



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219420224 U

(45) 授权公告日 2023. 07. 25

(21) 申请号 202320071575.7

(22) 申请日 2023.01.07

(73) 专利权人 上海宝灵超亚电器有限公司

地址 201405 上海市奉贤区大叶公路7066号

(72) 发明人 王华明 汪书明 尹志伟 陈凯
王丹妮

(74) 专利代理机构 深圳市君牧知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 44964
专利代理师 陈小林

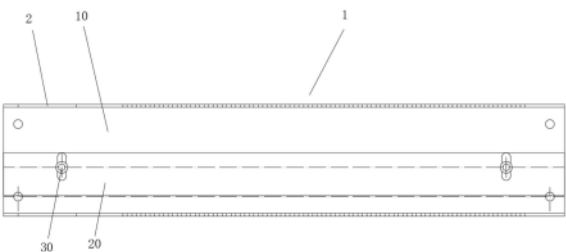
(51) Int.Cl.
H02G 3/34 (2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称
分线模板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种分线模板,包括长方形槽体,所述长方形槽体由两块剖面为“L”型的板材组成,分别为第一板材和第二板材,第一板材的底板上设置有两个腰型孔,第一板材的侧板上间隔设置有若干组线束容纳槽,第二板材的底板上设置有螺栓连接孔,第二板材的侧板上也设置有若干组线束容纳槽;第一板材和第二板材的底板上下叠合在一起,所述腰型孔、螺栓连接孔通过螺栓连接。第一板材和第二板材之间可以通过腰型孔调整距离,实现长方形槽体的宽度可以调节,能适应不同长度线束的要求。采用本实用新型的分线模板,做出的线束美观,统一,并且可以提高效率,分线速度最高可以提高四倍。



1. 分线模板,其特征在于,包括长方形槽体,所述长方形槽体由两块剖面为“L”型的板材组成,分别为第一板材和第二板材,所述第一板材的底板上至少设置有两个腰型孔,第一板材的侧板上间隔设置有若干组线束容纳槽,所述第二板材的底板上设置有与所述腰型孔对应的螺栓连接孔,第二板材的侧板上也设置有若干组线束容纳槽,且第二板材的线束容纳槽与第一板材的线束容纳槽一一对应;第一板材和第二板材的底板上叠合在一起,所述腰型孔、螺栓连接孔通过螺栓连接。

2. 根据权利要求1所述的分线模板,其特征在于,所述长方形槽体在其长度方向的侧边上设置有方形缺口。

3. 根据权利要求1所述的分线模板,其特征在于,所述线束容纳槽为上宽下窄的结构。

分线模板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电器线束分线的技术领域,具体来说涉及一种分线模板。

背景技术

[0002] 线束为一定负载源组提供服务设备的总体,如中继线路、交换装置、控制系统等。话务理论的基本研究内容是研究话务量、呼损和线束容量三者之间的关系,因此,线束是话务理论中一个重要的基本概念。线束用来传输电能、信号的线材,线材的生产都是批量生产,然后成捆出厂,在线材的实际应用中,电器电源线束需穿过电器底板上预留的线束通孔。

[0003] 在线束连接前,需要先对线束进行分线,但是现有的分线模板,其结构固定,宽度不可调节,不能适应不同长度线束的要求,因此,本领域技术人员提供了一种线束的分线模板,以解决上述背景技术中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 针对上述问题,本实用新型的目的在于提供一种分线模板,以解决现有技术中的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0006] 分线模板,其特征在于,包括长方形槽体,所述长方形槽体由两块剖面为“L”型的板材组成,分别为第一板材和第二板材,所述第一板材的底板上至少设置有两个腰型孔,第一板材的侧板上间隔设置有若干组线束容纳槽,所述第二板材的底板上设置有与所述腰型孔对应的螺栓连接孔,第二板材的侧板上也设置有若干组线束容纳槽,且第二板材的线束容纳槽与第一板材的线束容纳槽一一对应;第一板材和第二板材的底板上叠合在一起,所述腰型孔、螺栓连接孔通过螺栓连接。

[0007] 在本实用新型的优选实施例中,所述长方形槽体在其长度方向的侧边上设置有方形缺口。

[0008] 在本实用新型的优选实施例中,所述线束容纳槽为上宽下窄的结构。

[0009] 本实用新型的有益效果在于:第一板材和第二板材之间可以通过腰型孔调整距离,实现长方形槽体的宽度可以调节,能适应不同长度线束的要求。采用本实用新型的分线模板,做出的线束美观,统一,并且可以提高效率,分线速度最高可以提高四倍。

[0010] 本实用新型的特点可参阅本案图式及以下较好实施方式的详细说明而获得清楚地了解。

附图说明

[0011] 图1为分线模板的俯视图。

[0012] 图2为第一板材的俯视图。

[0013] 图3为第一板材的侧面示意图。

[0014] 图4为第二板材的俯视图。

[0015] 图5为第二板材的侧面示意图。

[0016] 图6为分线模板的另一示意图。

具体实施方式

[0017] 下面将结合附图,对本实用新型的技术方案进行描述。显然,所描述的实施例仅是本申请一部分实施方式,而不是全部的实施方式;并且附图中所示的结构仅仅是示意性的,并不代表实物。需要说明的是,基于本实用新型中的这些实施例,本领域普通技术人员所获得的所有其他实施例,都属于本申请保护的范围。

[0018] 需说明的是,在本文中术语“包括”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同或者等同要素。

[0019] 术语“上”、“下”、“内”、“外”等并不构成绝对的空间关系限制,只是一种相对位置的概念。这是本领域技术人员都能够理解的。

[0020] 参见图1-6,分线模板,包括长方形槽体1,长方形槽体由两块剖面为“L”型的板材组成,分别为第一板材10和第二板材20,第一板材10和第二板材20都是采用2mm钢板Q235加工而成。

[0021] 参见图2和3,第一板材10的长度为435mm,宽度为62.5mm,第一板材的底板11上至少设置有两个腰型孔12,第一板材的侧板13上间隔设置有若干组线束容纳槽14,线束容纳槽14为上宽下窄的结构。

[0022] 参见图4和5,第二板材20的长度为435mm,宽度为43.5mm,第二板材20的底板21上设置有与所述腰型孔对应的螺栓连接孔22,第二板材的侧板23上也设置有若干组线束容纳槽24,且第二板材的线束容纳槽24与第一板材的线束容纳槽14一一对应。

[0023] 长方形槽体1在其长度方向的侧边上设置有方形缺口2。

[0024] 再次参见图1,使用时,第一板材10和第二板材20的底板上下叠合在一起,腰型孔12、螺栓连接孔22通过螺栓30连接,固定。将分线好的线束的前后部分,分别卡在长方形槽体1两侧的线束容纳槽内。

[0025] 当需要分线的线束长度改变时,通过腰型孔12调整第一板材和第二板材之间距离,然后再用螺栓30固定即可。

[0026] 采用本实用新型的分线模板,做出的线束美观,统一,并且可以提高效率,分线速度最高可以提高四倍。

[0027] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围内。本实用新型要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

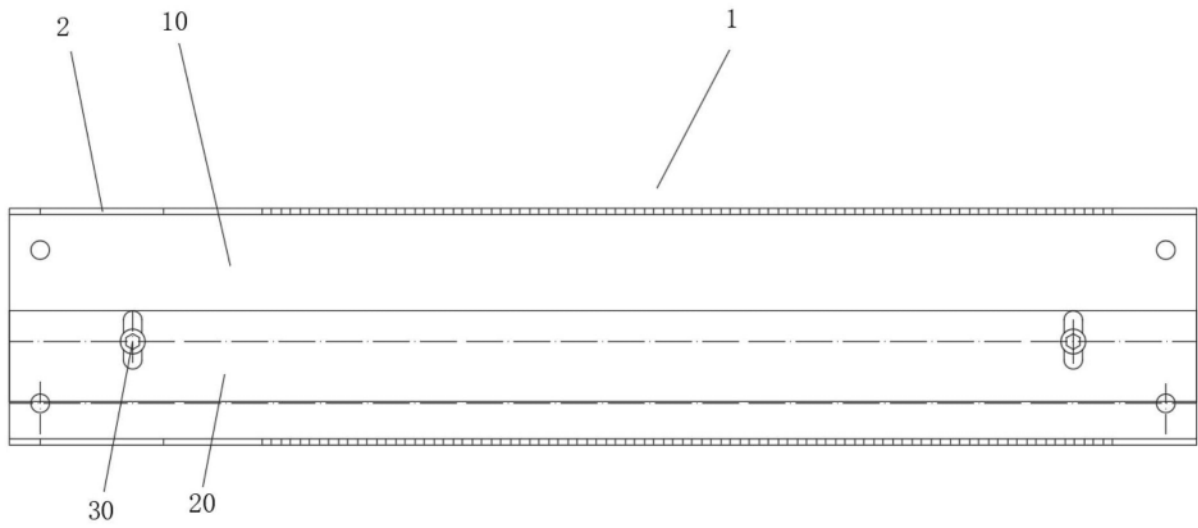


图1

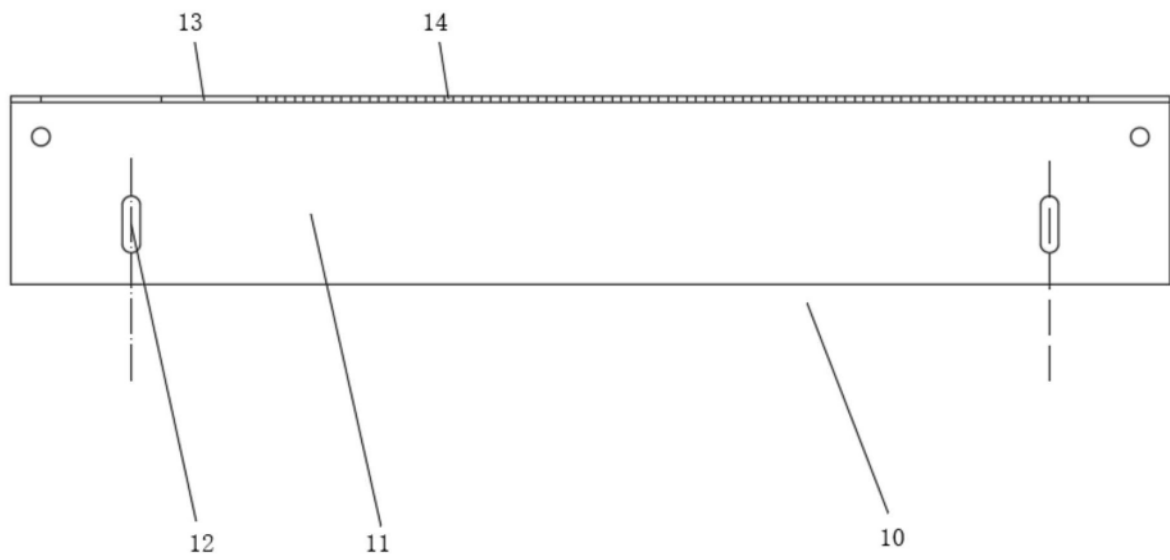


图2

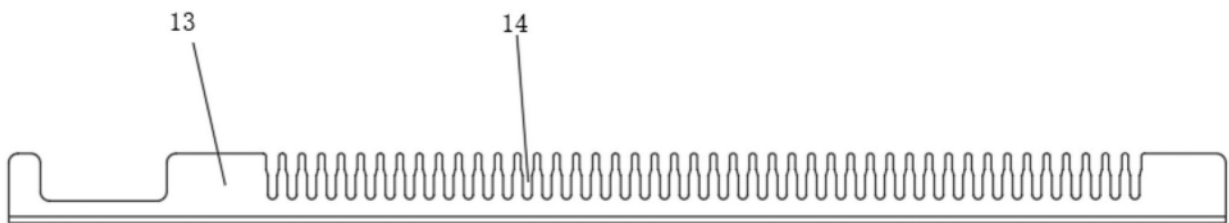


图3

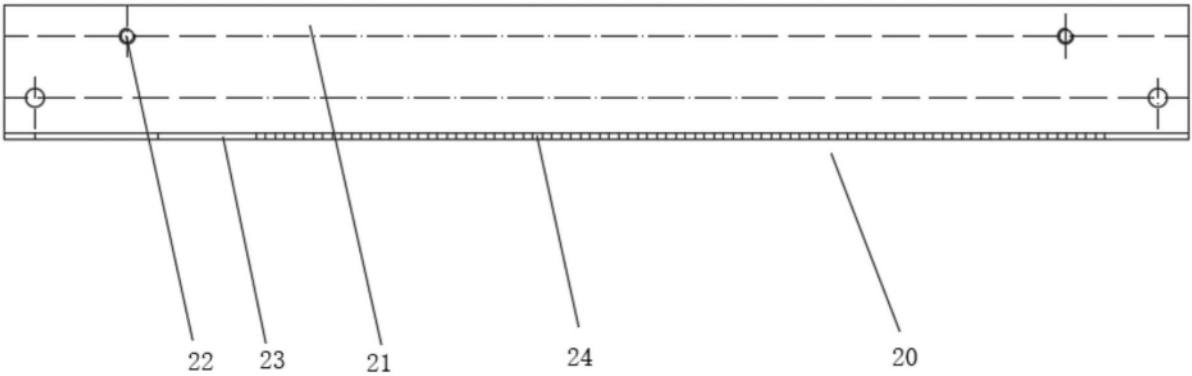


图4

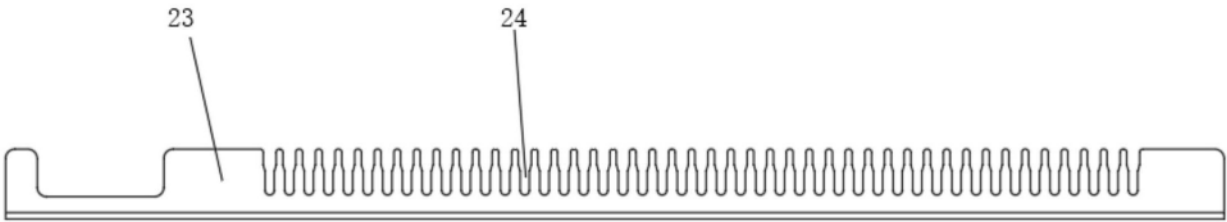


图5

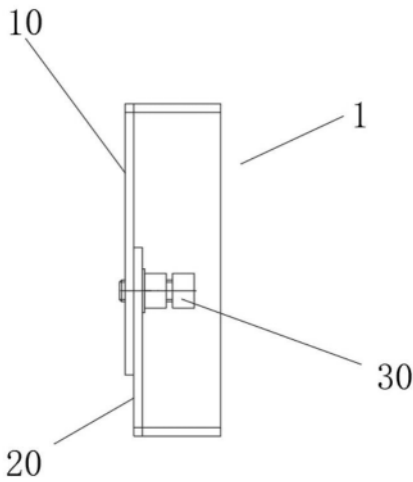


图6