



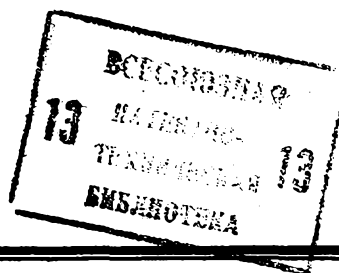
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1139390** **A**

4(50) A 01. K 47/04

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 2196178/30-15, 2515801/30-15

(22) 02.12.75

(46) 15.02.85. Бюл. № 6

(72) В. А. Головин

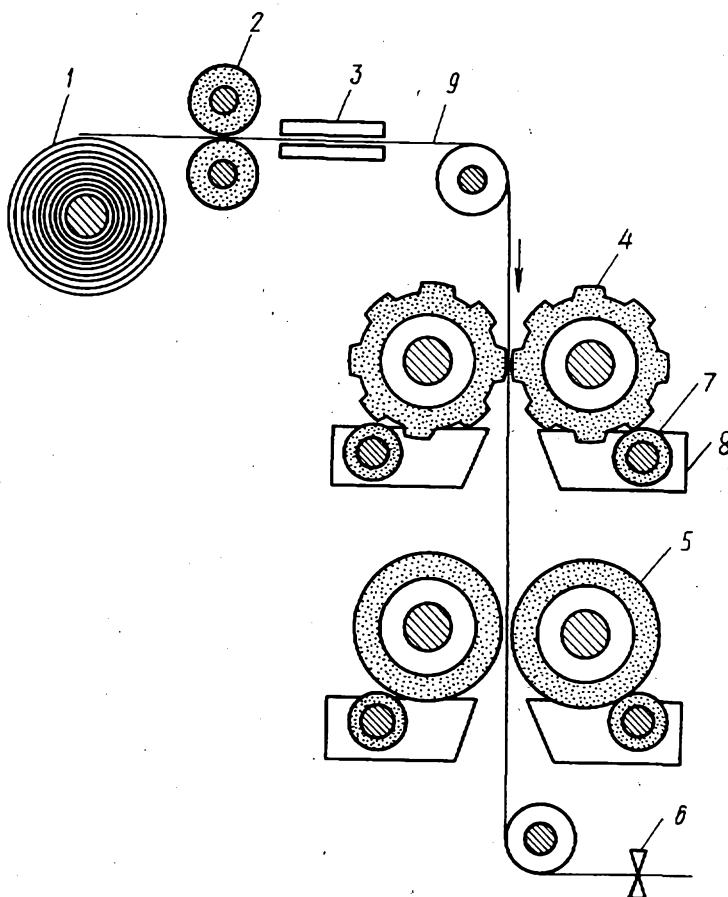
(53) 638.142.384.3(088.8)

(56) 1. Патент Франции № 646491,
кл. 45 h 19/00, опублик. 1928 (прототип).

(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИСКУС-
СТВЕННОЙ ВОЩИНЫ И УСТРОЙСТВО

ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИСКУССТВЕН-
НОЙ ВОЩИНЫ ГОЛОВИНА В. А.

(57) 1. Способ изготовления искусственной
вошины, включающий покрытие армиру-
ющего материала слоем воска и последую-
щее прессование, отличающийся тем, что,
с целью повышения производительности и
качества вошины, перед прессованием воск
вдавливает на участках площади материа-
ла с заданным шагом.



(19) **SU** (11) **1139390** **A**

2. Способ по п. 1, *отличающийся* тем, что в качестве армирующего материала используют капроновую ленту с шестигранными ячейками.

3. Устройство для изготовления искусственной вошины, содержащее барабан с намотанной на него лентой армирующего материала, ванну с воском, прессующие валки с выступами и впадинами на их поверхности, взаимодействующая с губчатыми валками, расположенными в емкости со смачивающей жидкостью, средство для резки и транспортирующее средство, *отличающееся* тем, что, с целью повышения производительности и качества вошины, оно снаб-

жено дополнительными прессующими валками, установленными за основными по ходу движения ленты, а выступы одного основного валка расположены напротив выступов другого основного валка.

4. Устройство по п. 3, *отличающееся* тем, что дополнительные прессующие валки снабжены губчатыми валками, расположенными в емкости со смачивающей жидкостью и взаимодействующими с прессующими валками.

5. Устройство по п. 3, *отличающееся* тем, что поверхности каждой пары прессующих валков выполнены из упругого материала, например резины.

1

Изобретение относится к пчеловодству, в частности к изготовлению искусственной вошины, предназначенной для изготовления пчелиных рамок.

Известны способ и устройство для изготовления искусственной вошины.

Известный способ изготовления искусственной вошины включает покрытие армирующего материала слоем воска и последующее прессование.

Известное устройство для изготовления вошины содержит барабан с намотанной на него лентой армирующего материала, ванну с воском, прессующие валки с выступами и впадинами на их поверхности, взаимодействующие с губчатыми валками, расположенными в емкости с смачивающей жидкостью, средство для резки и транспортирующее средство [1].

Недостатком известных способа и устройства является низкая производительность, так как налипание воска на прессующие валки, ухудшает качество вошины и снабжает скорость вращения валков.

Цель изобретения — повышение производительности и качества вошины.

Поставленная цель достигается тем, что согласно способу изготовления искусственной вошины, включающему, покрытие армирующего материала слоем воска и последующее прессование, перед прессованием воск вдавливают на участках площади материала с заданным шагом.

В качестве армирующего материала используют капроновую ленту с шестигранными ячейками.

Поставленная цель достигается также тем, что устройство для изготовления искусственной вошины содержащее барабан с намотанной на него лентой армирующе-

2

го материала, ванну с воском, прессующие валки с выступами и впадинами на их поверхности, взаимодействующие с губчатыми валками, расположенными в емкости с смачивающей жидкостью средство для резки и транспортирующее средство, снабженное дополнительными прессующими валками, установленными за основными по ходу движения ленты, а выступы одного основного валка расположены напротив выступов другого основного валка.

Дополнительные прессующие валки снабжены губчатыми валками, расположенными в емкости с смачивающей жидкостью и взаимодействующими с прессующими валками.

Поверхности каждой пары прессующих валков выполнены из упругого материала, например резины.

На чертеже изображено устройство для изготовления искусственной вошины.

Устройство содержит барабан 1 с намотанной на него капроновой лентой с шестигранными ячейками, транспортирующие валики 2, нагревательное средство 3, прессующие валки 4, покрытие слоем резины и имеющие выступы и впадины на их поверхности, при этом выступы и впадины одного валка расположены напротив выступов и впадин другого валка, дополнительные прессующие валки 5, покрытие слоем резины, и ножи 6 для резки вошины на мерные отрезки. Прессующие валки 4 и 5 снабжены устройством водяного охлаждения, состоящим из губчатого валка 7, взаимодействующего с валком 4 или 5, и ванны 8.

Устройство работает следующим образом.

Армирующий материал, в качестве которого используют капроновую ленту с шес-

тигранными ячейками, намотанную на барабан 1, покрывают слоем воска и образовавшуюся трехслойную ленту 9 посредством транспортирующих валков 2 подают через прессующие валки 4.

Лента 9, проходя между валками 4 спрессовывается и на ней с обеих сторон с заданным шагом образуются оттиски контуров пчелиных ячеек. Затем лента 9 проходит через дополнительные прессующие валки 5 и окончательно опрессовывается.

Для предотвращения прилипания восковой ленты 9 к поверхности валков 4 и 5, последние смачиваются при помощи устройства водяного охлаждения. После прессующих валков 5 лента 9 поступает к ножу 6 для отрезки вошины.

Предлагаемое устройство устраняет налипание воска на прессующие валки, что повышает качество и производительность вошины, так как исключив налипание воска на валки, увеличивают их скорость вращения.

Редактор А. Ревин
Заказ 17/1

Составитель С. Гриневская
Техред И. Верес
Тираж 743

Корректор С. Черни
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4