

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

82486

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 81e,82/02

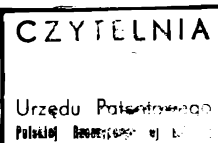
Zgłoszono: 16.02.1973 (P. 160770)

Pierwszeństwo: _____

MKP B65g 47/74

Zgłoszenie ogłoszono: 01.02.1974

Opis patentowy opublikowano: 25.11.1975



Twórcy wynalazku: Jan Boroń, Tadeusz Krzyżanowski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych,
Kraków (Polska)

Przenośnik grupujący

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik grupujący przeznaczony do przesuwania wózków lub palet po torze szynowym lub krążkowym w przemyśle ceramicznym.

Stan techniki. Dotychczas w przemyśle ceramicznym w transporcie wokół piecowym stosowano przenośnik typu zabierakowego z zabierakami bez sterowania lub ze sterowaniem ręcznym względnie stosowano przepychanie jednostek transportowych.

Przy stosowaniu wyżej wymienionego sposobu transportu jednostki transportowe rozłożone były równomiernie wzdłuż całej nitki transportowej, co powodowało że w przypadku transportu przypychowego przepustowość podawania była równa przepustowości podawania jednostek zaś w przypadku transportu zabierakowego przepustowość wydawania lub przyjmowania mogła być regulowana przez ręczne blokowanie zabieraków na pewnych odcinkach nitki transportu. Obydwa opisane sposoby transportu nie spełniają wymagań pracy automatycznej z powodu zupełnego braku elastyczności przy transporcie przepychowym i konieczności stosowania wyłącznie ręcznej regulacji przepustowości w przypadku przenośnika zabierakowego.

Istota wynalazku. Istota rozwiązania według wynalazku polega na tym, że przenośnik posiada zabierak sterowany mechanicznie, wyłaczający w przypadku gdy pole transportowe poprzedzające pole działania zabieraka jest zajęte przez inną jednostkę transportową, przy czym przenośnik według wynalazku posiada sztywne ciągło wykonujące ciągły ruch posuwisto-zwrotny, które to ciągło napędzane jest cylindrycznym siłownikiem hydraulicznym.

Przez zastosowanie przenośnika według wynalazku uzyskuje się możliwość przesuwu każdej jednostki transportowej osobno i tylko w jednym kierunku wzdłuż przenośnika z możliwością zatrzymania jednostki transportowej w dowolnie wybranym polu przenośnika i przyjęcie dowolnej ilości jednostek transportowych, aż do całkowitego wypełnienia wszystkich pól przenośnika lub zupełnego opróżnienia. Po wstrzymaniu odbioru przenośnik grupuje podawane jednostki transportowe na końcu przenośnika a po wypełnieniu wszystkich pól przenośnik nie przyjmuje samoczynnie żadnych jednostek transportowych.

Objaśnienie figur rysunku. Przenośnik grupujący według wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku na którym fig. 1 przedstawia ośmiopolowy przenośnik grupujący z uwidocznieniem zgrupowania jednostek transportowych A, B, C, D i wchodzącą na przenośnik jednostką E, fig. 2 – ten sam

przenośnik zabierający jednostkę E i B przy nie wykonywaniu żadnego ruchu przez jednostki D i C a fig. 3 — przenośnik w momencie zabierania nowej jednostki F przy swobodnym przesuwie jednostki E, postoju jednostki D, przesuwaniu jednostki C i blokowania zejścia z pola przez jednostkę B.

Przykład rozwiązania. Mechanizm przepychający w przenośniku grupującym według wynalazku składa się ze sztywnego cięgła 1 wyposażonego we własne podwozie lub ślizgi, siłownika hydraulicznego 2 nadającego ruch posuwisto zwrotny cięgłu 1, zabieraków 3 sprzęgniętych z krążkami sterującymi 4, które to krążki 4 są tak ustawione, że jeżeli nad nimi znajduje się jednostka transportowa uginają się pochylając równocześnie sprzęgnięty z nim zabierak 3 a pochylony zabierak 3 przechodzi swobodnie pod zaczepem jednostki transportowej, krążek sterujący 4 działa w obszarze pola poprzedzającego pole działania zabieraka 3 w ten sposób zawsze gdy jest zajęte pole poprzedzające krążek sterujący 4 uchyla zabierak 3 i wówczas jednostka transportowa znajdująca się w polu uchylonego zabieraka 3 nie zostanie przesunięta do chwili, aż nie zostanie zwolnione pole poprzedzające.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przenośnik grupujący z cylindrycznym siłownikiem hydraulicznym, z n a m i e n n y t y m, że posiada zabierak (3) sterowany mechanizmem wyłączającym go w przypadku gdy pole działania zabieraka (3) zajęte jest przez inną jednostkę transportową.

2. Przenośnik według zastrz. 1, z n a m i e n n y t y m, że posiada sztywne cięgło (1) wykonujące ruch ciągły posuwisto-zwrotny, przy czym cięgło (1) to jest napędzane cylindrycznym siłownikiem hydraulicznym.

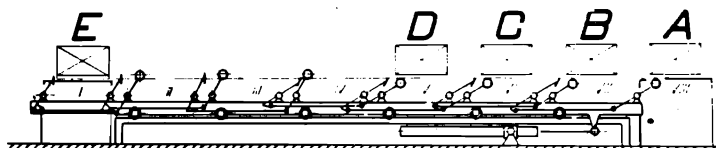


Fig. 1

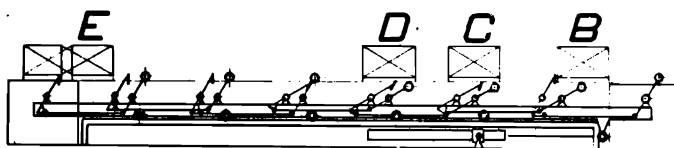


Fig. 2

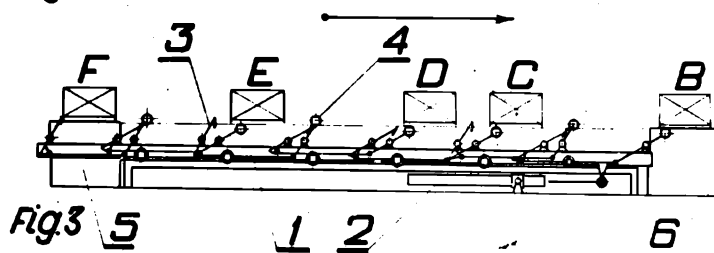


Fig. 3

