

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第3部門第3区分

【発行日】平成29年11月24日(2017.11.24)

【公開番号】特開2016-130274(P2016-130274A)

【公開日】平成28年7月21日(2016.7.21)

【年通号数】公開・登録公報2016-043

【出願番号】特願2015-3965(P2015-3965)

【国際特許分類】

C 0 9 D 201/00 (2006.01)

C 0 9 D 7/12 (2006.01)

C 0 9 D 5/00 (2006.01)

B 3 2 B 27/18 (2006.01)

B 3 2 B 27/20 (2006.01)

【F I】

C 0 9 D 201/00

C 0 9 D 7/12

C 0 9 D 5/00 Z

B 3 2 B 27/18 C

B 3 2 B 27/20 Z

【手続補正書】

【提出日】平成29年10月12日(2017.10.12)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 7 0

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 7 0】

本発明の防曇性組成物により形成された防曇層の接触角は20°。以下が好ましい。当該防曇層の接触角を20°以下とすることにより、後述する防曇性フィルムの防曇性が特に良好となる。なお、上記接触角は、JIS R 3 2 5 7に準拠した測定方法により、水滴の容量 $5 \mu\text{l}$ 、 $1/2$ 法により算出する測定条件により測定した値である。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 8 2

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 8 2】

(合成樹脂フィルムの調製)

直鎖状低密度ポリエチレン(LLDPE:ダウケミカル社製商品名「エリート5100」密度0.920g/cm³、MFR0.8g/10分)、赤外線吸収剤(無機フィラード:協和化学工業株式会社製商品名「DHT-4A」)、及び、光安定剤(HALS: BASFジャパン社製商品名「TINUVIN783」)を表1に示す配合で混合し、25mmダイを備える単層インフレーション成形装置(HAAKE社製)を用い、成形温度170°、ブロー比2.0の条件で押し出し成形して、厚さ150μmの合成樹脂フィルムを調製した。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 9 1

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 9 1】

<接觸角>

J I S R 3 2 5 7 に準拠した測定方法により、水滴の容量5 μ l、/2 法により算出する測定条件により測定した。測定面を防曇層として、下記基準に従って評価した。

：10°以下

：10°を超え、20°以下

：20°を超え、40°以下

×：40°を超える