



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204711040 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 21

(21) 申请号 201520221364. 2

(22) 申请日 2015. 04. 14

(73) 专利权人 蒙城佳仕龙机械制造有限公司

地址 233500 安徽省亳州市蒙城县经济开发区梦蝶路

(72) 发明人 张科

(51) Int. Cl.

B21D 45/02(2006. 01)

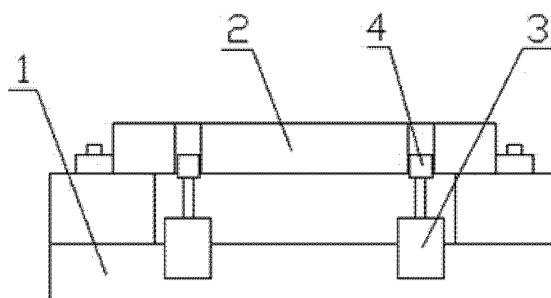
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种汽车壳体冲孔冲床的卸料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车壳体冲孔冲床的卸料装置,包括:工作台、下模具、气压伸缩泵、顶块,所述的下模具通过螺丝固接在工作台上,且下模具上开有圆孔,所述的工作台上开有凹槽,所述的气压伸缩泵安装在工作台的凹槽内,所述的顶块固接在气压伸缩泵的伸缩杆上,且顶块位于下模具的圆孔内。本实用新型具有结构简单、安全有效等优点。



1. 一种汽车壳体冲孔冲床的卸料装置,包括 :工作台、下模具、气压伸缩泵、顶块,其特征在于 :所述的下模具通过螺丝固接在工作台上,且下模具上开有圆孔,所述的工作台上开有凹槽,所述的气压伸缩泵安装在工作台的凹槽内,所述的顶块固接在气压伸缩泵的伸缩杆上,且顶块位于下模具的圆孔内。

一种汽车壳体冲孔冲床的卸料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车壳体生产加工技术领域,具体是一种汽车壳体冲孔冲床的卸料装置。

背景技术

[0002] 在汽车壳体的生产加工中,需要对壳体进行冲孔处理,冲床的上模具挤压下模具,对壳体冲孔,由于压力较大,不容易将冲孔后的壳体取下,传统的方法是通过人工的方法,易造成壳体变形,同时效率较低,并且易划伤生产者的手。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型公开了一种汽车壳体冲孔冲床的卸料装置,包括:工作台、下模具、气压伸缩泵、顶块,所述的下模具通过螺丝固接在工作台上,且下模具上开有圆孔,所述的工作台上开有凹槽,所述的气压伸缩泵安装在工作台的凹槽内,所述的顶块固接在气压伸缩泵的伸缩杆上,且顶块位于下模具的圆孔内。

[0004] 本实用新型是一种汽车壳体冲孔冲床的卸料装置,当冲孔结束后,启动气压伸缩泵,推动顶块,将下模具上的壳体弹出,方便工作人员取出壳体,取出后收缩气压伸缩泵,方便下次卸料,本实用新型根据加工壳体的不同,设计不同的下模具,安装不同位置的气压伸缩泵,使用方便,能保持壳体不变形,大大提高了效率。

[0005] 本实用新型具有结构简单、安全有效等优点。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型结构示意图;

[0007] 其中:1-工作台;2-下模具;3-气压伸缩泵;4-顶块。

具体实施方式

[0008] 如图1所示的一种汽车壳体冲孔冲床的卸料装置,包括:工作台1、下模具2、气压伸缩泵3、顶块4,所述的下模具2通过螺丝固接在工作台1上,且下模具2上开有圆孔,所述的工作台1上开有凹槽,所述的气压伸缩泵3安装在工作台1的凹槽内,所述的顶块4固接在气压伸缩泵3的伸缩杆上,且顶块4位于下模具2的圆孔内。

[0009] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案;因此,尽管本说明书参照上述的各个实施例对本实用新型已进行了详细的说明,但是,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换;而一切不脱离本实用新型的精神和范围的技术方案及其改进,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围中。

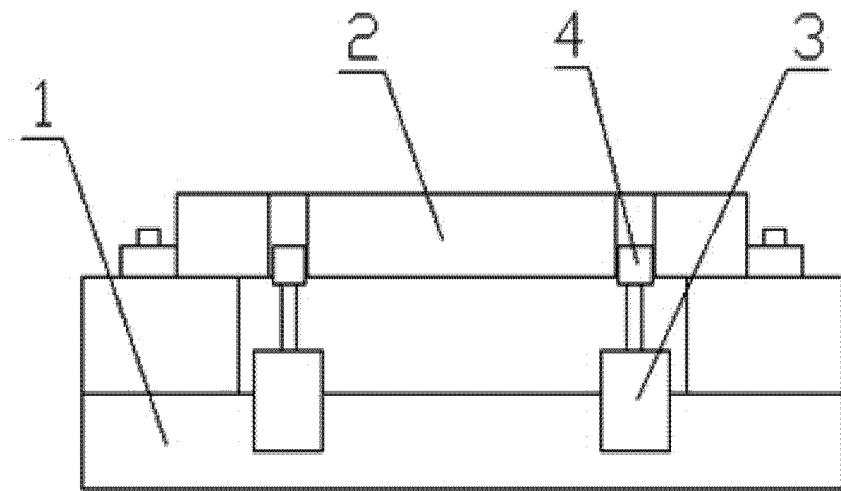


图 1