



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205238780 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 18

(21) 申请号 201521054902. X

(22) 申请日 2015. 12. 16

(73) 专利权人 深圳市华达华惠机械有限公司

地址 523000 广东省深圳市龙岗区龙岗街道
同乐社区万泉工业区 33、34 号厂房 1、
2、3 楼

(72) 发明人 高艳林

(74) 专利代理机构 北京国坤专利代理事务所

(普通合伙) 11491

代理人 郭伟红

(51) Int. Cl.

B32B 39/00(2006. 01)

B32B 37/12(2006. 01)

B32B 38/14(2006. 01)

B32B 7/06(2006. 01)

B41F 7/02(2006. 01)

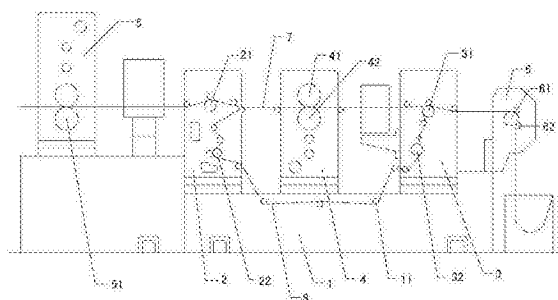
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

反面印刷机座

(57) 摘要

本实用新型的反面印刷机座,结构包括印刷机床,该印刷机床上安装有分离座、复合座、反面印刷座,以及牵引座和贴合座;其中反面印刷座置于分离座和复合座之间,反面印刷座在内部的顶侧安装有与分离辊和热合辊处于同一水平线的印刷模组,所述的印刷模组由相互紧靠贴合的上压辊和下托辊所构成;工作时胶质印刷纸拆分成面纸和底纸后,底纸送入反面印刷座进行油墨的印制,并在复合座内部将面纸和底纸重新贴合,整个过程非常简洁快速,显著提高胶质印刷纸底纸印刷时的效率。



1. 一种反面印刷机座,包括一印刷机床,其特征在于:所述的印刷机床上安装有分离座、复合座、反面印刷座,以及分置于印刷机床左右两顶端的牵引座和贴合座;所述的牵引座在内部的底侧安装有送纸辊,所述的贴合座在内部的中间安装有收卷辊,收卷辊的旁侧贴附有压纸辊,所述的分离座在内部的顶侧安装有分离辊,分离辊的下方设置有左传纸辊,所述的复合座在内部的顶侧安装有热合辊,热合辊的下方设置有右传纸辊,所述的反面印刷座置于分离座和复合座之间,反面印刷座在内部的顶侧安装有与分离辊和热合辊处于同一水平线的印刷模组。

2. 根据权利要求1所述的反面印刷机座,其特征在于:所述的印刷模组由相互紧靠贴合的上压辊和下托辊所构成。

3. 根据权利要求1所述的反面印刷机座,其特征在于:所述的印刷机床在内部设置有若干个置于反面印刷座下方的导向辊。

反面印刷机座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶版印刷技术领域,具体是指一种专用于胶质印刷纸底纸的反面印刷机座。

背景技术

[0002] 众所周知,胶质印刷纸是由面纸(又称热敏纸)和底纸(又称剥离纸)贴合而成,现有的做法是在面纸与底纸贴合的一侧设有胶水,底纸与面纸贴合的一侧设有硅油,油墨通过胶版印刷机直接印刷在设有胶水的面纸之上。

[0003] 这种做法只能针对单一面纸的印刷,当油墨需要印刷在底纸时,只能将胶质印刷纸通过分离设备将纸进行拆分,拆分后的底纸再通过另外的印刷设备进行底面印刷,印刷完成后再通过第三台设备将胶质印刷纸进行复合,三个工序无法在同一台印刷机上操作完成,这就使得企业需要购买多台设备,不仅费用支出高,维护困难,而且占地面积多,工作效率极其低下,难以适应工业化生产的需要。

实用新型内容

[0004] 针对背景技术所述的问题,本实用新型提供一种设计合理、结构紧凑的反面印刷机座,将普通的印刷座进行反向安装,通过印刷座内部设置的印刷模组即可实现胶质印刷对底纸印刷的需求,对现有普通类型的印刷机改良程度小,通用程度高。

[0005] 本实用新型为实现其目的所采用的技术方案是:一种反面印刷机座,结构包括一印刷机床。所述的印刷机床上安装有分离座、复合座、反面印刷座,以及分置于印刷机床左右两顶端的牵引座和贴合座;所述的牵引座在内部的底侧安装有送纸辊,所述的贴合座在内部的中间安装有收卷辊,收卷辊的旁侧贴附有压纸辊,所述的分离座在内部的顶侧安装有分离辊,分离辊的下方设置有左传纸辊,所述的复合座在内部的顶侧安装有热合辊,热合辊的下方设置有右传纸辊,所述的反面印刷座置于分离座和复合座之间,反面印刷座在内部的顶侧安装有与分离辊和热合辊处于同一水平线的印刷模组。

[0006] 具体地,所述的印刷模组由相互紧靠贴合的上压辊和下托辊所构成。

[0007] 优选地,所述的印刷机床在内部设置有若干个置于反面印刷座下方的导向辊,方便分离出来的面纸的引带。

[0008] 本实用新型充分利用印刷机床的结构进行合理设置,将底纸对应的印刷座进行反向安装,并且在印刷机床上分别安装分离座、复合座,以及牵引座和贴合座,创新地将纸张分离、底纸印刷、纸张复合三个工序全都集合在同一台设备上,大大节省了购买不同设备的费用支出,占地面积小,工作效率高,本实用新型对现有普通类型的印刷机改良程度小,适用范围广。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的整体结构示意图。

[0010] 图中,1、印刷机床,11、导向辊,2、分离座,21、分离辊,22、左传纸辊,3、复合座,31、热合辊,32、右传纸辊,4、反面印刷座,41、上压辊,42、下托辊,5、牵引座,51、送纸辊,6、贴合座,61、收卷辊,62、压纸辊,7、底纸,8、面纸。

具体实施方式

[0011] 下面结合具体实施例和附图对本实用新型进一步说明。

[0012] 结合图1所示,本实用新型的结构包括印刷机床1。所述的印刷机床1上安装有分离座2、复合座3、反面印刷座4,以及分置于印刷机床1左右两顶端的牵引座5和贴合座6;所述的牵引座5在内部的底侧安装有送纸辊51,所述的贴合座6在内部的中间安装有收卷辊61,收卷辊61的旁侧贴附有压纸辊62,所述的分离座2在内部的顶侧安装有分离辊21,分离辊21的下方设置有左传纸辊22,所述的复合座3在内部的顶侧安装有热合辊31,热合辊31的下方设置有右传纸辊32,所述的反面印刷座4置于分离座2和复合座3之间,反面印刷座4在内部的顶侧安装有与分离辊21和热合辊31处于同一水平线的印刷模组。

[0013] 所述的印刷模组由相互紧靠贴合的上压辊41和下托辊42所构成。

[0014] 所述的印刷机床1在内部设置有若干个置于反面印刷座4下方的导向辊11。

[0015] 工作时牵引座5中的送纸辊51将胶质印刷纸输送至分离座2,分离座2当中的分离辊21将胶质印刷纸拆分成面纸8和底纸7,其中面纸8在左传纸辊22的引带下行进,底纸7直行进入反面印刷座4内部并在上压辊41和下托辊42的压合作用下进行油墨的印制,然后底纸7向前输送至复合座3,面纸8同时也在导向辊11和右传纸辊32的引带下输送至复合座3,底纸7和面纸8在复合座3内部的热合辊31作用下重新贴合,整个过程非常简洁快速,显著提高胶质印刷纸生产工序的效率。

[0016] 无须专门购买胶版印刷机,降低了胶质印刷纸专机专用所带来的各项高昂开支,节省成本,本实用新型结构简单、印刷精准、性能优越,提高了设备整体操作的精准度和控制的方便度。显著提升印刷机的使用价值。

