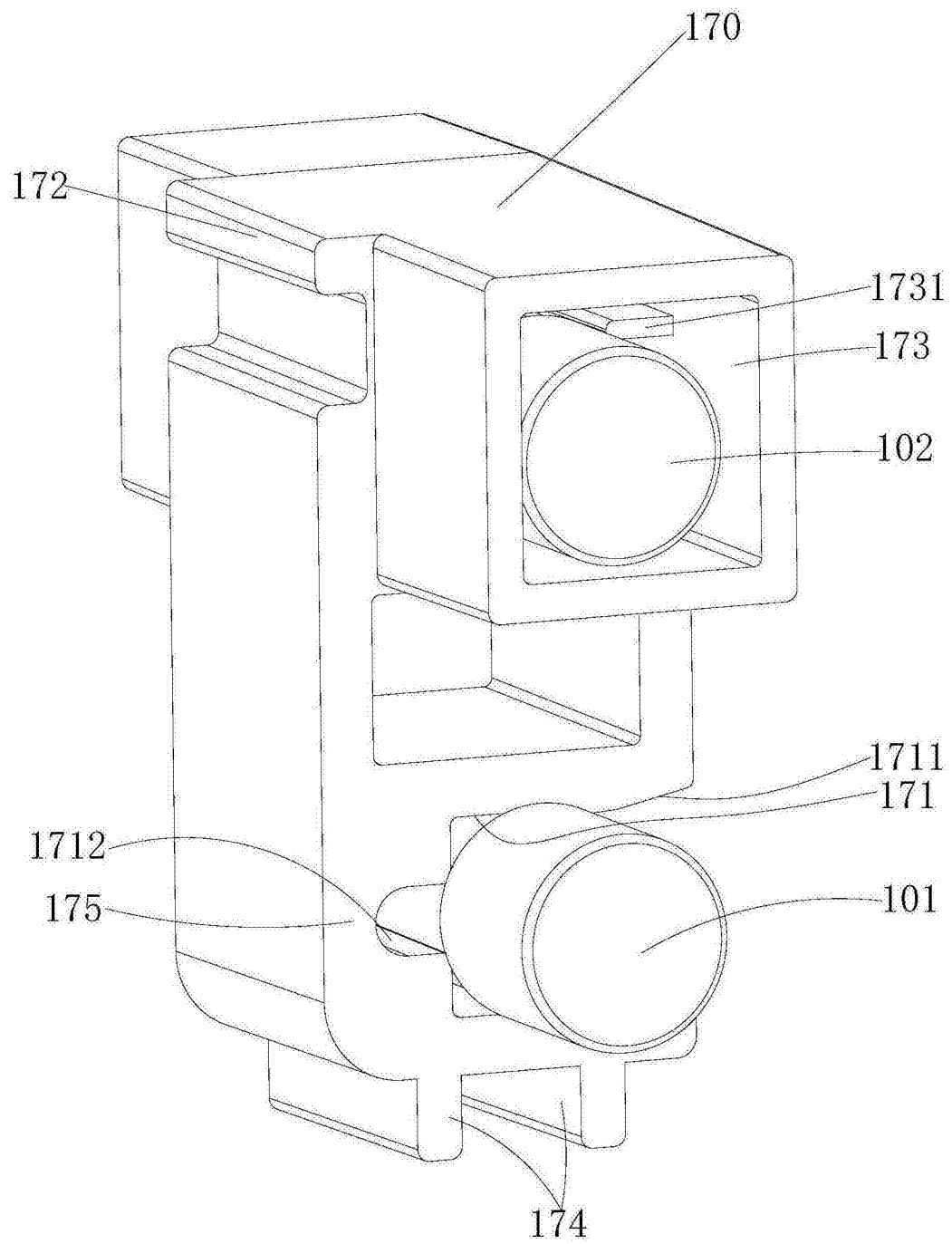


图13