

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 发明专利说明书

专利号 ZL 200710009108.7

[51] Int. Cl.

E04F 13/02 (2006.01)

B44D 5/00 (2006.01)

B05D 5/06 (2006.01)

C09D 183/07 (2006.01)

[45] 授权公告日 2009年8月26日

[11] 授权公告号 CN 100532756C

[22] 申请日 2007.6.19

[21] 申请号 200710009108.7

[73] 专利权人 林志坚

地址 350000 福建省福州市鼓楼区通湖路
129号航龙花园1座306

共同专利权人 郭爱权

[72] 发明人 林志坚 郭爱权

[56] 参考文献

CN1607304A 2005.4.20

JP2002106140A 2002.4.10

CN1766255A 2006.5.3

CN1088855A 1994.7.6

CN1510232A 2004.7.7

审查员 张亚美

权利要求书1页 说明书3页

[54] 发明名称

一种墙面喷涂方法

[57] 摘要

本发明涉及一种墙面喷涂方法，其喷涂方法的步骤如下：一、墙面刮腻子两道；二、墙表面打砂，并喷水护理墙面两次以上；三、再打砂至墙面光滑，无刺感；四、辊涂一道或两道底油或底漆，等候干透；五、涂刷两道喷彩底色涂料，等候干透；六、喷涂一道与喷彩底色涂料不同深浅颜色的彩色点状涂料，等候干透；七、再喷涂一道与前两种涂料不同深浅颜色的彩色点状涂料，等候干透；八、喷涂或辊涂两道硅丙透明罩光漆。

1、一种墙面喷涂方法，其特征在于：其喷涂方法的步骤如下：

- 一、墙面刮腻子两道；
- 二、墙表面打砂，并喷水护理墙面两次以上；
- 三、再打砂至墙面光滑，无刺感；
- 四、辊涂一道或两道底油或底漆，等候干透；
- 五、涂刷两道喷彩底色涂料，等候干透；
- 六、喷涂一道与喷彩底色涂料不同深浅颜色的彩色点状涂料，等候干透；
- 七、再喷涂一道与前两种涂料不同深浅颜色的彩色点状涂料，等候干透；
- 八、喷涂或辊涂两道硅丙透明罩光漆。

2、根据权利要求1所述的一种墙面喷涂方法，其特征在于：在表面打砂和喷水护理墙面时，画上仿钢挂石材线格，并用美纹胶带封住线格，等待彩色点状涂料喷涂干透后，再取下美纹胶带，并用彩色涂料描画格线。

3、根据权利要求1所述的一种墙面喷涂方法，其特征在于：其喷涂的喷枪链接气管的压缩气源压力为 0.3~0.5Mpa，喷涂彩色点状涂料的调试出量为 150~220ml/min，喷涂时喷枪到被喷涂墙面的有效距离为 200~500mm，并且喷枪与被喷涂墙面保持垂直状态。

4、根据权利要求1所述的一种墙面喷涂方法，其特征在于：其喷涂彩色点状涂料的厚度为 20~40 微米，硅丙透明罩光漆辊涂的厚度为 40~60 微米。

一种墙面喷涂方法

技术领域 本发明涉及建筑装饰方法，尤其涉及一种建筑物内外墙的墙面装饰中采用的喷涂方法。

背景技术 目前建筑业对建筑物内外墙的墙面装饰通常采用两种方式。一种是采用涂料或油漆涂覆，另一种是粘贴瓷砖或钢挂大理石。前者普遍存在严重龟裂、脱落、脱粉、褪色、易腐蚀、发霉、吸附灰尘以及易脏等缺陷，并且存在使用寿命比较短、颜色单一、表面光亮度比较差等缺陷，因此在建筑物墙面装饰中，尤其是外墙墙面的装饰比较少用。后者在粘贴瓷砖施工中，由于瓷砖是竖立粘贴，瓷砖上部泥浆通常不能充实，普遍存在渗水现象，直接影响墙面的装饰，甚至建筑物被腐蚀，脱落，危及行人安全；而钢挂大理石虽然最为美观壮观，但其造价高，高层建筑物脱落时，严重危及行人安全，同时其接缝处经雨水腐蚀，容易吐碱泛白，这些都给现代装饰装修带来困扰。

发明内容 本发明目的是提供一种耐腐蚀，抗龟裂，抗辐射，耐水性强的一种墙面喷涂方法。

为实现以上目的本发明采用如下技术方案：墙面喷涂方法的步骤如下：

- 一、墙面刮腻子两道；
- 二、墙表面打砂，并喷水护理墙面两次以上；
- 三、再打砂至墙面光滑，无刺感；
- 四、辊涂一道或两道底油或底漆，等候干透；
- 五、涂刷两道喷彩底色涂料，等候干透；
- 六、喷涂一道与喷彩底色涂料不同深浅颜色的彩色点状涂料，等候干透；
- 七、再喷涂一道与前两种涂料不同深浅颜色的彩色点状涂料，等候干透；
- 八、喷涂或辊涂两道硅丙透明罩光漆。

在表面打砂和喷水护理墙面时，画上仿钢挂石材线格，并用美纹胶带封住线格，等待彩色点状涂料喷涂干透后，再取下美纹胶带，并用彩色涂料描画格线。

喷彩底色涂料的配方各成分所占百分比是：硅丙树脂涂料：78%~85%；水：10%~20%；色精：0.1%~5%，色精是金属络合染料也是透明染料的俗称。

深色彩色点状涂料配方各成分所占百分比是：硅丙树脂涂料：45%~65%；硅丙调薄水：30%~50%；色精：1%~5%。

浅色彩色点状涂料配方各成分所占百分比是：硅丙树脂涂料：50%~65%；硅丙调薄水：

30%~50%；色精：0.1%~0.5%。

喷涂的喷枪链接气管的压缩气源压力为 0.3~0.5Mpa。

喷涂彩色点状涂料的调试出量为 150~220ml/min

喷涂时喷枪到被喷涂墙面的有效距离为 200~500mm，并且喷枪与被喷涂墙面保持垂直状态。

本发明采用以上技术方案，由于金属络合染料其络合结构的特殊性有别于一般的有机颜料及传统型偶氮染料，使之具有更高的光泽度及透明性，更好的耐候性和更强的坚牢度；与无机颜料相比，金属络合染料具有易分散、易渗透、易着色、色彩艳丽、透明效果好的特性，因此经过多道喷涂涂料和底漆，罩光漆，大大提高墙面的耐腐蚀性，抗龟裂，耐水性，并且不易褪色，抗辐射，坚硬牢固，由于采用的各道涂料可以是不同深浅色彩，因此，喷涂装饰后墙面可以根据用户需要调出丰富的色彩，常见的可以制成仿真石材纹理，彩色石纹或其他花纹，图案。

本发明的喷涂方法还可以用在装饰品的表面，如壁挂，工艺品表面等，也可以涂布在建筑材料上，保护建筑材料的表面。

具体实施方式 本发明墙面喷涂方法实施的条件是：

- a、环境温度在 0℃以上，40℃以下；
- b、空气相对湿度≤80%；
- c、干透时间约 0.5 小时。

本发明墙面喷涂方法的步骤如下：

- 一、被涂布墙体的表面处理，墙面刮腻子两道
 - a、去除被涂布物体表面不平以及结巴等物质和去油污后清洁其表面；
 - b、用常规方法刮腻子底二道。
- 二、墙表面打砂，并喷水护理墙面两天各两次以上
 - a、对上有腻子底的表面进行打砂；
 - b、每天喷水墙面护理两次以上；
 - c、画上仿钢挂石材线格，或预设置加工图案轮廓线及绘画底稿。
 - d、用美纹胶带封住线格。
- 三、再打砂至墙面光滑，无刺感
- 四、辊涂一道或两道底油或底漆，等候干透
- 五、涂刷两道喷彩底色涂料，等候干透

a、喷彩底色涂料采用的配方各成分所占百分比是：硅丙树脂涂料：78%~88%；水：10%~20%；色精：0.1%~5%。

b、用常规方法将配色的硅丙树脂涂料用滚筒在加工面上辊涂两道；

六、喷涂一道与喷彩底色涂料不同深浅颜色的彩色点状涂料，等候干透

a、深色彩色点状涂料配方各成分所占百分比是：硅丙树脂涂料：45%~65%；硅丙调薄水：30%~50%；色精：1%~5%；

b、浅色彩色点状涂料配方各成分所占百分比是：硅丙树脂涂料：50%~65%；硅丙调薄水：30%~50%；色精：0.1%~0.5%；

c、喷涂的喷枪链接气管的压缩气源压力为 0.3~0.5Mpa；

d、喷涂彩色点状涂料的调试出量为 150~220ml/min；

e、喷涂时喷枪到被喷涂墙面的有效距离为 200~500mm，并且喷枪与被喷涂墙面保持垂直状态。

f、喷涂彩色点状涂料的厚度为 20~40 微米。

七、再喷涂一道与前两种涂料不同深浅颜色的彩色点状涂料，等候干透
采用的彩色点状涂料配方和喷涂方法与上一道方法相同。

八、再取下美纹胶带，并用彩色涂料描画格或线图案轮廓线、绘画底稿

九、喷涂或辊涂两道硅丙透明罩光漆

硅丙透明罩光漆辊涂的厚度为 40~60 微米。

完成以上工序，墙面即可涂布仿真石材纹理，彩色石纹或其他花纹，图案。