



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 070 973**

⑫ Número de solicitud: U 200901231

⑬ Int. Cl.:
B65D 71/58 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **11.08.2009**

⑯ Solicitante/s: **Josep María Berga Ferrer**
Ctra. N-260, Km. 81 (Olot Est.)
17857 Sant Joan Les Fonts, Girona, ES

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **26.11.2009**

⑱ Inventor/es: **Berga Ferrer, Josep María**

⑲ Agente: **Martín Santos, Victoria Sofía**

⑳ Título: **Agrupador con asa para latas.**

ES 1 070 973 U

DESCRIPCIÓN

Agrupador con asa para latas.

5 Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un agrupador con zona de agarre para latas que se conforma a partir de una única lámina de cartón compacto.

10 Debido a su especial configuración, el agrupador permite el agrupamiento de un número determinado de latas, y el transporte de ellas.

Antecedentes de la invención

15 La presente invención se refiere a un agrupador de cartón para latas, con una zona de agarre para facilitar el transporte de las mismas.

Son conocidos diferentes agrupadores de latas en cartón corrugado que conectan un conjunto de latas, y que presentan en el centro de la misma dos puntos de agarre para transportar el conjunto.

20 En otros documentos se describen agrupadores de latas con asa de material plástico. Es muy conveniente que en vez de plástico se utilice cartón en los agrupadores de latas, por motivos medioambientales, ya que el cartón es mucho más fácil de reciclar. Cabe destacar que en dicho agrupador, la zona de sujeción está en el centro de la lata en el sentido vertical y la sujeción se debe a la elasticidad del plástico. En cambio, en la presente invención, la sujeción se realiza en el cuello de la lata, en la parte superior, y la sujeción se basa en la presión por estiramiento en el momento de agarre. Frente a este tipo de agrupadores de plástico para desarrollar una agrupador de cartón hay que solucionar varios problemas, ya que en el caso de los agrupadores de plástico, las latas se unen y se sujetan en la mitad de la lata, en el tronco y el comportamiento del plástico a la hora de sujetar las latas, es totalmente diferente al de un agrupador de cartón.

30 También se conocen las láminas agrupadoras de latas que pretenden resolver el problema del transporte del conjunto mediante el refuerzo de la zona central que es donde están presentes los puntos de transporte.

35 En todos ellos es clave la sujeción de las latas en el momento del transporte ya que la fuerza ejercida en los puntos de agarre y el movimiento propio del transporte, tiende a desprender alguna de las latas del conjunto.

Descripción de la invención

40 El problema que se resuelve con la presente invención es la agrupación y el transporte de latas mediante una única lámina de cartón compacto, además de una mejora de la higiene al cubrir con la lámina la parte superficial de las latas.

45 Cuando las latas se encuentran agrupadas con láminas de cartón y se pretende que la lámina soporte el peso de todas y éstas se puedan llevar de un sitio a otro, es habitual que alguna de las latas se desprenda, por la fuerza que tiene que soportar la lámina y el movimiento del transporte.

El problema se resuelve en la presente invención, con una configuración de la lámina determinada y una posición adecuada de la zona de agarre en la lámina y de un faldón lateral definido a continuación de la zona de agarre.

50 El tipo de material que se utiliza en la presente invención es cartón compacto con la resistencia necesaria para el soporte del conjunto de latas.

55 Cuando se fabrica el cartón, las fibras de la pasta se alinean en paralelo a la dirección en la que la lámina de cartón se está moviendo. En la presente invención se aprovecha esta característica del cartón, en la que la lámina en una dirección determinada es más rígida y más fuerte.

En un primer aspecto de la invención la misma se refiere a un agrupador de latas que consiste en una única lámina adaptada para sujetar las latas en uno de sus lados que comprende:

- un área principal de sujeción de las latas,
 - al menos dos cortes para la fijación de latas situados en el área principal dispuestos enfrentados,
 - un medio de agarre para levantar el conjunto dado por las latas más la lámina,
- 65 donde
- la lámina es de cartón compacto con fibra orientada según una dirección preferente; y,

- el medio de agarre es un asa dispuesta en un lateral de la lámina de tal modo que cada unión del asa con el área principal de la lámina se extiende desde el margen del área principal, desde el que parten bandas no interrumpidas que son parte del área principal de la lámina, verificando que:

- los cortes de fijación de las latas quedan dispuestos a uno y otro lado de la banda; y,
- la dirección de la fibra orientada de la lámina de cartón es coincidente con la dirección en la que se prolonga la o las bandas,
- presentando además el agrupador un faldón lateral de sujeción que se define parcialmente a continuación de la zona de agarre.

En la lámina las bandas de fijación pueden ser al menos dos que dan lugar a dos alineaciones de latas.

- En un segundo aspecto de la invención el agrupador de latas muestra los cortes para la fijación de las embocaduras de la lata con una configuración tal que favorecen la curvatura de la lámina en torno a la embocadura de la lata, en el momento de agarre y transporte, de tal modo que los bordes internos de fijación tienden a acercarse presionando dicha embocadura.

- En un tercer aspecto de la invención el agrupador muestra entre los grupos de corte asociados a una y otra banda para la fijación de las embocaduras de las latas uno o más cortes que permiten la separación de los tramos internos de la lámina dispuestos en el entorno de dichos cortes de fijación de la embocadura de la lata.

- Además la presente invención al estar realizada en cartón se recicla mejor que los productos con igual fin realizados en plástico.

- Otra ventaja de la presente invención es que al ser una lámina que se sujeta en la parte superior de las latas, protege la superficie superior de las latas que es la zona por donde se bebe. Esta superficie se puede utilizar además para colocar la publicidad del producto.

Descripción de los dibujos

- Se complementa la presente memoria descriptiva, con un juego de planos, ilustrativos del ejemplo preferente y nunca limitativos de la invención.

- La Figura 1 muestra una vista en alzado de la lámina a partir de la que se conforma el agrupador con asa para latas de la presente invención.

- La Figura 2 muestra una vista en perspectiva del agrupador con asa para latas.

Realización preferente de la invención

- En un ejemplo de realización el agrupador de latas de la invención se constituye a partir de la lámina que se muestra en la Figura 1.

- Esta lámina esta diseñada para agrupar y transportar seis latas en dos filas, aunque en otros ejemplos se podrían incluir 4 ó 8 latas.

- En el agrupador de la invención las latas se insertan en la lámina por su parte superior. La lámina presenta sendos cortes (1) semicircunferenciales enfrentados para cada lata.

- El medio de agarre es un asa (2) dispuesta en un lateral de la lámina de tal modo que cada unión del asa con el área principal de la lámina se prolonga mediante una banda (3) no interrumpida, en este caso dos bandas (3), mientras que un faldón (8) lateral de sujeción se define parcialmente a continuación de la zona de agarre, definiéndose el resto de faldón (8) lateral a partir de tramos que se prolongan lateralmente desde la zona donde se fijan las latas.

- Al menos dos de los tramos (8.1) que definen este faldón (8) lateral presentan en sus extremos una zona (8.1.1) susceptible de ser encolada para su unión a los otros dos tramos adyacentes.

- Las latas muestran en su parte superior una zona de estrechamiento y rematan superiormente en un anillo regruesado. La zona de estrechamiento se aloja en los cortes (1) semicircunferenciales, la zona superior circular de la lata queda cubierta.

- Con el diseño de cortes se logra la sujeción de las latas por su borde superior, y se protege la parte superior de la lata.

Con objeto de favorecer el desplazamiento de las bandas (3) en contacto con los cortes (1) semicircunferenciales sobre cada uno de dichos cortes (1) semicircunferenciales y en uno de sus extremos hay realizado un corte (4) oblicuo.

ES 1 070 973 U

Entre los cortes (1) semicircunferenciales asociados a una y otra banda (3) para la fijación de las embocaduras de las latas, existen cortes (5) de separación que permiten la separación de los tramos internos (6) de la lámina dispuestos en el entorno de dichos cortes (1) semicircunferenciales de fijación de la embocadura de la lata.

5 Los cortes (5) de separación son esencialmente longitudinales y de orientación coincidente con la dirección de las bandas pudiendo disponer en uno o los dos extremos de otros cortes transversales (7).

10 Cuando en esta memoria se habla de cortes esencialmente longitudinales se pretende abarcar variaciones propias del procedimiento de constitución de la lámina que no permitan que sean perfectamente longitudinales.

No alteran la esencialidad de esta invención variaciones en materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos componentes, descritos de manera no limitativa, bastando ésta para proceder a su reproducción por un experto.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Agrupador de latas que consiste en una única lámina adaptada para sujetar las latas en uno de sus lados que comprende:

- un área principal de sujeción de las latas,
- al menos dos cortes (1) para la fijación de latas situados en el área principal dispuestos enfrentados,
- un medio (2) de agarre para levantar el conjunto dado por las latas más la lámina,

donde

- la lámina es de cartón compacto con fibra orientada según una dirección preferente; y,
- el medio de agarre es un asa (2) dispuesta en un lateral de la lámina de tal modo que cada unión del asa con el área principal de la lámina se extiende desde el margen del área principal, desde el que parten bandas (3) no interrumpidas que son parte del área principal de la lámina, verificando que:
- los cortes (1) de fijación de las latas quedan dispuestos a uno y otro lado de la banda (3); y,
- la dirección de la fibra orientada de la lámina de cartón es coincidente con la dirección en la que se prolonga la o las bandas (3),

caracterizado porque

- presenta un faldón (8) lateral de sujeción que se define parcialmente a continuación de la zona de agarre.

2. Agrupador de latas según la reivindicación 1 **caracterizado** porque el resto de faldón (8) lateral se define a partir de tramos (8.1, 8.2) que se prolongan lateralmente desde la zona donde se fijan las latas.

3. Agrupador de latas según la reivindicación 2 **caracterizado** porque al menos dos de los tramos (8.1) que definen este faldón (8) lateral presentan en sus extremos una zona (8.1.1) susceptible de ser encolada para su unión a los otros dos tramos adyacentes.

4. Agrupador de latas según la reivindicación 1 **caracterizado** porque los cortes (1) para la fijación de las embocaduras de la lata tienen una configuración tal que favorecen la curvatura de la lámina en torno a la embocadura de la lata de tal modo que los bordes internos de fijación tienden a acercarse presionando dicha embocadura.

5. Agrupador de latas según la reivindicación 1 **caracterizado** porque comprende al menos dos bandas (3) que dan lugar a dos alineaciones de latas.

6. Agrupador de latas según la reivindicación 5 **caracterizado** porque entre los grupos de cortes (1) asociados a una y otra banda (3) para la fijación de las embocaduras de las latas existe uno o más cortes (5) que permiten la separación de los tramos internos (6) de la lámina dispuestos en el entorno de dichos cortes (1) de fijación de la embocadura de la lata.

7. Agrupador de latas según la reivindicación 6 **caracterizado** porque los cortes (5) de separación son esencialmente longitudinales y de orientación coincidente con la dirección de las bandas pudiendo disponer en uno o los dos extremos de otros cortes transversales (7).



