Beskrivelse

Benævnelse

Hugpipe med centreranordning

Frembringelsens anvendelsesområde

Denne frembringelse angår en hugpipe med centreranordning.
Hugpipen består af 2 dele:

1.: En underpart bestående af bundplade, påmonteret delrinklods og en centermonteret spids stålstift.

2.: En overpart bestående af en delrinklods med indlagt skær, og centerhul.

Hugpipen anvendes til udhugning af huller i tynde bløde materialer som f.eks. tekstiler, folier etc. Hugpipen anvendes ved at man opmærker centret for det hul man vil hugge. Derefter gennemborer man mærket med stålspidsen i bundparten, hvorefter man monterer topparten ved at passe stålstiften op i centerhullet i topparten. Derefter slåes på topparten indtil skæret er igennem det materiale man ønsker at hulle.

Kendt teknik

Hugpiper i forskellige udformninger og størrelser har længe været kendt. Ved anvendelse af almindeligt kendte hugpiper er det svært at hugge hullet et præcist sted, da disse hugpiper ikke er forsynet med centreranordning.

Det tekniske problem der skal løses

Kendte hugpiper er uhensigtsmæssige i brug, da man, hvis man f.eks. præcist skal hugge en række huller på en linie, ikke har noget at styre efter. Med frembringelsen ønskes problemet med præcisionen løst.

Den nye teknik

Det nye ved frembringelsen udgøres af at hugpipen er udstyret med centreranordning.

Den tekniske virkning

Ved at anvende centerstift i hugpipen, opnås hugning af huller præcis hvor hullet ønskes.

Figurfortegnelse

Figur 1 viser en traditionel hugpipe
Figur 2 viser bundparten af frembringelsen
Figur 3 viser topparten af frembringelsen

Brugsmodelkrav

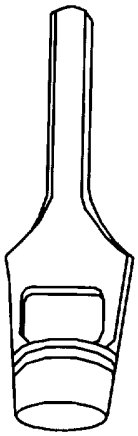
Hugpipe bestående af :

1.: Bundplade monteret med modklods samt centrerstift.
2.: Toppart med centerhul samt skær

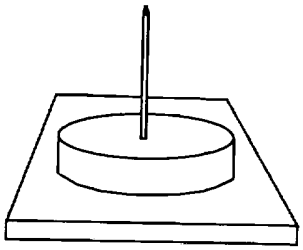
Som er ny ved

At hugpipen er monteret med spids centrerstift.

FIGUR 1



FIGUR 2



FIGUR 3

