



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214052202 U

(45) 授权公告日 2021.08.27

(21) 申请号 202022306069.0

(22) 申请日 2020.10.15

(73) 专利权人 江西上新木业有限公司

地址 336400 江西省宜春市上高县工业园  
明星路

(72) 发明人 聂秋华

(74) 专利代理机构 南昌佳诚专利事务所 36117

代理人 刘守正

(51) Int. Cl.

B05B 13/02 (2006.01)

B05B 13/04 (2006.01)

B05B 15/625 (2018.01)

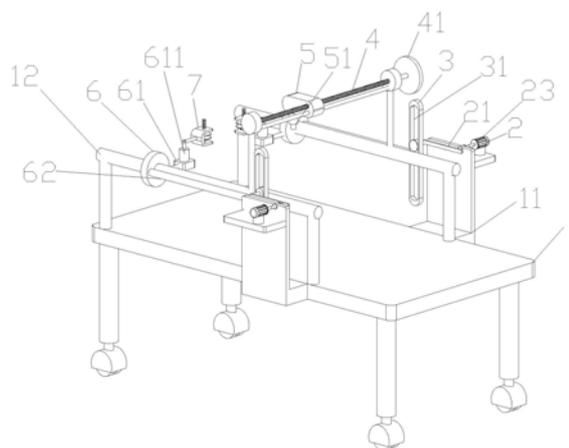
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54) 实用新型名称

一种大芯板生产用均匀涂漆装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种大芯板生产用均匀涂漆装置,包括底板,所述底板上表面设有第一限位杆,所述第一限位杆外部滑动套设有滑环,所述滑环侧面设有限位块,所述限位块上表面设有自动伸缩杆,所述自动伸缩杆端部固定连接夹块,所述夹块上表面螺纹插设有第二螺纹杆,所述第二螺纹杆端部固定连接第一夹板,所述夹块内部设有弹簧,所述弹簧端部固定连接第二夹板,所述滑环侧面设有连接杆,所述底板侧面设有限位板,所述限位板侧面设有固定板,从而带动芯板来回反复移动,可以实现对于木板进行均匀的涂漆,这样可以防止木板在生产过程中涂漆不够均匀给工作人员增加工作负担,影响木板的正常生产,降低了木板的生产效率。



1. 一种大芯板生产用均匀涂漆装置,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)上表面设有第一限位杆(12),所述第一限位杆(12)外部滑动套设有滑环(6),所述滑环(6)侧面设有限位块(61),所述限位块(61)上表面设有自动伸缩杆(611),所述自动伸缩杆(611)端部固定连接夹块(7),所述夹块(7)上表面螺纹插设有第二螺纹杆(71),所述第二螺纹杆(71)端部固定连接第一夹板(711),所述夹块(7)内部设有弹簧(72),所述弹簧(72)端部固定连接第二夹板(721),所述滑环(6)侧面设有连接杆(62),所述连接杆(62)端部固定连接第一转环(3),所述底板(1)侧面设有限位板(11),所述限位板(11)侧面设有固定板(111),所述固定板(111)上表面设有电机(2),所述电机(2)端部贯穿限位板(11)并固定连接转杆(21),所述转杆(21)端部固定连接转块(211),所述转块(211)转动卡设在第一转环(3)内,所述第一限位杆(12)上表面设有第二限位杆(121),所述第二限位杆(121)端部设有第二转环(8),所述第二转环(8)侧面转动卡设有第一螺纹杆(4),所述第一螺纹杆(4)外部螺纹卡设有滑动喷漆机(5),所述第二转环(8)侧面固定设有滑杆(81),所述滑杆(81)滑动贯穿滑动喷漆机(5),所述滑动喷漆机(5)下表面设有喷漆孔(51)。

2. 根据权利要求1所述的一种大芯板生产用均匀涂漆装置,其特征在于:所述固定板(111)上表面设有固定柱(112),所述固定柱(112)与电机(2)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种大芯板生产用均匀涂漆装置,其特征在于:所述底板(1)下表面设有支柱(13),所述支柱(13)端部设有万向轮(131)。

4. 根据权利要求1所述的一种大芯板生产用均匀涂漆装置,其特征在于:所述第一转环(3)侧面开设有转槽(31),所述转块(211)转动卡设在转槽(31)内。

5. 根据权利要求1所述的一种大芯板生产用均匀涂漆装置,其特征在于:所述第一螺纹杆(4)端部贯穿第二转环(8)并固定连接转盘(41)。

6. 根据权利要求1所述的一种大芯板生产用均匀涂漆装置,其特征在于:所述电机(2)侧面设有转柱(23),所述转柱(23)外部转动设有限位环(22)。

## 一种大芯板生产用均匀涂漆装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及芯板生产技术领域,具体为一种大芯板生产用均匀涂漆装置。

### 背景技术

[0002] 人造板专业术语,芯板又称为中板、短中板。是纹理方向与表板纹理垂直的内层单板,它的主要用途是用来生产胶合板、细木工板、模板、贴面板等人造板。芯板是消耗大量劳动力的产品,这种产品在发展中国家比较多,实木地板依漆面的处理,也可分为漆板和素板两种,漆板是指在出厂前已经上好面漆的,而素板则指尚未上漆的,漆板施工工期短、但表面平整度不如素板,会有稍微的不平,素板施工工期慢,一般要比漆板长多一倍至二倍时间,但表面平整,实木地板根据木材材质不同不同的表面做工工艺价格不同,但现如今在对木板进行涂漆时往往不够均匀,这样不仅给工作人员增加了工作上的负担,影响了木板的正常生产,降低了木板的生产效率,而且涂漆不均匀会降低生产出来的木板美观性,无法满足使用者的需求,为此我们提出一种大芯板生产用均匀涂漆装置用于解决上述问题。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种大芯板生产用均匀涂漆装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种大芯板生产用均匀涂漆装置,包括底板,所述底板上表面设有第一限位杆,所述第一限位杆外部滑动套设有滑环,所述滑环侧面设有限位块,所述限位块上表面设有自动伸缩杆,所述自动伸缩杆端部固定连接于夹块,所述夹块上表面螺纹插设有第二螺纹杆,所述第二螺纹杆端部固定连接于第一夹板,所述夹块内部设有弹簧,所述弹簧端部固定连接于第二夹板,所述滑环侧面设有连接杆,所述连接杆端部固定连接于第一转环,所述底板侧面设有限位板,所述限位板侧面设有固定板,所述固定板上表面设有电机,所述电机端部贯穿限位板并固定连接于转杆,所述转杆端部固定连接于转块,所述转块转动卡设在第一转环内,所述第一限位杆上表面设有第二限位杆,所述第二限位杆端部设有第二转环,所述第二转环侧面转动卡设有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆外部螺纹卡设有滑动喷漆机,所述第二转环侧面固定设有滑杆,所述滑杆滑动贯穿滑动喷漆机,所述滑动喷漆机下表面设有喷漆孔。

[0005] 优选的,所述固定板上表面设有固定柱,所述固定柱与电机固定连接。

[0006] 优选的,所述底板下表面设有支柱,所述支柱端部设有万向轮。

[0007] 优选的,所述第一转环侧面开设有转槽,所述转块转动卡设在转槽内。

[0008] 优选的,所述第一螺纹杆端部贯穿第二转环并固定连接于转盘。

[0009] 优选的,所述电机侧面设有转柱,所述转柱外部转动设有限位环。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、设置转块带动转环,从而带动芯板来回反复移动,可以实现对于木板进行均匀的涂漆,这样可以防止木板在生产过程中涂漆不够均匀给工作人员增加工作负担,影响木

板的正常生产,降低了木板的生产效率,同时涂漆更加均匀增加了木板的美观性,更好的满足使用者的需求;

[0012] 2、设置螺纹杆推动夹板对芯板进行夹持,同时在夹块内设有弹簧,在弹簧弹力作用下可防止对芯板在夹持过程中出现损伤;

[0013] 3、在底板下方设有万向轮,方便喷漆装置移动,在面对重量太重的芯板时不方便移动,可移动涂漆装置到芯板处方便喷漆。

#### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型结构另一种示意图;

[0016] 图3为本实用新型转杆结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型夹持结构示意图;

[0018] 图中:1、底板;11、限位板;12、第一限位杆;13、支柱;111、固定板;112、固定柱;121、第二限位杆;131、万向轮;2、电机;21、转杆;22、限位环;23、转柱;211、转块;3、第一转环;31、转槽;4、第一螺纹杆;41、转盘;5、滑动喷漆机;51、喷漆孔;6、滑环;61、限位块;62、连接杆;611、自动伸缩杆;7、夹块;71、第二螺纹杆;72、弹簧;711、第一夹板;721、第二夹板;8、第二转环;81、滑杆。

#### 具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种大芯板生产用均匀涂漆装置,包括底板1,所述底板1上表面设有第一限位杆12,所述第一限位杆12外部滑动套设有滑环6,所述滑环6侧面设有限位块61,所述限位块61上表面设有自动伸缩杆611,滑环6在第一限位杆12外部滑动可带动自动伸缩杆611滑动,所述自动伸缩杆611端部固定连接有夹块7,所述夹块7上表面螺纹插设有第二螺纹杆71,所述第二螺纹杆71端部固定连接有第一夹板711,所述夹块7内部设有弹簧72,所述弹簧72端部固定连接有第二夹板721,转动第二螺纹杆71推动第一夹板711,同时在弹簧72作用下对芯板进行夹持固定,所述滑环6侧面设有连接杆62,所述连接杆62端部固定连接有第一转环3,所述底板1侧面设有限位板11,所述限位板11侧面设有固定板111,所述固定板111上表面设有电机2,所述电机2端部贯穿限位板11并固定连接有转杆21,所述转杆21端部固定连接有转块211,所述转块211转动卡设在第一转环3内,连接电机2电源,带动转柱23转动,转柱23端部固定连接有转杆21,转柱23转动带动转杆21转动,转杆21转动带动转块211转动,转块211转动卡设在第一转环3内,转块211来回转动带动第一转环3前后移动,所述第一限位杆12上表面设有第二限位杆121,所述第二限位杆121端部设有第二转环8,所述第二转环8侧面转动卡设有第一螺纹杆4,所述第一螺纹杆4外部螺纹卡设有滑动喷漆机5,通过外界往该装置内部添加漆料,避免喷漆时漆料不足,喷漆时芯板前后移动,保证喷漆均匀,所述第二转环8侧面固定设有滑杆81,所述滑杆81

滑动贯穿滑动喷漆机5,所述滑动喷漆机5下表面设有喷漆孔51。

[0021] 所述固定板111上表面设有固定柱112,所述固定柱112与电机2固定连接,通过固定柱112对电机2进行固定。

[0022] 所述底板1下表面设有支柱13,所述支柱13端部设有万向轮131,方便涂漆装置移动到合适位置。

[0023] 所述第一转环3侧面开设有转槽31,所述转块211转动卡设在转槽31内,转块211转动带动第一转环3前后移动。

[0024] 所述第一螺纹杆4端部贯穿第二转环8并固定连接有转盘41,转盘41转动带动第一螺纹杆4转动。

[0025] 所述电机2侧面设有转柱23,所述转柱23外部转动设有限位环22,对转柱23进行限位。

[0026] 工作原理:工作时,把待涂漆的芯板夹在第一夹板711与第二夹板721之间,转动第二螺纹杆71推动第一夹板711,同时在弹簧72作用下对芯板进行夹持固定,固定好后,连接电机2电源,带动转柱23转动,转柱23端部固定连接有转杆21,转柱23转动带动转杆21转动,转杆21转动带动转块211转动,转块211转动卡设在第一转环3内,转块211来回转动带动第一转环3前后移动,第一转环3侧面设有连接杆62,连接杆62端部固定连接有滑环6,滑环6滑动套设在第一限位杆12外部,第一转环3移动带动滑环6在第一限位杆12外滑动,滑环6滑动带动夹块7移动,夹块7夹持芯板,从而带动芯板来回移动,滑动喷漆机5通过外界往该装置内部添加漆料,避免喷漆时漆料不足,喷漆时芯板前后移动,保证喷漆均匀,同时转动转盘41,带动第一螺纹杆4转动,使得滑动喷漆机5左右移动,提高喷漆效率。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

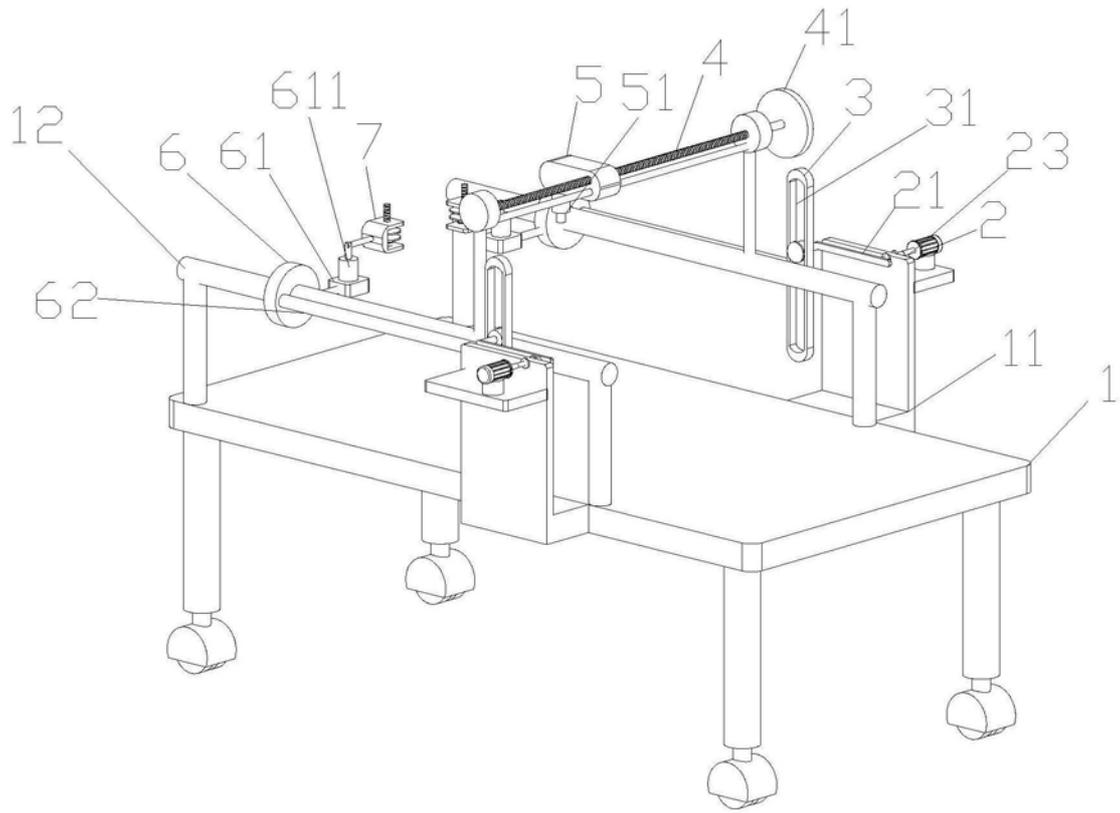


图1

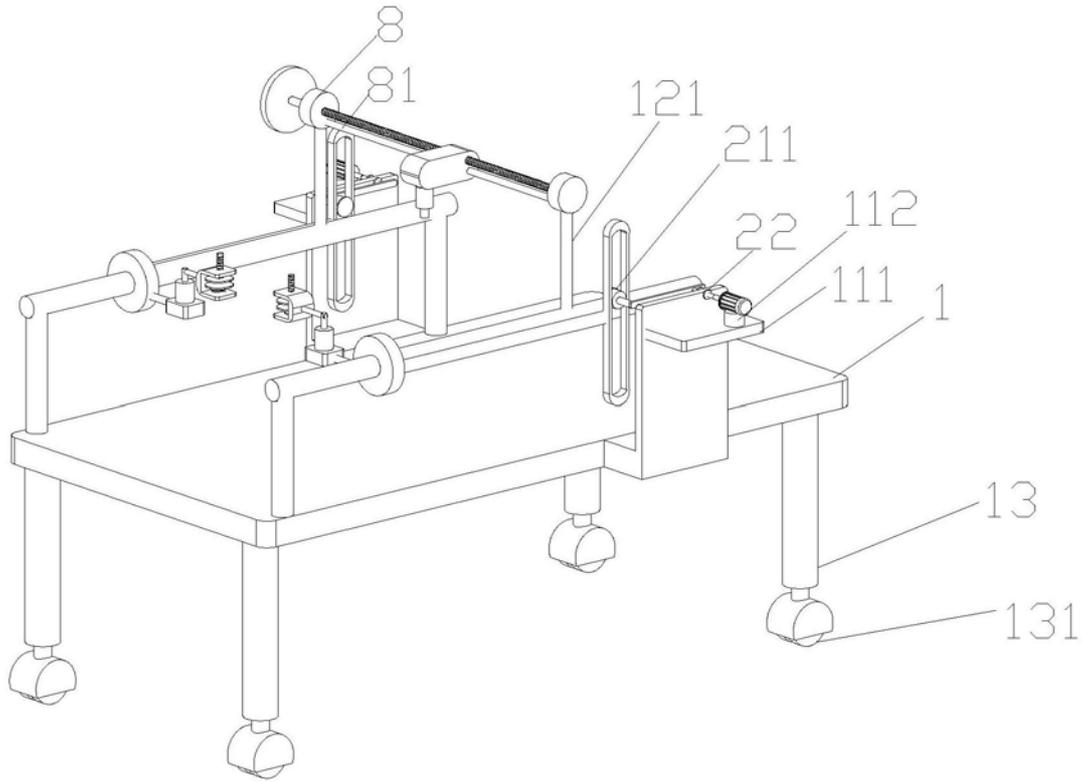


图2

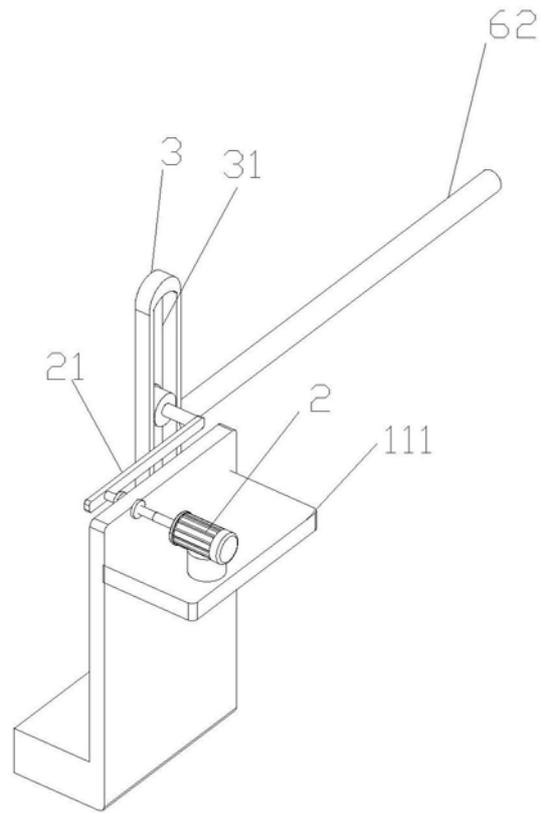


图3

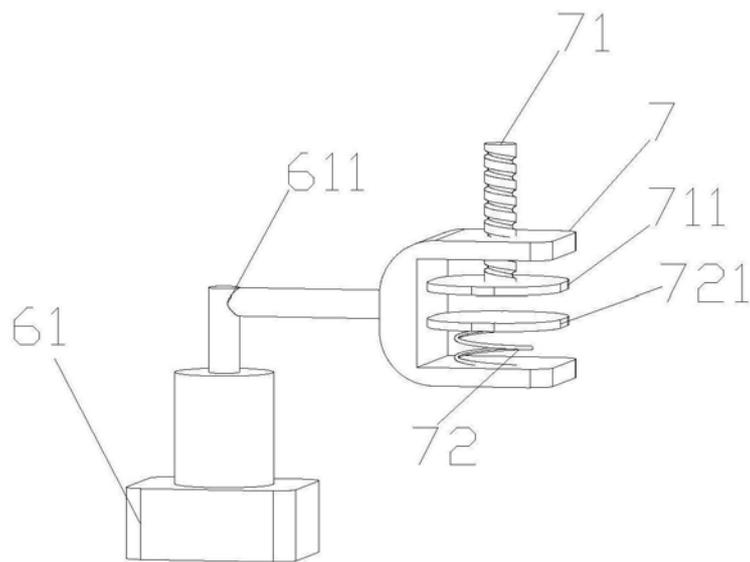


图4