



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217781358 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 11

(21) 申请号 202221640849.1

(22) 申请日 2022.06.14

(73) 专利权人 新疆仁和纺织科技有限公司

地址 834032 新疆维吾尔自治区克拉玛依
市克拉玛依区共青团130团团部

(72) 发明人 周江波

(51) Int. Cl.

D01H 9/00 (2006.01)

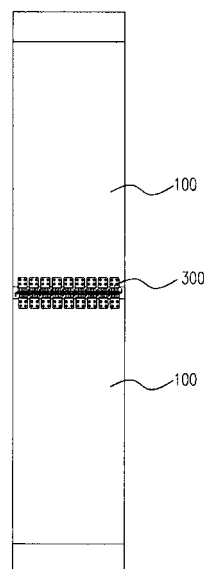
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

气流纺机专用送管带装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种气流纺机专用送管带装置,包括送管带本体,所述送管带本体采用高分子橡胶材质,送管带本体的端部连接位置通过皮带扣组件相互连接,在送管带本体的表面设有与其连接的防护层,且所述防护层覆盖所述皮带扣组件及送管带本体的端部位置;本实用新型结构设计合理,送管带本体通过利用清花废旧的平帘进行测量、裁剪、加工获得,材质采用高分子橡胶,使用时间长,不会出现脱丝、断裂、卡管等现象,使用周期是原装皮带的两到三倍,既降低了设备的故障率,又降低了设备的物料消耗,提高了设备的生产效率。



1. 一种气流纺机专用送管带装置,包括送管带本体,其特征在于:所述送管带本体采用高分子橡胶材质,送管带本体的端部连接位置通过皮带扣组件相互连接,在送管带本体的表面设有与其连接的防护层,且所述防护层覆盖所述皮带扣组件及送管带本体的端部位置。

2. 根据权利要求1所述的气流纺机专用送管带装置,其特征在于:所述防护层采用高分子橡胶材质。

3. 根据权利要求1所述的气流纺机专用送管带装置,其特征在于:所述皮带扣组件包括连接轴和两组皮带扣本体,每组皮带扣本体包括若干均匀分布的皮带扣本体,所述皮带扣本体分别与对应的送管带本体的端部连接固定,两组皮带扣本体之间交错分布,并通过所述连接轴相互连接。

4. 根据权利要求2所述的气流纺机专用送管带装置,其特征在于:所述皮带扣本体为U型结构,其两侧的面板分别位于送管带本体的端部的两侧,并通过钉扣与送管带本体连接固定。

5. 根据权利要求1所述的气流纺机专用送管带装置,其特征在于:所述防护层的内侧侧面上还设有与其连接的侧耳,侧耳上设有通孔,且所述侧耳位于皮带扣本体之间,连接轴穿过所述通孔设置。

6. 根据权利要求1或5所述的气流纺机专用送管带装置,其特征在于:所述防护层与送管带本体的端部对应的侧面边缘为斜面,斜面位置的厚度自内侧向边缘逐步递减。

气流纺机专用送管带装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织机械技术领域,尤其涉及一种气流纺机专用送管带装置。

背景技术

[0002] 目前所使用的赐来福气流纺机,由于车上原装送管带材料是呢绒布材质的,使用时间长了容易出现脱丝、断裂的情况,而且送管带的接头处容易脱胶断裂;必要时则需要更换原装送管带,存在费用较高、使用周期短的缺陷,这样也会增加设备的物料消耗,增加使用成本。

发明内容

[0003] 为了解决现有技术中的不足,本实用新型的目的在于提供一种气流纺机专用送管带装置,用于替代原装送管带,降低设备使用成本。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种气流纺机专用送管带装置,包括送管带本体,其特征在于:所述送管带本体采用高分子橡胶材质,送管带本体的端部连接位置通过皮带扣组件相互连接,在送管带本体的表面设有与其连接的防护层,且所述防护层覆盖所述皮带扣组件及送管带本体的端部位置。

[0006] 所述防护层采用高分子橡胶材质。

[0007] 所述皮带扣组件包括连接轴和两组皮带扣本体,每组皮带扣本体包括若干均匀分布的皮带扣本体,所述皮带扣本体分别与对应的送管带本体的端部连接固定,两组皮带扣本体之间交错分布,并通过所述连接轴相互连接。

[0008] 所述皮带扣本体为U型结构,其两侧的面板分别位于送管带本体的端部的两侧,并通过钉扣与送管带本体连接固定。

[0009] 所述防护层的内侧侧面上还设有与其连接的侧耳,侧耳上设有通孔,且所述侧耳位于皮带扣本体之间,连接轴穿过所述通孔设置。

[0010] 所述防护层与送管带本体的端部对应的侧面边缘为斜面,斜面位置的厚度自内侧向边缘逐步递减。

[0011] 本实用新型的有益效果是:结构设计合理,送管带本体通过利用清花废旧的平帘进行测量、裁剪、加工获得,材质采用高分子橡胶,使用时间长,不会出现脱丝、断裂、卡管等现象,使用周期是原装皮带的两到三倍,既降低了设备的故障率,又降低了设备的物料消耗,提高了设备的生产生产效率。

附图说明

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型(无防护层)的结构示意图。

- [0015] 图3为皮带扣本体局部放大的结构示意图。
- [0016] 图4为防护层的内侧结构示意图。
- [0017] 图5为防护层的侧面结构示意图。
- [0018] 图中：100送管带本体、200防护层、201侧耳、202通孔、203斜面、300皮带扣组件、301面板、302齿状部、303连接轴、304钉扣。

具体实施方式

[0019] 以下由特定的具体实施例说明本实用新型的实施方式，熟悉此技术的人士可由本说明书所揭露的内容轻易地了解本实用新型的其他优点及功效。

[0020] 根据图1至图5所示：本实施例提供一种气流纺机专用送管带装置，包括送管带本体100，以及用于连接送管带本体100的皮带扣组件300和防护层200，其中：

[0021] 所述送管带本体100通过利用清花废旧的平帘进行测量、裁剪、加工到所需的尺寸，平帘为高分子橡胶材质，同时对加工过的送管带本体100进行测量打孔，便于安装送管器，同时在送管带本体100的接头处安装所述皮带扣组件300和防护层200；

[0022] 所述皮带扣组件300包括连接轴303和交错分布的两组皮带扣本体，每组皮带扣本体包括九个均匀分布的皮带扣本体，皮带扣本体为U型结构，其两侧的面板301分别位于送管带本体100的端部的两侧，并通过钉扣304与送管带本体100的端部连接固定；两组皮带扣本体之间交错分布，并通过所述连接轴303穿过U型的齿状部302实现相互连接，使得上述加工获得的送管带本体100连接为环形，可以替代原装送管带，连接轴303两端折弯设置，使得送管带本体100的接头处达到结实牢靠的使用效果；

[0023] 在送管带本体100的表面设有与其连接的所述防护层200，且所述防护层200覆盖所述皮带扣组件300及送管带本体100的端部位置，使得连接处的结构隐藏在内部，防护层200的材质与送管带本体100一致，不会影响送管带本体100的使用效果；

[0024] 为了将防护层200较好的装配在送管带本体100上，所述防护层200的内侧侧面上还设有与其连接的多组侧耳201，侧耳201上设有通孔202，且所述侧耳201位于相邻的皮带扣本体之间，所述连接轴303穿过所述通孔202设置，这样的话，防护层200通过侧耳201与皮带扣组件300共同装配为一体结构，不会掉落；同时，为了避免使用过程中的平整问题，将所述防护层200与送管带本体100的端部对应的侧面边缘加工为斜面203，斜面203位置的厚度自内侧向边缘逐步递减，在装配时，斜面203位置粘结固定在送管带本体100上，这样防护层200的两侧边缘就会与送管带本体100表面趋于相同，极大提高了送管带本体100的使用效果。

[0025] 以上所述仅为本实用新型的优先实施方式，只要以基本相同手段实现本实用新型的目的技术方案，都属于本实用新型的保护范围之内。

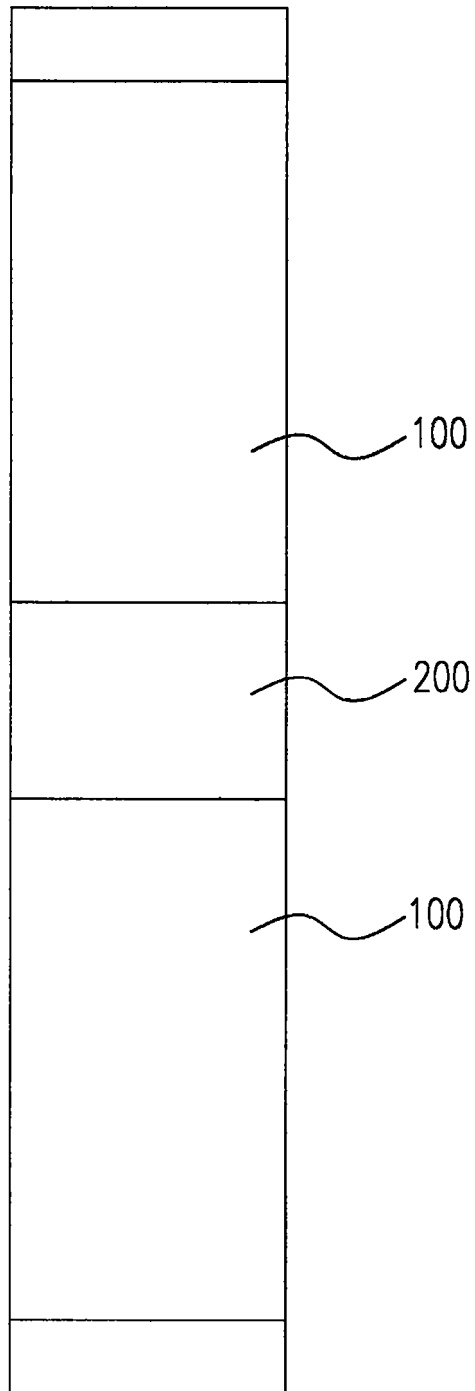


图1

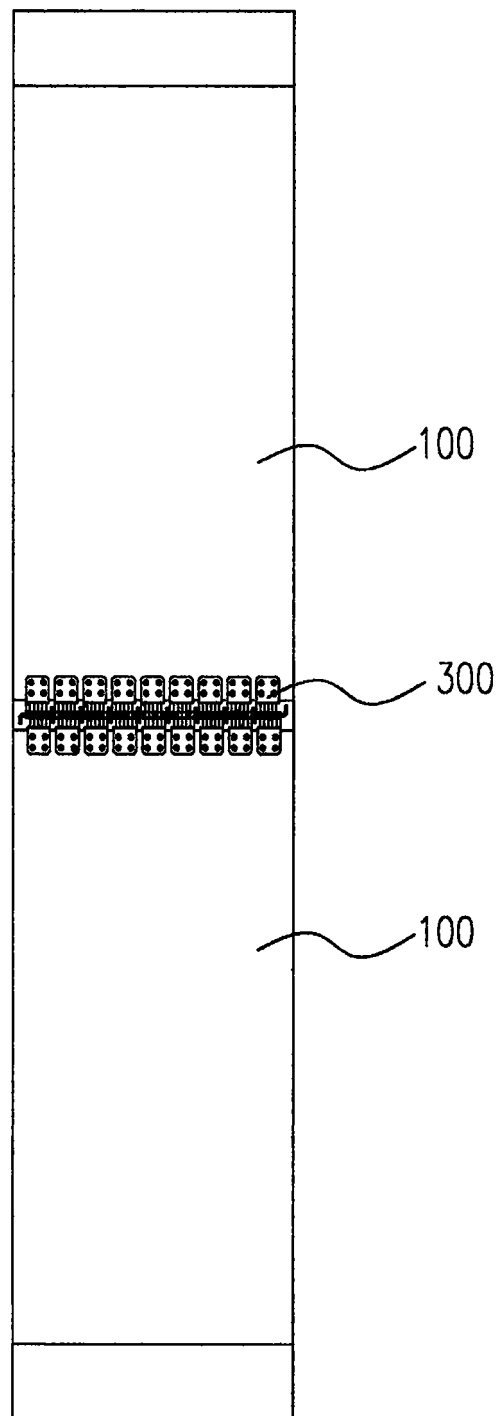


图2

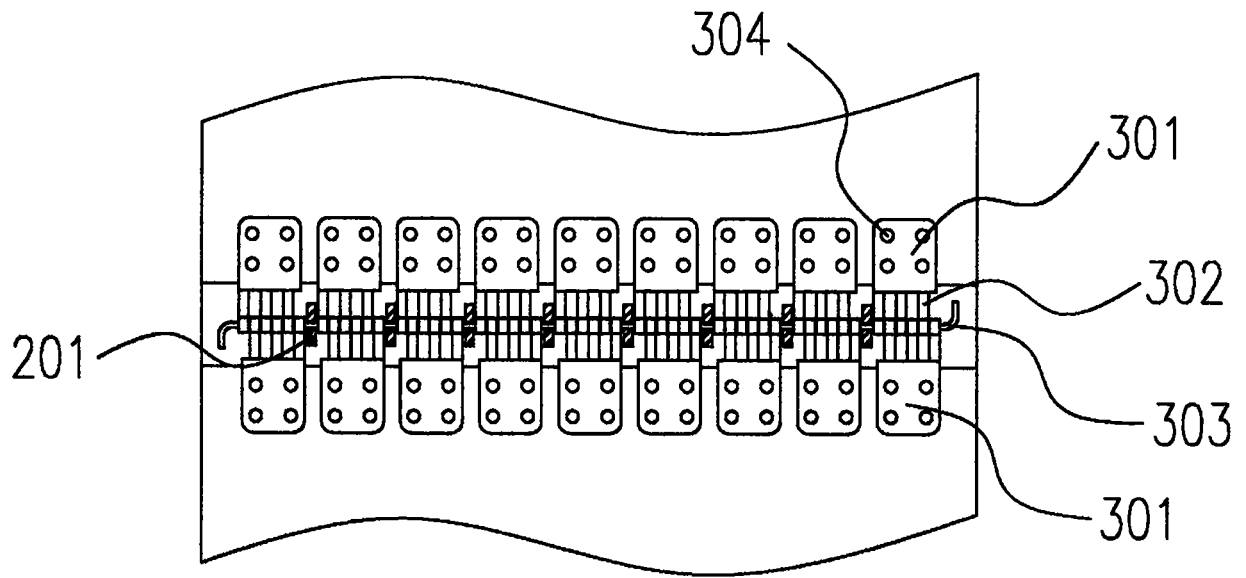


图3

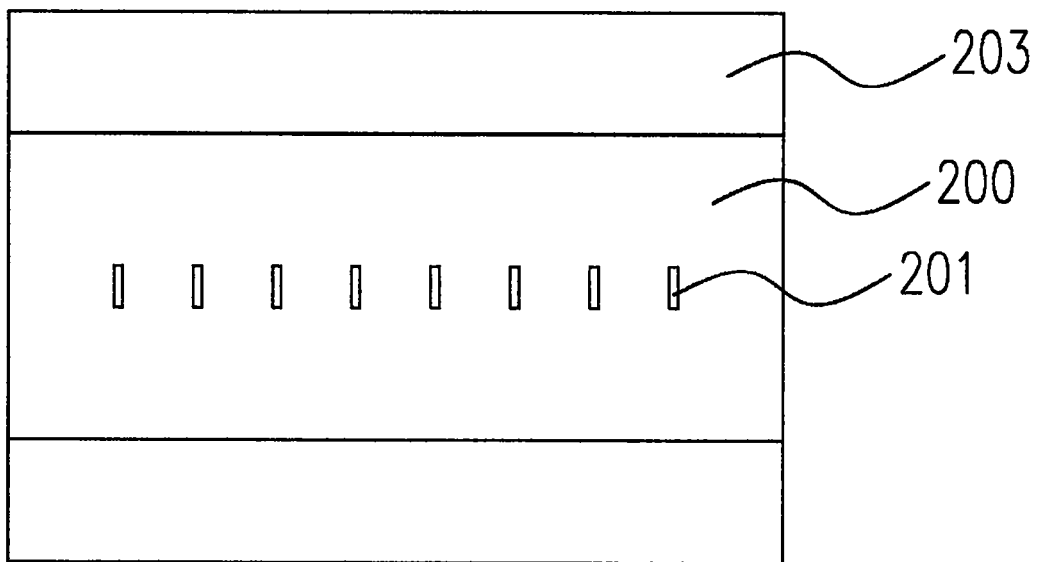


图4

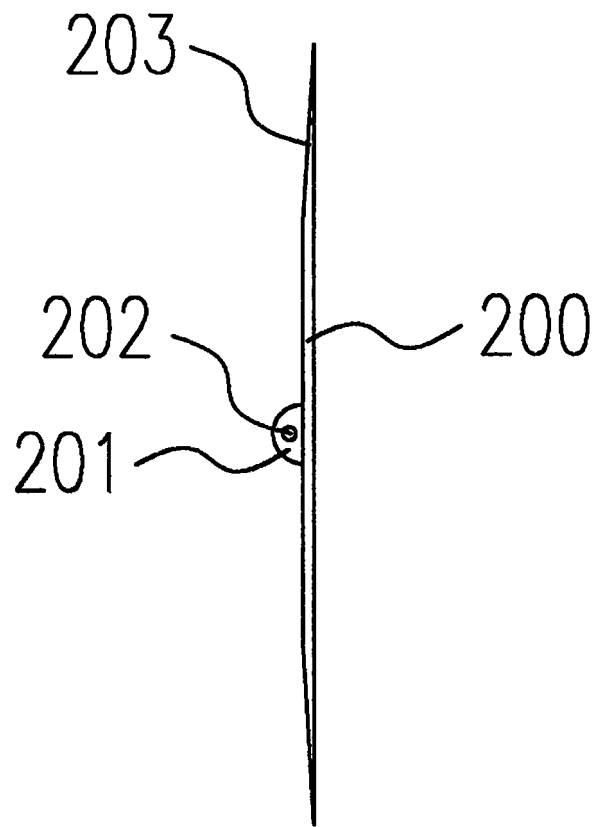


图5