

Warszawa, 9 września 1933 r.

B23k 35/22

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 18277.

Fried. Krupp Aktiengesellschaft
(Essen, Niemcy).

~~Kl. 49 h, 36/01.~~

49 h, 35/22

**Pałeczka do spawania żelaza zlewego, żeliwa szarego, stali lanej,
surówki krzemowej oraz stali konstrukcyjnych.**

Zgłoszono 28 września 1931 r.

Udzielono 19 kwietnia 1933 r.

Pierwszeństwo: 4 października 1930 r. (Niemcy).

Przedmiotem wynalazku jest pałeczka do spawania żelaza zlewego, żeliwa szarego, stali lanej, surówki krzemowej i stali konstrukcyjnych. Pałeczka do spawania jest wykonana ze znanych, chemicznie obojętnych stali chromoniklowych. Spoiny, powstające przy spawaniu pałeczkami, będącymi przedmiotem wynalazku, odznaczają się dużą wydłużalnością oraz wytrzymałością na obciążenia długotrwałe. Pałeczki do spawania według wynalazku zawierają np. 10—30% Cr i 2—30% Ni, oraz ewentualnie inne składniki, np. wolfram, molibden, tytan, wanad, beryl. W razie używania pałeczek z zawartością około 25% Cr, 20% Ni i 0,15% C do spawa-

nia blach kotłowych o grubości 14 mm, osiąga się stale możność zgięcia tych blach o kąt 180°, podczas gdy w razie stosowania pałeczek z żelaza zlewego można blachy takie zginać najwyżej o kąt 20°—30°. Przy próbach na rozciąganie, rozerwanie nie następuje w spoinie. Pałeczki według wynalazku posiadają szczególne zastosowanie do spawania zbiorników na wysokie ciśnienie i na wysokie temperatury, oraz do konstrukcyj żelaznych.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Pałeczka do spawania żelaza zlewego, żeliwa szarego, stali lanej, surówki

krzemowej i stali konstrukcyjnych, znamienna tem, że jest wykonana ze znanych, chemicznie obojętnych stali chromoniklowych.

2. Pałeczka według zastrz. 1, znamienna tem, że zawiera od 10 do 30% *Cr* i od 2 do 30% *Ni*.

3. Pałeczka według zastrz. 1, znamien-

na tem, że zawiera 25% *Cr*, 20% *Ni* i 0,15% *C*.

Fried. Krupp
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. dypl. M. Zoch,
rzecznik patentowy.