

48a 5/60

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 32490

C 23 615/60
Kl. 48 a, 14

Eisen- und Hüttenwerke Aktiengesellschaft Werk Rasselstein,
Neuwied-Rasselstein

Sposób wytwarzania taśm i blach na puszki do konserw, opakowania blaszane itd.

Zgłoszono 31 lipca 1940

Udzielono 20 grudnia 1943

Pierwszeństwo: 11 października 1939 (Niemcy)

W patencie nr 29392 opisany jest sposób wytwarzania taśm i blach na puszki do konserw lub podobne przedmioty, według którego miejsca taśmy lub blachy stalowej, pokrytej lakierem, przeznaczone do późniejszego zalutowania, zaopatruje się galwanicznie w bardzo cienką warstwę cyny, zapobiegającą tylko nadżeraniu. Chociaż według tego sposobu zużycie cyny jest już bardzo zmniejszone, to jednak według wynalazku niniejszego również i ta ilość cyny, stosowana na pasma lutowane, może być zaoszczędzona, a mianowicie w ten sposób, że te miejsca taśmy lub blachy stalowej, które są przeznaczone do późniejszego zalutowania, zaopatruje się według

wynalazku galwanicznie w bardzo cienką warstwę cynku, zapobiegającą tylko nadżeraniu.

Blachy cynkowane same nie nadają się do wytwarzania puszek do konserw, gdyż konserwy po pewnym czasie nagryzają cynk i stają się przez to niejadalne. Według wynalazku niniejszego jednak zastosowanie cynku nie przedstawia żadnej niedogodności, gdyż miejsca lutowania względnie pasma pokryte galwanicznie warstwą cynku zostają pokryte jeszcze w zwykłych maszynach lutowniczych warstwą cyny, a więc konserwy nie stykają się z cynkiem.

Okazało się, że do powyższego celu, a mianowicie do ochrony blachy przed nadżeraniem, cynk nadaje się tak samo jak cyna. Miejsca zaopatrzone w ten sposób galwanicznie w nadzwyczaj cienką warstewkę cynku mogą być lutowane bez żadnego przygotowania w zwykłych maszynach lutowniczych.

Aby miejsca taśmy lub blachy, przeznaczone do późniejszego zalutowania, zabezpieczyć przed nadżeraniem, wystarcza bardzo mała ilość cynku, przy czym przy jednostronnym pocynkowaniu wystarcza np. 5 g na 1 m². Próby wykazały, że korozji względnie rdzewieniu można skutecznie zapobiec nawet wtedy, gdy miejsce przeznaczone do lutowania pocynkuje się znacznie mniejszą ilością cynku niż 5 g na 1 m², np. tylko ilością 2 lub 3 g na 1 m².

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania taśm i blach na puszki do konserw, opakowania blaszane itd., według którego miejsca przeznaczone do późniejszego zalutowania pokrywa się galwanicznie powłoką metalową, a pozostałe powierzchnie pokrywa się warstewką lakieru, znamienny tym, że miejsca taśmy lub blachy, przeznaczone do późniejszego lutowania, zaopatruje się galwanicznie w bardzo cienką warstwę cynku, zapobiegającą tylko nadżeraniu.

Eisen- und Hüttenwerke
Aktiengesellschaft
Werk Rasselstein
Zastępca: M. Skrzypkowski
rzecznik patentowy