

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWAURZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

63398

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 07.V.1969 (P 133 405)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 25.IX.1971

Kl. 7 c, 5/01

MKP B 21 d, 5/01

UKD

Twórca wynalazku: Grzegorz Baranowski

Właściciel patentu: Centralne Laboratorium Obróbki Plastycznej, Poznań (Polska)

Regulowany stempel wyginaka do gięcia blachy
w kształcie litery U

1

Przedmiotem wynalazku jest regulowany stempel wyginaka do gięcia blachy w kształcie litery U.

Dotychczas znane i stosowane wyginaki do gięcia w kształcie litery U posiadają regulowane matryce gnące rozsuwane na odpowiednią szerokość. Natomiast stempel gnący w tych rozwiązaniach jest wymienny wykonywany zawsze na odpowiedni wymiar. Spotyka się jedynie stemple składane z płytek o różnej grubości, które dają możliwość zestawiania stempla na różne wymiary. W tym wypadku jednak regulacja roboczego wymiaru stempla nie jest ciągła i uzależniona jest od ilości wymiarów istniejących płytek. Przedstawione powyższe rozwiązania są niekorzystne, gdyż zmuszają do wykonywania dużej ilości wymiennych stempli w często zmieniającej się produkcji małoseryjnej.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych wad i niedogodności.

Cel ten został osiągnięty przez skonstruowanie stempla składającego się z dwóch części, które prowadzone są względem siebie poprzez wypusty i wybrania. Części te przesuwane są klinem i skrócone dociskową śrubą. Natomiast do płyty głowicowej przykręcone są mocujące śruby.

Korzyścią z zastosowania wynalazku jest wyeliminowanie liczby wykonywanych stempli w często zmieniającej się produkcji mało- i średnioseryjnej lub liczby płytek dystansowych w wypadku stempla składanego. Rozwiązanie według wynalazku umożliwia nastawianie stempla bez wyjmowania go z płyty głowicowej i bez zdejmowania przyrządu z prasy. Tego rodzaju rozwią-

2

zanie przyczynia się do potania produkcji jednostkowej i małoseryjnej.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój przez głowicę wyginaka z regulowanym stemplem, fig. 2 — widok stempla z boku.

Urządzenie według wynalazku składa się z głowicowej płyty 1 posiadającej rowek, w którym prowadzone są dwie części 2 i 3 stempla, przymocowane mocującymi śrubami 4 i teowymi nakrętkami 5. Obydwie części 2 i 3 stempla prowadzone są względem siebie w wypustach i wybraniach wykonanych w głowicowej płycie 1 i skrócone są dociskową śrubą 6. Pomiędzy częściami stempla osadzony jest klin 7, którego pionowe położenie ustalane jest regulującą śrubą 8.

Aby rozsunąć części stempla 2 i 3 a tym samym zwiększyć szerokość gięcia blachy w kształcie litery U, należy zluźnić mocujące śruby 4 na tyle, aby umożliwić przesuwanie się części 2 i 3 stempla w rowkach głowicowej płyty 1 oraz zluźnić dociskową śrubą 6.

Obracając regulującą śrubą 8 powoduje się zmianę położenia klina 7, który rozsuwa części 2 i 3 stempla na wymaganą odległość zaznaczoną na skali. W tym położeniu przykręca się mocujące śruby 4 oraz dokręca do oporu dociskową śrubę 6. Całość jest gotowa do wykonywania operacji gięcia.

Zastrzeżenie patentowe

Regulowany stempel wyginaka do gięcia blachy w kształcie litery U, znamienny tym, że składa się z dwóch

części (2) i (3) osadzonych suwliwie w wypustach i wybraniach głowicowej płyty (1) i zamocowanych do tej płyty śrubami (4), przy czym części (2) i (3) stempla

skręcone są dociskową śrubą (6) po ustaleniu ich na żądany wymiar za pomocą klina (7) osadzonego na regulacyjnej śrubie (8).

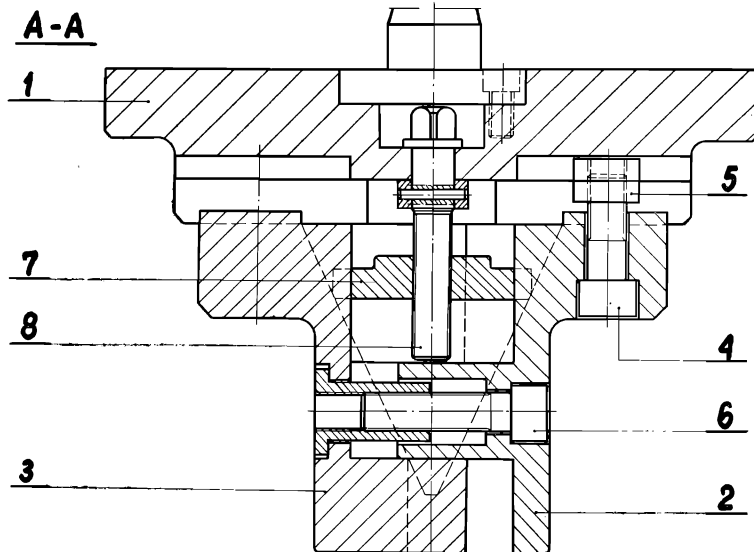


Fig 1

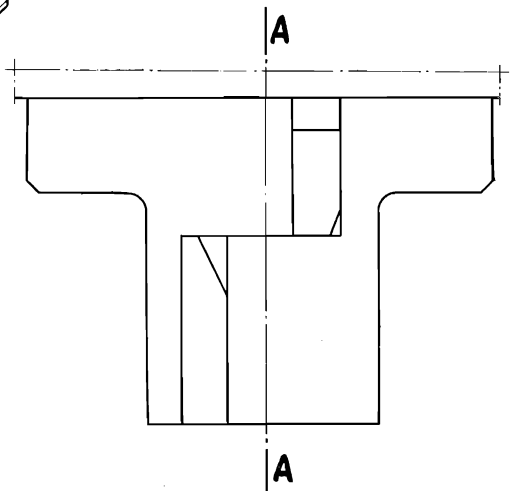


Fig 2