



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204414764 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 24

(21) 申请号 201420858796. X

(22) 申请日 2014. 12. 30

(73) 专利权人 衢州市众诚玻璃有限公司

地址 324000 浙江省衢州市衢江区芳桂北路
7号

(72) 发明人 杨志远

(74) 专利代理机构 浙江永鼎律师事务所 33233

代理人 陆永强

(51) Int. Cl.

B41F 15/08(2006. 01)

B41F 15/40(2006. 01)

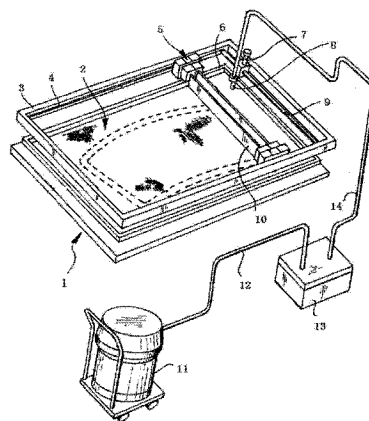
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种在玻璃表面印刷图案的丝网印刷装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种在玻璃表面印刷图案的丝网印刷装置,包括丝网印版、框架、吸墨装置、喷墨装置和供墨装置,丝网印版设置在玻璃的上表面,框架设置在丝网印版上,框架内部设置有可移动的吸墨装置和喷墨装置;所述吸墨装置包括吸墨板,吸墨板的下端设置有吸墨刷;所述喷墨装置包括设置在滑动支架、设置在滑动支架上的喷墨头和设置在喷墨头底部的喷嘴;本实用新型的有益效果是:通过高压喷枪的高速流使丝网印版上的玻璃釉料无法堆积,该装置克服了传统丝网印刷装置容易出现的糊版现象。



1. 一种在玻璃表面印刷图案的丝网印刷装置,包括丝网印版、框架、吸墨装置、喷墨装置和供墨装置,其特征在于:

丝网印版设置在玻璃的上表面,框架设置在丝网印版上,框架内部沿长度方向的两侧设置有滑道,滑道中设置有可移动的吸墨装置和喷墨装置;

所述吸墨装置包括设置在滑道中的两个滑动头,两个滑动头之间固定有吸墨板,吸墨板的下端设置有吸墨刷;

所述喷墨装置包括设置在两个滑道之间的滑动支架、设置在滑动支架上的喷墨头和设置在喷墨头底部的喷嘴,滑动支架沿着框架长度方向移动,喷墨头沿着滑动支架移动;

喷墨头与供墨装置相连,供墨装置包括存料筒,存料筒通过供料管、气压机与喷嘴相连。

2. 如权利要求 1 所述的一种在玻璃表面印刷图案的丝网印刷装置,其特征在于,所述丝网印版上设置有欲印刷的图案。

3. 如权利要求 1 所述的一种在玻璃表面印刷图案的丝网印刷装置,其特征在于,两个滑动头之间设置有两个平行的吸墨板。

一种在玻璃表面印刷图案的丝网印刷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于在玻璃表面成型图案的印刷装置。

背景技术

[0002] 现有技术中在玻璃表面进行丝网印刷通常会存在如下问题：糊版亦称堵版，是指丝网印版图文通孔部分在印刷中不能将油墨转移至承印物上的现象。这种现象的出现会影响印刷质量，严重时甚至会无法进行正常印刷。

实用新型内容

[0003] 为了解决背景技术中存在的问题，本实用新型提供了一种在玻璃表面印刷图案的丝网印刷装置，该装置通过丝网印版和高压喷枪，玻璃表面形成图案，高压喷枪的高速流使丝网印版上的玻璃釉料无法堆积，该装置克服了传统丝网印刷装置容易出现的糊版现象。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

[0005] 一种在玻璃表面印刷图案的丝网印刷装置，包括丝网印版、框架、吸墨装置、喷墨装置和供墨装置，其特征在于：

[0006] 丝网印版设置在玻璃的上表面，框架设置在丝网印版上，框架内部沿长度方向的两侧设置有滑道，滑道中设置有可移动的吸墨装置和喷墨装置；

[0007] 所述吸墨装置包括设置在滑道中的两个滑动头，两个滑动头之间固定有吸墨板，吸墨板的下端设置有吸墨刷；

[0008] 所述喷墨装置包括设置在两个滑道之间的滑动支架、设置在滑动支架上的喷墨头和设置在喷墨头底部的喷嘴，滑动支架沿着框架长度方向移动，喷墨头沿着滑动支架移动；

[0009] 喷墨头与供墨装置相连，供墨装置包括存料筒，存料筒通过供料管、气压机与喷嘴相连。

[0010] 所述丝网印版上设置有欲印刷的图案。

[0011] 两个滑动头之间设置有两个平行的吸墨板。

[0012] 本实用新型的有益效果是：通过高压喷枪的高速流使丝网印版上的玻璃釉料无法堆积，该装置克服了传统丝网印刷装置容易出现的糊版现象。

附图说明

[0013] 下面结合附图对本实用新型进一步说明

[0014] 图 1 为本实用新型所述印刷装置的平面结构示意图；

[0015] 图 2 为本实用新型所述印刷装置的剖面结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图说明和具体实施方式对本实用新型作进一步描述：

[0017] 实施例 1

[0018] 如图 1,2 所示,一种在玻璃表面印刷图案的丝网印刷装置,包括丝网印版 2、框架 3、吸墨装置、喷墨装置和供墨装置,丝网印版 2 设置在玻璃 1 的上表面,框架 3 设置在丝网印版 2 上,框架 3 内部沿长度方向的两侧设置有滑道 4,滑道 4 中设置有可移动的吸墨装置和喷墨装置,吸墨装置包括设置在滑道 4 中滑动头 5,两个滑动头 5 之间固定有吸墨板 10,如图 2 所示,吸墨板 10 的下端设置有吸墨刷 21,吸墨刷 21 用于将存在丝网印版 2 表面的多余的釉料吸除,吸墨板 10 沿着滑道 4 滑动,吸墨刷 21 可以往复运动,不断吸除多余的釉料。

[0019] 所述喷墨装置包括设置在两个滑道 4 之间的滑动支架 9、设置在滑动支架 9 上的喷墨头 7 和设置在喷墨头 7 底部的喷嘴 8,滑动支架 9 可以沿着框架长度方向移动,喷墨头 7 可以沿着滑动支架 9 移动;

[0020] 喷墨头 7 与供墨装置相连,供墨装置具有存料筒 11,存料筒 11 通过供料管 12 与气压机 13 相连,气压机 13 通过供料管 14 与喷嘴 8 相连。

[0021] 印刷的时候,玻璃釉料通过喷嘴 8 喷出,通过丝网印版 2 在玻璃表面成型图案,在喷涂的过程中,吸墨板 10 会往复运动,不断吸除多余釉料,同时喷嘴 8 喷出的高压釉料也会防止釉料的堆积,由此该丝网印刷装置不会造成糊版现象。

[0022] 本领域技术人员将会认识到,在不偏离本发明的保护范围的前提下,可以对上述实施方式进行各种修改、变化和组合,并且认为这种修改、变化和组合是在独创性思想的范围之内的。

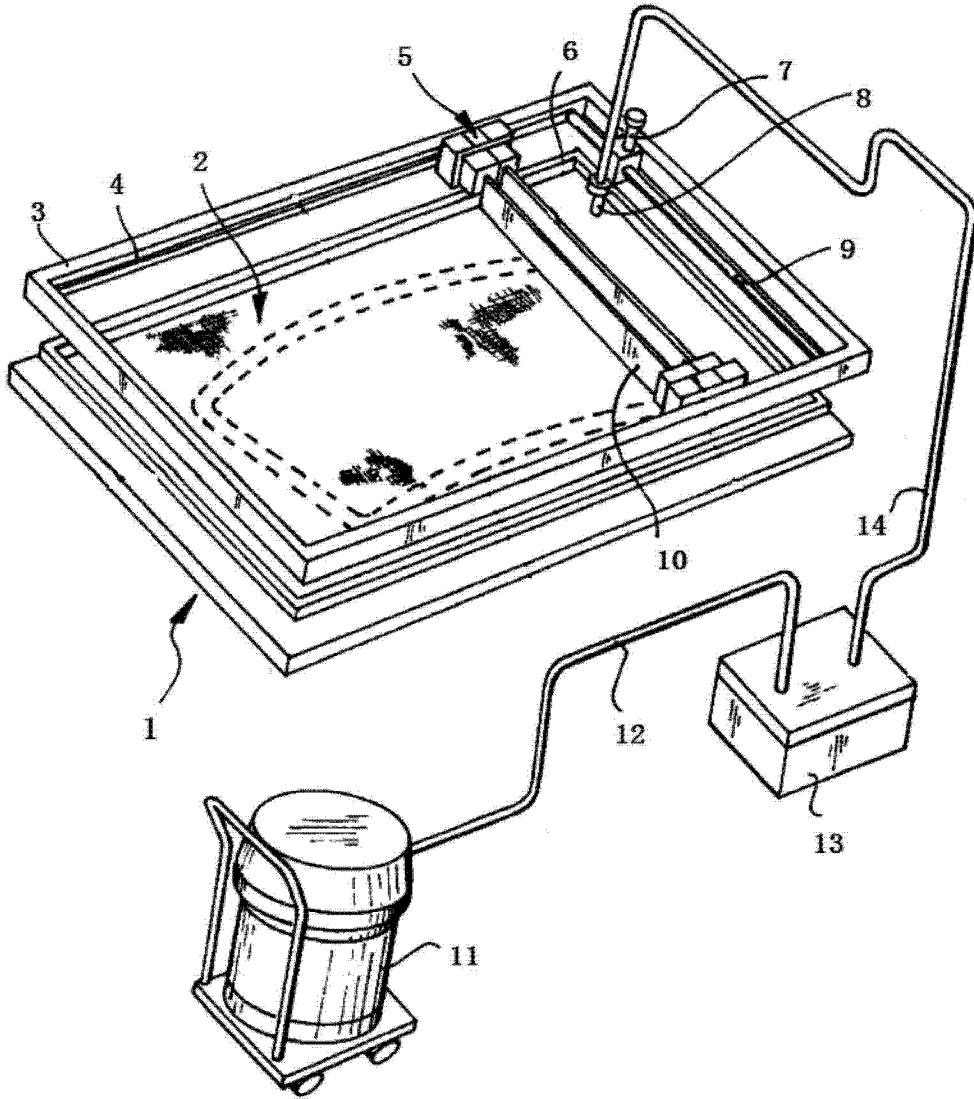


图 1

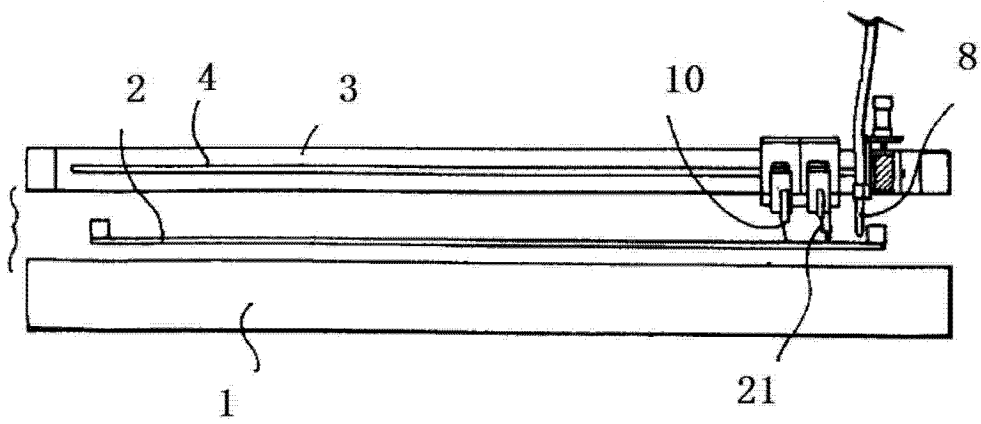


图 2