

## (19) 대한민국특허청(KR) (12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.<sup>6</sup>  
A01G 3/02

(11) 공개번호 특1997-0000008  
(43) 공개일자 1997년01월21일

(21) 출원번호	특1996-0019905
(22) 출원일자	1996년06월05일
(30) 우선권주장	472,993 1995년06월07일 미국(US)
(71) 출원인	피스카르스 오와이 에이비 쿠르트-에릭 포르스테드트.쥬하 라우하라 핀란드, 핀-00100 헬싱키, 만네르하임인티 14 에이
(72) 발명자	에르키 오라비 린덴 핀란드, 핀-10330 빌뇌스, 뵈르쿨라
(74) 대리인	이병호, 최달용

**심사청구 : 있음**

### (54) 스닙(Snips)

#### 요약

한쌍의 스닙(snip)은 제1 및 제2대향 확장 부재를 포함하며, 각각의 부재는 이의 전면 단부에 조오, 이의 후면 단부에 손잡이, 및 상기 부재들이 서로에 대해 교차하는 곳인 중앙부를 포함한다. 선회부는 이 선회부에 관하여 손잡이 및 조오들의 가위 같은 동작을 위해서 중앙부들을 결합한 것이다. 스닙은 또는 스닙에 의해서 절단된 작업물 부분을 보유하기 위해서 부재들 중 한 부재의 손잡이에 바이어스되어 접속된 그립퍼를 포함한다. 제1부는 조오 중 하나를 포함하는 전방으로 확장한 날과 후방으로 확장한 스펀을 갖는 금속판을 포함한다. 본 발명에 따라서, 적어도 제1부재의 손잡이 및 그립퍼는 금속판에 성형된 성형가능 물질로 만들어져 제1부재의 손잡이가 금속판의 스펀에 성형되고 그립퍼는 금속판의 외면에 성형되도록 한다. 성형 가능 재료는 플라스틱인 것이 가장 바람직하나, 기타 다른 성형 가능 물질도 사용될 수 있다.

#### 대표도

#### 도1

#### 명세서

[발명의 명칭]

스닙(Snips)

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명에 따른 한쌍의 스닙에 대한 평면도로서, 스닙의 조오들 사이에 유지된 작업물과 함께 개방된 위치를 도시한 도면, 제2도는 제1도의 스닙에 대한 평면도로서 작업물의 절단된 부분이 그립퍼에 의해서 보유된 상태에서 닫혀진 위치를 도시한 도면, 제3도는 제2도의 스닙에 대한 저면도, 제4도는 제3도의 스닙에 대한 전면 입면도, 제5도는 작업물의 절단된 부분이 그립퍼에 의해서 보유된 상태에서의 제2도의 스닙에 대한 저면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

#### (57) 청구의 범위

##### 청구항 1

전면 단부에 조오(jaw), 후면 단부에 손잡이, 및 서로에 대해 교차하는 곳인 중앙부를 포함하여, 제1확장부재는 대향하여 면하고 있는 내면 및 외면을 갖는 금속판, 상기 조오들 중 하나를 구성하는 전방으로 확장한 날(blade), 및 후방으로 확장한 스펀(tang)을 포함하여, 제1부재의 손잡이는 상기 금속판의 스펀 상에 성형된 성형 가능 재료로 만들어는 제1 및 제2대향 확장 부재; 및 상기 금속판 내의 중앙 애퍼쳐에 내에 성형된 성형가능 재료로 만들어, 상기 중앙애퍼쳐를 관통하여 상기 판의 내면으로부터 상기 애퍼쳐의 내부 표면과 밀접하게 되게 맞물리게 상기 외면에 가까우나 그 아래에 놓인 지점까지 확장하는 것으로서 상기 제2부와 일체로된 둥근 포스트(post)를 포함하여, 선회부에 관하여 상기 손잡이들 및 조오들의 가위 같은 동작을 위하여 상기 중앙부들을 결합하는 선회부를 포함하는 것을 특징으로 하는 한쌍의 스닙.

##### 청구항 2

제1항에 있어서, 상기 성형 가능 재는 플라스틱이며, 상기 제2확장 부재는 플라스틱으로 만들어지고, 상기 조오는 상기 날과 맞물리도록 형상화 된 앤빌(anvil)을 포함하며, 상기 포스트는 상기 중앙부를 해제할 수 있게 결합하기위해서 헤드를 갖는 패스너(fastner)와 협동하는 것을 특징으로 하는 한 쌍의 스닙.

#### 청구항 3

제1항에 있어서, 상기 제1부재에 바이어스되어 접속된 그립퍼 (gripper)를 부가로 포함하며, 상기 제2확장부재의 상기 조오는 날과 맞물리도록 형상화 된 앤빌을 포함하며, 상기 그립퍼는 상기 날에 의해 절단된 작업물 부분을보유하도록 상기 앤빌과 협동하는 것을 특징으로 하는 한 쌍의 스닙.

#### 청구항 4

제3항에 있어서, 상기 그립퍼는 상기 제1 부재와 일체화되며, 말단부에서 마감되는 전방으로 확장한 암을포함하는 것을 특징으로 하는 한 쌍의 스닙.

#### 청구항 5

제4항에 있어서, 상기 그립퍼는 부재들의 스닙 동작시 날과 함께그립퍼를 움직이게 하고, 상기 조오들이 작업물에 관하여 배치될 때 작업물에 의해 그립퍼가 간섭되는 것을 제한하도록 상기 날을 제거 가능하게 맞물리는 수단능포함하는 것을 특징으로 하는 한 쌍의 스닙.

#### 청구항 6

제5항에 있어서, 상기 맞물림 수단은 그립퍼의 말단부에 형성된 후크를 포함하는 것을 특징으로 하는 한 쌍의 스닙.

#### 청구항 7

제3항에 있어서, 상기 앤빌은 조오들내에 작업물의 보유를 증가하기 위해서 그립퍼와 협동하는 톱니 형상부를 포함하는 것을 특징으로 하는 한 쌍의 스닙.

#### 청구항 8

제4항에 있어서, 상기 그립퍼는 제1부재 내로 몰입하는 거의 반원형의 바이어싱부를 포함하는 것을 특징으로 하는 한 쌍의 스닙.

#### 청구항 9

제8항에 있어서, 상기 바이어싱부는 선회부를 중심으로 하고 있는 것을 특징으로 하는 한 쌍의 스닙.

#### 청구항 10

제8항에 있어서, 상기 바이어싱부는 소정 거리만큼 외면으로부터 측방향으로 확장하는 것을 특징으로 하는 한 쌍의 스닙.

#### 청구항 11

제10항에 있어서, 상기 성형가능 재료인 플라스틱인 것을 특징으로 하는 한 쌍의 스닙.

#### 청구항 12

제1항에 있어서, 상기 금속판은 상기 날과 스페 사이에 금속판의 중앙부상에 곡면 엷지를 가지며, 상기 곡면 엷지는 선회부의 중심으로부터 벗어난 중심을 갖는 섹터를 정하며, 상기 제2부재는 상기 도구가 개방 상태로 될 때곡면 엷지와 맞물리게 되어, 이에 의해서 상기 도구가 개방될 수 있는 정도를 제한하는 벽을 갖는 것을 특징으로 하는 한쌍의 스닙.

#### 청구항 13

제12항에 있어서, 상기 곡면 엷지와 맞물리게 된 벽은 제2확장 부재의 손잡이의 전면 근처에 위치하며 상기 곡면 엷지의 곡률과 유사한 곡률을 갖는 것을 특징으로 하는 한 쌍의 스닙.

#### 청구항 14

전면 단부에 조오, 후면 단부에 손잡이 및 서로에 대해 교차하는 곳인 중앙부를 포함하며, 제1확장 부재는 상기 조오들 중 하나를 포함하는 전방으로 확장한 날 및 후방으로 확장하는 스페를 갖는 금속판을 포함하며, 제1주재의 손잡이는 상기 금속판의 스페상에 성형된 성형 가능한 재료로 만들어지며, 상기 제2확장 부재의 조오는 상기 날과 맞물리도록 형상화 된 앤빌을 포함하는 제1 및 제2대향 확장부재와; 선회부에 관하여 상기 손잡이들 및 조오들의 가위같은동작을 위하여 상기 중앙부들을 결합하는 선회부; 및 상기 제1부재와 일체화되어 이에 바이어스 되어 접속되고, 상기 날에 의해서 절단된 작업물의 부분을 보유하도록 상기 앤빌과 협동하는 그립퍼를 포함하는 것을 특징으로 하는 한 쌍의 스닙.

#### 청구항 15

제14항에 있어서, 상기 그립퍼는 바이어싱부에 의해서 제1부재에 접속되고, 상기 날에 의해 맞물릴 수 있는 후크에 의해서 대향 말단부에서 마감된 전방으로 확장한 암을 포함하는 것을 특징으로 하는 한 쌍의 스닙.

#### 청구항 16

제15항에 있어서, 상기 바이어싱부는 선회부를 중심으로 하는 거의 원형의 영역을 포함하는 것을 특징으로 하는 한 쌍의 스닙.

#### 청구항 17

제15항에 있어서, 상기 날은 끝부분을 가지며, 상기 후크는 대향하여 면하고 있는 내면과 외면을 가지며, 상기 내면은 스닙들이 사용자에 의해 개방 상태로 될 때 끝부분에 의해서 맞물리게 되는 것을 특징으로 하는 한 쌍의 스닙.

#### 청구항 18

제14항에 있어서, 상기 선회부는 제2부재와 일체로 된 둥근 포스트를 포함하며, 상기 중앙부를 결합하기 위해서 헤드를 갖는 패스너와 협동하는 것을 특징으로 하는 한 쌍의 스닙.

#### 청구항 19

제18항에 있어서, 상기 둥근 포스트는 그 안에 축을 갖는 개방부(axial opening)를 가지며, 패스너는 상기 제1 및 제2확장 부재를 함께 고정시키기 위해서 상기 금속판과 맞물려 축 개방부 내에 고정된 것을 특징으로 하는 한쌍의 스닙.

#### 청구항 20

제19항에 있어서, 상기 패스너는 스크류를 포함하며, 상기 축 개방부는 선회부에 의해서 확장 부재에 인가된 압축력을 제어하는 데 유효한 방식으로 그 안에 상기 스크류를 수용하기 위해 나사홈을 갖는 것을 특징으로 하는 한쌍의 스닙.

#### 청구항 21

그립퍼를 갖는 형태의 스닙으로서, 제1 및 제2대향 확장 부재, 선회부 및 그립퍼를 포함하며, 상기 각각의 부재는 이의 전면 단부에 조오, 이의 후면 단부에 손잡이 및 상기 부재들이 서로에 대해 교차하는 곳인 중앙부를 포함하고, 상기 선회부는 이에 관하여 상기 손잡이 및 조오들의 가위 같은 동작을 위해 상기 중앙부를 결합한 것이며, 상기 그립퍼는 제1부재에 바이어싱되어 접속되고 스닙에 의해서 절단된 작업물의 부분을 보유하도록 제2부재의 조오와 협동하도록 된 스닙을 제작하기 위한 방법에 있어서, 서로 이격된 내면과 외면, 상기 제1부재의 조오를 구성하는 전방으로 확장한 날 및 후방으로 확장한 스퀘어를 갖는 금속판을 몰드 내에 배치하는 단계; 및 상기 제1확장 부재를 형성하기 위해서 제1부재의 손잡이가 금속판의 스퀘어 상에 성형되고 그립퍼가 제1부재와 일체로 성형되도록 성형 가능 플라스틱을 사용하여 금속판 상에 제1부재의 손잡이 및 그립퍼를 성형하는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 스닙 제조 방법.

#### 청구항 22

제21항에 있어서, 상기 성형 단계는 플라스틱으로만 된 제2확장 부재를 성형하는 단계를 부가하며, 상기 부재의 조오는 날과 맞물리도록 형상화 된 앤빌을 포함하며, 상기 선회부는 제2부재와 일체로 된 둥근 포스트를 포함하며, 상기 포스트는 금속판 내에 중앙 애퍼튜어를 채워 형성되는 것을 특징으로 하는 스닙 제조 방법.

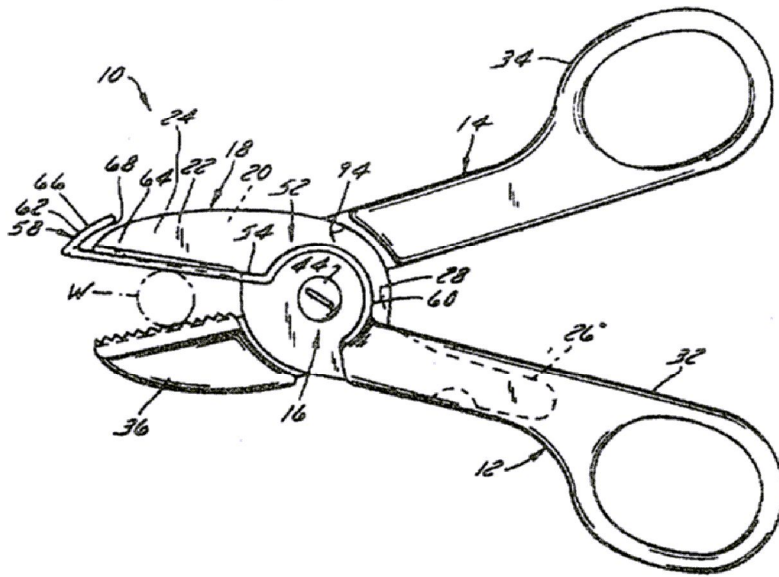
#### 청구항 23

제21항에 있어서, 상기 그립퍼는 말단부에 후크를 포함하며, 상기 몰드는 후크를 형성하기 위한 금속판의 대향하는 양측 상에 배치된 공동들을 포함하는 한 쌍의 몰드브를 포함하는 것을 특징으로 하는 스닙 제조 방법.

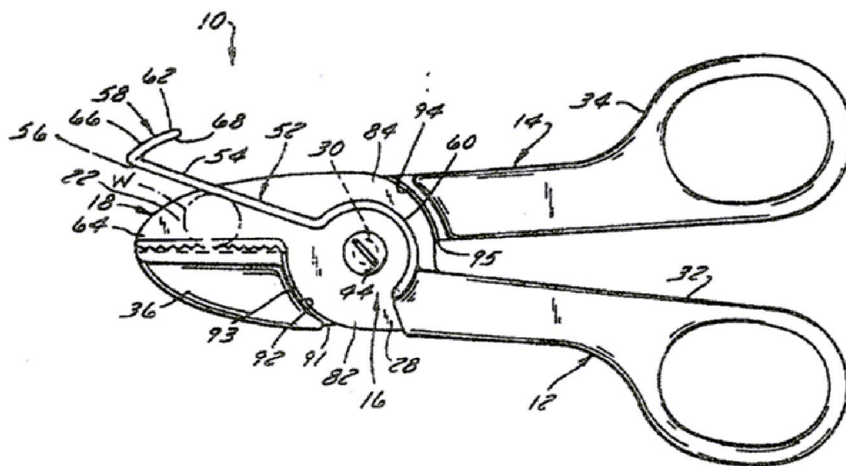
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

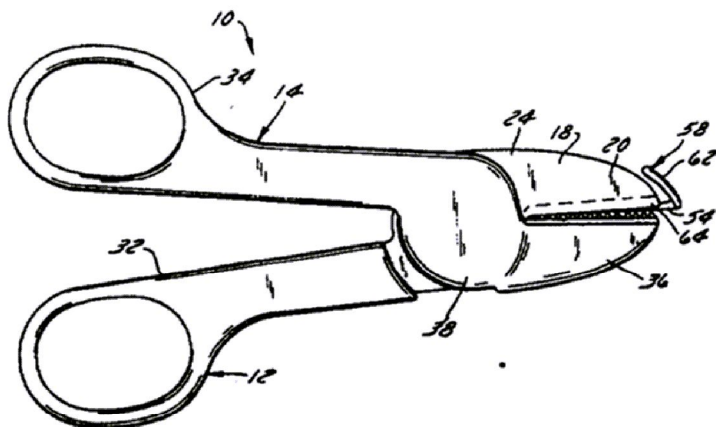
도면1



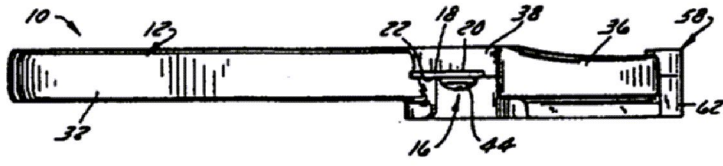
도면2



도면3



도면4



도면5

