

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 589 111

(21) N° d'enregistrement national :

85 15889

(51) Int Cl⁴ : B 60 N 3/08.

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 25 octobre 1985.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 18 du 30 avril 1987.

(60) Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

(71) Demandeur(s) : *PIRAGINO Alessandro*. — IT.

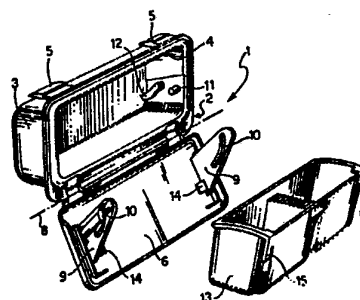
(72) Inventeur(s) : Alessandro Piragino.

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s) : Société de Protection des Inventions.

(54) Cendrier pour véhicules automobiles.

(57) Un cendrier 1 pour véhicules automobiles constitué d'un élément en matière plastique 2 comprenant un boîtier 3 ouvert sur une face 4, destiné à être monté dans un logement correspondant à l'intérieur de l'habitacle du véhicule, et un abattant 6 obtenu par moulage, d'une seule pièce, en même temps que le boîtier 3, et assemblé au boîtier 3 à sa partie inférieure, par une charnière-pellicule. L'abattant 6 porte sur sa face tournée vers l'intérieur du boîtier 3 deux brides latérales 9, dont chacune présente une fente arquée 10 dans laquelle s'engagent deux tétons fixes 11 portés par le boîtier 3. Le cendrier comporte une boîte intérieure auxiliaire 13, assemblée de manière amovible à la face interne de l'abattant 6.



FR 2 589 111 - A1

CENDRIER POUR VEHICULES AUTOMOBILES.

La présente invention a pour objet un cendrier pour véhicules automobiles, caractérisé par la combinaison des caractéristiques suivantes :

5 (a) Le cendrier est constitué d'un élément en matière plastique, comprenant un boîtier ouvert sur une face, destiné à être monté dans un logement correspondant, à l'intérieur de l'habitacle du véhicule, et un abattant obtenu par moulage, d'une seule pièce, en même temps que le boîtier, au niveau de la face ouverte sus-mentionnée, et relié au boîtier à sa partie inférieure, par une
10 charnière-pellicule,

(b) L'abattant porte sur sa face tournée vers l'intérieur du boîtier, deux brides latérales perpendiculaires au plan de l'abattant, présentant chacune une
15 fente arquée dont le centre de courbure se trouve sur l'axe de la charnière-pellicule,

(c) Le boîtier présente sur ses deux faces latérales internes deux tétons fixes qui s'engagent dans les fentes des brides de l'abattant,

20 (d) Le cendrier comporte une boîte intérieure auxiliaire, assemblée de façon amovible à la face intérieure de l'abattant, de manière à faire saillie en porte-à-faux par rapport à ce dernier, et à pouvoir ainsi être logée dans le boîtier lorsque l'abattant est en position
25 de fermeture.

La présente invention sera décrite ci-après par référence aux dessins annexés, fournis à titre d'exemples non limitatifs, pour lesquels :

30 - la figure 1 est une vue en perspective représentant un cendrier selon l'invention, en position ouverte,

- la figure 2 est une vue en perspective représentant le cendrier de la figure 1 en position fermée,

- la figure 3 est une coupe selon la ligne III-III de la figure 1, et

- la figure 4 est une vue en perspective représentant le cendrier de la figure 1 démonté.

5 Sur les dessins, la référence 1 désigne dans son ensemble un cendrier pour véhicules automobiles constitué d'un élément en matière plastique polyoléfinique 2, comportant un boîtier 3 présentant sur une face, une ouverture 4. Le boîtier 3 est destiné à être monté
10 dans un logement correspondant, à l'intérieur de l'habitacle du véhicule, et est muni d'appendices 5 pour fixation par déclic dans ce logement.

L'élément en matière plastique 2 comporte en outre un abattant 6 obtenu par moulage d'une seule pièce,
15 en même temps que le boîtier 3. L'abattant 6 est situé au niveau du côté ouvert du boîtier 3 et est assemblé à ce dernier, à sa partie inférieure, par une charnière-pellicule 7, c'est-à-dire par un morceau de matière plastique ayant une épaisseur réduite reliant de façon articulée,
20 l'abattant 6 au boîtier 3, de manière à permettre une rotation de l'abattant 6 autour d'un axe 8 (figure 4). Ladite pellicule de matière plastique qui constitue la charnière reliant l'abattant 6 au boîtier 3, est obtenue au cours du moulage du cendrier.

25 L'abattant 6 porte sur sa face tournée vers l'intérieur du boîtier 3, deux brides latérales 9 présentant chacune une fente arquée 10, ayant son centre de courbure sur l'axe 8.

Le boîtier 3 présente sur ses deux faces latérales internes deux tétons fixes saillants 11 qui s'engagent respectivement dans les deux fentes 10 de la bride 9.
30 Ces brides, obtenues d'une seule pièce avec le corps du cendrier, sont légèrement déformables élastiquement l'une vers l'autre, de manière à pouvoir être amenées de la
35 position démontée représentée sur la figure 4 à la posi-

tion montée représentée sur la figure 1, dans laquelle les tétos 11 s'engagent dans les fentes 10. Les faces latérales internes du boîtier 3 présentent en outre deux nervures 12 qui servent de guide aux extrémités libres des brides 9 pendant la rotation de l'abattant 6 autour de l'axe d'articulation 8.

La référence 13 désigne une boîte auxiliaire en métal ou en matière thermoplastique auto-extinctive assemblée de manière amovible à la face interne de l'abattant 6 (figure 1), de manière à faire saillie en porte-à-faux par rapport à cet abattant, et à être ainsi logée à l'intérieur du boîtier 3 lorsque l'abattant 6 est en position de fermeture. Pour le montage de la boîte auxiliaire 13 de l'abattant 6, ce dernier est muni de deux ailettes 14 faisant saillie latéralement vers l'intérieur des brides 9, à une courte distance du plan de la face intérieure de l'abattant 6, ces ailettes étant accrochées par deux appendices 15 de la boîte auxiliaire 13.

Après l'opération de moulage par laquelle on obtient l'élément 2, ce dernier se présente comme représenté sur la figure 4. Pour procéder au montage du cendrier, il suffit de fixer la boîte auxiliaire 3 sur l'abattant 6, de la façon décrite ci-dessus, puis d'amener l'abattant 6 dans la position représentée sur la figure 1, après avoir légèrement déformé les brides 9, l'une en direction de l'autre, pour permettre au téton 11 de s'engager dans les fentes 10.

REVENDICATION

1. Cendrier pour véhicules automobiles, caractérisé par la combinaison des caractéristiques suivantes :

(a) le cendrier (1) est constitué d'un élément en matière plastique (2), comprenant un boîtier ouvert
5 (3) sur une face (4), destiné à être monté dans un logement correspondant, à l'intérieur de l'habitacle du véhicule, et un abattant (6) obtenu par moulage, d'une seule pièce, en même temps que le boîtier (3) au niveau de la face ouverte sus-mentionnée, et relié au boîtier
10 (3) à sa partie inférieure, par une charnière-pellicule (7),

(b) l'abattant (6) porte sur sa face tournée vers l'intérieur du boîtier (3) deux brides latérales (9) perpendiculaires au plan de l'abattant (6), présentant
15 chacune une fente arquée (10) dont le centre de courbure se trouve sur l'axe (8) de la charnière-pellicule (7),

(c) le boîtier (3) présente sur ses deux faces latérales internes deux tétons fixes (11) qui s'engagent dans les fentes (10) des brides (9) de l'abattant (6),

20 (d) le cendrier comporte une boîte intérieure auxiliaire (13) assemblée de façon amovible à la face intérieure de l'abattant (6), de manière à faire saillie en porte-à-faux par rapport à ce dernier, et à pouvoir ainsi être logée dans le boîtier (3) lorsque l'abattant
25 (6) est en position de fermeture.

1,2

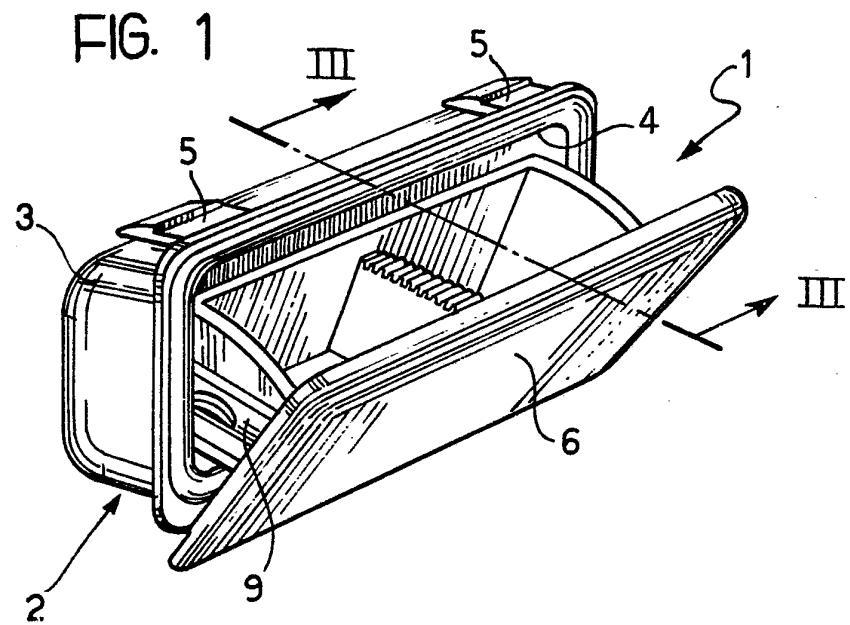
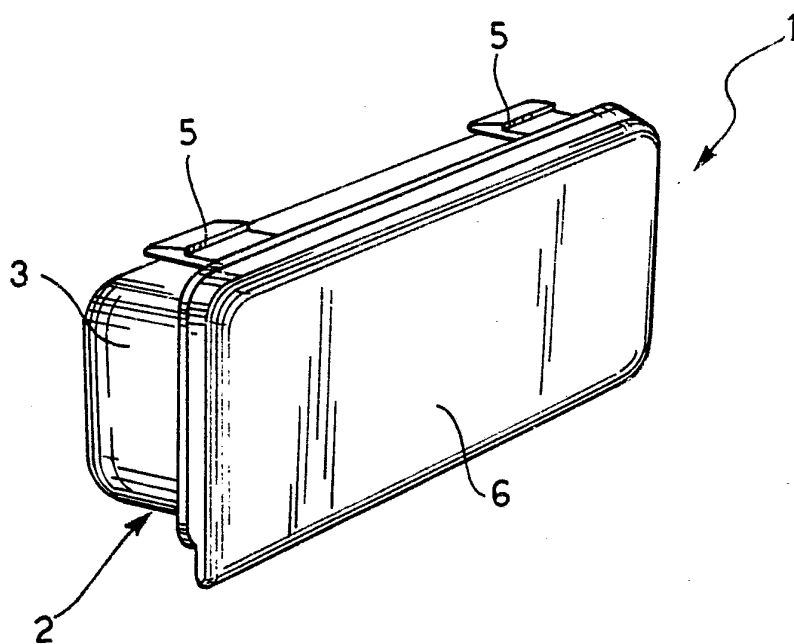


FIG. 2



2,2

FIG. 3

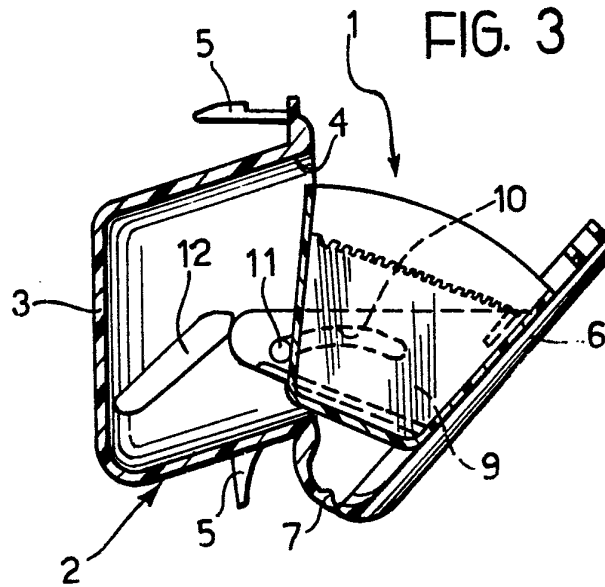


FIG. 4

