

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 631 002

(21) N° d'enregistrement national : **88 06041**

(51) Int Cl⁴ : B 65 D 85/34, 21/04, 81/02.

(12) **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

(22) Date de dépôt : 5 mai 1988.

(30) Priorité :

(71) Demandeur(s) : Société dite : MARQUISE DU PERIGORD, Société anonyme française. — FR.

(72) Inventeur(s) : François Marquet.

(43) Date de la mise à disposition du public de la demande : BOPI « Brevets » n° 45 du 10 novembre 1989.

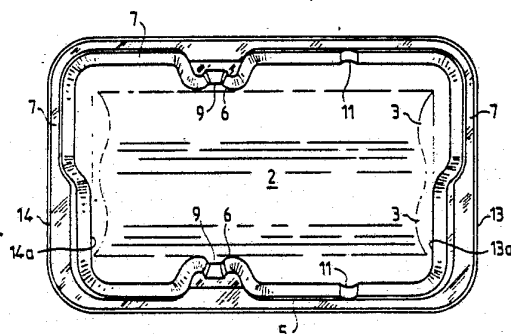
(60) Références à d'autres documents nationaux apparentés :

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s) : Cabinet Madeuf.

(54) Récipient destiné à contenir des produits alimentaires fragiles tels que des fruits rouges.

(57) Récipient destiné à contenir des produits alimentaires fragiles tels que des fruits rouges, caractérisé en ce que les grands côtés 4, 5 présentent d'une manière symétrique par rapport au plan médian longitudinal du récipient des bossages 6 s'étendant du fond jusque sur le pourtour 7 du récipient avec un décrochement horizontal à la partie supérieure et un couloir trapézoïdal 9 entre le décrochement et le fond 2, les couloirs secondaires 11 de forme trapézoïdale sur ces deux mêmes grands côtés forment, d'une part, un système de guidage pour l'empilage des récipients les uns dans les autres et, d'autre part, des raidisseurs, sur les côtés transversaux et, d'une manière asymétrique par rapport au plan médian longitudinal du récipient sont prévues deux parties en surépaisseur 13a, 14a afin de permettre une très bonne stabilité de gerbage des récipients les uns sur les autres lorsqu'ils sont tournés de 180° à chaque fois, et le pourtour 7 de chaque récipient présente du fait des bossages asymétriques 13a, 14a une modification d'épaisseur permettant une meilleure stabilité au gerbage des récipients.



FR 2 631 002 - A1

D

On connaît déjà depuis longtemps des récipients très souvent dénommés "barquettes" qui sont destinés au stockage court, au transport rapide et à la vente au détail pour des produits alimentaires fragiles tels que
5 les fruits rouges c'est-à-dire les fraises, les framboises, les cerises, les mûres, les myrtilles, les cassis, etc.

Ces récipients ou barquettes doivent être réalisés en une matière les rendant légers, si possible translucides ou transparents afin de présenter le produit à la
10 vente mais, également, permettre :

a) le transport à vide par empilage des récipients les uns dans les autres

b) par gerbage lorsque ces emballages sont remplis
15 de produits fragiles et en évitant tout risque d'écrasement du contenu pendant le stockage, le transport et l'étalage pour la vente.

La présente invention a pour objet un récipient conteneur dit "barquette" réalisé de façon que :

20 a) cet emballage en forme de pyramide tronquée soit très léger mais suffisamment résistant pour être utilisé une seule fois au stockage, au transport et à la vente d'un produit alimentaire fragile,

b) chaque élément soit emboîtable afin de permettre une livraison à vide aisée donc un volume extrêmement
25 faible jusqu'au lieu de remplissage,

c) cet emballage soit, une fois rempli, facilement gerbable sans risque d'écrasement des produits alimentaires pendant le stockage, le transport et la
30 vente au détail,

d) cet emballage soit réalisé en une matière dite "alimentaire" c'est-à-dire non toxique, auto-destructible,

e) cet emballage soit réalisable par moulage ou
35 injection d'une manière simple, rapide pour obtenir un récipient ou barquette d'un prix de revient très bas, le dessus de la barquette pouvant, dans certains cas,

recevoir une pellicule de fermeture tandis que soit le fond soit les petits et grands côtés du récipient peuvent être troués pour permettre une libre circulation de l'air pendant le temps du stockage, du transport et de la vente
5 au détail du produit alimentaire considéré.

Il est d'usage pour de tels récipients ou barquettes que les cotes de ces derniers soient telles que l'on puisse obtenir un poids de produits alimentaires soit de 250 g, soit de 500 g, soit de 750 g, soit de 1 kg.

10 Conformément à l'invention, le récipient destiné à contenir des produits alimentaires fragiles tels que des fruits rouges, a un volume sensiblement en pyramide tronquée dont le fond a une surface moindre que la face supérieure tandis que pour renforcer le fond, il est
15 prévu des ondulations longitudinales, l'ensemble étant caractérisé en ce que :

a) les grands côtés présentent d'une manière symétrique par rapport au plan médian longitudinal du récipient des bossages s'étendant du fond jusque sur le
20 pourtour du récipient avec un décrochement horizontal à la partie supérieure et un couloir trapézoïdal entre le décrochement et le fond,

b) les couloirs secondaires de forme trapézoïdale sur ces deux mêmes grands côtés forment, d'une part, un
25 système de guidage pour l'empilage des récipients les uns dans les autres et, d'autre part, des raidisseurs,

c) sur les côtés transversaux et, d'une manière asymétrique par rapport au plan médian longitudinal du récipient sont prévues deux parties en surépaisseur afin
30 de permettre une très bonne stabilité de gerbage des récipients les uns sur les autres lorsqu'ils sont tournés de 180° à chaque fois,

d) le pourtour de chaque récipient présente du fait des bossages asymétriques une modification d'épais-
35 seur permettant une meilleure stabilité au gerbage des récipients.

Diverses autres caractéristiques de l'invention ressortent d'ailleurs de la description détaillée qui suit.

Une forme de réalisation de l'objet de l'invention est représentée, à titre d'exemple non limitatif, aux
5 dessins annexés.

La fig. 1 est une élévation latérale longitudinale d'un récipient.

La fig. 2 est un plan correspondant à la fig. 1.

10 La fig. 3 est une coupe sensiblement suivant la ligne III-III de la fig. 1.

La fig. 4 est une vue en perspective du récipient ou barquette.

La fig. 5 montre un empilage de récipients les uns
15 dans les autres.

La fig. 6 est un plan montrant la position de deux récipients gerbés l'un sur l'autre.

La fig. 7 est une élévation latérale suivant l'un des grands côtés de deux récipients ou barquettes gerbés.

20 A la fig. 1, on a représenté en élévation latérale d'un grand côté et à la fig. 2 en plan de dessus un récipient dit barquette ayant une forme rectangulaire en plan, une forme trapézoïdale en élévation donnant finalement un volume en pyramide tronquée. Cette barquette 1
25 est normalement réalisée en une matière plastique transparente ou translucide appropriée dite alimentaire qui, soit par moulage soit par formage, donne un récipient ayant un fond 2 sensiblement rectangulaire pouvant avoir une ou plusieurs ondulations 3 qui ont pour effet, d'une
30 part, de raidir le fond 2 de la barquette et, d'autre part, de permettre une certaine aération des produits contenus dans cette barquette. Cette aération sera décrite plus loin.

Comme on peut s'en rendre compte tant à la fig. 1
35 qu'à la fig. 2, les grands côtés 4, 5 présentent d'une manière symétrique par rapport au plan médian longitudinal du récipient des bossages 6 s'étendant du fond 2

jusque sur le pourtour 7 de la barquette mais comportant côté interne un décrochement 8 et verticalement un couloir 9 de forme trapézoïdale dont le rôle sera expliqué plus loin.

- 5 De même, comme on peut le voir aisément à la fig. 4, les grands côtés présentent, en dessous du pourtour horizontal 7, d'une part, des décrochements périphériques intérieurs 8 disposés face à face, et d'autre part, deux couloirs secondaires 11 de forme
- 10 trapézoïdale. Aussi bien les couloirs 9 que les couloirs 11 ont leur petite base 9a, 11a contre le fond 2 et leur grande base 9b, 11b affleurant le décrochement périphérique 10.

- Les côtés transversaux 13, 14 présentent, d'une
- 15 manière asymétrique par rapport au plan médian longitudinal du récipient, deux parties en surépaisseur 13a, 14a dont le rôle sera expliqué plus loin.

- Comme déjà indiqué, ces récipients ou barquettes sont réalisés par tous procédés convenables à partir
- 20 d'une matière plastique mince mais suffisamment résistante et dite alimentaire de façon à permettre de recevoir 250, 500, 750 ou 1000 grammes de produits tels que des fruits rouges et que cette quantité affleure la surface supérieure SS (voir fig. 1) au niveau du décro-
- 25 chement 10 en permettant si cela est nécessaire la mise en place d'une fine pellicule de protection qui pourrait être perforée ou non mais suffisamment souple pour se déformer légèrement.

- Comme déjà expliqué, il est possible également que
- 30 le fond 2 qui présente les ondulations 3, soit perforé d'une manière quelconque pour le passage de l'air ou même que des trous soient prévus soit dans les grands côtés 4, 5 soit dans les côtés transversaux 13, 14.

- Comme cela est visible à la fig. 5, lorsque les
- 35 récipients sont empilés les uns dans les autres, ils peuvent aisément être introduits puisque les bossages 6, les couloirs 9 et les couloirs secondaires 11 assurent,

par symétrie, l'emboîtement aisé des barquettes les unes dans les autres jusqu'au moment où le dessous des pour-tours extérieurs 7 et les surfaces supérieures SS viennent en contact.

5 On obtient donc rapidement un empilage de ces récipients comme représenté à la fig. 5.

Lorsque les barquettes sont pleines et après avoir reçu ou non une pellicule de fermeture, elles peuvent être gerbées comme représenté à la fig. 7 mais, chaque
10 récipient est tourné de 180° par rapport à celui qui lui est placé dessus afin que les bossages 6 soient décalés comme représenté à la fig. 6 et que les parties en surépaisseur 13a, 14a soient également décalées par rapport à l'axe longitudinal de chaque barquette.

15 On obtient ainsi une excellente stabilité verticale et le fait que les produits transportés ne dépassent pas le plan supérieur SS constitué par les décrochements périphériques 8 et 10 assure ainsi pour les fruits contenus dans chaque récipient un espace parfait.

20 Lorsque l'on utilise des épaisseurs très faibles de matière plastique, on peut être amené à raidir chaque conteneur par un gaufrage sans que ce gaufrage ne puisse en aucun cas nuire à la possibilité d'une part d'empiler les récipients tel que représenté à la fig. 5
25 ou, d'autre part, les gerber tel que représenté à la fig. 7.

Il y a lieu également de signaler que pour certaines expéditions, il est possible de gerber sur des récipients contenant par exemple 500 grammes de produits
30 alimentaires, des récipients ne contenant que 250 grammes de produits alimentaires car la surface de base ou fond 2 est de grandeur constante et c'est seulement la hauteur du récipient c'est-à-dire la distance séparant le fond 2 du bord limite supérieur 20 qui varie.

REVENDEICATIONS

1 - Récipient destiné à contenir des produits alimentaires fragiles tels que des fruits rouges, ayant un volume sensiblement en pyramide tronquée dont le fond à une surface moindre que la face supérieure tandis que pour renforcer le fond, il est prévu des ondulations longitudinales (3) et que l'ensemble est caractérisé en ce que :

a) les grands côtés (4, 5) présentent d'une manière symétrique par rapport au plan médian longitudinal du récipient des bossages (6) s'étendant du fond jusque sur le pourtour (7) du récipient avec un décrochement horizontal (8) à la partie supérieure et un couloir trapézoïdal (9) entre le décrochement (8) et le fond (2),

b) les couloirs secondaires (11) de forme trapézoïdale sur ces deux mêmes grands côtés forment, d'une part, un système de guidage pour l'empilage des récipients les uns dans les autres et, d'autre part, des raidisseurs,

c) sur les côtés transversaux et, d'une manière asymétrique par rapport au plan médian longitudinal du récipient sont prévues deux parties en surépaisseur (13a, 14a) afin de permettre une très bonne stabilité de gerbage des récipients les uns sur les autres lorsqu'ils sont tournés de 180° à chaque fois,

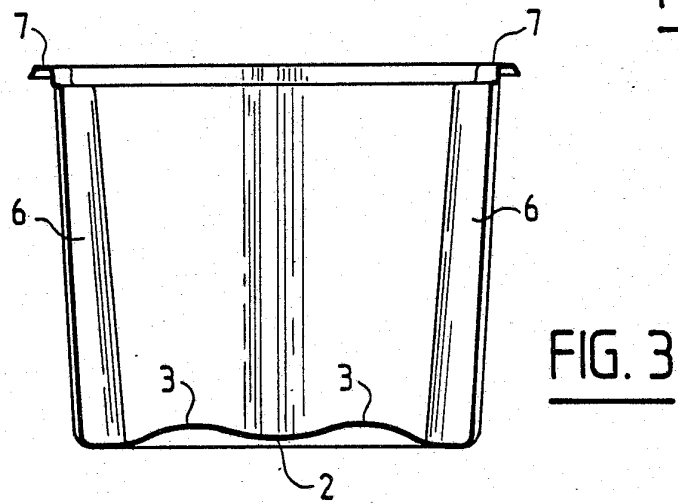
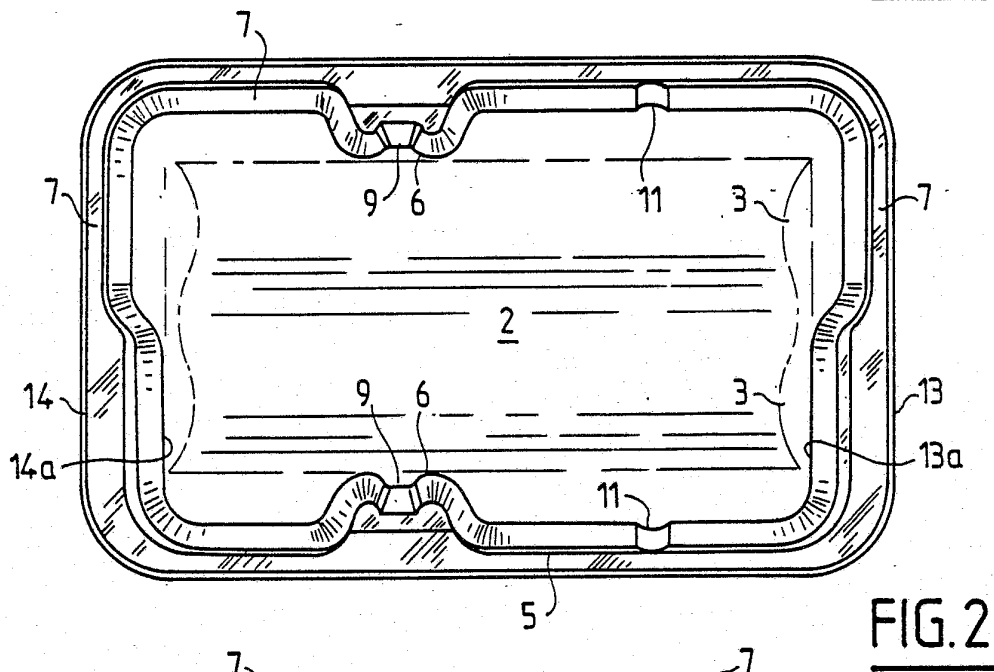
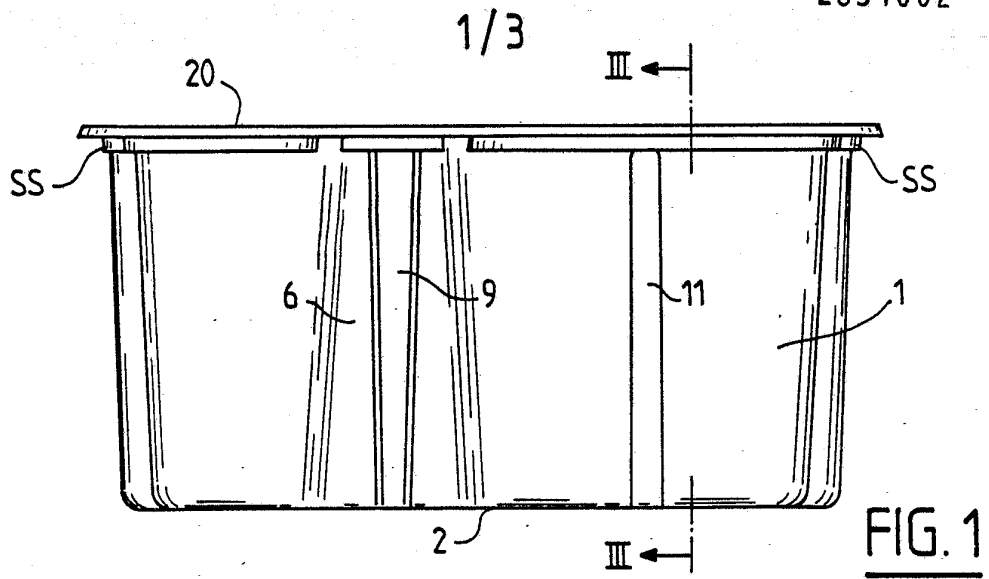
d) le pourtour (7) de chaque récipient présente du fait des bossages asymétriques (13a, 14a) une modification d'épaisseur permettant une meilleure stabilité au gerbage des récipients.

2 - Récipient suivant la revendication 1, caractérisé en ce que chaque récipient ou barquette est réalisé en une matière plastique très mince transparente ou translucide et dite alimentaire.

3 - Récipient suivant l'une des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que la matière plastique subit un coffrage pour permettre son raidissement lorsque l'on utilise des épaisseurs très faibles.

4 - Récipient suivant l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que, dans certains cas, la face supérieure de chaque récipient est fermée par une pellicule.

5 5 - Récipient suivant l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que le fond, les parois latérales sensiblement verticales (4, 5, 13, 14) et la pellicule supérieure peuvent être perforés pour permettre une libre circulation de l'air lorsque les récipients ou barquettes
10 sont remplis de produits alimentaires.



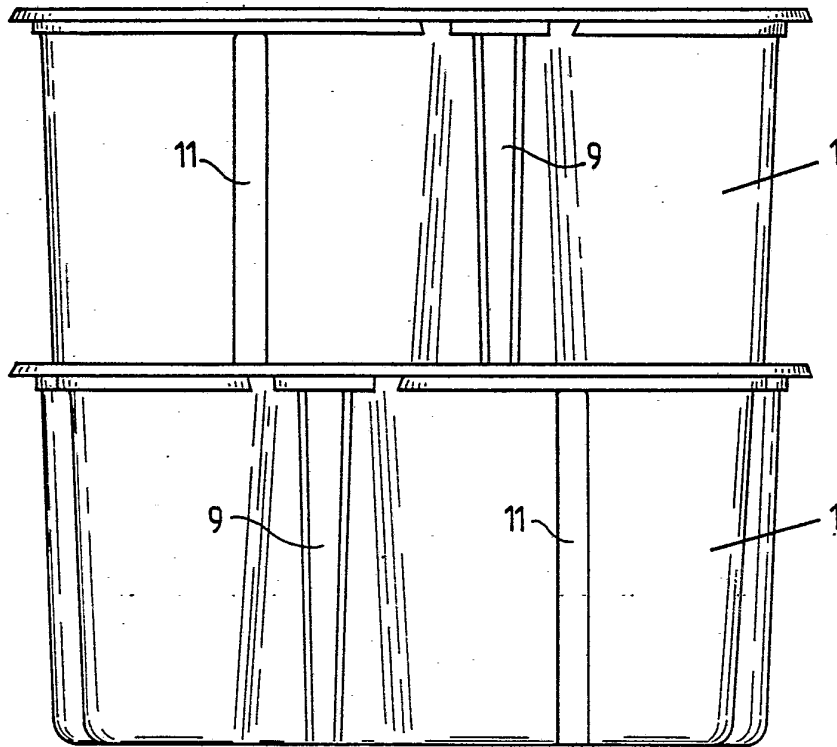


FIG. 7

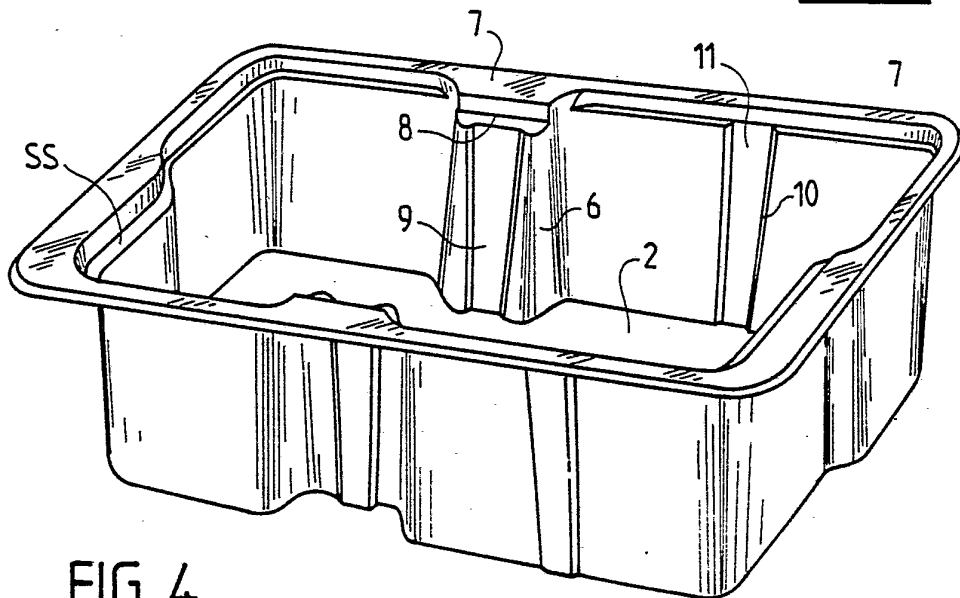
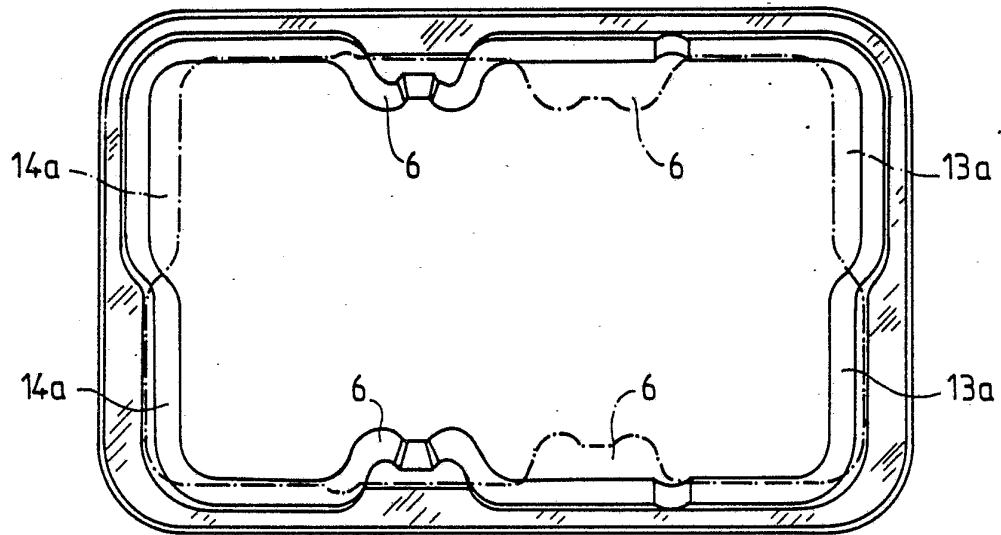
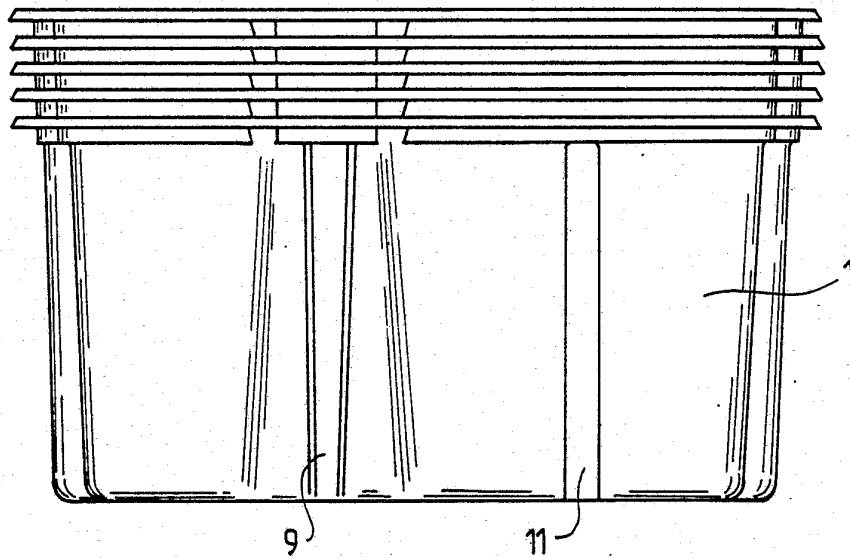


FIG. 4

FIG. 6FIG. 5