



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201488497 U

(45) 授权公告日 2010. 05. 26

(21) 申请号 200920224560. X

(22) 申请日 2009. 08. 19

(73) 专利权人 山东招源硅胶有限公司

地址 265400 山东省招远市经济开发区金晖路 530 号

(72) 发明人 温亭功 张新军

(51) Int. Cl.

F26B 17/04 (2006. 01)

F26B 3/02 (2006. 01)

F26B 21/02 (2006. 01)

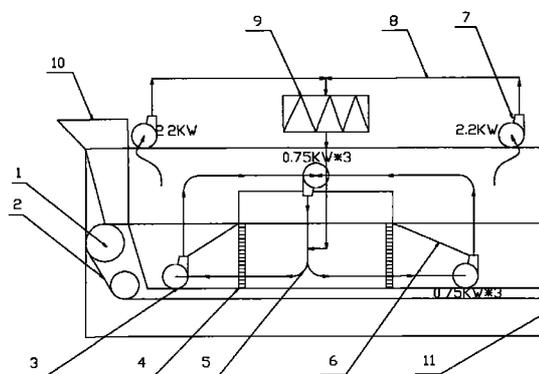
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种网带烘干装置

(57) 摘要

一种网带烘干装置,由大架 (7) 组成,其不同之处在于所述的大架 (7) 上固定连接减速机及链轮 (1),减速机及链轮 (1) 和传送链条及网带 (2) 活动连接,上循环风机 (3) 固定连接在大架 (7) 内部和传送链条及网带 (2) 的中间,换热器及蒸汽管道 (4) 固定安装在传送链条及网带 (2) 的中间,循环风道 (5) 固定安装在上循环风机 (3) 的进口,均风板 (6) 固定连接在上循环风机 (3) 的出口,排湿风机 (8) 和排湿冷凝器 (11) 固定安装在大架 (7) 的顶部,排湿风机 (8) 的出口和排湿冷凝器 (11) 的进口之间固定连接排湿管道 (9) 一端,排湿管道 (9) 的另一端和下循环风机 (10) 出口循环风道 (5) 固定连接,入料口 (12) 固定安装大架 (11) 的左上部,因而结构简单、占用空间小、自动化化水平高、热效率高、生产效率高、节能环保、降低劳动强度,特别适用于硅胶行业使用。



1. 一种网带烘干装置,由大架(7)组成,其特征在于所述的大架(7)上固定连接减速机及链轮(1),减速机及链轮(1)和传送链条及网带(2)活动连接,上循环风机(3)固定连接在大架(7)内部和传送链条及网带(2)的中间,换热器及蒸汽管道(4)固定安装在传送链条及网带(2)的中间,循环风道(5)固定安装在上循环风机(3)的进口,均风板(6)固定连接在上循环风机(3)的出口,排湿风机(8)和排湿冷凝器(11)固定安装在大架(7)的顶部,排湿风机(8)的出口和排湿冷凝器(11)的进口之间固定连接排湿管道(9)一端,排湿管道(9)的另一端和下循环风机(10)出口的循环风道(5)固定连接,入料口(12)固定安装大架(11)的左上部。

2. 根据权利要求1所述的一种网带烘干装置,其特征在于所述的循环风道(5)亦可固定连接在下循环风机(10)的出口。

3. 根据权利要求1所述的一种网带烘干装置,其特征在于所述的网带烘干装置最佳由8组组成。

一种网带烘干装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种烘干装置，特别是一种用于烘干球状硅胶的自动网带烘干装置。

背景技术：

[0002] 目前，国内硅胶行业硅胶的烘干全部采用窑炉式烘干洞进行烘干，采用这种方法设备占地面积大、机械化水平低、热效率低、耗能较高、热损失高、需要人工装车、入车、卸车，操作劳动强度大、生产效率低；烘干窑内温度、湿度不容易控制，因此烘干效果不明显；烘干时间较长，窑炉烘干洞烘干至少需要 24 小时才能出胶，最长需要 48 小时。

发明内容：

[0003] 本实用新型的目的就是提供一种结构简单、占用空间小、自动化水平高、热效率高、生产效率高、节能环保、降低劳动强度的自动网带烘干装置。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的：一种网带烘干装置，由大架 (7) 组成，其特征在于所述的大架 (7) 上固定连接减速机及链轮 (1)，减速机及链轮 (1) 和传送链条及网带 (2) 活动连接，上循环风机 (3) 固定连接在大架 (7) 内部和传送链条及网带 (2) 的中间，换热器及蒸汽管道 (4) 固定安装在传送链条及网带 (2) 的中间，循环风道 (5) 固定安装在上循环风机 (3) 的进口，均风板 (6) 固定连接在上循环风机 (3) 的出口，排湿风机 (8) 和排湿冷凝器 (11) 固定安装在大架 (7) 的顶部，排湿风机 (8) 的出口和排湿冷凝器 (11) 的进口之间固定连接排湿管道 (9) 一端，排湿管道 (9) 的另一端和下循环风机 (10) 出口的循环风道 (5) 固定连接，入料口 (12) 固定安装大架 (11) 的左上部。

[0005] 本实用新型一个最佳实施方案：循环风道 (5) 亦可固定连接在下循环风机的出口，网带烘干装置最佳由 8 组组成。

[0006] 本发明与现有技术相比具有以下优点：

[0007] 由于采用大架 (7) 上固定连接减速机及链轮 (1)，减速机及链轮 (1) 和传送链条及网带 (2) 活动连接，上循环风机 (3) 固定连接在大架 (7) 内部和传送链条及网带 (2) 的中间，换热器及蒸汽管道 (4) 固定安装在传送链条及网带 (2) 的中间，循环风道 (5) 固定安装在上循环风机 (3) 的进口，均风板 (6) 固定连接在上循环风机 (3) 的出口，排湿风机 (8) 和排湿冷凝器 (11) 固定安装在大架 (7) 的顶部，排湿风机 (8) 的出口和排湿冷凝器 (11) 的进口之间固定连接排湿管道 (9) 一端，排湿管道 (9) 的另一端和下循环风机 (10) 出口的循环风道 (5) 固定连接，入料口 (12) 固定安装大架 (11) 的左上部的结构形式，因而结构简单、占用空间小、自动化水平高、热效率高、生产效率高、节能环保、降低劳动强度。

附图说明：

[0008] 图：为本发明具体结构示意图。

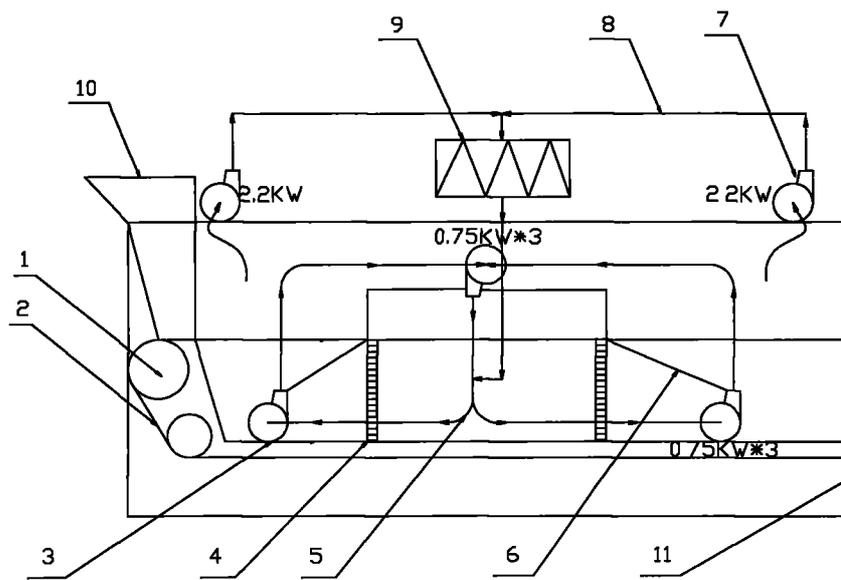
[0009] 1、减速机及链轮 2、传送链条及网带 3、上循环风机 4、换热器及蒸汽管道 5、循

环风道 6、均风板 7、大架 8、排湿风机 9、排湿管道 10、下循环风机 11、排湿冷凝器 12、入料口

[0010] 具体实施方法：

[0011] 此网带烘干装置中物料接触部分采用 SUS304 不锈钢制成，大架 (7) 上固定连接减速机及链轮 (1)，减速机及链轮 (1) 和传送链条及网带 (2) 活动连接，上循环风机 (3) 固定连接在大架 (7) 内部和传送链条及网带 (2) 的中间，换热器及蒸汽管道 (4) 固定安装在传送链条及网带 (2) 的中间，循环风道 (5) 固定安装在上循环风机 (3) 的进口，均风板 (6) 固定连接在上循环风机 (3) 的出口，排湿风机 (8) 和排湿冷凝器 (11) 固定安装在大架 (7) 的顶部，排湿风机 (8) 的出口和排湿冷凝器 (11) 的进口之间固定连接排湿管道 (9) 一端，排湿管道 (9) 的另一端和下循环风机 (10) 出口的循环风道 (5) 固定连接，入料口 (12) 固定安装大架 (11) 的左上部。

[0012] 使用时，开启减速机及链轮 (1)，调节好转速，打开进汽阀门，上循环风机 3、下循环风机 10 和排湿风机 (8)，调节好内部的温度、湿度、风压设置，将物料通过入料口 (12) 进入传送链条及网带 (2) 上，物料在网带 (2) 平稳运转，风通过换热器及蒸汽管道 (4) 加热后进入上循环风机 (3)，热风通过均风板 (6) 后均匀的分布在传送链条及网带 (2) 上，对物料下表层进行烘干，热风经过烘干物料后，温度降低，然后利用下循环风机 (10) 把风吹到物料的上表层对物料进行烘干，湿气通过排湿风机 (8) 排出，通过排湿管道 (9) 进入排湿冷凝器 (11) 中，热量经过回收后进入循环风道 (5) 内被再次利用，凝结水回收用于其它地方，物料通过烘干后从网带末端流出即可。



图