



(12)

PATENTSCHRIFT

(21) Anmeldenummer: 1327/95

(51) Int.Cl.⁶ : F16K 11/10
F16K 31/122

(22) Anmeldetag: 4. 8.1995

(42) Beginn der Patentdauer: 15.12.1997

(45) Ausgabetag: 25. 8.1998

(56) Entgegenhaltungen:

DE 4326055A1 US 2129938A US 5337788A

(73) Patentinhaber:

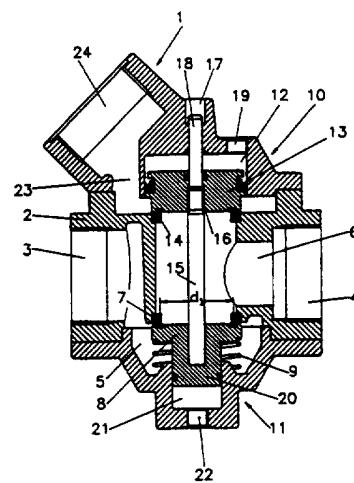
HOERBIGER VENTILWERKE AKTIENGESELLSCHAFT
A-1110 WIEN (AT).

(72) Erfinder:

KÜHNELT HERBERT DIPL.ING.
WIEN (AT).

(54) STARTVENTIL FÜR PNEUMATISCHE ANLAGEN

(57) Ein Startventil (1) für pneumatische Anlagen, z.B. zur Betätigung der Stellzylinder von Werkzeugen und Werkzeugautomaten, ist mit einer Einrichtung zum langsamen Druckaufbau versehen. Diese weist ein Ventilegehäuse (2) mit je einem Eingang (3) und einem Ausgang (4) und mit diesen verbundenen Druckräumen (5,6) auf. Zwischen den Druckräumen (5,6) ist ein Ventilsitz (7) vorgesehen, der durch ein Verschlußstück (8) gesteuert ist, das in Schließrichtung durch eine Feder (9) belastet und mit Hilfe einer Stelleinrichtung (10) vom Ventilsitz (7) abhebbar ist. Die Stelleinrichtung (10) weist eine auf das Verschlußstück (8) wirkende Ventilspindel (15) auf, die mit einem Stellkolben (13) verbunden ist, dessen vom Druckmittel beaufschlagter wirksamer Querschnitt größer als der abgedichtete Querschnitt des Ventilsitzes (7) ist und der zum Abheben des Verschlußstückes (8) vom Ventilsitz (7) mit Druckmittel beaufschlagbar ist. Außerdem ist das Verschlußstück (8) mit einem in einem Steuerzylinder (21) geführten Steuerkolben (20) verbunden, der in Schließrichtung des Verschlußstücks (8) vom Druckmittel beaufschlagbar ist.



B

404 065

AT

Die Erfindung bezieht sich auf ein Startventil für pneumatische Anlagen, z.B. zur Betätigung der Stellzylinder von Werkzeugen und Werkzeugautomaten, das ein Ventilgehäuse mit je einem Eingang und einem Ausgang und mit diesen verbundenen Druckräumen aufweist, zwischen denen eine Durchgangsöffnung mit einem Ventilsitz vorgesehen ist, der durch ein Verschlußstück gesteuert ist, das in Schließrichtung 5 durch eine Feder belastet und mit Hilfe einer Stelleinrichtung gegen die Kraft der Feder vom Ventilsitz abhebbar ist, wobei die Stelleinrichtung einen in einem Stellzylinder geführten Stellkolben aufweist, der mit einer auf das Verschlußstück wirkenden Ventilspindel verbunden und zum Abheben des Verschlußstückes vom Ventilsitz mit Druckmittel beaufschlagbar ist.

In der pneumatischen Schaltungs- und Steuerungstechnik sind bereits sogenannte Startventile bekannt, 10 die auch als Sanftanlaufventile oder Druckaufbauventile bezeichnet werden und bewirken, daß beim Einschalten der Druckmittelversorgung der in Betrieb zu setzenden Anlage der Druckaufbau nicht plötzlich erfolgt, sondern langsam mit einer bestimmten Verzögerung. Damit wird sichergestellt, daß pneumatische Stellglieder der Anlage sich nur langsam in ihre Ausgangslage bewegen, falls sie sich, z.B. wegen eines Notstopps oder aufgrund von Service-Arbeiten, nicht in dieser befunden haben. Dadurch werden Gefahren 15 für Mensch und Maschine, die auftreten können, wenn die Stellglieder durch einen plötzlichen Druckanstieg ungebremst in ihre Ausgangslage gepreßt oder gestoßen werden, verringert oder gänzlich vermieden.

Um den langsamen Druckaufbau zu erreichen, ist bei den bekannten Ausführungen (z.B. US-A-5 337 788) ein zweiter Strömungsweg für das Druckmedium vorgesehen, der als Bypass-Kanal mit einer fixen oder verstellbaren Drossel den Hauptströmungsweg, in den das eigentliche Startventil eingebaut ist, 20 überbrückt. Das Druckmedium wird also zunächst bei geschlossenem Startventil über den Bypass-Kanal in Abhängigkeit vom Drosselquerschnitt desselben entsprechend langsam zugeführt, was einen langsamen Druckaufbau zur Folge hat. Erst beim Erreichen eines bestimmten Druckniveaus öffnet das Startventil den Hauptströmungsweg, worauf die Anlage voll mit Druckmedium versorgt wird.

Bei der Ausführung nach der genannten US-A-5 337 788 ist mit dem Startventil eine Schnellentlüftung 25 kombiniert. Dabei muß für den Entlüftungsvorgang nicht nur das Hauptventil, sondern auch der Bypass-Kanal verschlossen werden, um die gewünschte Funktion zu ermöglichen. Dadurch ergibt sich eine verhältnismäßig aufwendige Konstruktion.

Es ist ferner bekannt, mit dem Startventil ein 3/2-Wegeventil als General-Abschaltventil oder Notstopp-Einrichtung zu kombinieren. Dieses Abschaltventil ist bei den bekannten Ausführungen als eigenes Ventil 30 ausgebildet, das entweder vom Startventil getrennt angeordnet oder mit diesem im gleichen Gehäuse zusammengefaßt ist. In beiden Fällen werden die beiden Funktionen, die Startfunktion und die Abschaltfunktion, über getrennte Ventileinrichtungen erzielt.

Die bekannten Ausführungen sind aufwendig und verhältnismäßig kompliziert. Sowohl für die Startfunktion als auch für das Abschalten oder die Notstopp-Einrichtung werden eigene Strömungswege mit eigenen 35 Ventilen oder Drosselstellen verwendet, wodurch nicht nur die gesamte Anlage verteuert, sondern auch der Raumbedarf vergrößert und die Störanfälligkeit erhöht wird.

Aus der US-A-2 129 938 ist ein Steuerventil bekannt, bei dem das Verschlußstück über eine Ventilspindel mit dem Stellkolben fest verbunden ist. Der in einem Stellzylinder geführte Stellkolben wird über einen sogenannten Bypass-Kanal gesteuert, der vom Eingangsdruckraum des Steuerventils ausgeht 40 und über ein elektromagnetisch betätigtes Nadelventil in den Stellzylinder führt. Das Öffnen und Schließen des Steuerventils erfolgt durch Ein- und Ausschalten der Stromzufuhr zum Magnetventil. Es handelt sich dabei um eine übliche Vorsteuerung mittels eines Magnetventils, um die Betätigung des Steuerventils auch bei höheren Drücken zu erleichtern. Eine Einrichtung zum langsamen Druckaufbau des gesteuerten Mediums ist dabei nicht vorgesehen.

Ein weitgehend ähnlich wirkendes Proportionaldurchflußventil ist aus der DE-A1-43 26 055 bekannt, 45 dessen Ventilverschlußstück gleichfalls über eine Ventilspindel mit einem Betätigungs Kolben fest verbunden ist. Die Ventilspindel ist mit einem axialen Durchgangskanal versehen, der das Druckmittel für die Betätigung des Stellkolbens aus dem Eingangsdruckraum in den Stellzylinder zuführt und durch ein elektromagnetisch betätigtes Proportionalventil gesteuert ist. Bei dieser bekannten Ausführung kann ein 50 langsamer Druckaufbau durch ein von außen gesteuertes elektrisches Signal erreicht werden. Dies erfordert aber aufwendige elektronische Vorkehrungen. Eine Entlüftungsfunktion ist dabei nicht vorgesehen.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, die bisher bekannten Startventile, die mit einer Einrichtung zum langsamen Druckaufbau und mit einer Schnellentlüftung versehen sind, zu vereinfachen und zu verbessern, insbesondere zusätzliche Strömungswege und eigene Ventile für die einzelnen Funktionen zu 55 vermeiden, ohne die Funktion der Anlage selbst zu beeinträchtigen.

Die Erfindung geht von einem Startventil der eingangs angeführten Bauart aus und löst die gestellte Aufgabe dadurch, daß am Ventilgehäuse ein Anschlag für den Stellkolben vorgesehen ist, der dessen Bewegung in Öffnungsrichtung des Verschlußstückes begrenzt und dessen vom Druckmittel beaufschlagter

wirksamer Querschnitt größer als der abgedichtete Querschnitt des Ventilsitzes ist, daß das Verschlußstück durch den Stellkolben über die Ventilspindel nur in Schließrichtung verstellbar, in Öffnungsrichtung aber unabhängig vom Stellkolben verschiebbar ist und auf seiner dem Ventilsitz abgewandten Seite in an sich bekannter Weise mit einem Steuerkolben versehen ist, der in einem von den Druckräumen des Ventilgehäuses getrennten, mit einem eigenen Steueranschluß ausgestatteten Steuerzylinder geführt und in diesem vom Druckmittel in Schließrichtung des Verschlußstückes beaufschlagbar ist, und daß der mit der Ventilspindel verbundene Stellkolben einen Druckentlastungssitz steuert, der vom Druckraum auf der Ausgangsseite des Gehäuses zu einem Entlüftungsanschluß führt und den Anschlag für den Stellkolben bildet.

Durch diese Ausbildung ist nur noch ein einziger Strömungsweg für den Druckaufbau in der pneumatischen Anlage erforderlich und wird zugleich auf einfache Weise eine Schnellentlüftung der Anlage ermöglicht, wobei alle für die Funktion erforderlichen Einrichtungen und Bestandteile im selben Gehäuse angeordnet sind. Die Druckmittelzufuhr zur pneumatischen Anlage, also der Druckmitteldurchgang durch das Startventil von der Eingangsseite zur Ausgangsseite, erfolgt bei der erfindungsgemäßen Ausführung über den einzigen Strömungsweg und wird durch ein einziges Ventil mit einem Ventilsitz und einem Verschlußstück gesteuert. Sobald der Stellkolben vom Druckmittel beaufschlagt wird, hebt er über die mit ihm verbundene Ventilspindel das Verschlußstück vom Ventilsitz um eine bestimmte, verhältnismäßig kleine Strecke ab und gibt so einen gedrosselten Durchgang durch das Startventil von der Eingangsseite zur Ausgangsseite frei. In der pneumatischen Anlage erfolgt dadurch ein langsamer Druckaufbau.

Wenn der unmittelbar auf das Verschlußstück wirkende Steuerkolben druckentlastet ist, geht der langsame Druckaufbau so lange weiter, bis die vom ausgangsseitigen Druck, der auf die gesamte Fläche des Verschlußstückes wirkt, auf dieses ausgeübte Kraft die vom eingangsseitigen Druck auf das Verschlußstück ausgeübte Kraft zuzüglich der Kraft der Schließfeder und allfälliger Strömungskräfte überwindet. Sobald dies der Fall ist, öffnet das Verschlußstück den Ventilsitz zur Gänze und das Startventil ermöglicht den vollen Druckaufbau in der pneumatischen Anlage.

Wenn hingegen der Steuerkolben vom Eingangsdruck beaufschlagt ist, kann der ausgangsseitige Druck die auf das Verschlußstück wirkenden Schließkräfte schon aufgrund der Federkraft nicht überwinden, selbst wenn der Ausgangsdruck gleich groß ist wie der Eingangsdruck. In diesem Fall öffnet das Startventil erst dann, wenn der Steuerkolben druckentlastet wird, was in aller Regel durch eine elektrische Rückmeldung erfolgt. Diese Möglichkeit erlaubt es, die volle Öffnung des Startventils und die volle Druckbeaufschlagung der pneumatischen Anlage zu verzögern bis ein Quittiersignal anzeigt, daß sich alle Stellglieder der Anlage in ihrer Ausgangslage befinden und das Umsteuersignal gibt. Wenn dann der Steuerkolben druckentlastet wird, öffnet das Startventil zur Gänze und die pneumatische Anlage wird mit dem vollen Mediumsdruck beaufschlagt.

Der mit Druckmittel beaufschlagte Stellkolben schließt dabei den Druckentlastungssitz dicht ab und bleibt in dieser Stellung, solange er mit dem Druckmedium beaufschlagt ist. Sobald aber der Stellkolben druckentlastet wird, wird er durch den Druck des Mediums im ausgangsseitigen Druckraum des Startventils vom Druckentlastungssitz abgehoben, wobei er die Verbindung zu einem Druckentlastungsanschluß freigibt. Die Ausgangsseite des Startventils wird dadurch rasch druckentlastet und der Ventilsitz wird durch das Verschlußstück abgeschlossen. Dabei wird natürlich auch die angesteuerte pneumatische Anlage vom Mediumsdruck entlastet. Auf diese einfache Weise ist ein sogenannter Notstopp der pneumatischen Anlage jederzeit möglich.

Bei einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung ist die Ventilspindel mit dem Stellkolben axial verstellbar verbunden, vorzugsweise durch eine Schraubverbindung. Diese einfache Maßnahme erlaubt es, den Durchgangsquerschnitt des Startventils für den langsamen Druckaufbau auf einfache Weise genau einzustellen. Wenn der Stellkolben durch Druckbeaufschlagung gegen das Verschlußstück verschoben wird, legt er sich an seinen Endanschlag an und nimmt bei seiner Bewegung die auf das Verschlußstück wirkende Ventilspindel mit. Diese kann sodann so verstellt werden, daß das Verschlußstück um das gewünschte Ausmaß vom Ventilsitz abgehoben und der gewünschte Durchgangsquerschnitt durch das Startventil für den langsamen Druckaufbau erzielt wird. Durch bloßes Verstellen der Ventilspindel, also beispielsweise durch Verdrehen der Ventilspindel, wenn sie mit dem Verschlußstück oder mit dem Stellkolben verschraubt ist, kann also der Durchgangsquerschnitt durch das Startventil zum langsamen Druckaufbau beliebig eingestellt und verstellt werden.

Es ist im Rahmen der Erfindung zweckmäßig, den Steuerkolben mit dem Verschlußstück des Ventilsitzes einstückig auszubilden, etwa ähnlich einem Stufenkolben. Dadurch ergibt sich nicht nur ein einfacherer Aufbau des Startventils als Ganzes, sondern auch eine Erleichterung der Betätigung und eine Verringerung der Bestandteile, weil eine Kraftübertragung von einem getrennten Kolben auf das Verschlußstück wegfällt.

Erfindungsgemäß kann der druckbeaufschlagte wirksame Querschnitt des Steuerkolbens 30 bis 70 %, vorzugsweise etwa die Hälfte des Querschnittes des Ventilsitzes, betragen. Die Erfahrung hat gezeigt, daß

in Abhängigkeit von der jeweiligen konstruktiven Ausbildung des Startventils bei einem langsamen Druckaufbau bis in den angeführten Druckbereich die Stellglieder der Anlage in aller Regel in ihre Ausgangslage zurückgekehrt sind, so daß dann der volle Druckaufbau ohne weitere Verzögerung eingeleitet werden kann, ohne daß Nachteile zu befürchten sind.

5 Die Steuerung des erfundungsgemäß Startventils kann nach weiteren Merkmalen der Erfindung auf verschiedene Weise erfolgen. So hat sich eine Schaltungsanordnung bewährt, bei der zwei 3/2-Wegeventile vorgesehen sind, deren Steuereingänge beide mit dem Eingang des Gehäuses und von deren Steuerausgängen jeweils einer des einen 3/2-Wegeventils mit dem Stellzylinder des die Ventilspindel betätigenden Stellkolbens und einer des anderen 3/2-Wegeventils mit dem Steuerzylinder des Steuerkolbens des 10 Verschlußstücks über Leitungen verbunden sind, wobei durch Betätigen der beiden 3/2-Wegeventile der Stellzylinder und der Steuerzylinder wahlweise mit Druckmedium beaufschlagbar oder vom Druck entlastbar sind. Die Steuerung dieser Schaltungsanordnung kann wahlweise von Hand aus, aber auch selbsttätig durch 15 elektrische oder pneumatische Hilfsmittel erfolgen. Sie bietet jedenfalls die Möglichkeit, sowohl den Stellkolben als auch den Steuerkolben wahlweise und unabhängig voneinander mit Druckmittel zu beaufschlagen und zu entlasten. So kann beispielsweise als Startsignal gleichzeitig der Stellkolben und der Steuerkolben druckbeaufschlagt werden. Der langsame Druckaufbau geht dann normal vor sich. Das Verschlußstück kann aber erst dann den Ventilsitz voll öffnen, wenn der Steuerkolben druckentlastet wird.

20 Eine weitere Schaltungsanordnung besteht erfundungsgemäß darin, daß ein 5/2-Wegeventil vorgesehen ist, das an dem Eingang des Gehäuses über eine Druckzuführungsleitung angeschlossen ist und von dessen Steuerausgängen einer über eine Steuerleitung mit dem Stellzylinder des die Ventilspindel betätigenden Stellkolbens und ein anderer über eine Steuerleitung mit dem Steuerzylinder des Steuerkolbens des Verschlußstücks verbunden ist, wobei in einer Schaltstellung des 5/2-Wegeventils der Stellzylinder druckentlastet und der Steuerzylinder mit Druckmittel beaufschlagt, in der anderen Schaltstellung umgekehrt der Stellzylinder mit Druckmittel beaufschlagt und der Steuerzylinder druckentlastet ist.

25 Diese Ausführung hat den Vorteil, daß immer nur einer der beiden Kolben, die das Verschlußstück betätigen, also entweder der Stellkolben oder der Steuerkolben, druckbeaufschlagt ist, während der andere Kolben druckentlastet ist. In der einen Stellung des 5/2-Wegeventils, in der der Stellkolben druckbeaufschlagt und der Steuerkolben druckentlastet ist, erfolgt der langsame Druckaufbau der pneumatischen Anlage auf normale Weise, bis der Druck auf der Ausgangsseite des Startventils ausreichend hoch ist, um 30 das Verschlußstück zur Gänze zu öffnen. Die zweite Stellung des 5/2-Wegeventils entspricht einer Notstopp-Schaltung. Dabei wird der Stellkolben druckentlastet und in der Folge der Druckentlastungsanschluß des Startventils geöffnet, wogegen das Verschlußstück des Startventils den Ventilsitz schließt, so daß kein Druckmedium nachfließen kann. Die pneumatische Anlage wird durch den Druckentlastungsanschluß rasch entlastet.

35 Weitere Einzelheiten und Vorteile der Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung von Ausführungsbeispielen, die in den Zeichnungen dargestellt sind. In diesen zeigt Fig. 1 einen axialen Mittelschnitt durch ein Ausführungsbeispiel eines erfundungsgemäß Startventils, die Fig. 2 und 3 zeigen je eine erfundungsgemäß Schaltungsanordnung zum Steuern des Startventils in schematischer Darstellung.

In allen Ausführungsbeispielen ist das erfundungsgemäß Startventil mit 1 bezeichnet. Es besteht aus 40 einem Ventilgehäuse 2, das aus mehreren Teilen zusammengesetzt sein kann und mit einem Eingang 3 und einem Ausgang 4 für das Druckmedium versehen ist. Der Eingang 3 steht mit einem Eingangsdruckraum 5 und der Ausgang 4 mit einem Ausgangsdruckraum 6 in Verbindung. Zwischen den beiden Druckräumen 5 und 6 ist eine Durchgangsöffnung mit einem Ventilsitz 7 vorgesehen, der durch ein Verschlußstück 8 gesteuert ist. Dieses ist durch eine Feder 9 in Schließrichtung belastet.

45 Das Verschlußstück 8 ist mit einer Stelleinrichtung 10 und einer Steuereinrichtung 11 versehen. Die Stelleinrichtung 10 besteht aus einem mit der Bewegungsrichtung des Verschlußstückes 8 fluchtenden Stellzylinder 12, in dem ein Stellkolben 13 abgedichtet geführt ist, der an einem Ende einen in den Ausgangsdruckraum 6 mündenden Ventilsitz 14 steuert und mit einer ihn durchsetzenden Ventilspindel 15 auf das Verschlußstück 8 des Ventilsitzes 7 wirkt. Die Ventilspindel 15 ist mit einem Gewinde 16 in den 50 Stellkolben 13 eingeschraubt, wodurch dessen Abstand zum Verschlußstück 8 durch einfaches Verdrehen der Ventilspindel 15 eingestellt werden kann. Die Ventilspindel 15 ist an ihrem oberen Ende durch eine Ausnehmung 17 im Ventilgehäuse 2 zugänglich und mit einem Profil 18 zum Ansetzen eines Schraubenziehers oder eines anderen Werkzeuges versehen. Zum Zu- und Abführen des Druckmittels zum und vom Stellzylinder 12 ist eine Anschlußbohrung 19 vorgesehen.

55 Die am anderen Ende der Ventilspindel 15 vorgesehene Steuereinrichtung 11 besteht aus einem mit dem Verschlußstück 8 einstückig zusammengebauten Steuerkolben 20, der in einem mit dem Verschlußstück 8 fluchtenden Steuerzylinder 21 abgedichtet geführt ist. Für die Versorgung mit Druckmittel ist eine Anschlußbohrung 22 vorgesehen.

Der vom Stellzylinder 13 gesteuerte Ventilsitz 14 führt vom Ausgangsdruckraum 6 über einen Entlastungskanal 23 zu einem Entlastungsanschluß 24. Die Stelleinrichtung 10 dient auf diese Weise auch zur schnellen Druckentlastung der Ausgangsseite 6 des Startventils und damit auch der angeschlossenen Anlage. Sie übt die Funktion eines Notstoppventils aus.

5 Aus der Zeichnung nach Fig. 1 ist zu entnehmen, daß der wirksame Durchmesser d_1 des Ventilsitzes 7 größer ist als der Durchmesser des Steuerzylinders 21, aber kleiner als der Durchmesser des Stellzylinders 12. Daraus ergibt sich, daß der wirksame Querschnitt des Steuerkolbens 20 kleiner ist als der wirksame Querschnitt des Ventilsitzes 7, und daß der wirksame Querschnitt des Ventilsitzes 7 kleiner ist als der wirksame Querschnitt des Stellkolbens 13.

10 Die Funktionsweise des Startventils nach Fig. 1 ist folgende:

In der Zeichnung ist das Startventil in der Stellung gezeigt, in der sich die Ventileite befinden, wenn am Eingang 3 der volle Mediumsdruck ansteht, der Stellzylinder 12 durch die Anschlußbohrung 19 druckbeaufschlagt, der Steuerzylinder 21 dagegen durch die Anschlußbohrung 22 druckentlastet ist. Das Verschlußstück 8 wird dabei durch die Feder 9 und durch den Mediumsdruck im Eingangsdruckraum 5 zunächst an den Ventilsitz 7 angepreßt und verschließt diesen. Der Ausgang 4 und der Ausgangsdruckraum 6 sind drucklos. Die Ventilspindel 15, die mittels des Gewindes 16 im Stellkolben 13 eingeschraubt, im Steuerkolben 20 dagegen lediglich in Achsrichtung frei verschiebbar geführt ist, ist im Stellkolben 13 verhältnismäßig weit nach oben geschraubt, so daß das Verschlußstück 8 vom Ventilsitz 7 nicht abgehoben wird.

15 In dieser Stellung kann nun die Ventilspindel 15 durch ein auf das Profil 18 an ihrem oberen Ende aufgesetztes Werkzeug, z.B. durch einen Schraubenzieher, nach unten gegen das Verschlußstück 8 geschraubt werden, wobei es dieses vom Ventilsitz 7 abhebt. Dadurch entsteht ein offener Spalt zwischen dem Ventilsitz 7 und dem Verschlußstück 8, durch den das Druckmedium aus dem Eingangsdruckraum 5 in den Ausgangsdruckraum 6 gelangen kann. Der Spalt übt dabei eine Drosselwirkung aus. Dies hat zur Folge, daß die durch das Startventil betätigten pneumatischen Anlage durch den Ausgang 4 hindurch nur langsam 20 mit Druckmedium beaufschlagt wird. Die Geschwindigkeit des Druckaufbaus wird durch die Größe des Spaltes bestimmt, die durch mehr oder weniger weites Einschrauben der Ventilspindel 15 gegen das Verschlußstück 8 nach Bedarf eingestellt werden kann. Außerdem richtet sich die Geschwindigkeit des Druckanstieges im Ausgangsdruckraum 6 nach der Größe des Volumens, das dem Ausgang 4 nachgeschaltet ist.

25 Sobald der Druck im Ausgangsdruckraum 6 so weit angestiegen ist, daß die von ihm auf das Verschlußstück 8 ausgeübte Kraft die Kraft übersteigt, die von der Schließfeder 9 auf das Verschlußstück 8 und vom höheren Druck im Eingangsdruckraum 5 auf die den Steuerkolben 20 umgebende Ringfläche des Verschlußstückes 8 wirkt, öffnet das Verschlußstück 8 den Ventilsitz 7 zur Gänze, wobei es der Ventilspindel 15 entlang nach unten gleitet, bis der Steuerkolben 20 an einem Endanschlag anschlägt. Das Startventil 30 ist dann zur Gänze geöffnet und es kann der volle Druck vom Eingang 3 durch das Startventil hindurch zum Ausgang 4 und von dort zur der angeschlossenen pneumatischen Anlage gelangen.

35 Die Größe des Druckes im Ausgangsdruckraum 6, die erforderlich ist, um das Verschlußstück 8 zu öffnen, hängt vom Verhältnis des Querschnittes des Ventilsitzes 7 zu der vom Eingangsdruck beaufschlagten, den Steuerkolben 20 umgebenden Ringfläche ab, praktisch also vom Durchmesser des Steuerkolbens 40 20, und kann durch konstruktive Bemessung dieser Größenverhältnisse nach Bedarf beeinflußt werden.

45 Die durch das Startventil betätigten Anlage kann beispielsweise dadurch abgeschaltet werden, daß der Steuerkolben 20 durch die Anschlußbohrung 22 mit Druckmittel beaufschlagt wird, das den am Eingang 3 herrschenden vollen Eingangsdruck aufweist. Der Steuerkolben 20 wird dadurch unter Mitwirkung der Feder 9 gegen den Ventilsitz 7 verschoben, bis er am Ende der Ventilspindel 15 anschlägt. Das Verschlußstück 8 schließt dabei den Ventilsitz 7 bis auf den beim Anfahren eingestellten Spalt, so daß die Druckmittelzufuhr vom Eingang 3 zum Ausgang 4 gedrosselt wird.

50 Der Stellzylinder 12 kann durch die Anschlußbohrung 19 hindurch druckentlastet werden, wobei er in der Zeichnung nach oben verschoben wird, den Druckentlastungssitz 14 öffnet und so eine Verbindung zwischen dem Ausgangsdruckraum 6 und dem Entlastungsanschluß 24 über den Entlastungskanal 23 herstellt. Die Ausgangsseite des Startventils und damit die angeschlossene pneumatische Anlage werden dadurch zur Gänze druckentlastet.

Das beschriebene Startventil bietet auch die Möglichkeit eines sogenannten Notstopps. Dieser kann dadurch eingeleitet werden, daß der Stellzylinder 12 druckentlastet wird, bevor der Steuerzylinder 21 und der darin verschiebbare Steuerkolben 20 mit Druckmittel beaufschlagt werden, also bei voll geöffnetem 55 Verschlußstück 8. Der Stellkolben 13 wird dadurch nach oben verschoben und das Verschlußstück 8 schließt den Ventilsitz 7 ab. Dabei kommt es zu einer Schnellentlastung des Ausgangsdruckraumes 6 und der daran angeschlossenen Anlage durch den Entlastungskanal 23 und den Entlastungsanschluß 24 hindurch.

Die Fig. 2 und 3 zeigen zwei beispielsweise Schaltungsanordnungen, mit denen die beschriebene Funktionsweise des Startventils gesteuert werden kann. Gemäß Fig. 2 sind zwei 3/2-Wegeventile 25 und 26 vorgesehen, die die Zuführung und die Abführung des Druckmittels zum Stellzylinder 12 und zum Steuerzylinder 21 steuern. Beide 3/2-Wegeventile 25,26 sind über eine Druckzuführungsleitung 27 mit der schematisch angedeuteten Druckquelle 28 verbunden. Vom 3/2-Wegeventil 25 führt eine Steuerleitung 29 zum Stellzylinder 12 und eine Steuerleitung 30 verbindet das 3/2-Wegeventil 26 mit dem Steuerzylinder 21.

Die Funktion des Startventils 1 ist hier die gleiche wie sie anhand der Fig. 1 beschrieben wurde. Mit Hilfe der 3/2-Wegeventile 25,26 wird die Funktion gesteuert. Durch Umschalten des 3/2-Wegeventils 25 wird der Stellzylinder 12 mit Druckmittel beaufschlagt und auf diese Weise der langsame Druckaufbau eingeleitet. Wenn gleichzeitig damit auch das 3/2-Wegeventil 26 betätigt und dadurch der Steuerkolben 21 mit Druckmittel beaufschlagt wird, kann der im Ausgangsdruckraum 6 aufgebaute Steuerdruck das Verschlußstück 8 nicht öffnen, bis der Steuerzylinder 21 druckentlastet wurde. Dies kann durch neuerliches Umschalten des 3/2-Wegeventiles 26 erfolgen. Diese Funktionsweise kann daher zweckmäßig verwendet werden, wenn das Startventil 1 erst dann voll geöffnet werden soll, sobald ein Quittiersignal anzeigt, daß sich die betätigte pneumatische Anlage in der geeigneten Ausgangsposition befindet, also insbesondere die Stellglieder der Anlage sich in ihrer Ausgangslage befinden. Die Betätigung der 3/2-Wegeventile 25 und 26 kann entweder von Hand aus, aber auch elektrisch oder pneumatisch erfolgen.

Im Ausführungsbeispiel nach Fig. 3 ist eine Variante der Ausführung nach Fig. 2 dargestellt. Gemäß Fig. 3 ist anstelle von zwei 3/2-Wegeventilen ein einziges 5/2-Wegeventil vorgesehen, das über eine Druckzuführungsleitung 27 mit der schematisch angedeuteten Druckquelle 28 verbunden ist. Eine Steuerleitung 29 führt auch hier zum Stellzylinder 12 und eine Steuerleitung 30 verbindet das 5/2-Wegeventil 31 mit dem Steuerzylinder 21. Die Betätigung des 5/2-Wegeventils 31 kann auch hier von Hand aus, elektrisch oder pneumatisch erfolgen.

In der in Fig. 3 dargestellten Stellung ist der Stellzylinder 12 druckentlastet und der Steuerzylinder 21 von der Druckquelle 28 aus mit dem Eingangsdruck beaufschlagt. Das Verschlußstück 8 verschließt deshalb den Ventilsitz 7. Der Ausgang 4 samt Ausgangsdruckraum 6 ist daher durch den Entlastungsanschluß 24 hindurch druckentlastet.

Wenn das 5/2-Wegeventil 31 umgeschaltet wird, wird der Stellzylinder 12 mit Druckmittel beaufschlagt und der Steuerzylinder 21 wird druckentlastet. Wie schon anhand der Fig. 1 beschrieben wurde, verschließt der Stellkolben 13 bei Druckbeaufschlagung den Druckentlastungssitz 14 und hebt über die Ventilspindel 15 das Verschlußstück 8 vom Ventilsitz 7 ab, so daß der beschriebene kleine Ringspalt für den langsamem Druckaufbau geöffnet wird. Sobald sich der vorbestimmte Druck im Ausgangsdruckraum 6 aufgebaut hat, wird das Verschlußstück 8 zur Gänze geöffnet, wobei dann die an den Ausgang 4 angeschlossene pneumatische Anlage mit dem vollen Druck beaufschlagt wird. Das Abschalten der Anlage erfolgt durch neuerliche Betätigung des 5/2-Wegeventils 31, wobei der Steuerzylinder 21 druckbeaufschlagt und der Stellzylinder 12 druckentlastet wird. Das Startventil wird dabei durch das Verschlußstück 8 geschlossen und der Druckentlastungssitz 14 wird durch den Stellkolben 13 geöffnet, wodurch eine Druckentlastung der an den Ausgang 4 angeschlossenen Anlage durch den Entlastungsanschluß 34 hindurch erfolgt.

40 Patentansprüche

1. Startventil für pneumatische Anlagen, z.B. zur Betätigung der Stellzylinder von Werkzeugen und Werkzeugautomaten, das ein Ventilgehäuse mit je einem Eingang und einem Ausgang und mit diesen verbundenen Druckräumen aufweist, zwischen denen eine Durchgangsöffnung mit einem Ventilsitz vorgesehen ist, der durch ein Verschlußstück gesteuert ist, das in Schließrichtung durch eine Feder belastet und mit Hilfe einer Stelleinrichtung gegen die Kraft der Feder vom Ventilsitz abhebbar ist, wobei die Stelleinrichtung einen in einem Stellzylinder geführten Stellkolben aufweist, der mit einer auf das Verschlußstück wirkenden Ventilspindel verbunden und zum Abheben des Verschlußstückes vom Ventilsitz mit Druckmittel beaufschlagbar ist, dadurch gekennzeichnet, daß am Ventilgehäuse (2) ein Anschlag (14) für den Stellkolben (13) vorgesehen ist, der dessen Bewegung in Öffnungsrichtung des Verschlußstückes (8) begrenzt und dessen vom Druckmittel beaufschlagter wirksamer Querschnitt größer als der abgedichtete Querschnitt des Verschlußstückes ist, daß das Verschlußstück (8) durch den Stellkolben (13) über die Ventilspindel (15) nur in Schließrichtung verstellbar, in Öffnungsrichtung aber unabhängig vom Stellkolben (13) verschiebbar ist und auf seiner dem Ventilsitz (7) abgewandten Seite in an sich bekannter Weise mit einem Steuerkolben (20) versehen ist, der in einem von den Druckräumen (5,6) des Ventilgehäuses (2) getrennten, mit einem eigenen Steueranschluß (22) ausgestatteten Steuerzylinder (21) geführt und in diesem vom Druckmittel in Schließrichtung des Verschlußstückes (8) beaufschlagbar ist, und daß der mit der Ventilspindel (15) verbundene Stellkolben (13)

AT 404 065 B

einen Druckentlastungssitz (14) steuert, der vom Druckraum (6) auf der Ausgangsseite (4) des Gehäuses (2) zu einem Entlüftungsanschluß (24) führt und den Anschlag für den Stellkolben (13) bildet.

2. Startventil nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Ventilspindel (15) mit dem Stellkolben (13) axial verstellbar verbunden ist, vorzugsweise durch eine Schraubverbindung (16).
3. Startventil nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Steuerkolben (20) mit dem Verschlußstück (8) des Ventilsitzes (7) einstückig ausgebildet ist.
4. Startventil nach einem der Ansprüche 1 bis 3, **dadurch gekennzeichnet**, daß der druckbeaufschlagte wirksame Querschnitt des Steuerkolbens (20) 30 bis 70 %, vorzugsweise etwa die Hälfte, des Querschnittes des Ventilsitzes (7) beträgt.
5. Schaltungsanordnung zum Steuern des Startventils nach einem der Ansprüche 1 bis 4, **dadurch gekennzeichnet**, daß zwei 3/2-Wegeventile (25,26) vorgesehen sind, deren Steuereingänge beide mit dem Eingang (3) des Gehäuses (2) und von deren Steuerausgängen jeweils einer des einen 3/2-Wegeventils (25) mit dem Stellzylinder (12) des die Ventilspindel (15) betätigenden Stellkolbens (13) und einer des anderen 3/2-Wegeventils (26) mit dem Steuerzylinder (21) des Steuerkolbens (20) des Verschlußstücks (8) über Leitungen (27,29,30) verbunden sind, wobei durch Betätigen der beiden 3/2-Wegeventile (25,26) der Stellzylinder (12) und der Steuerzylinder (21) wahlweise mit Druckmittel beaufschlagbar oder vom Druck entlastbar sind (Fig. 2).
6. Schaltungsanordnung zum Steuern des Startventils nach einem der Ansprüche 1 bis 4, **dadurch gekennzeichnet**, daß ein 5/2-Wegeventil (31) vorgesehen ist, dessen Steuereingang an den Eingang (3) des Gehäuses (2) über eine Druckzuführungsleitung (27) angeschlossen ist und von dessen Steuerausgängen einer über eine Steuerleitung (29) mit dem Stellzylinder (12) des die Ventilspindel (15) betätigenden Stellkolbens (13) und ein anderer über eine Steuerleitung (30) mit dem Steuerzylinder (21) des Steuerkolbens (20) des Verschlußstücks (8) verbunden ist, wobei in einer Schaltstellung des 5/2-Wegeventils (31) der Stellzylinder (12) druckentlastet und der Steuerzylinder (21) mit Druckmittel beaufschlagt, in der anderen Schaltstellung umgekehrt der Stellzylinder (12) mit Druckmittel beaufschlagt und der Steuerzylinder (21) druckentlastet ist (Fig. 3).

Hiezu 2 Blatt Zeichnungen

35

40

45

50

55

Fig.1

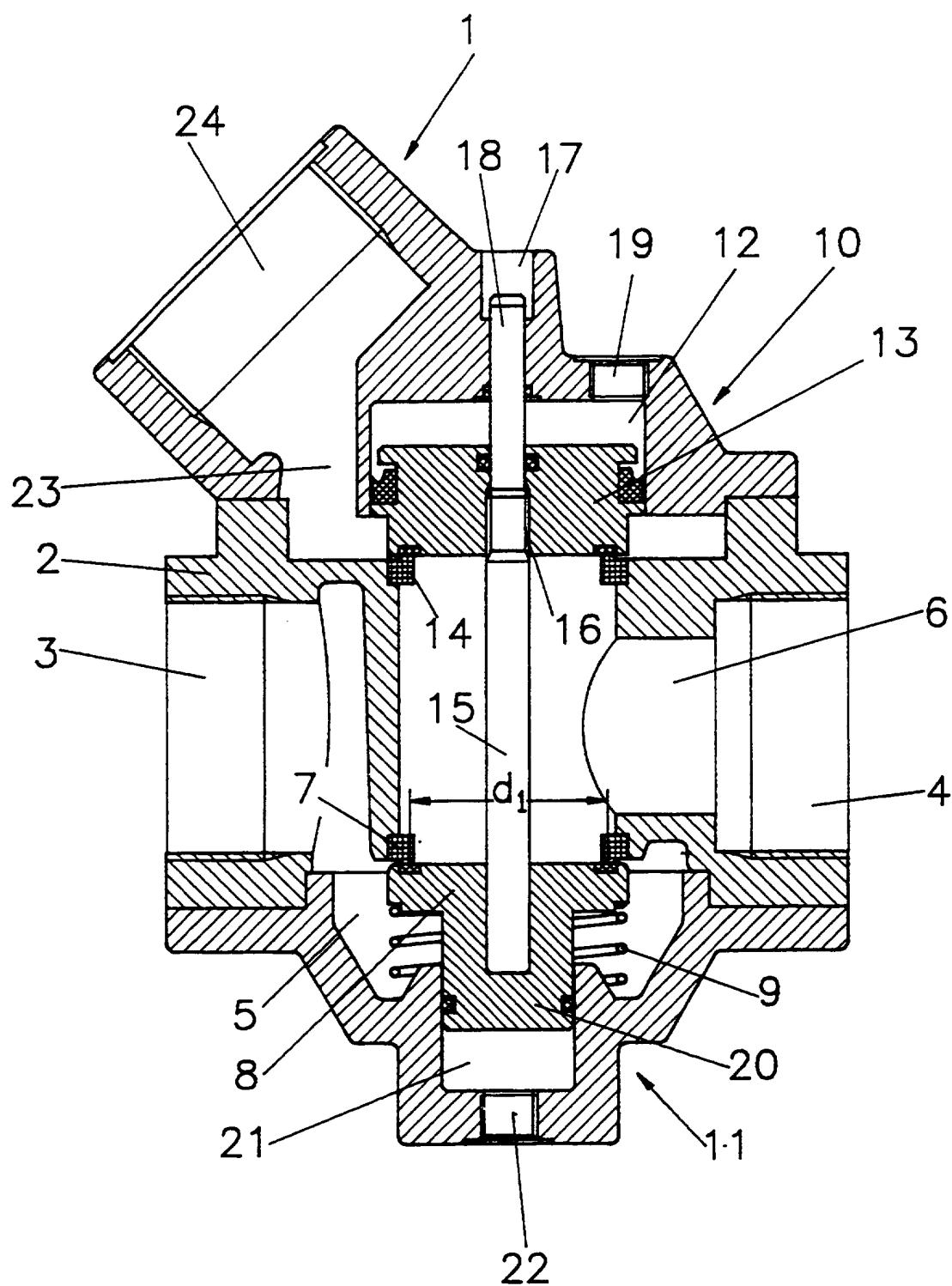


Fig.2

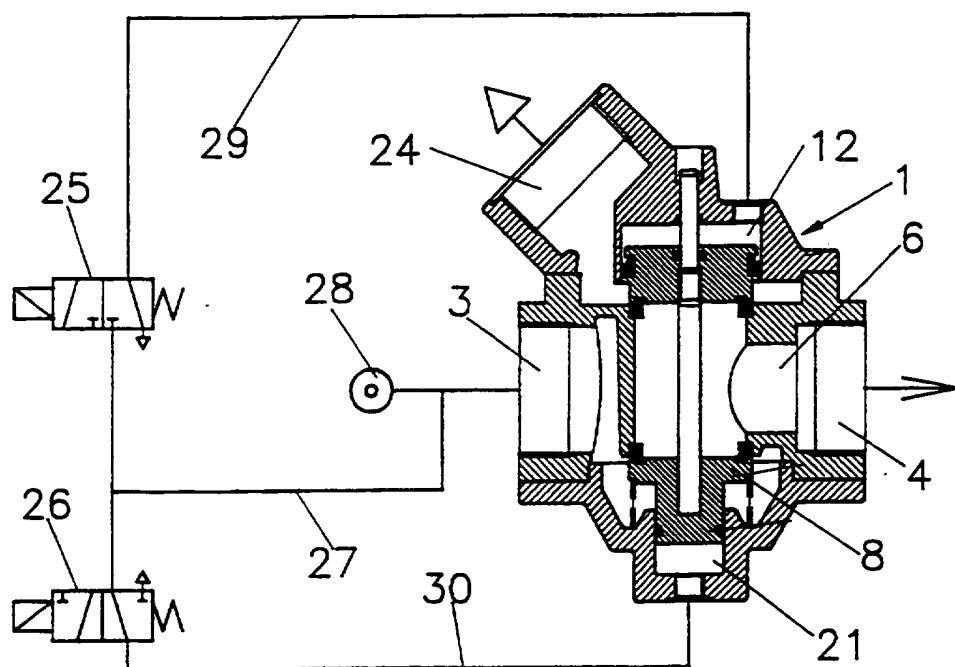


Fig.3

