



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213797829 U

(45) 授权公告日 2021.07.27

(21) 申请号 202022589483.7

(22) 申请日 2020.11.11

(73) 专利权人 青岛德昊佳包装有限公司
地址 266200 山东省青岛市即墨市马山东路189号

(72) 发明人 国杰 刘方刚 国德豪

(74) 专利代理机构 济宁宏科利信专利代理事务所 37217

代理人 张景宏

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 45/42 (2006.01)

B29C 45/17 (2006.01)

B29L 22/00 (2006.01)

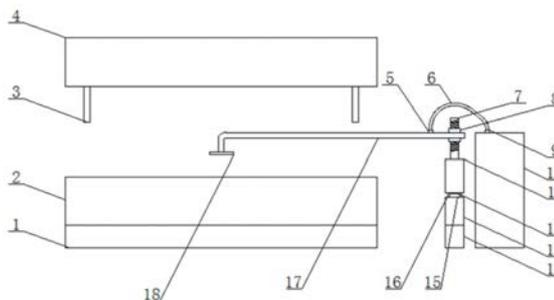
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种夹链自封袋的成型模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种夹链自封袋的成型模具,包括底座和定模块,所述定模块安装在底座上端外壁上,所述定模块的正上侧设置有动模块,当电磁铁连接电源后,进而吸住活动柱下端的不锈钢块,使得活动柱以及吸头向下移动,且吸头离自封袋产品的距离较近,同时自封袋产品的重量较轻,这样利用吸头上的吸力将自封袋产品吸住,然后断开电源,此时通过弹簧的弹力使得吸头回到原位,由于吸头上没有了吸力,自封袋产品会落下来,完成产品的自动卸料,且储存室中有害气体可以进行过滤处理,这样就避免了有害气被排放到空气中,该新型手自封袋模具有很好的散热效果,增加了模具的使用寿命,同时还能吸收有害气体,还具有自动卸料功能,加大了生产效率。



1. 一种夹链自封袋的成型模具,包括底座(1)和定模块(2),其特征在于:所述定模块(2)安装在底座(1)上端外壁上,所述定模块(2)的正上侧设置有动模块(4),所述动模块(4)下端外壁上设置有定位柱(3),所述底座(1)的右侧设置有机箱(14),所述机箱(14)上端外壁上设置有固定柱(13),所述固定柱(13)上端外壁上设置有电磁铁(15),所述固定柱(13)上端外壁内部设置有向上伸出的活动杆(16),所述活动杆(16)上端外壁上设置有活动柱(11),所述活动柱(11)下端外壁上设置有不锈钢块(12),所述活动柱(11)上端外壁上设置有安装螺杆(7),所述安装螺杆(7)的外部设置有长管(17),所述长管(17)上下两侧的安装螺杆(7)上均套接有固定旋钮(8),所述长管(17)左端外壁上设置有吸头(18),所述机箱(14)的右侧设置有储存箱(10),所述储存箱(10)上端外壁上设置有后固定管(9),所述长管(17)上端外壁圆周外壁上设置有前固定管(5),所述前固定管(5)和后固定管(9)通过连接管(6)固定连接,所述定模块(2)上端外壁内部设置有下模板(19),所述下模板(19)上端外壁内部开设有下模腔(20),所述机箱(14)的内部设置有下侧电机(24),所述固定柱(13)下端外壁上设置有卡环(23),所述储存箱(10)的内部设置有上侧电机(21),所述上侧电机(21)下侧的储存箱(10)上设置有储存室(22),所述固定柱(13)上端外壁内部开设有活动槽(27),所述活动杆(16)下端外壁上设置有挡板(25),所述挡板(25)下端外壁上设置有连接杆(26),所述连接杆(26)的外部套接有弹簧(28),所述上侧电机(21)和下侧电机(24)均通过外部电源电性连接,所述电磁铁(15)通过固定柱(13)内部电源电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种夹链自封袋的成型模具,其特征在于:所述定位柱(3)正下侧的定模块(2)上开设有定位孔。

3. 根据权利要求1所述的一种夹链自封袋的成型模具,其特征在于:所述吸头(18)下端外壁内部开设有吸口。

4. 根据权利要求1所述的一种夹链自封袋的成型模具,其特征在于:所述长管(17)靠后侧圆周外壁内部开设有圆孔,所述固定旋钮(8)圆周内壁上设置有内螺纹。

5. 根据权利要求1所述的一种夹链自封袋的成型模具,其特征在于:所述固定柱(13)的内部设置有电池。

6. 根据权利要求1所述的一种夹链自封袋的成型模具,其特征在于:所述机箱(14)上端外壁内部开设有卡槽,所述卡环(23)设置在卡槽的内部。

一种夹链自封袋的成型模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于模具相关技术领域,具体涉及一种夹链自封袋的成型模具。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。素有“工业之母”的称号,在外力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。广泛用于冲裁、模锻、冷镦、挤压、粉末冶金件压制、压力铸造,以及工程塑料、橡胶、陶瓷等制品的压塑或注塑的成形加工中。模具具有特定的轮廓或内腔形状,应用具有刃口的轮廓形状可以使坯料按轮廓线形状发生分离(冲裁)。应用内腔形状可使坯料获得相应的立体形状。模具一般包括动模和定模(或凸模和凹模)两个部分,二者可分可合。分开时取出制件,合拢时使坯料注入模具型腔成形。

[0003] 现有的自封袋模具技术存在以下问题:自封袋模具是一种用于进行塑料袋注塑生产的模具,传统的自封袋模具在进行塑料袋生产时,会产生大量的热,现有的自封袋模具散热效果不理想,不仅影响生产效率,且注塑模具在注射熔融状态下的塑料时会产生有害气体,污染环境。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种夹链自封袋的成型模具,以解决上述背景技术中提出现有的自封袋模具散热效果不理想不仅影响生产效率且产生有害气体污染环境的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种夹链自封袋的成型模具,包括底座和定模块,所述定模块安装在底座上端外壁上,所述定模块的正上侧设置有动模块,所述动模块下端外壁上设置有定位柱,所述底座的右侧设置有机箱,所述机箱上端外壁上设置有固定柱,所述固定柱上端外壁上设置有电磁铁,所述固定柱上端外壁内部设置有向上伸出的活动杆,所述活动杆上端外壁上设置有活动柱,所述活动柱下端外壁上设置有不锈钢块,所述活动柱上端外壁上设置有安装螺杆,所述安装螺杆的外部设置有长管,所述长管上下两侧的安装螺杆上均套接有固定旋钮,所述长管左端外壁上设置有吸头,所述机箱的右侧设置有储存箱,所述储存箱上端外壁上设置有后固定管,所述长管上端外壁圆周外壁上设置有前固定管,所述前固定管和后固定管通过连接管固定连接,所述定模块上端外壁内部设置有下模板,所述下模板上端外壁内部开设有下模腔,所述机箱的内部设置有下侧电机,所述固定柱下端外壁上设置有卡环,所述储存箱的内部设置有上侧电机,所述上侧电机下侧的储存箱上设置有储存室,所述固定柱上端外壁内部开设有活动槽,所述活动杆下端外壁上设置有挡板,所述挡板下端外壁上设置有连接杆,所述连接杆的外部套接有弹簧,所述上侧电机和下侧电机均通过外部电源电性连接,所述电磁铁通过固定柱内部电源

电性连接。

[0006] 优选的,所述定位柱正下侧的定模块上开设有定位孔。

[0007] 优选的,所述吸头下端外壁内部开设有吸口。

[0008] 优选的,所述长管靠后侧圆周外壁内部开设有圆孔,所述固定旋钮圆周内壁上设置有内螺纹。

[0009] 优选的,所述固定柱的内部设置有电池。

[0010] 优选的,所述机箱上端外壁内部开设有卡槽,所述卡环设置在卡槽的内部。

[0011] 与现有自封袋模具技术相比,本实用新型提供了一种夹链自封袋的成型模具,具备以下有益效果:

[0012] 本实用新型自封袋模具通过在其右侧增加能够旋转的吸头,同时吸头通过电机驱动扇叶产生吸力,这样利用吸头可以快速将塑料生产的有害气体进行吸收,同时也可以将自封袋塑料产品上的热量进行吸收,加快产品散热,还可以利用吸口将自封袋塑料产品吸住,使得产品可以将下模腔中取出,有利于快速卸料,而且电磁铁连接电源后,使得电磁铁产生磁性,进而吸住活动柱下端的不锈钢块,使得活动柱以及吸头向下移动,且吸头离自封袋产品的距离较近,同时自封袋产品的重量较轻,这样利用吸头上的吸力将自封袋产品吸住,然后断开电磁铁上的电源,此时通过弹簧的弹力,将活动杆和活动柱弹上去,使得吸头回到原位,由于吸头上没有了吸力,自封袋产品会落下来,完成产品的自动卸料,且储存室中有害气体可以进行过滤处理,这样就避免了有害气被排放到空气中,该新型手自封袋模具有很好的散热效果,增加了模具的使用寿命,同时还能吸收有害气体,还具有自动卸料功能,加大了生产效率。

附图说明

[0013] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制,在附图中:

[0014] 图1为本实用新型提出的一种夹链自封袋的成型模具正面结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型提出的自封袋模具俯视结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型提出的自封袋模具剖面结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型提出的固定柱剖面结构示意图;

[0018] 图中:1、底座;2、定模块;3、定位柱;4、动模块;5、前固定管;6、连接管;7、安装螺杆;8、固定旋钮;9、后固定管;10、储存箱;11、活动柱;12、不锈钢块;13、固定柱;14、机箱;15、电磁铁;16、活动杆;17、长管;18、吸头;19、下模板;20、下模腔;21、上侧电机;22、储存室;23、卡环;24、下侧电机;25、挡板;26、连接杆;27、活动槽;28、弹簧。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种夹链自封袋的成型模具,包括

底座1和定模块2,定模块2安装在底座1上端外壁上,定模块2的正上侧设置有动模块4,动模块4下端外壁上设置有定位柱3,底座1的右侧设置有机箱14,机箱14上端外壁上设置有固定柱13,固定柱13上端外壁上设置有电磁铁15,固定柱13上端外壁内部设置有向上伸出的活动杆16,活动杆16上端外壁上设置有活动柱11,活动柱11下端外壁上设置有不锈钢块12,活动柱11上端外壁上设置有安装螺杆7,安装螺杆7的外部设置有长管17,长管17上下两侧的安装螺杆7上均套接有固定旋钮8,长管17左端外壁上设置有吸头18,机箱14的右侧设置有储存箱10,储存箱10上端外壁上设置有后固定管9,长管17上端外壁圆周外壁上设置有前固定管5,前固定管5和后固定管9通过连接管6固定连接,定模块2上端外壁内部设置有下模板19,下模板19上端外壁内部开设有下模腔20,机箱14的内部设置有下侧电机24,固定柱13下端外壁上设置有卡环23,储存箱10的内部设置有上侧电机21,上侧电机21下侧的储存箱10上设置有储存室22,固定柱13上端外壁内部开设有活动槽27,活动杆16下端外壁上设置有挡板25,挡板25下端外壁上设置有连接杆26,连接杆26的外部套接有弹簧28,上侧电机21和下侧电机24均通过外部电源电性连接,电磁铁15通过固定柱13内部电源电性连接。

[0021] 一种夹链自封袋的成型模具,包括底座1和定模块2,定位柱3正下侧的定模块2上开设有定位孔,这样使得动模块4上的定位柱3在合模时可以插入到定位孔中,确保上模板和下模板19能够完全重合在一起,吸头18下端外壁内部开设有吸口,这样利用吸口可以快速将塑料生产的有害气体进行吸收,同时也可以将自封袋塑料产品上的热量进行吸收,加快产品散热,还可以利用吸口将自封袋塑料产品吸住,使得产品可以将下模腔20中取出,有利于快速卸料,长管17靠后侧圆周外壁内部开设有圆孔,固定旋钮8圆周内壁上设置有内螺纹,这样可以将长管17安装在安装螺杆7上,再通过固定旋钮8将长管17夹紧固定,而且该长管17的高度可以进行调节,有利于生产不同厚度自封袋塑料产品,固定柱13的内部设置有电池,这样可以利用电池对电磁铁15提供电源,使得电磁铁15具有磁性,有利于吸住不锈钢块12,从而达到吸头18向下移动的目的,机箱14上端外壁内部开设有卡槽,卡环23设置在卡槽的内部,这样可以通过下侧电机24驱动固定柱13旋转,方便将自封袋塑料产品进行自动卸料,且通过卡环23在卡槽中旋转,确保固定柱13在旋转时的稳定性。

[0022] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型安装好过后,使用自封袋模具进行生产时,动模块4向下移动,而且定位柱3插入到定模块2上的定位孔中,与下模板19进行合模,再向动模块4中注塑孔注入注射熔融状态下的塑料,注射熔融状态下的塑料流入到上模腔和下模腔20中,待冷却后,形成自封袋产品,然后动模块4向上移动,进行开模,然后同时启动机箱14中下侧电机24和储存箱10中上侧电机21,而下侧电机24通过机轴驱动固定柱13旋转,同时固定柱13带动活动柱11和长管17一同进行旋转,使得吸头18旋转到自封袋产品的正上侧,而上侧电机21通过机轴驱动扇叶旋转,使得吸头18外部的空气被吸入到长管17中,进而通过连接管6被吸入到储存室22中进行储存,利用吸口可以快速将塑料生产的有害气体进行吸收,同时也可以将自封袋塑料产品上的热量进行吸收,加快产品散热,而且储存室22中塑料有害气体进行过滤后,可以再排放出去,接着,电磁铁15接通固定柱13内部的电池后,使得电磁铁15产生磁性,进而吸住活动柱11下端的不锈钢块12,使得活动柱11以及吸头18向下移动,且吸头18离自封袋产品的距离较近,同时自封袋产品的重量较轻,这样利用吸头18上的吸力将自封袋产品吸住,然后断开电磁铁15上的电源,此时通过弹簧28的弹力,将活动杆16和活动柱11弹上去,使得吸头18回到原位,当电磁铁15接通电源后,弹簧28

处于压缩状态,而电磁铁15断开电源后,弹簧28重新回到原位,再次启动下侧电机24,使得下侧电机24反转而重新回到原位,接着关闭上侧电机21,由于吸头18上没有了吸力,自封袋产品会落下来,完成产品的自动卸料。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

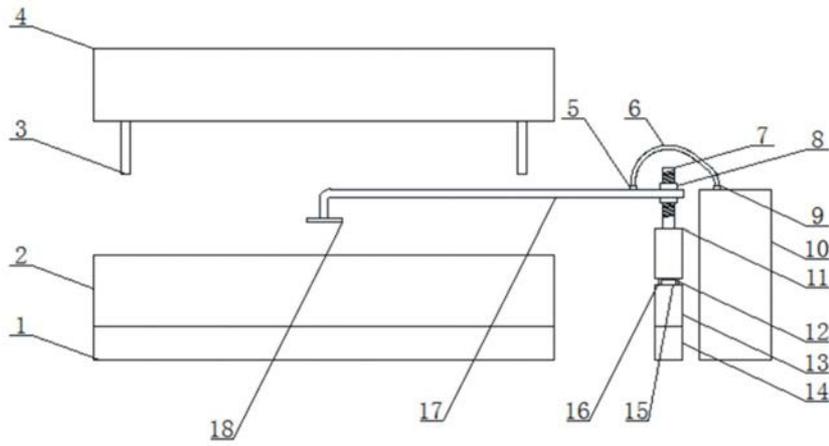


图1

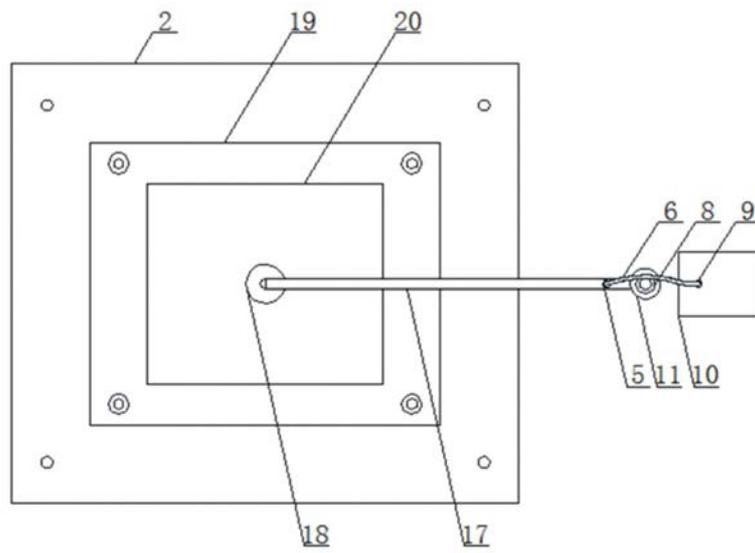


图2

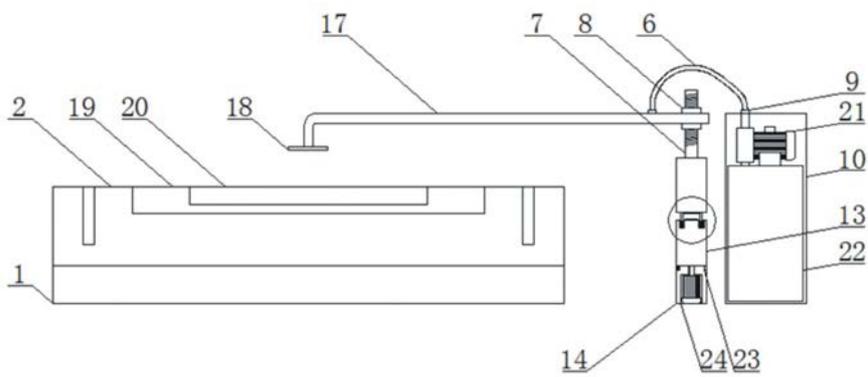


图3

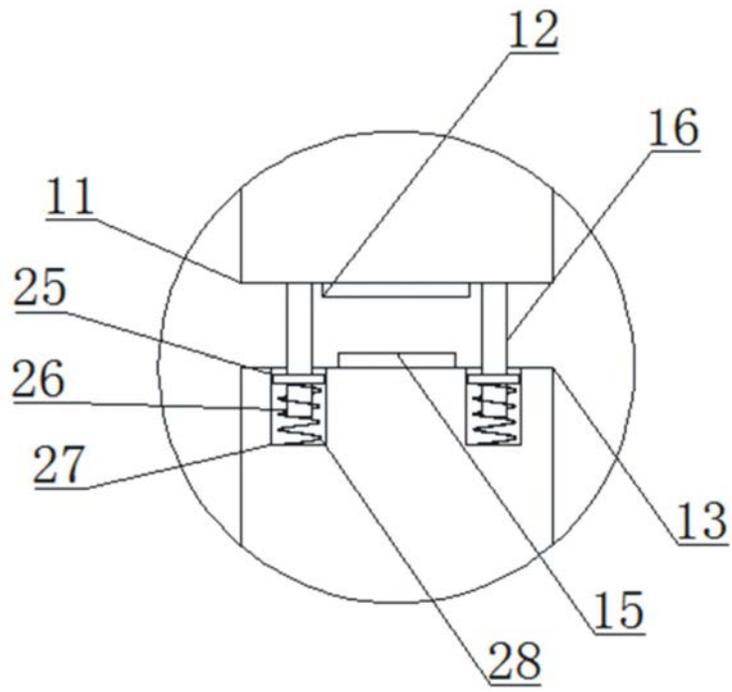


图4