

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

70 170

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 18c, 1/08

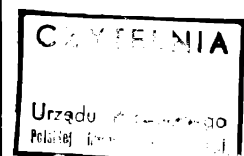
Zgłoszono: 16.09.1972 (P. 157 785)

Pierwszeństwo: _____

MKP C21d 1/08

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.1973

Opis patentowy opublikowano: 22.04.1974



Twórcy wynalazku: Zdzisław Chęciński, Waław Mielczarek

Uprawniony z patentu tymczasowego: Huta Warszawa, Warszawa (Polska)

Urządzenie do hartowania powierzchniowego długich przedmiotów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do hartowania powierzchniowego długich przedmiotów zwłaszcza szyn suwnicowych.

Znane jest urządzenie do hartowania przedmiotów z polskiego opisu patentowego nr 36677 złożone z palnika, w którym jest szczelina lub otwórki do wylotu gazu oraz szereg otworków do doprowadzenia wody chłodzącej. Przemieszczenie urządzenia hartującego w stosunku do obrabianego przedmiotu odbywa się ręcznie.

Istotą wynalazku jest urządzenie do hartowania powierzchniowego długich przedmiotów złożone z konstrukcji nośnej, w której umieszczony jest samotok z indywidualnym napędem, zaś w pionowej osi na przesuwnej listwie zamocowane są rolki ustalające. Nad konstrukcją nośną zawieszona jest głowica hartownicza utrzymana w stałej odległości od przedmiotu obrabianego przez rolki poziome i pionowe związane na stałe z ramą, zaś rama elastycznie połączona jest z konstrukcją nośną. Głowica hartownicza zbudowana jest z dwukomorowego elementu, w którym wykonane są dwa otwory zbiorcze gazowy i wodny oraz łączące się z nimi w dużej liczbie małe dysze wylotowe oddzielnie dla gazu i wody, przy czym kształt powierzchni elementu jest dostosowany do przekroju przedmiotu obrabianego. Otwory zbiorcze połączone są przewodami z komorami wyrównawczymi, do których doprowadzany jest gaz z baterii butli tlenowych i acetylenowych oraz oddzielnie doprowadzona jest woda z urządzenia chłodzącego. Taki sposób hartowania powierzchniowego pozwala na szybkie hartowanie powierzchni długich przedmiotów o dowolnym kształcie przekroju poprzecznego i dowolnym ciężarze. Hartowana w ten sposób powierzchnia posiada równomierną twardość oraz pozbawiona jest pęknięć.

Przedmiotem wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z boku tego urządzenia, fig. 2 – widok z góry, fig. 3 – szczegół połączenia głowicy hartowniczej z konstrukcją nośną, przy zachowaniu stałej odległości głowicy od przedmiotu, fig. 4 – usytuowanie głowicy w stosunku do przedmiotu obrabianego.

Urządzenie do hartowania powierzchniowego długich przedmiotów składa się z konstrukcji nośnej 1, w której umieszczone są samotoki 2 oraz pionowe rolki prowadzące 3 zamocowane na przesuwnej listwie 4. Nad konstrukcją zawieszona jest głowica hartownicza 5 utrzymana w stałej odległości od przedmiotu obrabianego 6 dzięki ułożeniu jej w ramie 7 związanej amortyzatorami 8 z konstrukcją nośną.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do hartowania powierzchniowego długich przedmiotów składające się z konstrukcji nośnej, w której znajduje się poziomy samotok z pionowymi rolkami prowadzącymi, **znamiennie tym, że nad konstrukcją umieszczona jest głowica hartownicza (5) utrzymywana w stałej odległości od przedmiotu obrabianego dzięki ułożeniu jej na ramie (7) związanej przez amortyzatory (8) z konstrukcją nośną.**

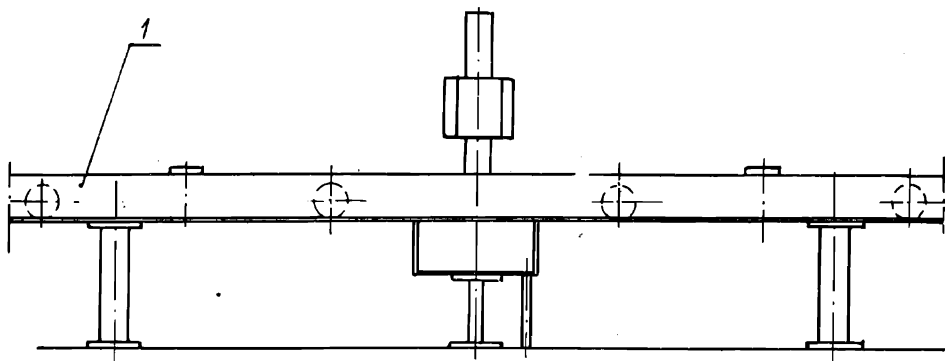


Fig. 1

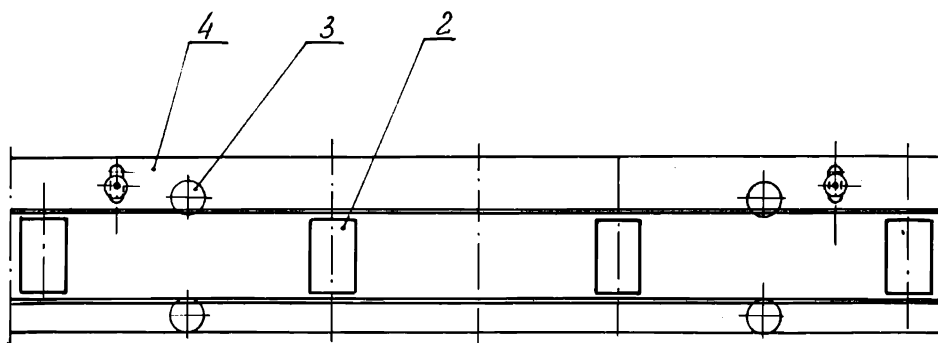


Fig. 2

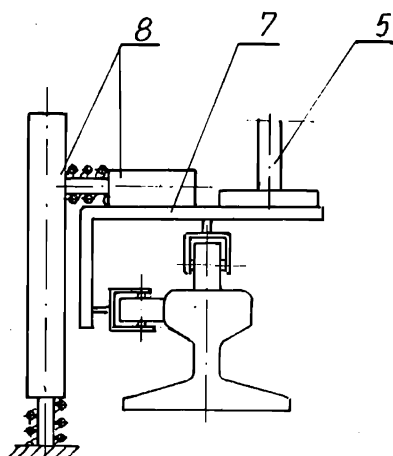


Fig. 3

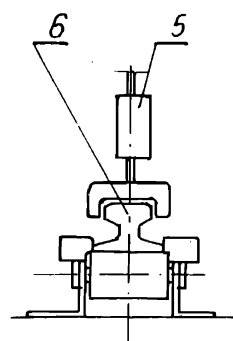


Fig. 4