

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **3 018 475**

51 Int. Cl.:

B65D 5/42 (2006.01)

B65D 43/16 (2006.01)

B65D 47/12 (2006.01)

B65D 8/00 (2006.01)

B65D 5/66 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **12.04.2022** **PCT/EP2022/059683**

87 Fecha y número de publicación internacional: **20.10.2022** **WO22218949**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **12.04.2022** **E 22722443 (3)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **12.02.2025** **EP 4323282**

54 Título: **Recipiente híbrido**

30 Prioridad:

15.04.2021 GB 202105372

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la
traducción de la patente:
16.05.2025

73 Titular/es:

DS SMITH LIMITED (100.00%)
Level 3, 1 Paddington Square
London W2 1DL, GB

72 Inventor/es:

TURNER, RUSSELL

74 Agente/Representante:

LINAGE GONZÁLEZ, Rafael

ES 3 018 475 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Recipiente híbrido

5 La presente invención se refiere a un recipiente, en particular para contener una pluralidad de artículos pequeños, tales como cápsulas de detergente de colada o similares.

10 Estas últimas cápsulas, además de ser altamente eficaces para propósitos de lavado, son muy atractivas para los niños que incluso pueden intentar comérselas. Por lo tanto, sus recipientes deben cumplir estrictas normas de seguridad y estar provistos de un mecanismo de bloqueo firme a prueba de niños, que no obstante no debe obstaculizar los ciclos suaves repetidos de apertura/cierre durante el funcionamiento normal. Un recipiente de este tipo se divulga en el documento DE 91 11 080 U1.

15 El polipropileno (PP) se ha empleado hasta ahora masivamente para la producción de dichos recipientes debido a su versatilidad, bajo coste y flexibilidad, permitiendo crear mecanismos de cierre que satisfacen los requisitos anteriores.

20 Sin embargo, el PP no es un material plástico fácilmente reciclable y se usa convencionalmente en forma virgen obtenida a través de procesos petroquímicos. Por lo tanto, es fundamentalmente derivado del petróleo y en su mayor parte se elimina en vertederos, de modo que tiene un alto impacto sobre el medio ambiente.

Un objetivo de la presente invención es por tanto proporcionar un recipiente que satisfaga los requisitos de seguridad mencionados anteriormente y minimice el uso de material plástico virgen.

25 De acuerdo con la presente invención, este objetivo se logra por medio de un recipiente que comprende un receptáculo de base de papel, cartón, cartulina o similar y una tapa de plástico, que se une al receptáculo de base por medios de conexión liberables selectivamente,

30 en el que dicho receptáculo de base tiene una pared inferior y una pared lateral que tiene un borde superior,

en el que dicha tapa incluye un marco inferior que descansa sobre dicho borde superior y que delimita una abertura para acceder al interior del recipiente, y un elemento superior configurado para cerrar/abrir selectivamente dicha abertura, y

35 en el que dichos medios de conexión liberables selectivamente son accesibles solo desde el interior del recipiente.

40 Preferentemente, dichos medios de conexión liberables selectivamente comprenden al menos una pestaña que sobresale de un lado trasero de dicho borde superior y al menos una tira que sobresale de un lado delantero de dicho borde superior, que se pliegan contra una superficie interior contigua de la pared lateral y se acoplan por respectivas protuberancias traseras y delantera que sobresalen hacia abajo desde dicho marco inferior, de modo que al empujar dicha pestaña contra la superficie interior contigua de la pared lateral se desacopla la respectiva protuberancia trasera.

45 De forma ventajosa, dicha al menos una pestaña tiene una porción rectangular proximal fijada a dicho borde superior y una porción distal semicircular que sobresale de la porción proximal y dicha al menos una tira se forma por un cuerpo proximal rectangular con extremos distales redondeados y una porción rectangular distal que se extiende entre dichos extremos distales.

50 De forma ventajosa, dicha protuberancia trasera tiene forma de arco y tiene respectivos dientes que se extienden transversalmente desde los extremos de dicho arco y dicha protuberancia delantera es sustancialmente trapezoidal y tiene un lado distal provisto de un resalto que se extiende transversalmente.

55 El recipiente híbrido de la presente invención combina los rasgos característicos de seguridad ofrecidos por una tapa de plástico, en particular una tapa de PP, con los beneficios de resistencia y sostenibilidad ofrecidos por un receptáculo de base de papel, cartón o cartulina. En particular, permite una separación cómoda de la tapa del receptáculo de base, una vez que se han usado todas las cápsulas de detergente de colada contenidas originalmente en la misma y se deban reciclar los componentes del recipiente híbrido, pero al mismo tiempo evita que esta separación se pueda realizar fácilmente por un niño, ya que requiere acceder al interior del recipiente.

60 De acuerdo con un modo de realización preferente del recipiente de la presente invención, el borde superior de dicha pared lateral tiene un perímetro rectangular formado por lados opuestos trasero y delantero y dos lados laterales opuestos,

65 dicha tapa incluye un marco rectangular inferior y un panel superior y el marco rectangular tiene un perímetro formado por lados opuestos trasero y delantero y dos lados laterales opuestos, estando articulado dicho panel

superior al lado trasero del marco rectangular y teniendo al menos dos ranuras distanciadas que son acoplables selectivamente por un respectivo gancho elástico que sobresale del lado delantero del marco rectangular, y

5 dichos medios de conexión liberables selectivamente comprenden dos pestañas distanciadas que sobresalen del lado trasero de dicho borde superior y una tira que sobresale del lado delantero de dicho borde superior.

En ausencia de cualquier indicación específica en contrario, cualquier referencia a "rectangular" en la presente descripción y las reivindicaciones incluye el caso particular de "cuadrado".

10 De acuerdo con otro modo de realización preferente del recipiente de la presente invención, dicha pared lateral se forma por ocho paredes laterales rectangulares y el borde superior de dicha pared lateral tiene un perímetro octogonal formado por tres lados traseros, dos lados laterales y tres lados delanteros,

15 dicha tapa incluye un marco octogonal inferior y un panel de cubierta superior desmontable y el marco octogonal tiene un perímetro formado por tres lados traseros, dos lados laterales y tres lados delanteros, y

20 dichos medios de conexión liberables selectivamente comprenden dos pestañas que sobresalen de respectivos lados traseros de dicho borde superior y dos tiras que sobresalen de respectivos lados delanteros de dicho borde superior, que se pliegan contra una superficie interior contigua de la pared lateral y se acoplan por respectivas protuberancias traseras y delantera que sobresalen hacia abajo de respectivos lados de dicho marco octagonal inferior.

25 De acuerdo con todavía otro modo de realización preferente del recipiente de la presente invención, dicha pared lateral se forma por cuatro paredes laterales rectangulares y el borde superior de dicha pared lateral tiene un perímetro rectangular formado por lados opuestos trasero y delantero y dos lados laterales opuestos,

30 dicha tapa comprende un tapón de rosca y un marco rectangular inferior que tiene un perímetro formado por lados opuestos trasero y delantero y dos lados laterales opuestos y una porción interna que se extiende horizontalmente interna de la que sobresale hacia arriba un cuello roscado, con una boca que constituye la abertura para el acceso al interior del recipiente y se cierra/abre selectivamente por dicho tapón de rosca, y

35 dichos medios de conexión liberables selectivamente comprenden una pestaña que sobresale del lado trasero de dicho borde superior y una tira que sobresale del lado delantero de dicho borde superior, que se pliegan contra una superficie interior contigua de la pared lateral y se acoplan por respectivas protuberancias traseras y delantera que sobresalen hacia abajo de respectivos lados de dicho marco rectangular inferior.

Otras ventajas y rasgos característicos de la presente invención serán evidentes a partir de la siguiente descripción detallada, dada a modo de ejemplo no limitante con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

40 la figura 1 es una vista en planta de una pieza en bruto usada para producir un receptáculo de base de un recipiente de acuerdo con un primer modo de realización de la invención,

45 las figuras 2 y 3 son vistas en perspectiva de etapas sucesivas del proceso de construcción de la pieza en bruto de la figura 1 en un receptáculo de base del recipiente de acuerdo con el primer modo de realización de la invención,

la figura 4 es una vista en perspectiva del receptáculo de base construido sobre el que se superpone una tapa,

50 la figura 5 es una vista en perspectiva que ilustra una etapa del procedimiento de montaje del receptáculo de base y la tapa de la figura 4 para formar el recipiente de acuerdo con el primer modo de realización de la invención,

55 la figura 6 es una vista en perspectiva del recipiente de acuerdo con el primer modo de realización de la invención, en el que el elemento superior de la tapa está cerrado,

la figura 7 es una vista en perspectiva del recipiente de acuerdo con el primer modo de realización de la invención, en el que el elemento superior de la tapa está abierto,

60 la figura 8 es una vista en perspectiva que ilustra un detalle de la asociación de la porción trasera de la tapa y el borde superior del receptáculo de base del recipiente de acuerdo con el primer modo de realización de la invención,

65 la figura 9 es una vista en perspectiva que ilustra un detalle de la asociación de la porción delantera de la tapa y el borde superior del receptáculo de base del recipiente de acuerdo con el primer modo de realización de la invención,

las figuras 10 y 11 son vistas en perspectiva de etapas sucesivas de un proceso de separación del receptáculo de base y la tapa del recipiente de acuerdo con el primer modo de realización de la invención,

5 la figura 12 es una vista en perspectiva en despiece ordenado de un receptáculo de base y un marco inferior octogonal de un recipiente de acuerdo con un segundo modo de realización de la invención,

la figura 13 es una vista en perspectiva en despiece del receptáculo de base con el marco inferior montado y un panel de cubierta del recipiente de acuerdo con el segundo modo de realización de la invención,

10 la figura 14 es una vista en perspectiva en despiece de un receptáculo de base y un marco inferior rectangular de un recipiente de acuerdo con un tercer modo de realización de la invención,

la figura 15 es una vista en perspectiva en despiece del receptáculo de base con el marco inferior montado y un tapón de rosca del recipiente de acuerdo con el tercer modo de realización de la invención, y

15 la figura 16 es una vista en perspectiva en despiece de un receptáculo de base, un marco rectangular inferior y un panel superior de un recipiente de acuerdo con un cuarto modo de realización de la invención.

20 La figura 1 ilustra una pieza en bruto monolítica en la que un primer par de líneas de pliegue 10 y un segundo par de líneas de pliegue 12 sustancialmente ortogonales a la porción media del primer par de líneas de pliegue 10 delimitan convencionalmente una pared inferior rectangular 14, dos primeras paredes laterales ligeramente trapezoidales 16a, 16b opuestas entre sí y dos segundas paredes laterales ligeramente trapezoidales 18 opuestas entre sí. La pieza en bruto puede ser de cualquier material celulósico convencionalmente usado en embalajes, por ejemplo, papel, cartón, cartulina, corrugado o bien no corrugado.

25 Los lados contiguos de cada par de primeras y segundas paredes laterales contiguas 16a, 16b, 18 se unen por una respectiva banda en forma de L 20 formada por dos brazos unidos entre sí a lo largo de una línea de pliegue inclinada 22 que parte de una respectiva esquina de la pared inferior 14.

30 Dos pestañas distanciadas 24 sobresalen de un lado distal, paralelas a la porción media de las líneas de pliegue 10, de la primera pared lateral 16a. Cada pestaña 24 tiene una porción rectangular proximal 26 fijada al lado distal de la primera pared lateral 16a y una porción distal semicircular 28 que sobresale del centro de la porción proximal 26.

35 Una tira 30 sobresale de una porción media de un lado distal, paralela a la porción media de las líneas de pliegue 10, de la primera pared lateral 16b. La tira 30 se forma por un cuerpo proximal rectangular 32 con extremos distales redondeados y una porción rectangular distal 34 que se extiende entre dichos extremos distales. La tira 30 se fija al lado distal de la primera pared lateral 16b por una línea de pliegue perforada previamente 36.

40 La pieza en bruto divulgada anteriormente se construye en un receptáculo de base 38 (figuras 2 y 3) plegando las primeras paredes laterales 16a,b alrededor de la respectiva primera línea de pliegue 10 y las segundas paredes laterales 18 alrededor de la respectiva segunda línea de pliegue 12. Al mismo tiempo, los dos brazos de cada banda 20 se pliegan alrededor de la respectiva línea de pliegue 22 y forman un refuerzo interno que se pega convencionalmente a una superficie interna de la pared lateral contigua 18 y garantiza la estanqueidad del
45 receptáculo de base 38.

La figura 4 ilustra el receptáculo de base 38 al final del proceso de construcción con la pared inferior 14 y una pared lateral ligeramente cónica que se forma por las paredes laterales 16a,b y 18 unidas por las bandas plegadas 20. El receptáculo de base 38 tiene un borde superior, con un perímetro que es rectangular y se forma por lados opuestos trasero y delantero 40a, 40b y dos lados laterales opuestos 42.

50 La figura 4 también ilustra una tapa 44 de material plástico, tal como PP, para asociarse al receptáculo de base 38 para formar un recipiente, en particular para artículos pequeños, por ejemplo cápsulas de detergente de colada.

55 La disposición general de la tapa 44 es convencional e incluye (véanse también las figuras 5, 6, 10 y 11) un marco rectangular inferior 46 con esquinas ligeramente redondeadas y un elemento superior, a saber, el panel superior 48.

60 El marco rectangular 46 tiene un perímetro formado por lados opuestos trasero y delantero 50a, 50b y dos lados laterales opuestos 52 que constituyen un reborde que se extiende en un plano horizontal, descansando sobre el borde superior de la pared lateral del receptáculo de base 38 y delimitando una abertura para el acceso al interior del recipiente. Un faldón que se extiende verticalmente 54 sobresale hacia abajo del reborde horizontal del marco rectangular 46 y rodea una porción superior de una superficie externa de la pared lateral del receptáculo de base
65 38.

El panel superior 48 de la tapa 44 se configura para cerrar/abrir selectivamente la abertura delimitada por el marco rectangular 46. En detalle, se articula por una bisagra viva 56 hacia el lado trasero 50a del marco rectangular 46 y tiene en su región delantera dos ranuras distanciadas 58 que son acoplables selectivamente por un respectivo gancho elástico 60 que sobresale de una superficie trasera del lado delantero 50b del marco rectangular 46.

Un par de protuberancias traseras distanciadas 62 sobresalen hacia abajo (figura 8) desde el lado trasero 50a del marco rectangular 46 e internamente con respecto al faldón 54. Cada protuberancia trasera 62 tiene forma de arco y tiene respectivos dientes 64 que se extienden transversalmente desde los extremos del arco.

Una protuberancia delantera sustancialmente trapezoidal 66 sobresale hacia abajo (figura 9) desde el lado delantero 50b del marco rectangular 46 e internamente con respecto al faldón 54. La protuberancia delantera 66 tiene un lado distal provisto de un resalto que se extiende transversalmente 68.

Las figuras 5, 6, 8 y 9 ilustran el procedimiento de montaje del receptáculo de base 38 y la tapa 44 para formar el recipiente.

En primer lugar, las dos pestañas distanciadas 24 que sobresalen del lado trasero 40a del borde superior del receptáculo de base 38 y la tira 30 que sobresale del lado delantero 40b del mismo borde superior se pliegan contra una superficie interior contigua de la pared lateral. A continuación, se baja la tapa cerrada 44, de modo que los dientes 64 que se extienden transversalmente desde los extremos de las protuberancias traseras en forma de arco 62 de la tapa 44 se acoplan a los extremos libres de la porción rectangular proximal 26 de la respectiva pestaña 24 (figura 8). Al mismo tiempo, el resalto que se extiende transversalmente 68 de la protuberancia delantera 66 de la tapa 44 se acopla al borde libre de la porción rectangular distal 34 de la tira 30 (figura 9).

Debido a dicho acoplamiento trasero y delantero, la tapa 44 se asocia firmemente al receptáculo de base 38 y el recipiente así montado está listo para su uso.

En particular, el panel superior 48 de la tapa 44 se puede abrir (figura 7) desbloqueando convencionalmente los ganchos 60 de las ranuras 58 para llenar el recipiente con las cápsulas de detergente de colada (no mostrado en las figuras), y a continuación cerrar, de modo que el recipiente lleno se puede envasar y transportar al punto de venta. El consumidor puede abrir y cerrar sucesivamente el panel superior 48 de la tapa 44 del recipiente cada vez que necesite coger una de las cápsulas.

La funcionalidad del recipiente es la misma que la de los convencionales, de modo que se evita la abertura no deseada por los niños debido a la necesidad de una acción simultánea sobre los dos ganchos elásticos distanciados 60 y se asegura al consumidor el cierre del panel superior 48 sobre el marco rectangular inferior 46 de la tapa 44 por el familiar sonido "clic clac" generado por el acoplamiento de los ganchos 60 dentro de las respectivas ranuras 58. Por supuesto, si los artículos dentro del recipiente no son peligrosos para los niños, no son necesarios dos ganchos elásticos distintos y es suficiente la presencia de un único gancho acoplable dentro de una respectiva ranura.

Cuando se ha sacado del recipiente el último artículo, en particular la última cápsula de detergente de colada, el receptáculo de base 38 se puede separar fácilmente de la tapa de plástico 44, de modo que las respectivas materias primas del mismo se pueden reciclar de manera sustancialmente integral.

Para realizar dicha separación se abre el panel superior 48 de la tapa 44 (véase la figura 7), de modo que las pestañas traseras 24 son accesibles desde el interior del recipiente vacío. Una acción de empuje ejercida sobre las pestañas 24 contra la superficie interior contigua de la pared lateral del receptáculo de base 38 desacopla los dientes 64 que se extienden transversalmente desde los extremos de las protuberancias traseras en forma de arco 62 de la tapa 44 desde los extremos de la porción rectangular proximal 26 de la respectiva pestaña 24 (figura 8). Por lo tanto, la parte trasera de la tapa 44 ya no se asocia más al receptáculo de base 38 y se puede levantar libremente. Dicha elevación produce también el desacoplamiento del resalto que se extiende transversalmente 68 de la protuberancia delantera 66 de la tapa 44 del borde de la porción rectangular distal 34 de la tira 30 (figura 10) que, debido a las perforaciones previas a lo largo de su línea de fijación 36 al receptáculo de base 38, se desprende del mismo (figura 11).

En resumen, las pestañas 24 y la tira 30 del receptáculo de base 38 y los protuberancias traseras 62 y delantera 66 de la tapa 44 constituyen medios de conexión liberables selectivamente, que aseguran la integridad del recipiente durante el funcionamiento normal y permiten un fácil desmontaje del mismo al final de su ciclo de vida, evitando el acceso no deseado por los niños debido a su ubicación en el interior del recipiente.

Las figuras 12 y 13 ilustran otro modo de realización del recipiente, en el que los rasgos característicos iguales o equivalentes a los divulgados con referencia al modo de realización de las figuras previas tienen el mismo número de referencia.

De acuerdo con este modo de realización, la pared lateral del receptáculo de base 38 se forma por ocho paredes laterales rectangulares 16, 16a, 16b, 18 y el borde superior de la pared lateral tiene un perímetro octogonal formado por tres lados traseros 40a, dos lados laterales 42 y tres lados delanteros 40b.

Asimismo, la tapa de plástico incluye un marco octogonal inferior 46 que tiene un perímetro formado por tres lados traseros 50a, dos lados laterales 52 y tres lados delanteros 50b. La abertura definida por el marco octogonal 46 se cierra por un elemento superior desmontable, a saber, un panel de cubierta 48 que tiene una conformación octogonal y está provisto de una pared lateral transversal elástica 69 convencionalmente acoplable en/desacoplable del marco octogonal inferior 46.

Los medios de conexión liberables selectivamente comprenden dos pestañas en forma de arco 24 que sobresalen de respectivos lados traseros 40a del borde superior de la pared lateral del receptáculo de base 38 y dos tiras 30 que sobresalen de respectivos lados delanteros 40b del borde superior de la pared lateral del receptáculo de base 38. Las pestañas 24 y las tiras 30 se pliegan contra una superficie interior contigua de la pared lateral y se acoplan por respectivas protuberancias traseras 62 y delantera 66 que sobresalen hacia abajo desde respectivos lados del marco octagonal inferior 46.

El procedimiento de montaje del receptáculo de base 38 con el marco inferior octogonal 46 y el panel de cubierta superior 48 de la tapa para formar el recipiente y, una vez se ha extraído completamente el contenido original del recipiente, su procedimiento de separación refleja los del modo realización anterior.

Las figuras 14 y 15 ilustran otro modo de realización del recipiente, en el que los rasgos característicos iguales o equivalentes a los divulgados con referencia a los modos de realización de las figuras previas tienen el mismo número de referencia.

De acuerdo con este modo de realización, la pared lateral del receptáculo de base 38 se forma por cuatro paredes laterales rectangulares 16a, 16b, 18 y el borde superior de la pared lateral tiene un perímetro rectangular formado por lados opuestos trasero y delantero 40a, 40b y dos lados laterales opuestos 42.

Asimismo, la tapa de plástico incluye un marco rectangular inferior 46 que tiene un perímetro formado por lados opuestos trasero y delantero 50a, 50b y dos lados laterales opuestos 52. El marco 46 tiene también una porción interna que se extiende horizontalmente 70 desde la que sobresale hacia arriba un cuello roscado 72. La boca del cuello roscado 72 constituye la abertura para el acceso al interior del recipiente y se cierra/abre selectivamente por un elemento superior, a saber, un tapón de rosca convencional 48.

Los medios de conexión liberables selectivamente comprenden una pestaña en forma de arco 24 que sobresale del lado trasero 40a del borde superior de la pared lateral del receptáculo de base 38 y una tira 30 que sobresale del lado delantero 40b del borde superior de la pared lateral. La pestaña 24 y la tira 30 se pliegan contra una superficie interior contigua de la pared lateral y se acoplan por respectivas protuberancias traseras 62 y delantera 66 que sobresalen hacia abajo desde respectivos lados del marco rectangular inferior 46.

El procedimiento de montaje del receptáculo de base 38 con el marco inferior 46 y el tapón roscado 48 de la tapa para formar el recipiente y, una vez se ha extraído completamente el contenido del recipiente, su procedimiento de separación refleja los de los modos de realización anteriores.

La figura 16 ilustra otro modo de realización del recipiente, en el que los rasgos característicos iguales o equivalentes a los divulgados con referencia a los modos de realización de las figuras previas tienen el mismo número de referencia.

Este modo de realización es bastante similar al primero. No obstante, una primera diferencia reside en que las primeras y segundas paredes laterales 16a, 16b, 18 se conectan a las paredes laterales principales contiguas por respectivas paredes de esquina curvadas 17. Una segunda diferencia reside en que la tapa de plástico 44 se forma por un marco rectangular inferior 46 con esquinas redondeadas que reflejan el perímetro del borde superior del receptáculo de base 38 y un panel superior 48 que no se articula al marco inferior 46. El marco inferior 46 y el panel superior 48 son por tanto entidades separadas y se pueden conectar selectivamente entre sí por acoplamiento elástico de manera convencional.

El procedimiento de montaje del receptáculo de base 38 con el marco inferior 46 y el tapón roscado 48 de la tapa para formar el recipiente y, una vez se ha extraído completamente el contenido del recipiente, su procedimiento de separación refleja los de los modos de realización anteriores.

Naturalmente, siendo los principios de la invención los mismos, los detalles de construcción y modos de realización pueden variar ampliamente con respecto a los descritos puramente a modo de ejemplo, sin apartarse de este modo del alcance reivindicado. En particular, la conformación del receptáculo de base y el marco inferior de la tapa, así como el tipo del elemento superior de la tapa para el cierre selectivo de la abertura delimitada por

el marco inferior pueden ser, en realidad, cualesquiera. Asimismo, el tipo de material plástico usado para la tapa y de material celulósico usado para el recipiente base puede ser cualquiera. Adicionalmente, el recipiente de la invención puede comprender además cualquier inserto, tal como una bolsa de plástico interna, por ejemplo, que cuelga de la tapa y que tiene una conformación que refleja la del receptáculo de base.

REIVINDICACIONES

1. Un recipiente que comprende un receptáculo de base de papel, cartón o cartulina (38) y una tapa de plástico (44), que se une al receptáculo de base (38) por medios de conexión liberables selectivamente (24, 30, 62, 66),
5 en el que dicho receptáculo de base (38) tiene una pared inferior y una pared lateral que tiene un borde superior,
10 en el que dicha tapa (44) incluye un marco inferior (46) que descansa sobre dicho borde superior y delimita una abertura para el acceso al interior del recipiente, y un elemento superior (48) configurado para cerrar/abrir selectivamente dicha abertura, y caracterizado por que dichos medios de conexión liberables selectivamente son accesibles solo desde el interior del recipiente.
- 15 2. El recipiente de acuerdo con la reivindicación 1, en el que dichos medios de conexión liberables selectivamente comprenden al menos una pestaña (24) que sobresale de un lado trasero (40a) de dicho borde superior y al menos una tira (30) que sobresale de un lado delantero (40b) de dicho borde superior, que se pliegan contra una superficie interior contigua de la pared lateral y se acoplan por respectivas protuberancias traseras (62) y delantera (66) que sobresalen hacia abajo de dicho marco inferior (46), de modo que al empujar dicha al menos una pestaña (24) contra la superficie interior contigua de la pared lateral se desacopla la respectiva protuberancia trasera (62).
20
3. El recipiente de acuerdo con la reivindicación 2, en el que dicha al menos una pestaña (24) tiene una porción rectangular proximal (26) fijada a dicho borde superior y una porción distal semicircular (28) que sobresale de la porción rectangular proximal (26) y dicha al menos una tira (30) se forma por un cuerpo proximal rectangular (32) con extremos distales redondeados y una porción rectangular distal (34) que se extiende entre dichos extremos distales redondeados.
25
4. El recipiente de acuerdo con la reivindicación 2 o 3, en el que dicha protuberancia trasera (62) tiene forma de arco y tiene respectivos dientes (64) que se extienden transversalmente desde los extremos de dicho arco, y dicha protuberancia delantera (66) es sustancialmente trapezoidal y tiene un lado distal provisto de un resalto que se extiende transversalmente (68).
30
5. El recipiente de acuerdo con la reivindicación 3 o 4, en el que dicha al menos una tira (30) tiene una fijación perforada previamente (36) en el lado delantero (40b) del borde superior.
35
6. El recipiente de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones previas, en el que el borde superior de dicha pared lateral tiene un perímetro rectangular formado por lados opuestos trasero y delantero (40a, 40b) y dos lados laterales opuestos (42), y en el que dicha tapa (44) incluye un marco rectangular inferior (46) como el dicho marco inferior y un panel superior (48) como el dicho elemento superior, y el marco rectangular (46) tiene un perímetro formado por lados opuestos trasero y delantero (50a, 50b) y dos lados laterales opuestos (52), estando articulado dicho panel superior (48) al lado trasero (50a) del marco rectangular inferior (46) y teniendo al menos dos ranuras distanciadas (58) que son acoplables selectivamente por un respectivo gancho elástico (60) que sobresale del lado delantero (50b) del marco rectangular inferior (46).
40
45
7. El recipiente de acuerdo con la reivindicación 6, en el que dichos medios de conexión liberables selectivamente comprenden dos pestañas distanciadas (24) que sobresalen del lado trasero (40a) de dicho borde superior y una tira (30) que sobresale del lado delantero (40b) de dicho borde superior.
50
8. El recipiente de acuerdo con la reivindicación 6 o 7, en el que los lados opuestos trasero y delantero (50a, 50b) y dos lados laterales opuestos (52) del marco rectangular (46) constituyen un reborde que se extiende en un plano horizontal, desde el que un faldón que se extiende verticalmente (54) sobresale hacia abajo y rodea una porción superior de una superficie externa de la pared lateral del receptáculo de base (38).
55
9. El recipiente de acuerdo con la reivindicación 6, 7 u 8, en el que dicha pared lateral se forma por cuatro paredes laterales trapezoidales (16a, 16b, 18) que tienen una base menor fijada a la pared inferior (14).
- 60 10. El recipiente de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones previas 2 a 5,
en el que dicha pared lateral se forma por ocho paredes laterales rectangulares (16, 16a, 16b, 18) y el borde superior de dicha pared lateral tiene un perímetro octogonal formado por tres lados traseros (40a), dos lados laterales (42) y tres lados delanteros (40b),
65 en el que dicha tapa incluye un marco octogonal inferior (46) como el dicho marco inferior y un panel de

cubierta superior desmontable (48) como el dicho elemento superior y el marco octogonal (46) tiene un perímetro formado por tres lados traseros (50a), dos lados laterales (52) y tres lados delanteros (50b), y

5 en el que dichos medios de conexión liberables selectivamente comprenden dos pestañas (24) que sobresalen de respectivos lados traseros (40a) de dicho borde superior y dos tiras (30) que sobresalen de respectivos lados delanteros (40b) de dicho borde superior, que se pliegan contra una superficie interior contigua de la pared lateral y se acoplan por respectivas protuberancias traseras (62) y delantera (66) que sobresalen hacia abajo de respectivos lados de dicho marco octagonal inferior (46).

10 11. El recipiente de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones previas 2 a 5,

en el que dicha pared lateral se forma por cuatro paredes laterales rectangulares (16a, 16b, 18) y el borde superior de dicha pared lateral tiene un perímetro rectangular formado por lados opuestos trasero y delantero (40a, 40b) y dos lados laterales opuestos (42),

15 en el que dicha tapa incluye un tapón de rosca (48) como el dicho elemento superior y un marco rectangular inferior (46) como el dicho marco inferior que tiene un perímetro formado por lados opuestos trasero y delantero (50a, 50b) y dos lados laterales opuestos (52), y una porción interna que se extiende horizontalmente (70) de la que sobresale hacia arriba un cuello roscado (72), teniendo dicho cuello roscado (72) una boca que constituye la abertura para el acceso al interior del recipiente y que se cierra/abre selectivamente por dicho tapón de rosca (48), y

20 en el que dichos medios de conexión liberables selectivamente comprenden una pestaña (24) que sobresale del lado trasero (40a) de dicho borde superior y una tira (30) que sobresale del lado delantero (40b) de dicho borde superior, que se pliegan contra una superficie interior contigua de la pared lateral y se acoplan por respectivas protuberancias traseras (62) y delantera (66) que sobresalen hacia abajo desde respectivos lados de dicho marco rectangular inferior (46).

25

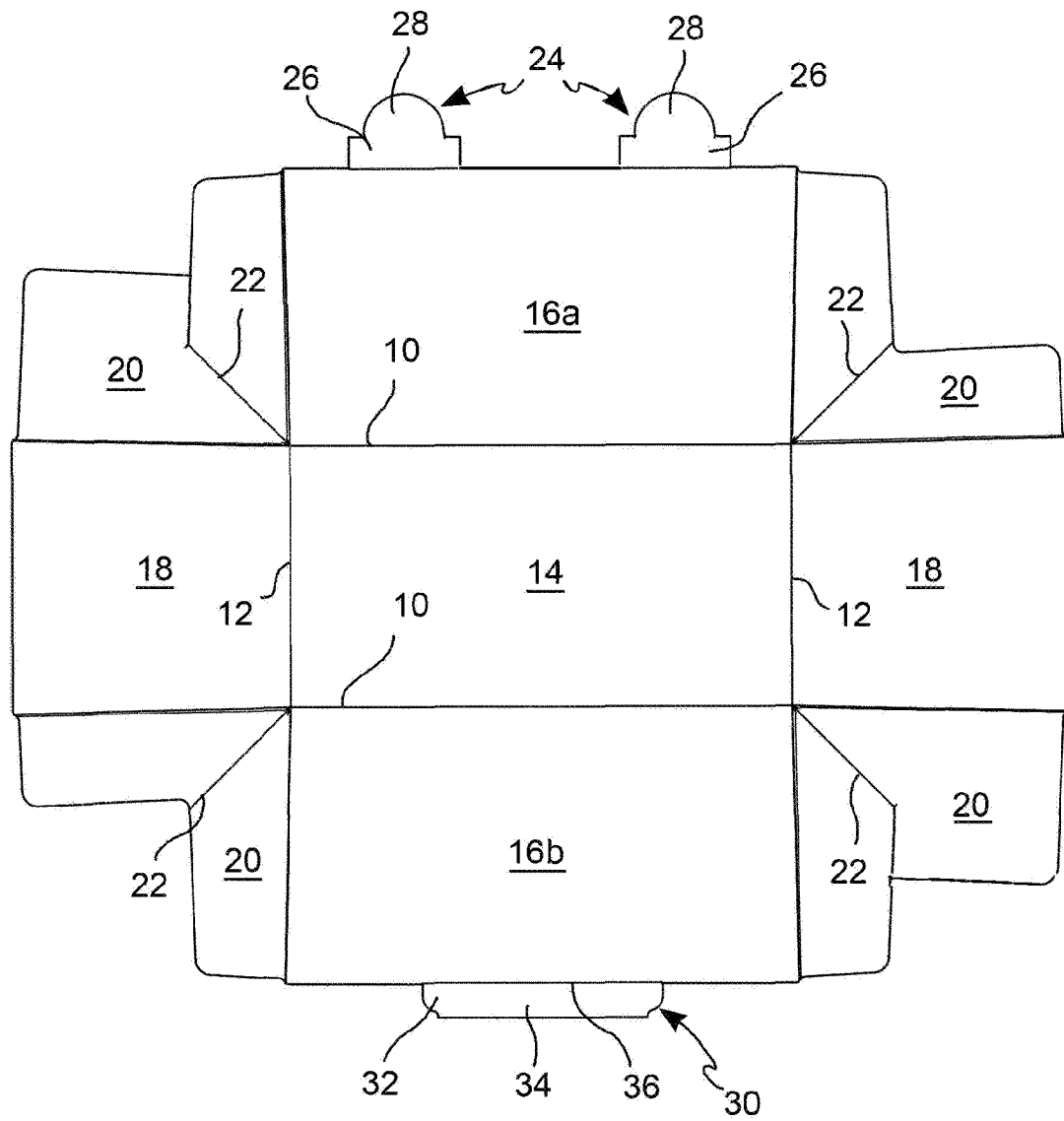


FIG. 1

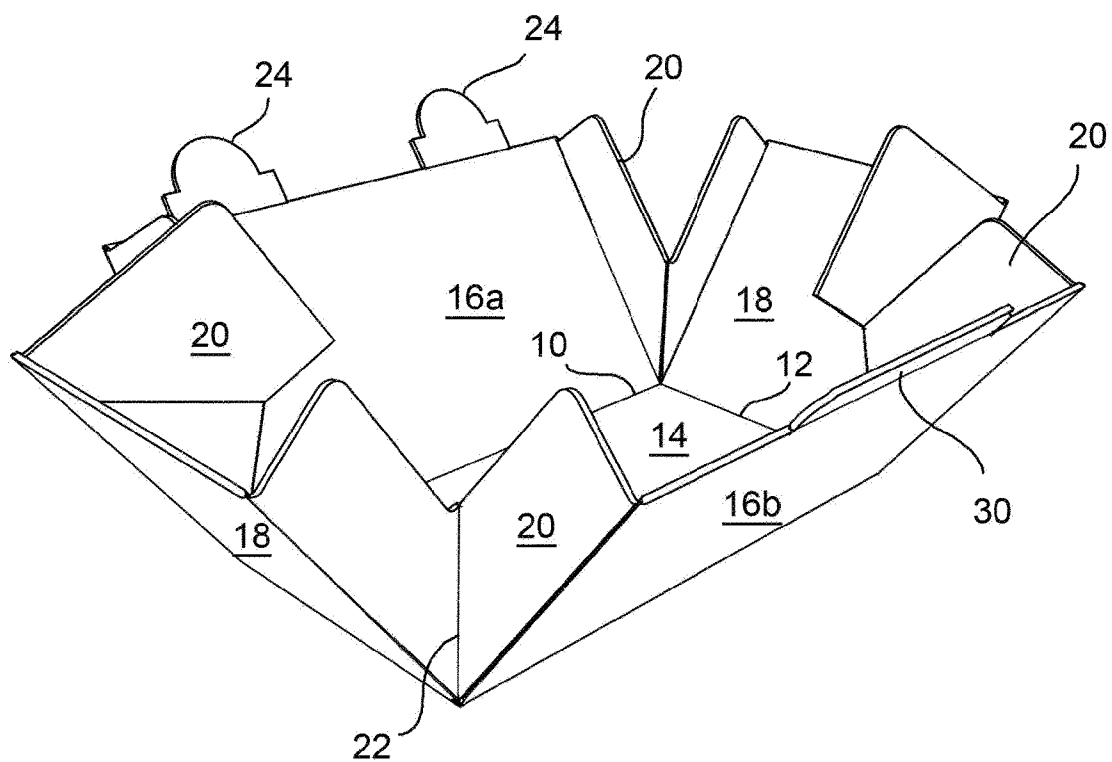


FIG. 2

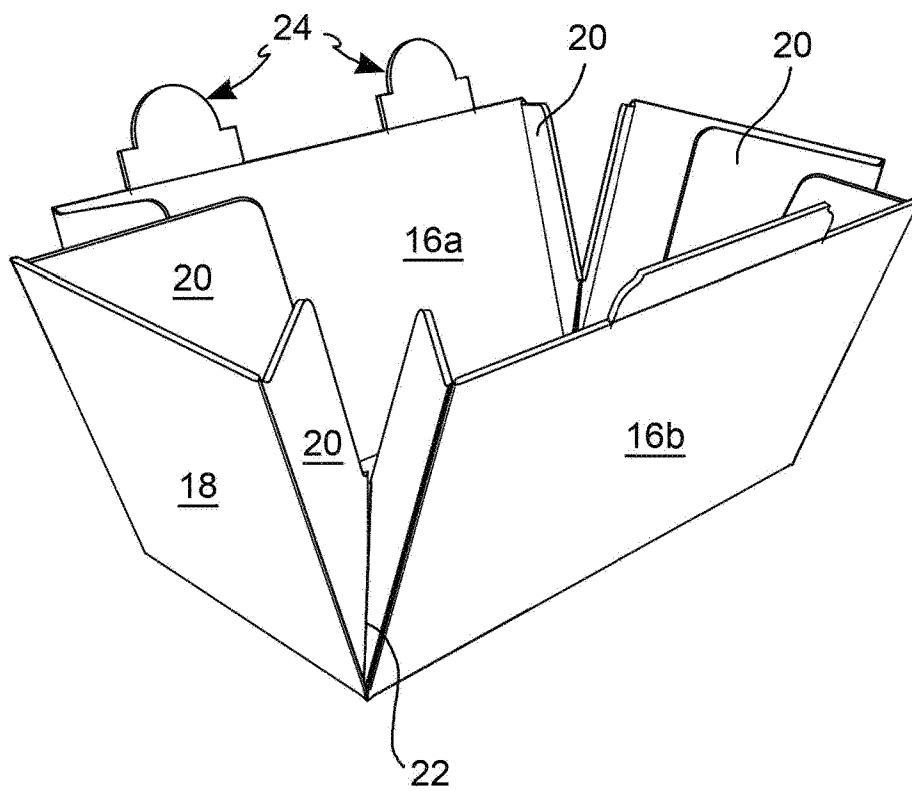


FIG. 3

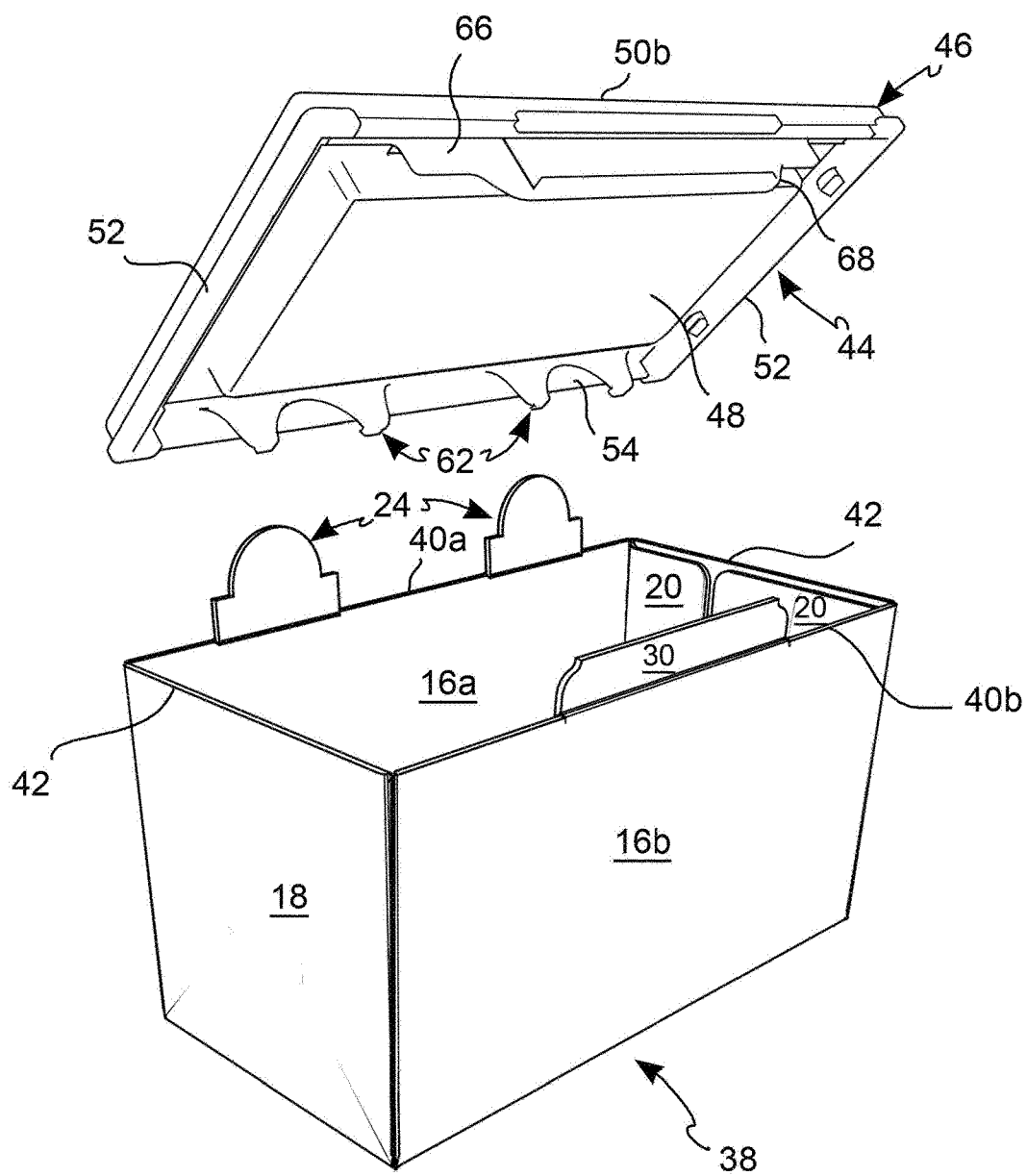


FIG. 4

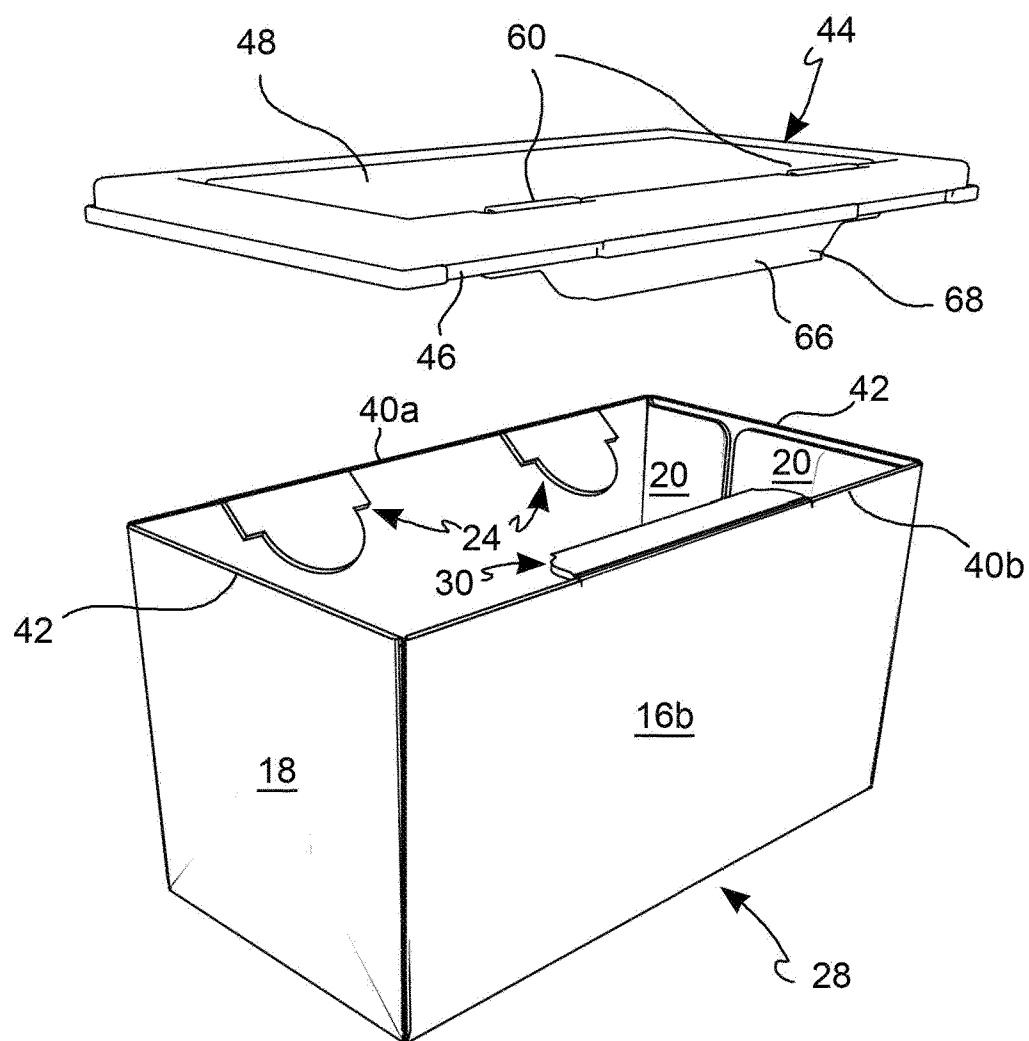


FIG. 5

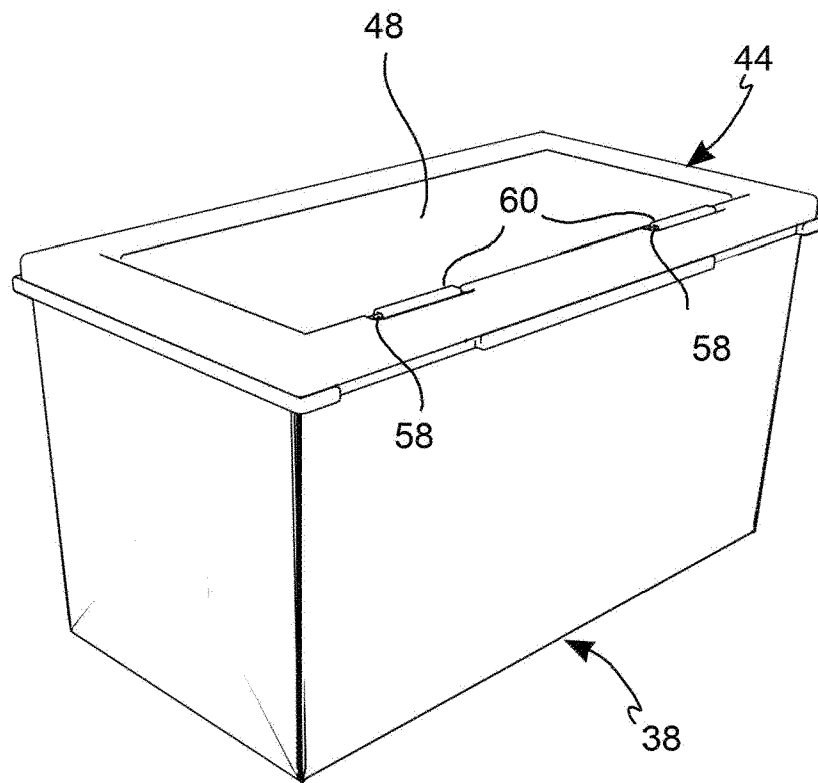


FIG. 6

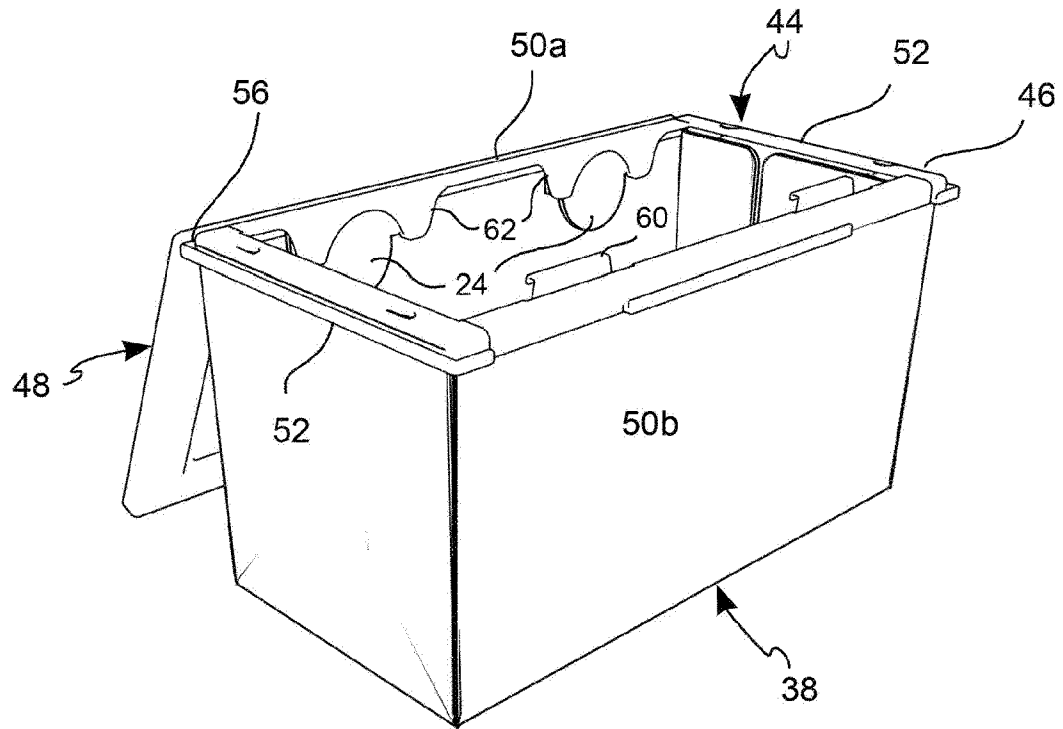


FIG. 7

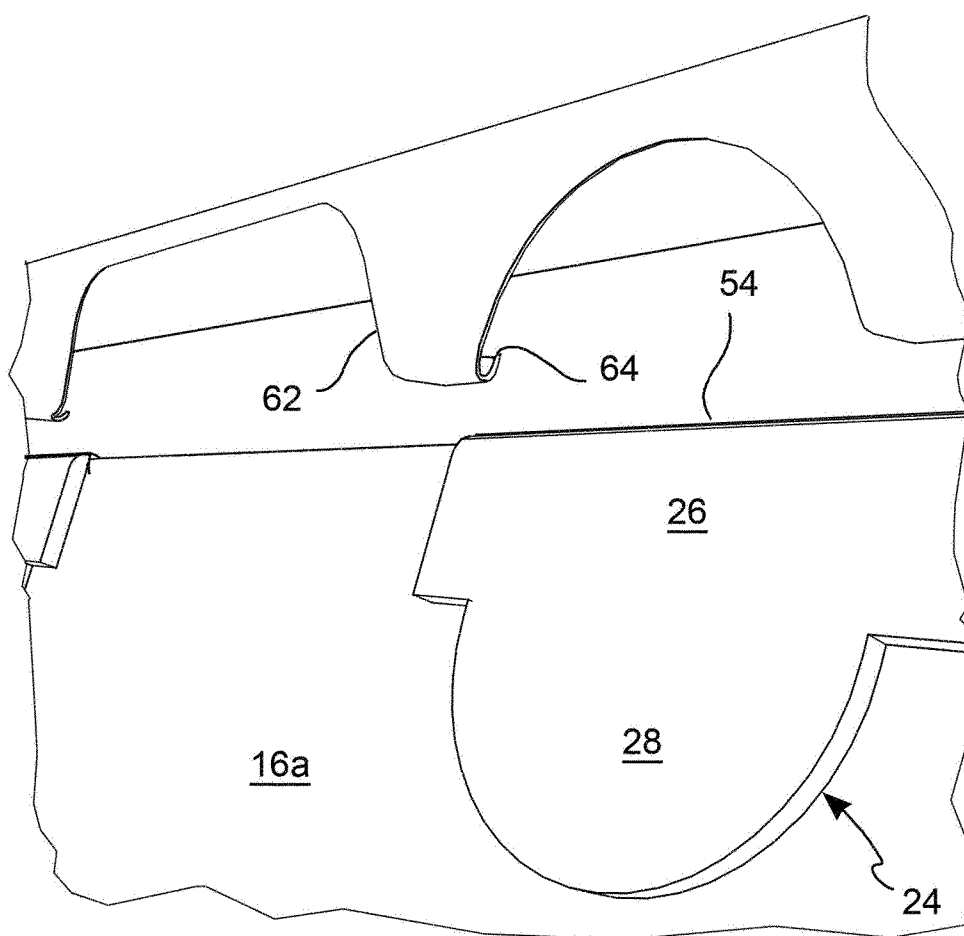


FIG. 8

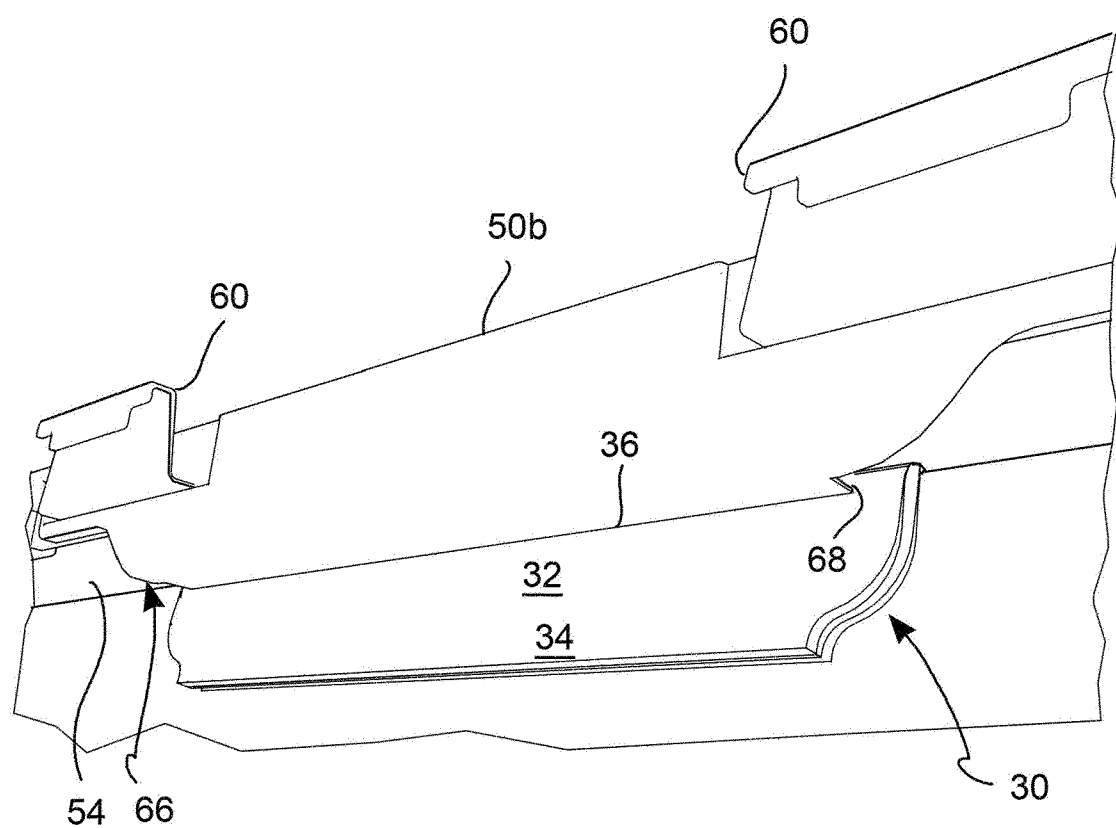


FIG. 9

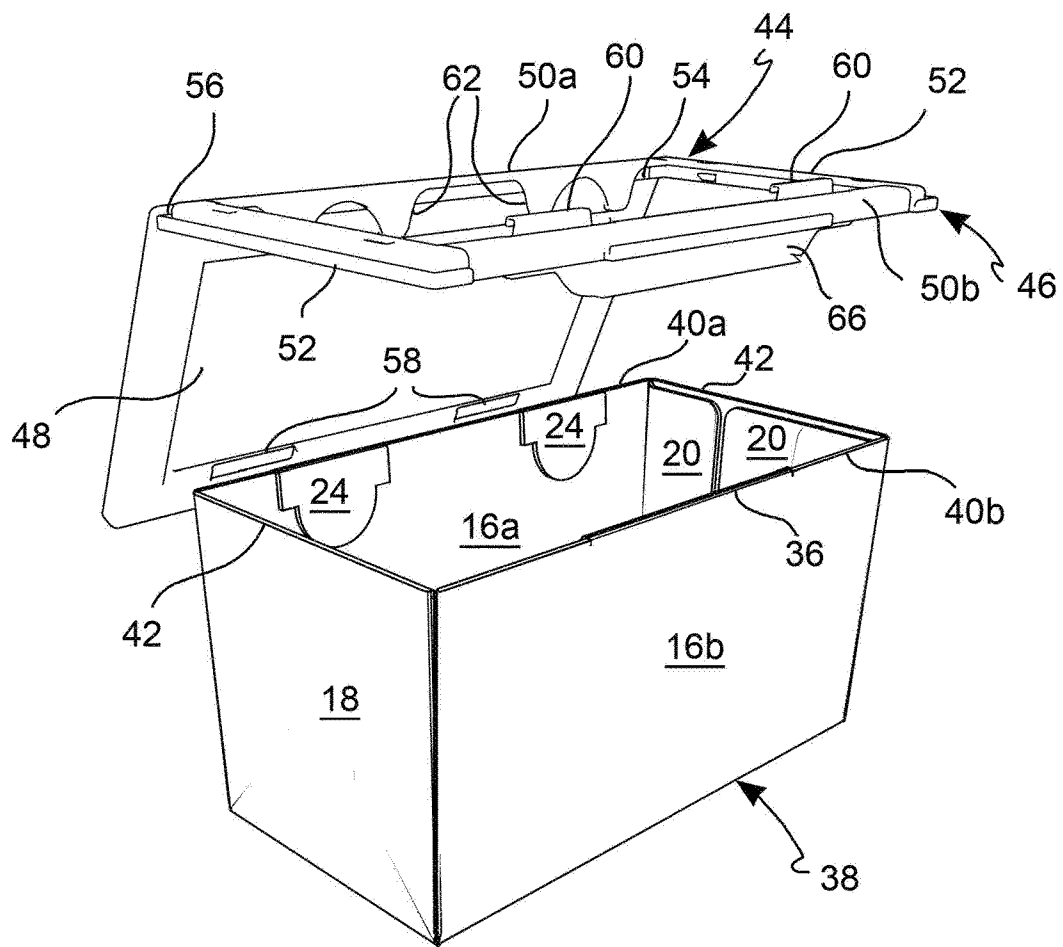


FIG. 10

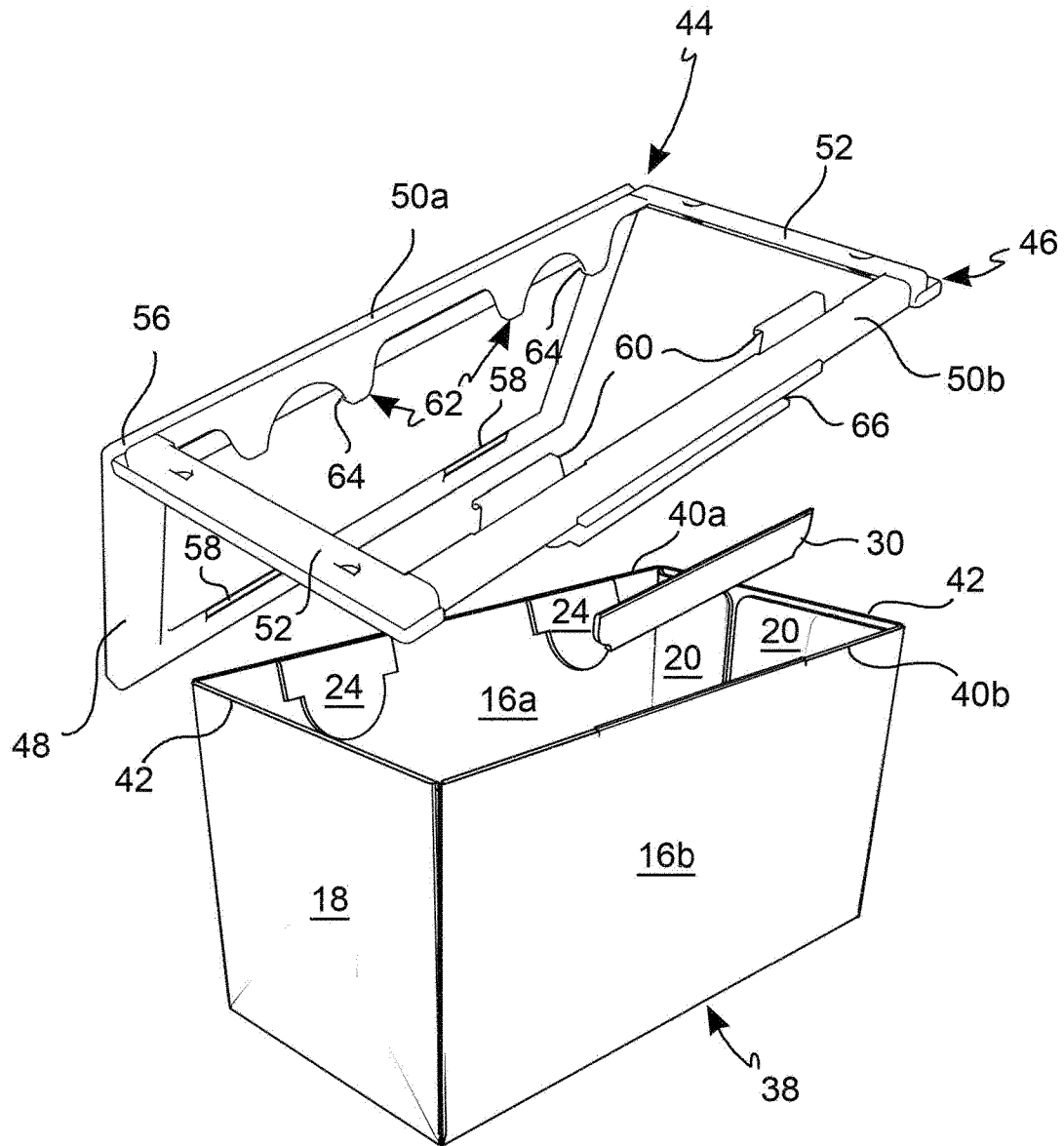


FIG. 11

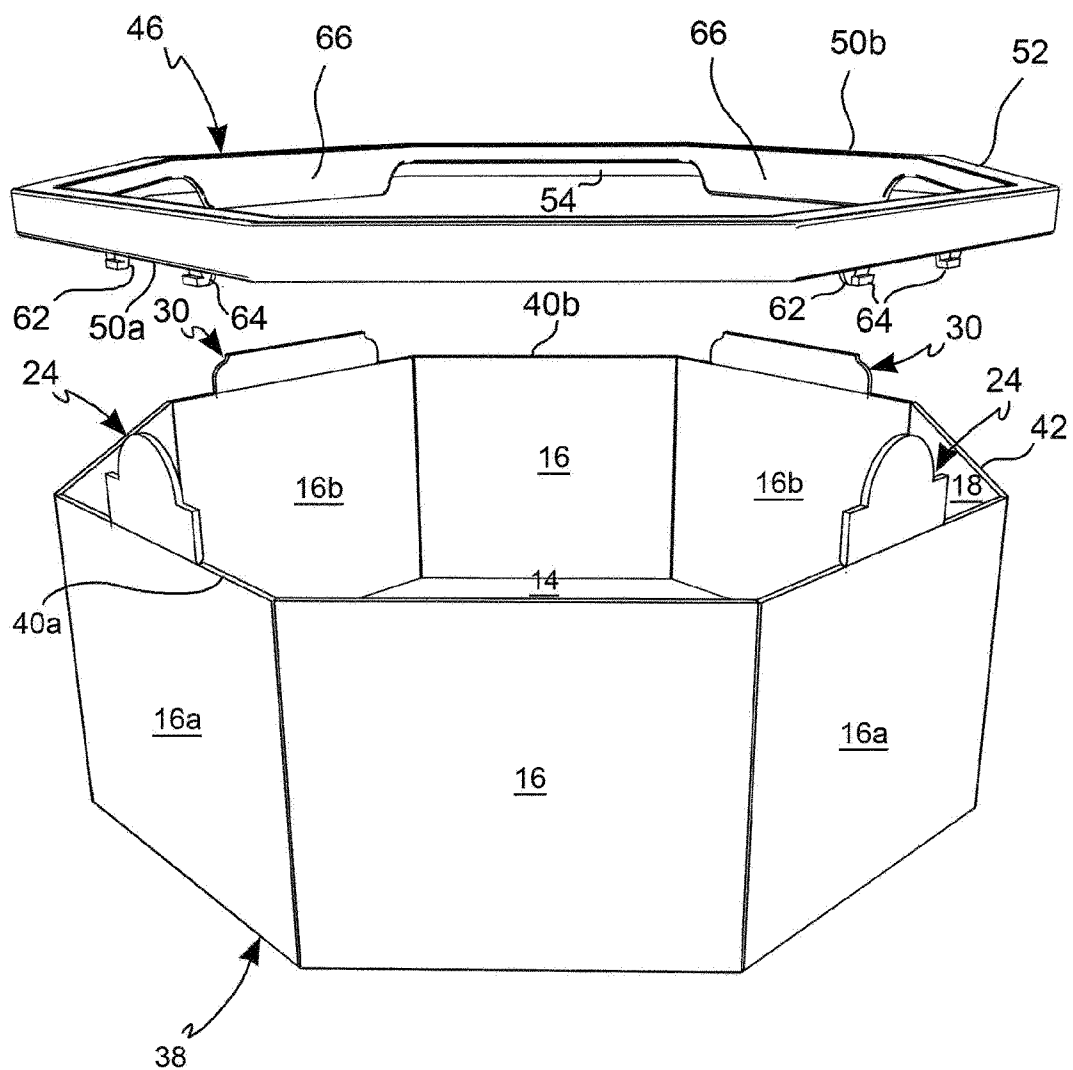


FIG. 12

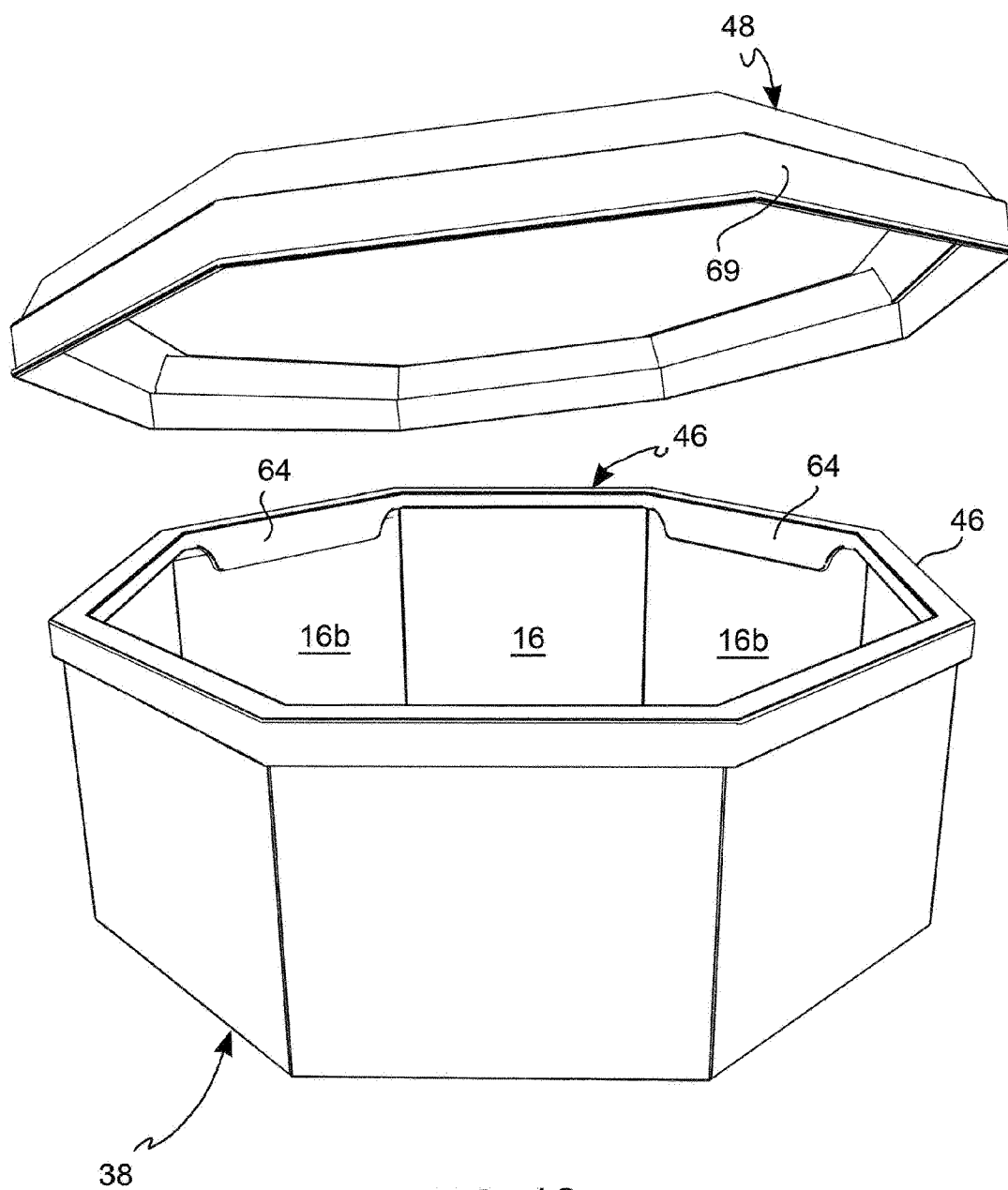


FIG. 13

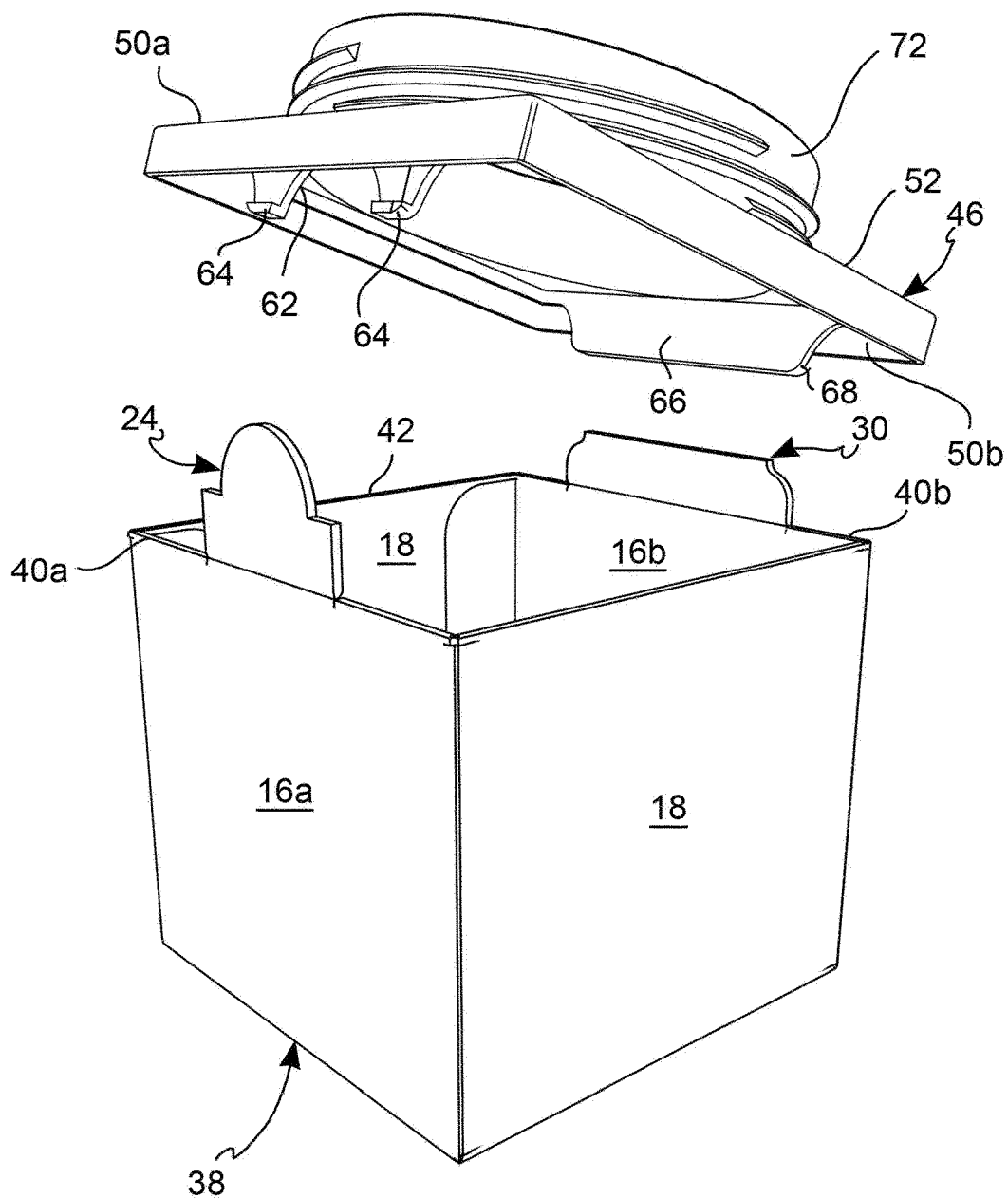
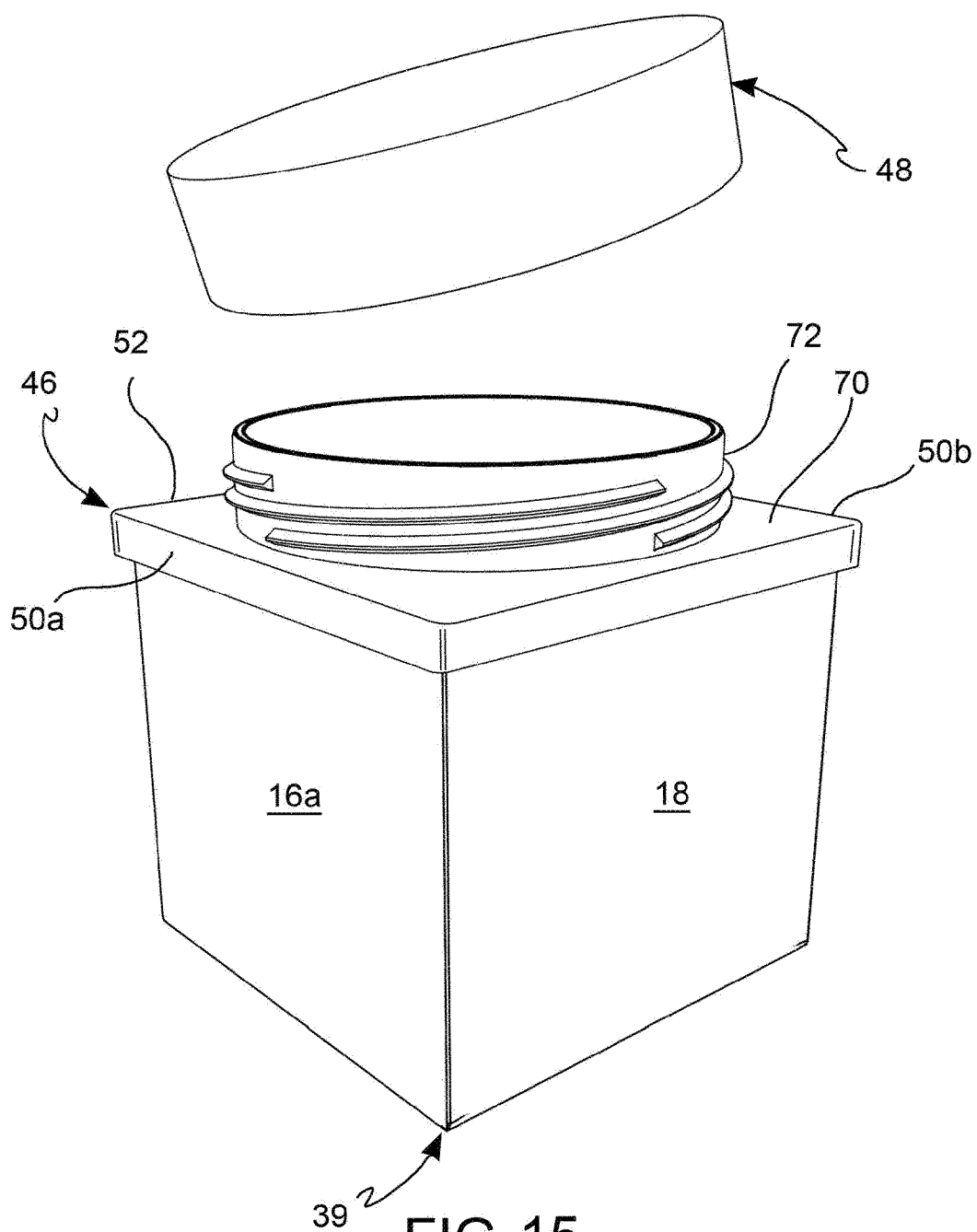


FIG. 14



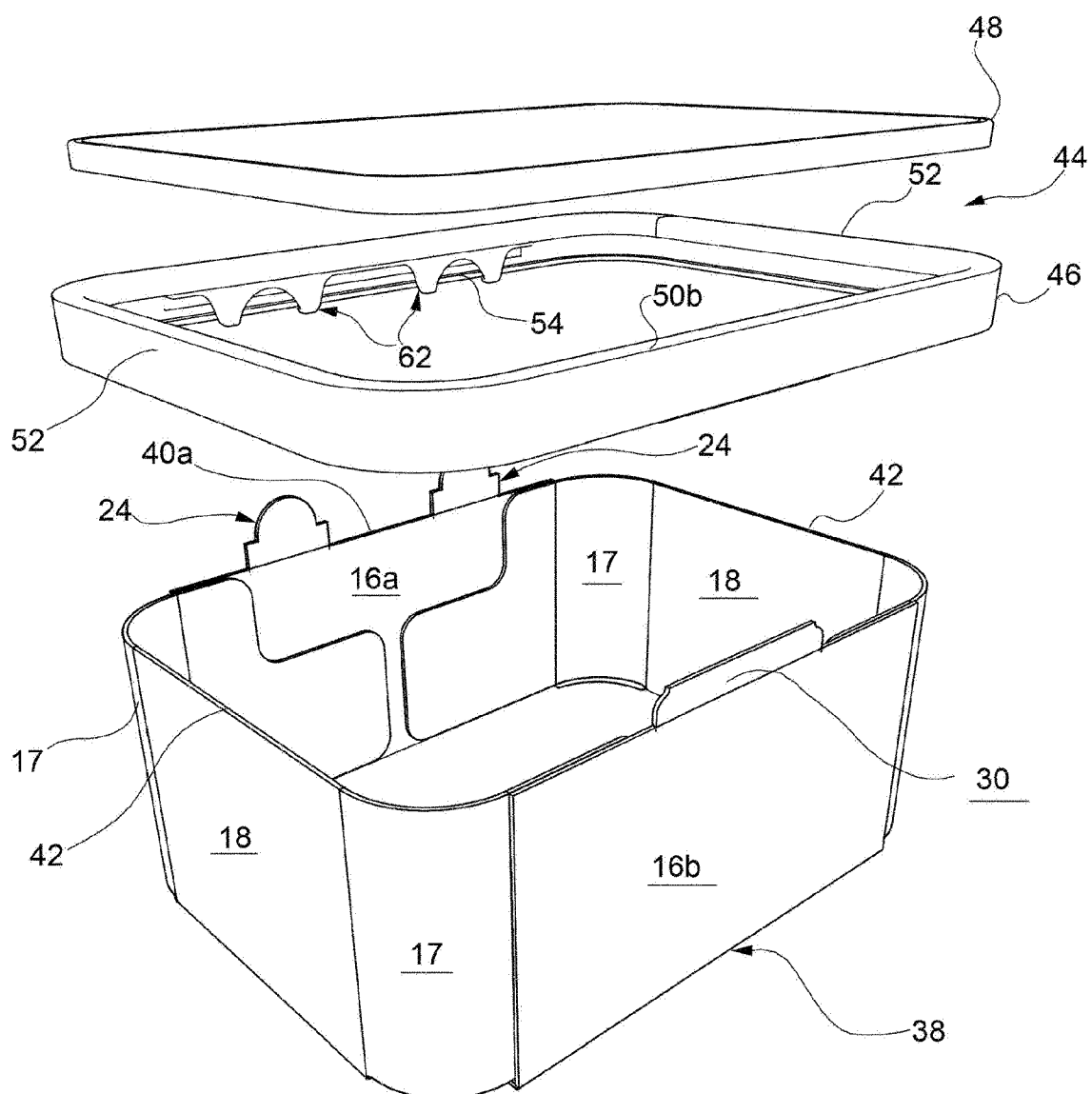


FIG. 16