



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205576444 U

(45)授权公告日 2016.09.14

(21)申请号 201620319336.9

(22)申请日 2016.04.14

(73)专利权人 宁波申洲针织有限公司

地址 315000 浙江省宁波市经济技术开发区大港工业城

(72)发明人 刘凯 陈勇 张世堂 王仕义  
陈芝芬

(74)专利代理机构 上海申新律师事务所 31272  
代理人 俞涤炯

(51)Int.Cl.

D05B 27/02(2006.01)

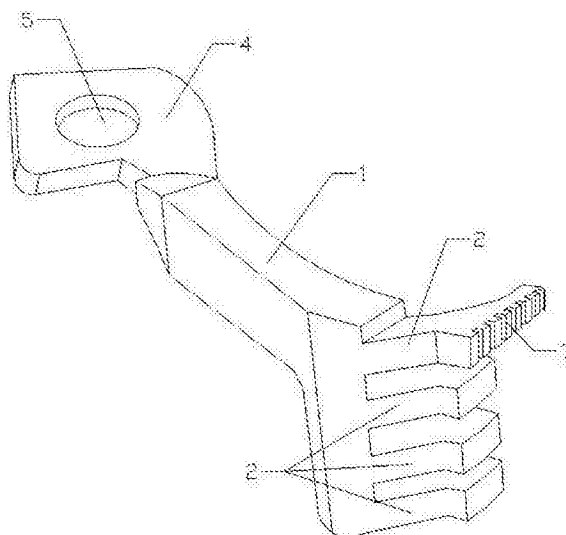
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种应用于缝纫机中的防起扭送布牙

### (57)摘要

本实用新型公开了一种应用于缝纫机中的防起扭送布牙,所述防起扭送布牙的一端具有多根推送牙块,另一端形成有用以与缝纫机的机架中驱动机构传动相连的传动部,仅其中一根位于最外侧的所述推送牙块的头端开设有条形齿。其技术方案结构简单,易于实现,仅最外侧的一根推送牙块具有条形齿,其余推送牙块均磨平不具有条形齿,能够有效避免下摆双针缝纫时不平整而起扭的问题,从而提高缝纫质量和效率。



1.一种应用于缝纫机中的防起扭送布牙,所述防起扭送布牙的一端具有多根推送牙块,另一端形成有用以与缝纫机的机架中驱动机构传动相连的传动部,其特征在于,仅其中一根位于最外侧的所述推送牙块的头端开设有条形齿。

2.如权利要求1所述的应用于缝纫机中的防起扭送布牙,其特征在于,所述推送牙块的数量为四根。

3.如权利要求2所述的应用于缝纫机中的防起扭送布牙,其特征在于,四根所述推送牙块间相互平行。

4.如权利要求1或3所述的应用于缝纫机中的防起扭送布牙,其特征在于,所述传动部上贯穿开设有一圆孔,用以传动连接所述驱动机构的一偏心轴结构。

5.如权利要求4所述的应用于缝纫机中的防起扭送布牙,其特征在于,所述偏心轴结构通过一轴承嵌装于所述圆孔内。

6.如权利要求4所述的应用于缝纫机中的防起扭送布牙,其特征在于,所述条形齿上的齿型呈方状或梯形。

## 一种应用于缝纫机中的防起扭送布牙

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及缝纫设备技术领域,尤其涉及一种应用于缝纫机中的防起扭送布牙。

### 背景技术

[0002] 缝纫机通常由机头、台板、以及机架组成,且在台板中位于机头针正下方的位置上还设置有送布牙,即常称作送布齿轮或差动牙的部件,在送布牙正上方则于机头上安装有压脚,通过压脚和送布牙的配合,一方面能够将缝纫中的衣服面料平铺在台板上,尤其是针头正下方处位置,起到压紧衣服面料的效果,另一方面能够在送布牙的推送下随着缝纫操作同步的将衣服面料向前推送,从而实现缝纫过程中的压平和向前推送的功能,是缝纫机工作中不可或缺的功能部件。

[0003] 图1为现有技术中应用于缝纫机中的送布牙的结构立面视图,图1中所示的送布牙10面向衣服面料的一端具有多根推送牙块11,且每一推送牙块的头端开设有条形齿12,用以增加抓紧面料的力,送布牙10的另一端具有用以与机架中的驱动机构传动相连的传动部13,从而由驱动机构传动送布牙10不间断的进行向前推送面料的动作。具体的,其运行方式可利用固定于偏心轴转动结构上实现。然而,在做衣服下摆缝纫操作中,需要应用双针缝纫机对下摆部位进行平双针缝纫,由于衣服下摆本身已成相缝合的圈形,而且每一推送牙块上具有条形齿,在缝纫与送布过程中容易起扭,难以协调平整的进行送布、缝纫操作,这样缝纫后的下摆不是很平整,影响了缝纫质量,降低生产良率。因此需求一种防起扭送布牙,以解决上述存在的起扭问题。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术中存在的上述问题,现提供一种旨在能够有效避免下摆双针缝纫时不平整而起扭问题的防起扭送布牙,用以克服上述技术缺陷。

[0005] 具体技术方案如下:

[0006] 一种应用于缝纫机中的防起扭送布牙,防起扭送布牙的一端具有多根推送牙块,另一端形成有用以与缝纫机的机架中驱动机构传动相连的传动部,仅其中一根位于最外侧的推送牙块的头端开设有条形齿。

[0007] 在本实用新型提供的应用于缝纫机中的防起扭送布牙中,还具有这样的特征,推送牙块的数量为四根。

[0008] 在本实用新型提供的应用于缝纫机中的防起扭送布牙中,还具有这样的特征,四根推送牙块间相互平行。

[0009] 在本实用新型提供的应用于缝纫机中的防起扭送布牙中,还具有这样的特征,传动部上贯穿开设有一圆孔,用以传动连接驱动机构的一偏心轴结构。

[0010] 在本实用新型提供的应用于缝纫机中的防起扭送布牙中,还具有这样的特征,偏心轴结构通过一轴承嵌装于圆孔内。

[0011] 在本实用新型提供的应用于缝纫机中的防起扭送布牙中,还具有这样的特征,条形齿上的齿型呈方状或梯形。

[0012] 上述技术方案的有益效果在于:

[0013] (1)防起扭送布牙仅最外侧的一根推送牙块具有条形齿,其余推送牙块不具有条形齿,能够有效避免下摆双针缝纫时不平整而起扭的问题,从而提高缝纫质量和效率;

[0014] (2)传动部上具有用以传动连接驱动机构偏心轴结构的圆孔,能够得到稳定可靠的向前推送的动力和循环动作。

### 附图说明

[0015] 图1为现有技术中应用于缝纫机中的送布牙的结构立面视图;

[0016] 图2为本实用新型的一种应用于缝纫机中的防起扭送布牙的实施例的结构立面视图;

[0017] 图3为本实用新型的一种应用防起扭送布牙的缝纫机的实施例的示意图;

[0018] 图4为本实用新型的一种应用于缝纫机中的防起扭送布牙的实施例于缝纫机台板内的安装示意图。

### 具体实施方式

[0019] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,以下实施例结合附图2至4对本实用新型提供的应用于缝纫机中的防起扭送布牙作具体阐述。

[0020] 以下,将会参照附图描述本实用新型的实施方式。在实施方式中,相同构造的部分使用相同的附图标记并且省略描述。

[0021] 图2为一种应用于缝纫机中的防起扭送布牙的实施例的结构立面视图,图3为一种应用于缝纫机中的防起扭送布牙的实施例具体应用于缝纫机上的示意图,如图2和图3中所示,防起扭送布牙1应用于缝纫机中,防起扭送布牙1的一端具有多根推送牙块2,且仅其中一根位于最外侧的推送牙块2的头端开设有条形齿3,其余推送牙块2的头端均将条形齿磨平至不具有条形齿结构;防起扭送布牙1的另一端形成有用以与缝纫机的机架6中驱动机构61传动相连的传动部4,并由驱动机构61传动送布牙不间断的进行向前推送面料的动作。

[0022] 在上述技术方案中,由于防起扭送布牙1仅最外侧的一根推送牙块2具有条形齿3,使得送布过程中主要动力在于这一根推送牙块2上,在双针缝纫机对衣服下摆进行平双针缝纫时,不会因多根条形齿3的作用而影响缝纫过程,从而避免了衣服下摆容易起扭的问题,能够提高缝纫质量和效率。

[0023] 在一种优选的实施方式中,具体如图2中所示,推送牙块2的数量为四根,共同形成一手爪型结构,但不局限于此。进一步的,四根推送牙块2间相互平行。

[0024] 结合图3和图4,且图4为一种应用于缝纫机中的防起扭送布牙的实施例安装于缝纫机的台板内的结构示意图。如图中所示,防起扭送布牙1安装于台板8内,并与驱动机构61传动相连,其正上方设有机头7上的针头71和压脚72,通过压脚72与防起扭送布牙1的协作共同实现衣服面料在缝纫机台板8上的压平及送布操作,且在本实施例中,具有条形齿3的推送牙块2为最接近操作者一侧,即上述的最外侧。其中,由操作者所在位置定义面向操作者一侧为外侧,水平面向机头7一侧为内侧,显然如图3中的视角方向,则向左为向外侧,向

右为向内侧。对衣服下摆进行缝纫操作时,主要由位于最外侧的推送牙块2向前推送下摆,内侧不起推力作用,双针同步运行不影响拉扯力,从而能够有效防止下摆不平整而起扭的问题。

[0025] 作为优选的实施方式,具体如图2和图3中所示,传动部4上贯穿开设有一圆孔5,用以传动连接驱动机构61的一偏心轴结构。进一步的,偏心轴结构62通过一轴承(图中未示出)嵌装于圆孔5内,且条形齿3上的齿型呈方状或梯形。

[0026] 在上述技术方案中,防起扭送布牙1仅最外侧的一根推送牙块2具有条形齿3,其余推送牙块2均磨平处理不具有条形齿3,能够有效避免下摆双针缝纫时不平整而起扭的问题,从而提高缝纫质量和效率;传动部4上具有用以传动连接驱动机构61偏心轴结构62的圆孔5,能够得到稳定可靠的向前推送的动力和循环动作。

[0027] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,对本实用新型而言仅仅是说明性的,而非限制性的。本专业技术人员理解,在本实用新型权利要求所限定的精神和范围内可对其进行许多改变,修改,甚至等效,但都将落入本实用新型的保护范围内。

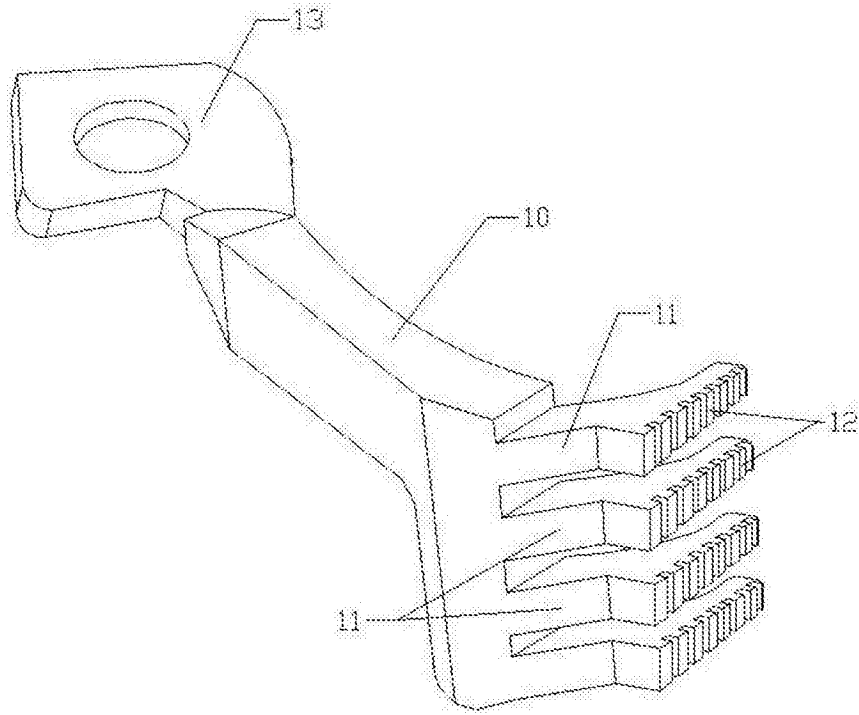


图1

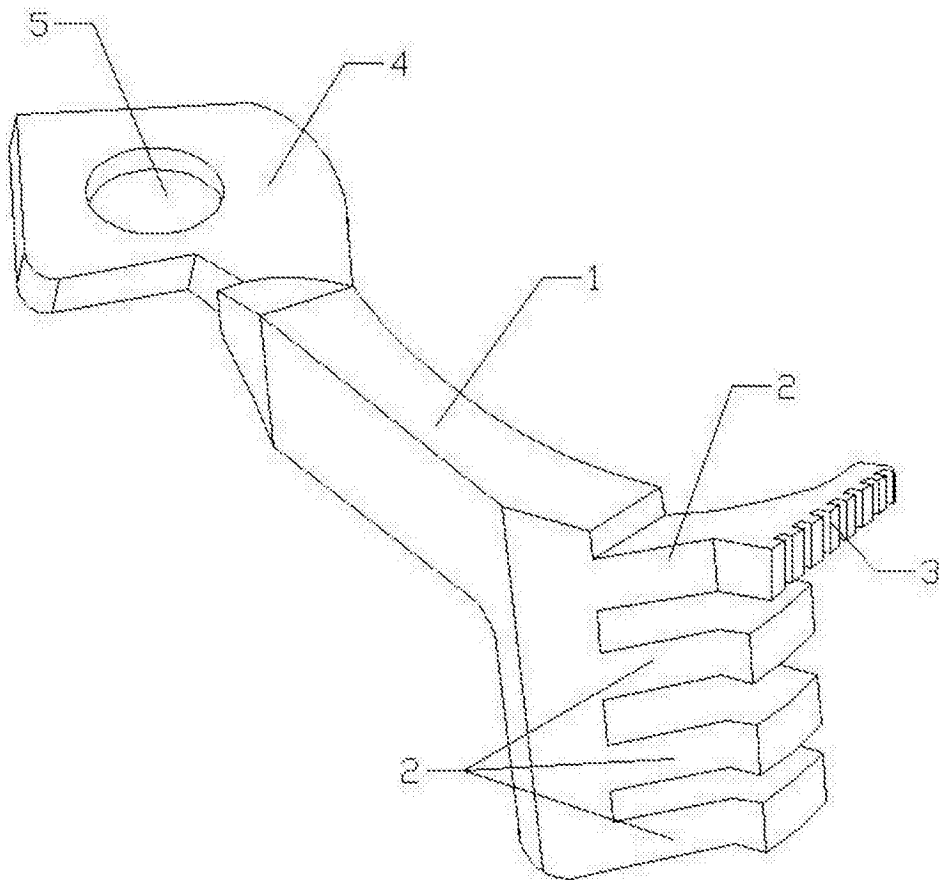


图2

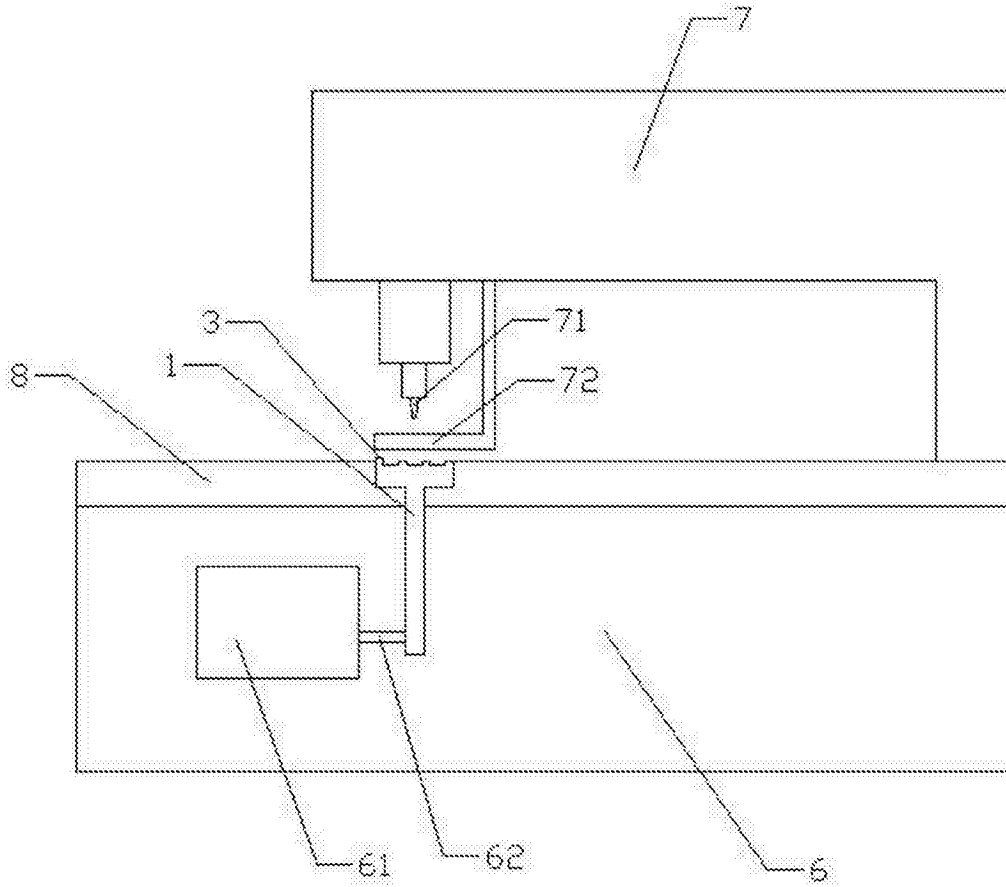


图3

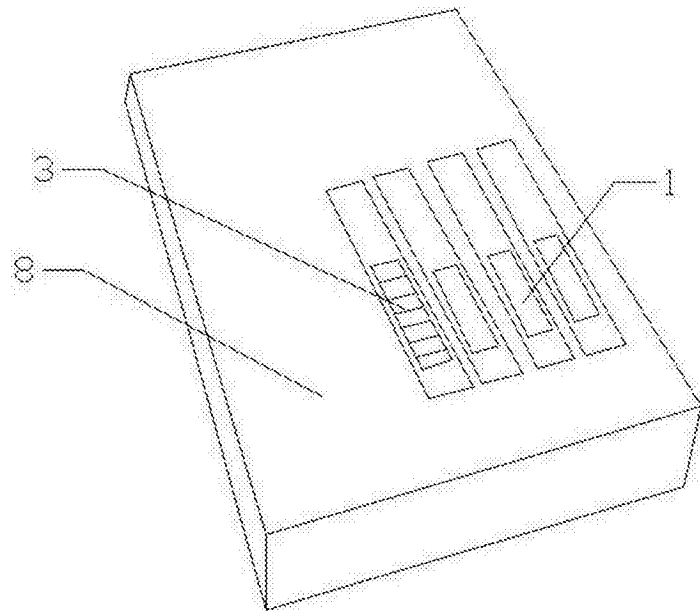


图4