

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B62J 29/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720124559.0

[45] 授权公告日 2008年7月16日

[11] 授权公告号 CN 201086780Y

[22] 申请日 2007.6.25

[21] 申请号 200720124559.0

[73] 专利权人 重庆建设摩托车股份有限公司

地址 400050 重庆市九龙坡区谢家湾正街 47 号

[72] 发明人 罗福俊

[74] 专利代理机构 重庆志合专利事务所

代理人 胡荣璋

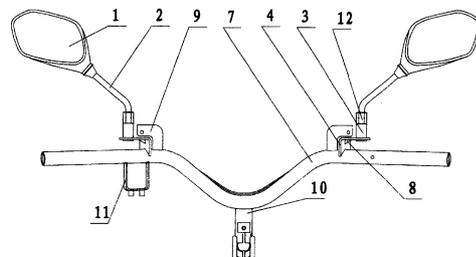
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

两轮摩托车后视镜的安装结构

[57] 摘要

本实用新型公开了一种两轮摩托车后视镜的安装结构，包括后视镜总成、方向把管，方向把管上分别焊接有左、右后视镜的安装支架，安装支架为弯折形状，其向下延伸部与方向把管焊接，其水平延伸部上固定连接后视镜安装柱，后视镜的支撑杆与后视镜安装柱通过螺纹连接固定。它能够使后视镜稳定牢固地安装在方向把管上，而且安装方便。



1. 一种两轮摩托车后视镜的安装结构，包括后视镜总成、方向把管，其特征在于：方向把管上分别焊接有左、右后视镜的安装支架，安装支架为弯折形状，其向下延伸部与方向把管焊接，其水平延伸部上固定连接后视镜安装柱，后视镜的支撑杆与后视镜安装柱通过螺纹连接固定。
2. 根据权利要求1所述的两轮摩托车后视镜的安装结构，其特征在于：所述安装支架的弯折处设有加强筋。
3. 根据权利要求2所述的两轮摩托车后视镜的安装结构，其特征在于：所述加强筋为安装支架上经冲压成型的加强筋。
4. 根据权利要求2所述的两轮摩托车后视镜的安装结构，其特征在于：所述加强筋为焊接在安装支架弯折处的三角形肋板。
5. 根据权利要求1所述的两轮摩托车后视镜的安装结构，其特征在于：所述后视镜安装柱为阶梯柱，其下端为小径端，该小径端固定在安装支架的水平延伸部上设置的孔中，后视镜安装柱轴向设有螺纹孔。

两轮摩托车后视镜的安装结构

技术领域

本实用新型涉及摩托车领域，具体涉及一种两轮摩托车后视镜的安装结构。

背景技术

目前，车头为开放式的跨骑式两轮摩托车的后视镜的安装一般采用以下两种结构形式：一种将开关座总成通过螺栓压装在方向把管上，开关座总成上设置后视镜安装螺孔，后视镜的支撑杆与后视镜安装螺孔螺纹连接；另一种将操纵手柄总成通过螺栓压装在方向把管上，操纵手柄座上设置后视镜安装螺孔，后视镜的支撑杆与后视镜安装螺孔螺纹连接。这两种安装后视镜的结构都要借助于开关座总成或操纵手柄总成，后视镜的位置受到开关座总成或操纵手柄总成位置的限制，而且由于开关座总成或操纵手柄总成都是通过螺栓压装在方向把管上，一旦螺栓松动，后视镜的重心会导致开关座总成或操纵手柄总成绕方向把管转动，酿成事故。而踏板摩托车和弯梁摩托车的车头是用车头罩封闭起来，形成封闭式的车头，其开关座总成或操纵手柄座都被车头罩壳体遮盖，后视镜通过支撑杆安装在开关座总成或操纵手柄座上，就需要在车头罩壳体上开孔，后视镜的支撑杆穿过车头罩壳体上开的孔才能与开关座总成或操纵手柄座连接固定，安装后视镜时，后视镜的支撑杆穿过车头罩壳体后还需对准开关座总成或操纵手柄座上的螺孔才能够进行安装，安装的难度增大。

发明内容

本实用新型的目的在于针对上述现有技术存在的不足，提供一种两轮摩托车后视镜的安装结构，它能够使后视镜稳定牢固地安装在方向把管上，而且安装方便。

本实用新型的技术方案是这样来实现的：包括后视镜总成、方向把管，方向把管上分别焊接有左、右后视镜的安装支架，安装支架为弯折形状，其向下延伸部与方向把管焊接，其水平延伸部上固定连接后视镜安装柱，后视镜的支

撑杆与后视镜安装柱通过螺纹连接固定。

由于采用了上述方案，在方向把管上分别焊接有左、右后视镜的安装支架，安装支架为弯折形状，其向下延伸部与方向把管焊接，其水平延伸部上固定连接后视镜安装柱，这样使后视镜的支撑杆能够与后视镜安装柱通过螺纹连接固定，而不需将后视镜安装在开关座总成或操纵手柄座上。由于安装支架为弯折形状，将其与方向把管焊接固定时，可以根据摩托车整体造型需要使其水平延伸部向不同的方向延伸，利于摩托车的整体外观造型设计。尤其是在踏板摩托车和弯梁摩托车上采用本安装结构后，安装支架水平延伸部上固定连接的后视镜安装柱，可以使后视镜安装柱的上端面位于车头罩壳体所开的孔中，与孔口齐平，便于安装后视镜时，后视镜的支撑杆与后视镜安装柱的上端面的螺纹孔连接配合。并且安装支架采用弯折形状，其弯折处设置加强筋，即使采用厚度较薄的板材也能保证安装支架的刚性和强度，由此节约材料成本。

本实用新型结构简单，零件少，不但安装方便容易，能提高生产效率，而且还能降低生产成本。

下面结合附图及具体实施方式对本实用新型作进一步说明。

附图说明

图 1 为本实用新型的结构示意图；

图 2 为本实用新型与方向把管的装配结构图；

图 3 为图本实用新型中安装支架的剖面放大图。

附图中，1 为后视镜总成，2 为支撑杆，3 为后视镜安装柱，3a 为螺纹孔，3b 为小径端，4 为安装支架，5 为向下延伸部，6 为水平延伸部，7 为方向把管，8 为加强筋，9 为支耳，10 为方向把管立柱，11 为风门座，12 为锁紧螺母。

具体实施方式

参照图 1 至图 3，本实用新型的两轮摩托车后视镜的安装结构，包括后视镜总成 1、方向把管 7，方向把管 7 上分别焊接有左、右后视镜的安装支架 4。安装支架 4 为弯折形状，安装支架的弯折处设有加强筋 8，该加强筋为安装支架上经冲压成型，加强筋向弯折处的内表面凸起。安装支架的向下延伸部 5 与方向

把管 7 焊接，安装支架的向下延伸部设有弧形缺口，安装支架通过该弧形缺口与方向把管焊接。安装支架的水平延伸部 6 上固定连接后视镜安装柱 3，该后视镜安装柱为阶梯柱，其下端为小径端 3b。后视镜安装柱小径端固定在安装支架的水平延伸部上设有的孔中，后视镜安装柱小径端与安装支架的水平延伸部上设置的孔螺纹连接，并在两者结合面处通过焊接方式紧固。后视镜安装柱轴向设有螺纹孔 3a，后视镜的支撑杆 2 与后视镜安装柱通过螺纹连接固定，并通过锁紧螺母 12 将支撑杆锁定，以防止其松动或退出安装柱的螺纹孔。方向把管 7 中部连接有方向把管立柱 10；方向把管上焊接有风门座 11，用于安装风门手柄，风门座位于安装支架下方；对于踏板摩托车或弯梁摩托车，其方向把管上还焊接有支耳 9，用于安装车头壳体。

除上述实施例外，安装支架 4 的弯折处设置的加强筋 8 还可采用三角形肋板与其焊接，也能达到加强安装支架的刚性和强度的目的。

当需要将后视镜与本实用新型进行装配时，后视镜通过支撑杆与安装支架的后视镜安装柱螺纹连接即可。本实用新型装配较为方便，并且在跨骑式摩托车、踏板摩托车以及弯梁摩托车上均能使用。

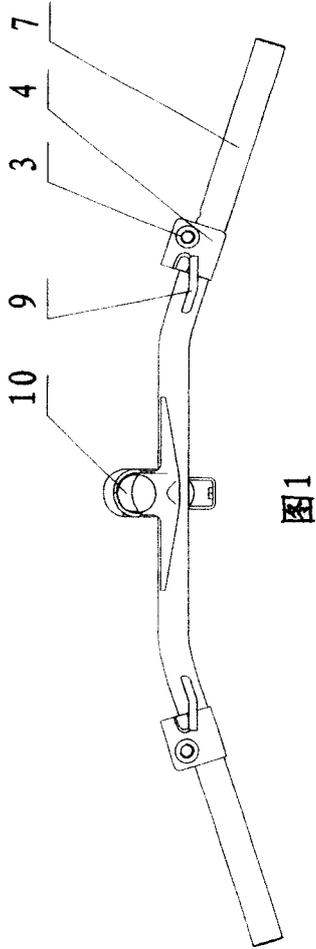


图1

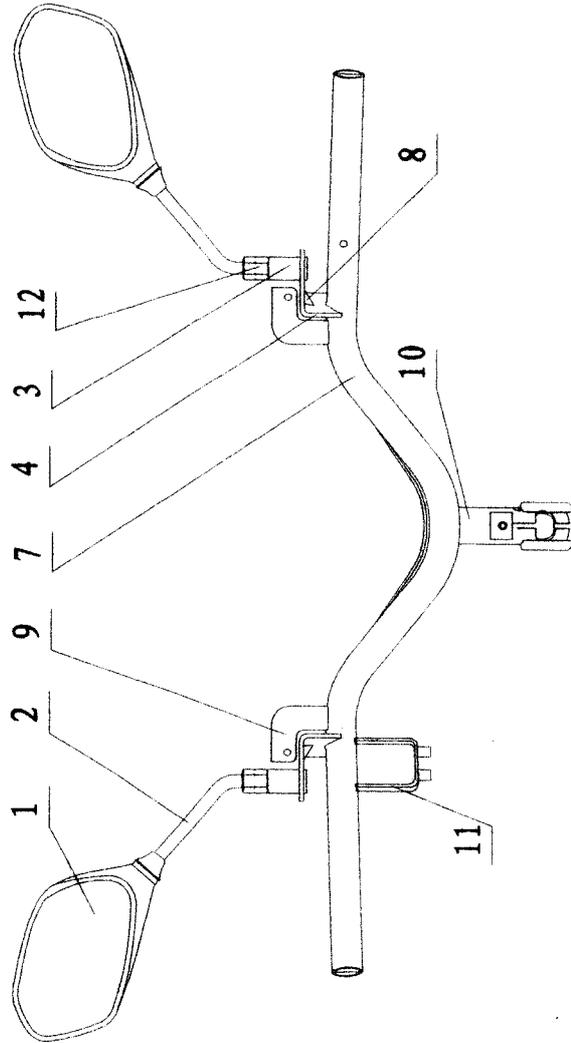


图2

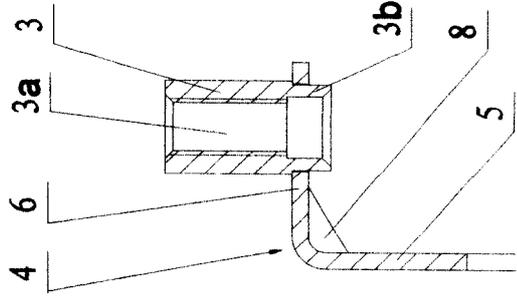


图3