



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201618538 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 03

(21) 申请号 200920244124. 9

(22) 申请日 2009. 11. 19

(73) 专利权人 哈尔滨杰曼机电设备有限公司

地址 150080 黑龙江省哈尔滨市南岗区学府
路 29 号

(72) 发明人 吕常艾 张中亮

(74) 专利代理机构 哈尔滨东方专利事务所
23118

代理人 陈晓光

(51) Int. Cl.

B01F 7/08 (2006. 01)

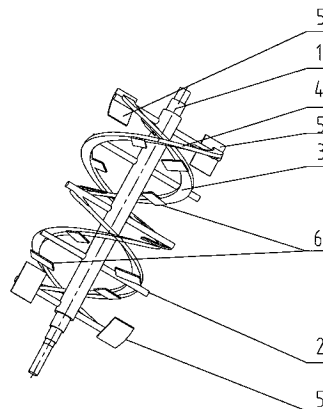
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

有助混叶片的搅拌装置

(57) 摘要

有助混叶片的搅拌装置, 目前, 其它现有搅拌装置, 物料搅拌不均匀, 物料流动性差, 混合速度慢, 特别是在搅拌装置轴向方向的两端物料流动存在混合死角, 不能充分混合。本产品的组成包括: 心轴 (1), 所述的心轴通过沿径向方向连接的一组支撑杆 (2) 连接左螺旋叶片 (3) 和右螺旋叶片 (4), 位于心轴两端的支撑杆两端分别具有助混叶片 A (5), 所述的左螺旋叶片和右螺旋叶片沿径向方向分别连接一组助混叶片 B (6)。本产品用于物料的混合工作。



1. 一种有助混叶片的搅拌装置,其组成包括:心轴,其特征是:所述的心轴通过沿径向方向连接的一组支撑杆连接左螺旋叶片和右螺旋叶片,位于心轴两端的支撑杆两端分别具有助混叶片 A,所述的左螺旋叶片和右螺旋叶片沿径向方向分别连接一组助混叶片 B。

2. 根据权利要求 1 所述的有助混叶片的搅拌装置,其特征是:所述的助混叶片 A 表面与心轴轴向形成 0° - 180° 夹角。

有助混叶片的搅拌装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种搅拌装置，具体涉及一种具有助混叶片的搅拌装置。

背景技术：

[0002] 目前，其它现有搅拌装置，物料搅拌不均匀，物料流动性差，混合速度慢，特别是在搅拌装置轴向方向的两端物料流动存在混合死角，不能充分混合。

发明内容：

[0003] 本实用新型的目的是针对上述问题提供一种具有助混叶片的搅拌装置，能使得物料混合均匀，并且在搅拌装置轴向方向的两端，不会存在物料混合死角，提高物料混合质量，加快物料混合速度。

[0004] 上述的目的通过以下的技术方案实现：

[0005] 有助混叶片的搅拌装置，其组成包括：心轴，所述的心轴通过沿径向方向连接的一组支撑杆连接左螺旋叶片和右螺旋叶片，位于心轴两端的支撑杆两端分别具有助混叶片 A，所述的左螺旋叶片和右螺旋叶片沿径向方向分别连接一组助混叶片 B。

[0006] 所述的有助混叶片的搅拌装置，所述的助混叶片 A 表面与心轴轴向形成 0° - 180° 夹角。

[0007] 本实用新型的有益效果：

[0008] 1. 本实用新型增加了助混叶片的设计，可以加快物料流动，使物料充分混合，物料混合均匀，并且在心轴两端的支撑杆两端安装助混叶片，消除了搅拌装置轴向方向的两端存在的物料混合死角，提高了物料混合质量。加快了物料混合速度，提高了生产效率。

[0009] 2. 本实用新型结构简单，工作过程稳定。

附图说明：

[0010] 附图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0011] 实施例 1：

[0012] 有助混叶片的搅拌装置，其组成包括：心轴 1，所述的心轴通过沿径向方向连接的一组支撑杆 2 连接左螺旋叶片 3 和右螺旋叶片 4，位于心轴两端的支撑杆两端分别具有助混叶片 A5，所述的左螺旋叶片和右螺旋叶片沿径向方向分别连接一组助混叶片 B6。

[0013] 所述的有助混叶片的搅拌装置，所述的助混叶片 A 表面与心轴轴向形成 0° 夹角，即与心轴平行。

[0014] 实施例 2：

[0015] 上述的有助混叶片的搅拌装置，所述的支撑杆两端的助混叶片 A，其中一个助混叶片 A 表面与心轴轴向形成 45° 夹角，另一个助混叶片 A 表面与心轴轴向形成 135° 夹角。

[0016] 实施例 3：

[0017] 上述的有助混叶片的搅拌装置,所述的支撑杆两端的助混叶片 A,其中一个助混叶片 A 表面与心轴轴向形成 85° 夹角,另一个助混叶片 A 表面与心轴轴向形成 180° 夹角,即与心轴平行。

[0018] 实施例 4：

[0019] 上述的有助混叶片的搅拌装置,所述的支撑杆两端的助混叶片 A,其中一个助混叶片 A 表面与心轴轴向形成 45° 夹角,另一个助混叶片 A 表面与心轴轴向形成 0° 夹角,即与心轴平行。

[0020] 工作时,心轴旋转带动左螺旋叶片和右螺旋叶片旋转,左螺旋叶片将物料翻动搅拌的同时,将物料沿心轴轴向方向向左推动,右螺旋叶片将物料翻动搅拌的同时,将物料沿心轴轴向方向向右推动,左螺旋叶片和右螺旋叶片的翻动搅拌及双向推动,使得物料即有径向方向的搅拌混合,又有轴线方向的搅拌混合。左螺旋叶片和右螺旋叶片上的助混叶片 B,在左螺旋叶片和右螺旋叶片将物料沿径向及轴线推动物料的同时,也将物料沿径向及轴线推动,使得物料混合更加均匀,物料混合速度更快。位于心轴两端的支撑杆两端的助混叶片 A 消除了搅拌装置轴向方向的两端存在的物料混合死角,提高了物料混合质量。

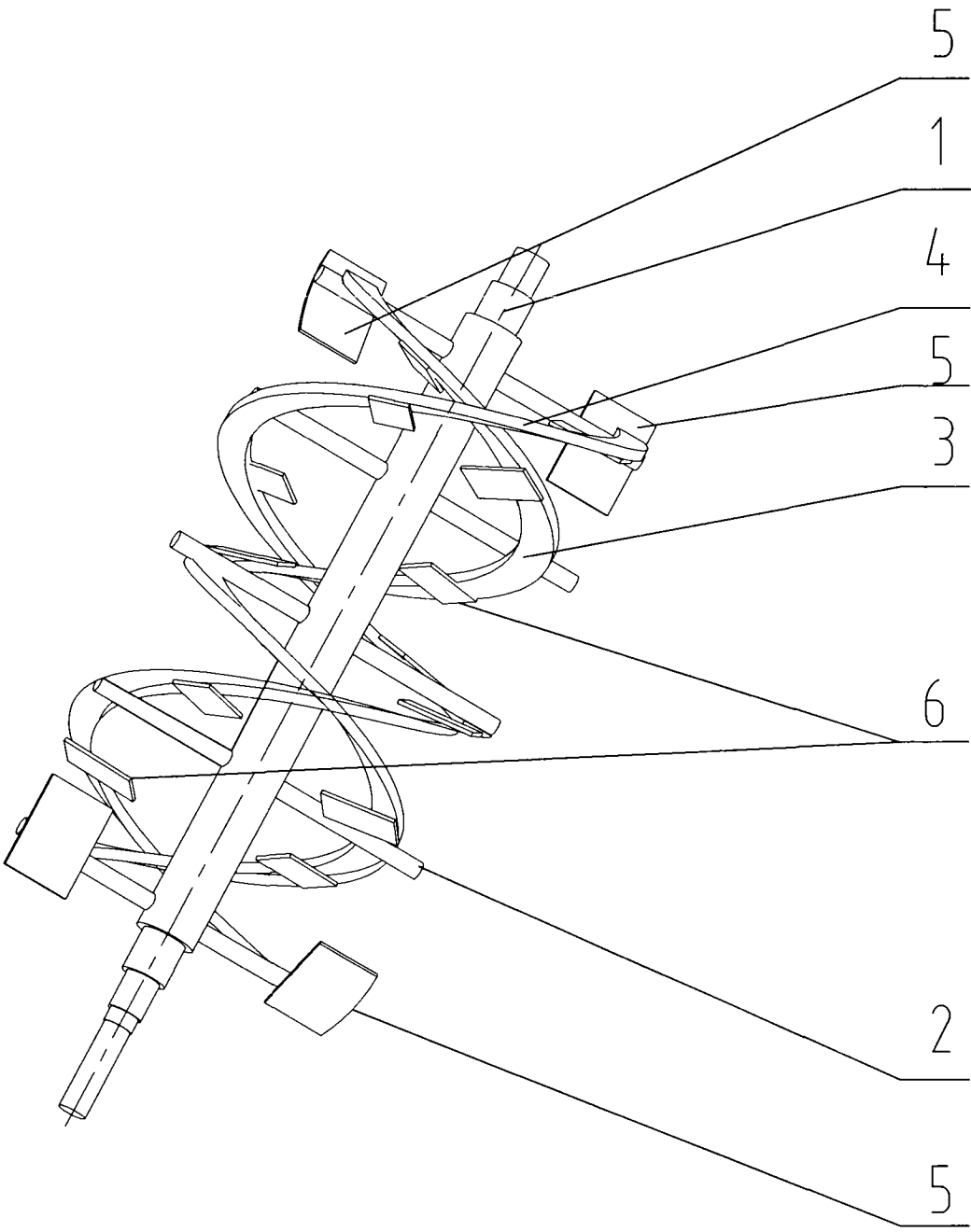


图 1