



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211139726 U

(45)授权公告日 2020.07.31

(21)申请号 201921911212.X

(22)申请日 2019.11.07

(73)专利权人 天津市申成包装机械有限公司

地址 300000 天津市北辰区天津医药医疗器械工业园京福公路东侧优谷新科技园
87-2-201号楼

(72)发明人 杨吉存

(51)Int.Cl.

B65B 1/36(2006.01)

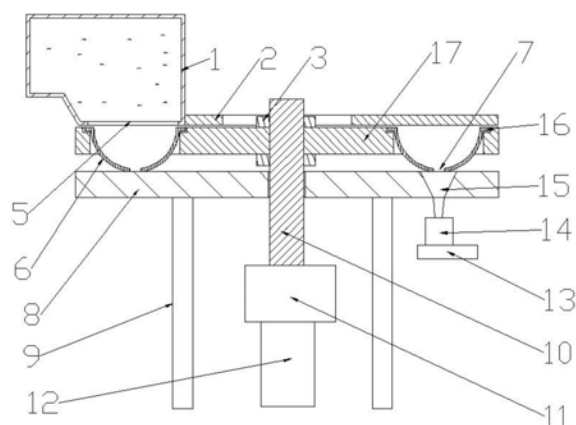
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种药品用包装装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种药品用包装装置,涉及药品用装置领域,包括储药仓、出药口和支撑柱,支撑柱上端设置有承接板,出药口下端设置有分药盘,分药盘上开设有安装孔,安装孔内设置有分药碗,分药碗底部设置有药孔,储药仓上连接有环形盖板,承接板上设置有导药漏斗孔,导药漏斗孔下方设置有装药容器,还设置有动力源,动力源下端设置有伸缩机构,且其上端驱动连接有转轴,转轴上端连接有分药盘,分药盘、分药碗的上表面和出药口、环形盖板的下表面贴合,使得分药碗内只能容纳定量的药品,分药精确,设置有环形盖板,使得分药碗内的药品和外界分隔,不仅可以防止分药碗中的药品洒出,还可以防止杂物进入分药碗中污染药品。



1. 一种药品用包装装置,包括储药仓(1)、出药口(5)和支撑柱(9),所述出药口(5)设置在所述储药仓(1)的下端,出药口(5)处设置有开关,其特征在于:所述支撑柱(9)上端设置有承接板(8),所述出药口(5)下端设置有分药盘(17),所述分药盘(17)上开设有若干安装孔,若干个所述安装孔围绕所述分药盘(17)的轴线均匀布设,安装孔上端设置有安装环槽(19),安装孔内设置有呈圆形的分药碗(6),所述分药碗(6)上端延伸出有安装环边(16),所述安装环边(16)的尺寸和所述安装环槽(19)的尺寸相配合,所述分药碗(6)底部还设置有药孔(7),所述储药仓(1)上连接有环形盖板(2),所述环形盖板(2)的下表面和出药口(5)的下表面平齐,且环形盖板(2)的下表面贴合所述分药盘(17)的上表面,所述承接板(8)的上表面贴合所述分药碗(6)的下端,且其上设置有导药漏斗孔(15),所述导药漏斗孔(15)的位置和所述药孔(7)的位置对应,所述导药漏斗孔(15)下方设置有装药容器(14),所述装药容器(14)设置在输送机构(13)上,还设置有动力源(11),所述动力源(11)下端设置有伸缩机构(12),且其上端驱动连接有转轴(10),所述转轴(10)上端连接有分药盘(17)。

2. 根据权利要求1所述药品用包装装置,其特征在于,所述安装环槽(19)上设置有磁石(4)。

3. 根据权利要求1所述药品用包装装置,其特征在于,所述伸缩机构(12)为电动伸缩杆。

4. 根据权利要求3所述药品用包装装置,其特征在于,所述转轴(10)上设置有螺纹,且其上设置有锁紧螺母(3),所述锁紧螺母(3)设置在分药盘(17)的两端。

5. 根据权利要求2所述药品用包装装置,其特征在于,所述磁石(4)使用大头钉(18)替代,所述安装环边(16)上设置有“T”型孔,孔内设置有大头钉(18)。

一种药品用包装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及药品用装置技术领域,具体是一种药品用包装装置。

背景技术

[0002] 药品是指用于预防、治疗、诊断人的疾病,有目的地调节人的生理机能并规定有适应症或者功能主治、用法和用量的物质,包括中药材、中药饮片、中成药、化学原料药及其制剂、抗生素、生化药品、放射性药品、血清、疫苗、血液制品和诊断药品等,但凡疾病的治疗均离不开药品的使用,药品的重要性不言而喻,随着科技水平的提升,药品的生产包装也逐渐开始进入机械化,药品的使用需要定量,因此药品包装时的定量就显得尤为重要,现有的一种药品定量装置采用链带和料斗来进行对药品定量,使用开口的料斗来定量并不精准,且该装置分装药品时会出现药品洒出散落的现象,使用并不方便,为此,现提供一种药品用包装装置,以解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种药品用包装装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种药品用包装装置,包括储药仓、出药口和支撑柱,所述出药口设置在所述储药仓的下端,出药口处设置有开关,所述支撑柱上端设置有承接板,所述出药口下端设置有分药盘,所述分药盘上开设有若干安装孔,若干个所述安装孔围绕所述分药盘的轴线均匀布设,安装孔上端设置有安装环槽,安装孔内设置有呈圆形的分药碗,所述分药碗上端延伸出有安装环边,所述安装环边的尺寸和所述安装环槽的尺寸相配合,所述分药碗底部还设置有药孔,所述储药仓上连接有环形盖板,所述环形盖板的下表面和出药口的下表面平齐,且环形盖板的下表面贴合所述分药盘的上表面,所述承接板的上表面贴合所述分药碗的下端,且其上设置有导药漏斗孔,所述导药漏斗孔的位置和所述药孔的位置对应,所述导药漏斗孔下方设置有装药容器,所述装药容器设置在输送机构上,还设置有动力源,所述动力源下端设置有伸缩机构,且其上端驱动连接有转轴,所述转轴上端连接有分药盘。

[0005] 作为本实用新型进一步的方案:所述安装环槽上设置有磁石。

[0006] 作为本实用新型再进一步的方案:所述伸缩机构为电动伸缩杆。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述转轴上设置有螺纹,且其上设置有锁紧螺母,所述锁紧螺母设置在分药盘的两端。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述磁石使用大头钉替代,所述安装环边上设置有“T”型孔,孔内设置有大头钉。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:分药盘、分药碗的上表面和出药口、环形盖板的下表面贴合,使得分药碗内只能容纳定量的药品,分药精确,设置有环形盖板,使得分药碗内的药品和外界分隔,不仅可以防止分药碗中的药品洒出,还可以防止杂物进

入分药碗中污染药品,分药碗可以替换,可以分装不同量的药品适用范围更广。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型药品用包装装置的结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型药品用包装装置中的分药盘的结构示意图。

[0012] 图3为本实用新型药品用包装装置中分药碗固定结构的结构示意图。

[0013] 图中:1-储药仓、2-环形盖板、3-锁紧螺母、4-磁石、5-出药口、6-分药碗、7-药孔、8-承接板、9-支撑柱、10-转轴、11-动力源、12-伸缩机构、13-输送机构、14-装药容器、15-导药漏斗孔、16-安装环边、17-分药盘、18-大头钉、19-安装环槽。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0015] 实施例1

[0016] 请参阅图1和图2,本实施例提供了一种药品用包装装置,包括储药仓1、出药口5和支撑柱9,所述出药口5设置在所述储药仓1的下端,出药口5处设置有开关可以控制出药口5的出药与否,所述支撑柱9上端设置有承接板8,所述出药口5下端设置有分药盘17,所述分药盘17上开设有若干安装孔,若干个所述安装孔围绕所述分药盘17的轴线呈圆状分布,安装孔上端设置有尺寸大于安装孔的安装环槽19,安装孔内设置有呈圆形的分药碗6,所述分药碗6上端延伸出有安装环边16,所述安装环边16的尺寸和所述安装环槽19的尺寸相配合,所述分药碗6底部还设置有用于出药的药孔7,所述分药碗6和所述分药盘17在结合后,其上表面的高度一致,所述储药仓1上设置有环形盖板2,所述环形盖板2的下表面和出药口5的下表面平齐,且环形盖板2的下表面贴合所述分药盘17的上表面,所述环形盖板2的环状部分能够完全覆盖分药碗6所在的部分分药盘17,所述承接板8的上表面贴合所述分药碗6的下端,且其上设置有导药漏斗孔15,所述导药漏斗孔15的位置和所述药孔7的位置对应,如此,分药碗6上的药孔7将被承接板8堵住,只有在分药碗6随着分药盘17转动到导药漏斗孔15上方时,分药碗6中的药品才会漏出,所述导药漏斗孔15下方设置有用于盛放药品的装药容器14,所述装药容器14设置在输送机构13上,装药完成后即可经由输送机构13进入下一工序,还设置有动力源11,所述动力源11下端设置有伸缩机构,且其上端驱动连接有转轴10,所述转轴10上端连接有分药盘17,转轴10带动分药盘17和其上的分药碗6转动,所述分药碗6的大小可以根据实际需要的分药量选择,通过伸缩机构调节分药盘17的高度使得药孔7贴合承接板8即可。

[0017] 具体地,所述安装环槽19上设置有磁石4,可以使得安装环边16和安装环槽结合更加紧密、稳定。

[0018] 具体地,所述伸缩机构12的选用不加限制,作为示例,本实施例中,所述伸缩机构12为电动伸缩杆。

[0019] 本实用新型的工作原理：将分药碗6安装在分药盘17中，分药盘17在动力源11的驱动下转动，因分药碗6的上端和出药口5贴合，其转过出药口5后，分药碗6中只能容纳定量的药品，其上端其他部位有环形盖板2遮盖，不会出现药品洒出现象，同时可以杜绝杂物进入分药碗6中污染药品的情况出现，分药碗6下端的药孔7会被承接板8堵住，只有当其转动到导药漏斗孔15处时，分药碗6中的药品才能通过导药漏斗孔15流入到装药容器14中。

[0020] 实施例2

[0021] 在实施例1的基础上，为了进一步增加优点，本装置还设计了其他机构，具体地，所述转轴10上设置有螺纹，且其上设置有锁紧螺母3，如此可以将分药盘17和转轴10由一体式结构改为用锁紧螺母3固定，且可以通过锁紧螺母3来调节所述分药盘17的高度。

[0022] 实施例3

[0023] 请参阅图3，在实施例1的基础上，为了进一步增加优点，本装置还设计了其他机构，具体地，所述磁石4使用大头钉18替代，使用磁石4加固的方式更适用于胶囊式的药品，当使用本装置分装粉末状的药品时，存在磁石4上吸附的铁颗粒混入药品中风险，因此，设计一种机械结构固定的方式替代磁石4的作用，所述安装环边16上设置有“T”型孔，孔内设置有大头钉18，在环形盖板2的压迫下，大头钉18将和安装环边16紧密结合起到固定作用。

[0024] 本需要特别说明的是，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式，以上所述实施例仅表达了本技术方案的优选实施方式，其描述较为具体和详细，但并不能因此而理解为对本技术方案专利范围的限制。应当指出的是，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型构思的前提下，还可以做出若干变型、改进及替代，这些都属于本技术方案的保护范围。本技术方案专利的保护范围应以所附权利要求为准。

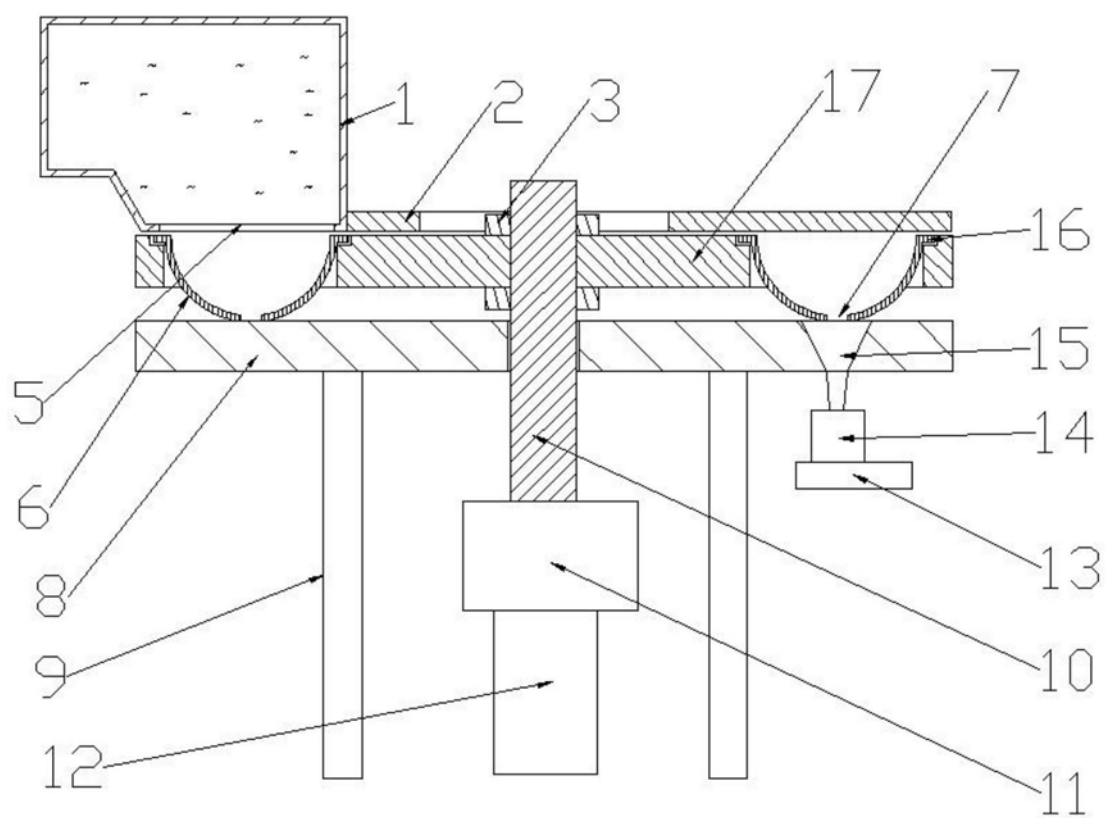


图1

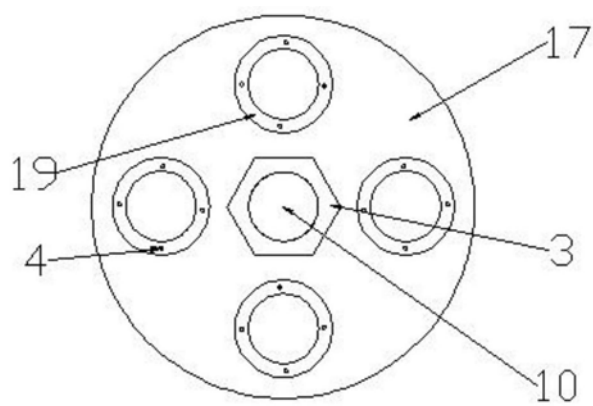


图2

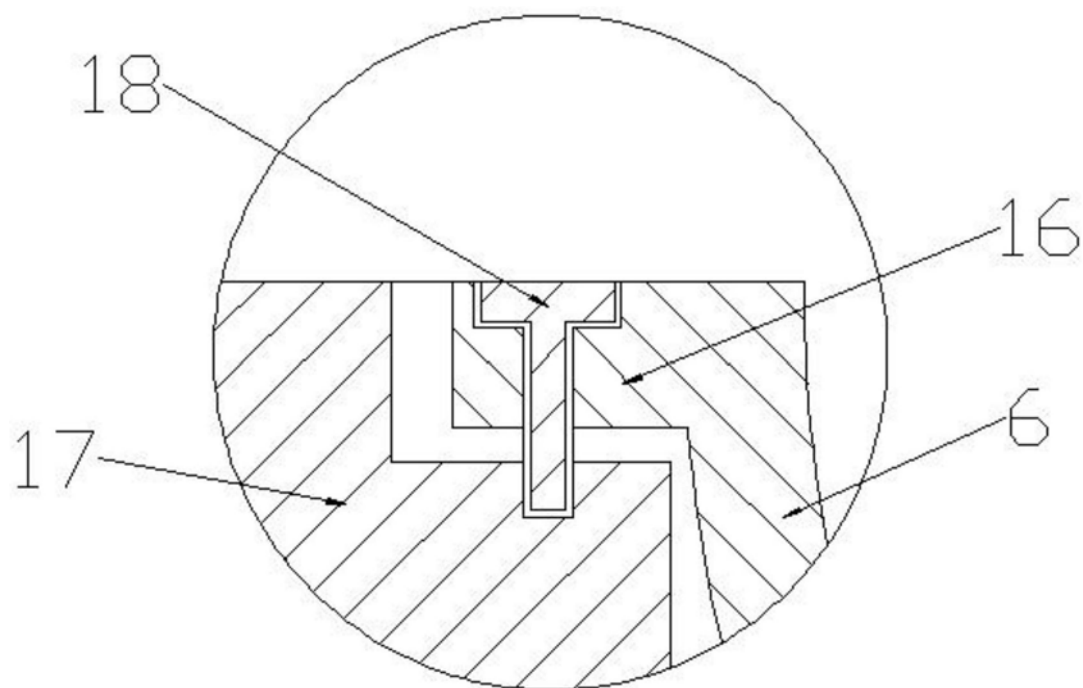


图3