



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203951022 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 19

(21) 申请号 201420276122. 9

(22) 申请日 2014. 05. 28

(73) 专利权人 国网山东夏津县供电公司
地址 253200 山东省德州市夏津县北关街 3 号

(72) 发明人 韩祥庆

(74) 专利代理机构 济南鲁科专利代理有限公司
37214

代理人 周长义

(51) Int. Cl.
H01R 43/048(2006. 01)

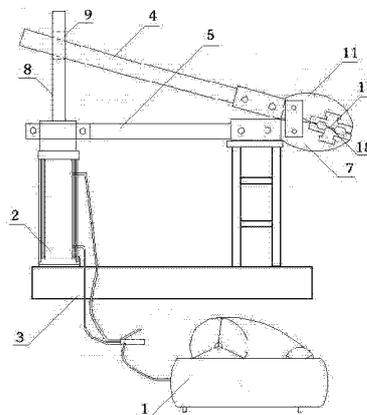
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

气动压线器

(57) 摘要

本实用新型涉及一种气动压线器,其特征在于:气缸(2)设置在底座(3)上,与气缸(2)配合设有上钳臂(4)和下钳臂(5),下钳臂(5)的一端与气缸(2)固定在一起,下钳臂(5)的另一端利用下螺栓(6)固定下钳头(7),气缸(2)的缸柱(8)上开有通孔(9),上钳臂(4)的一端穿装在通孔(9)内,上钳臂(4)的另一端利用上螺栓(10)固定上钳头(11),上钳头(11)和下钳头(7)分别利用上销轴(13)和下销轴(14)固定在夹板(12)上,上扳牙槽(15)和下扳牙槽(16)内分别设置上扳牙(17)和下扳牙(18)。本实用新型可一次性对线缆和铜鼻进行紧固,牢固可靠,从而提高工作效率,减轻了工人的劳动强度。



1. 一种气动压线器,包括有气泵(1)及气缸(2),其特征在于:气缸(2)设置在底座(3)上,与气缸(2)配合设有上钳臂(4)和下钳臂(5),下钳臂(5)的一端与气缸(2)固定在一起,下钳臂(5)的另一端利用下螺栓(6)固定下钳头(7),并通过支架(19)固定在底座(3)上,气缸(2)的缸柱(8)上开有通孔(9),上钳臂(4)的一端穿装在通孔(9)内,上钳臂(4)的另一端利用上螺栓(10)固定上钳头(11),上钳头(11)和下钳头(7)对齐,上钳头(11)和下钳头(7)的两侧设有夹板(12),上钳头(11)和下钳头(7)分别利用上销轴(13)和下销轴(14)固定在夹板(12)上,且上钳头(11)在上钳臂(4)的作用下可绕上销轴(13)转动,所述的上钳头(11)和下钳头(7)相对的一侧设有上扳牙槽(15)和下扳牙槽(16),上扳牙槽(15)和下扳牙槽(16)内分别设置上扳牙(17)和下扳牙(18)。

气动压线器

技术领域

[0001] 本实用新型属电器制造设备技术领域,尤其涉及一种适用电器成套设备的制造的气动压线器。

背景技术

[0002] 目前,压制电线端子或是铜鼻时,大多采用手工用钳子压制,或是手工进行束线,再用液压钳进行压线。不仅工人的劳动强度大,且不能保证产品的质量。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的为了克服上述弊端,提供一种可一次性对线进行紧固压线的气动压线器。实现本实用新型的目的所采取的技术方案是:一种气动压线器,包括有气泵及气缸,其特征在于:气缸设置在底座上,与气缸配合设有上钳臂和下钳臂,下钳臂的一端与气缸固定在一起,下钳臂的另一端利用下螺栓固定下钳头,并通过支架固定在底座上,气缸的缸柱上开有通孔,上钳臂的一端穿装在通孔内,上钳臂的另一端利用上螺栓固定上钳头,上钳头和下钳头对齐,上钳头和下钳头的两侧设有夹板,上钳头和下钳头分别利用上销轴和下销轴固定在夹板上,且上钳头在上钳臂的作用下可绕上销轴转动,所述的上钳头和下钳头相对的一侧设有上扳牙槽和下扳牙槽,上扳牙槽和下扳牙槽内分别设置上扳牙和下扳牙。

[0004] 本实用新型可一次性对线缆和铜鼻进行紧固,牢固可靠,从而提高工作效率,减轻了工人的劳动强度。

附图说明

[0005] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0006] 图2是本实用新型的工作状态示意图;

[0007] 图3是图1的A向视图。

[0008] 图中,1、气泵,2、气缸,3、底座,4、上钳臂,5、下钳臂,6、下螺栓,7、下钳头,8、缸柱,9、通孔,10、上螺栓,11、上钳头,12、夹板,13、上销轴,14、下销轴,15、上扳牙槽,16、下扳牙槽,17、上扳牙,18、下扳牙,19、支架。

具体实施方式

[0009] 参照附图,一种气动压线器,包括有气泵1及气缸2,其特征在于:气缸2设置在底座3上,与气缸2配合设有上钳臂4和下钳臂5,下钳臂5的一端与气缸2固定在一起,下钳臂5的另一端利用下螺栓6固定下钳头7,并通过支架19固定在底座3上,气缸2的缸柱8上开有通孔9,上钳臂4的一端穿装在通孔9内,上钳臂4的另一端利用上螺栓10固定上钳头11,上钳头11和下钳头7对齐,上钳头11和下钳头7的两侧设有夹板12,上钳头11和下钳头7分别利用上销轴13和下销轴14固定在夹板12上,且上钳头11在上钳臂4的作

用下可绕上销轴 13 转动,所述的上钳头 11 和下钳头 7 相对的一侧设有上扳牙槽 15 和下扳牙槽 16,上扳牙槽 15 和下扳牙槽 16 内分别设置上扳牙 17 和下扳牙 18。所述的上扳牙 17 和下扳牙 18 可根据线径的不同更换不同的扳牙。所述的上钳臂 4 和下钳臂 5 是分别利用上螺栓 10 和下螺栓 6 与上钳头 11 和下钳头 7 固定的,便于拆卸维护。

[0010] 本实用新型的工作过程如下:

[0011] 使用时,把电线端部放在铜鼻中,把铜鼻放在下扳牙 18 上,打开气泵 1,通过操作开关给气缸 2 供气。气缸 2 内充气顶出缸柱 8,缸柱 8 通过通孔 9 使上钳臂 4 上升,且上钳臂 4 可在通孔 9 滑动。同时,上钳头 11 绕上销轴 13 向下转动与下钳头 7 闭合,从而实现上扳牙 17 和下扳牙 18 合拢,扳牙合拢的同时使铜鼻与电线紧固在一起。

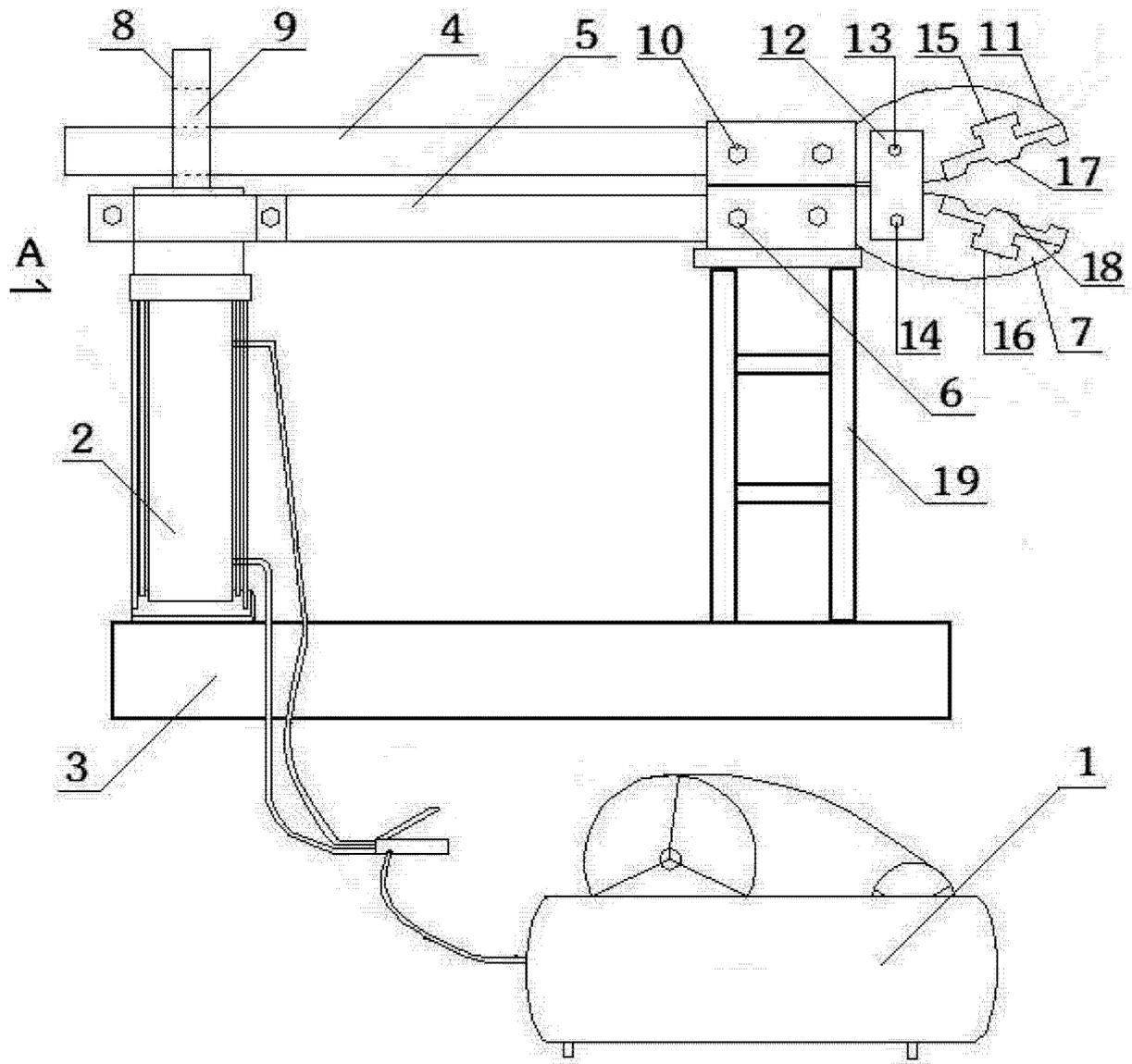


图 1

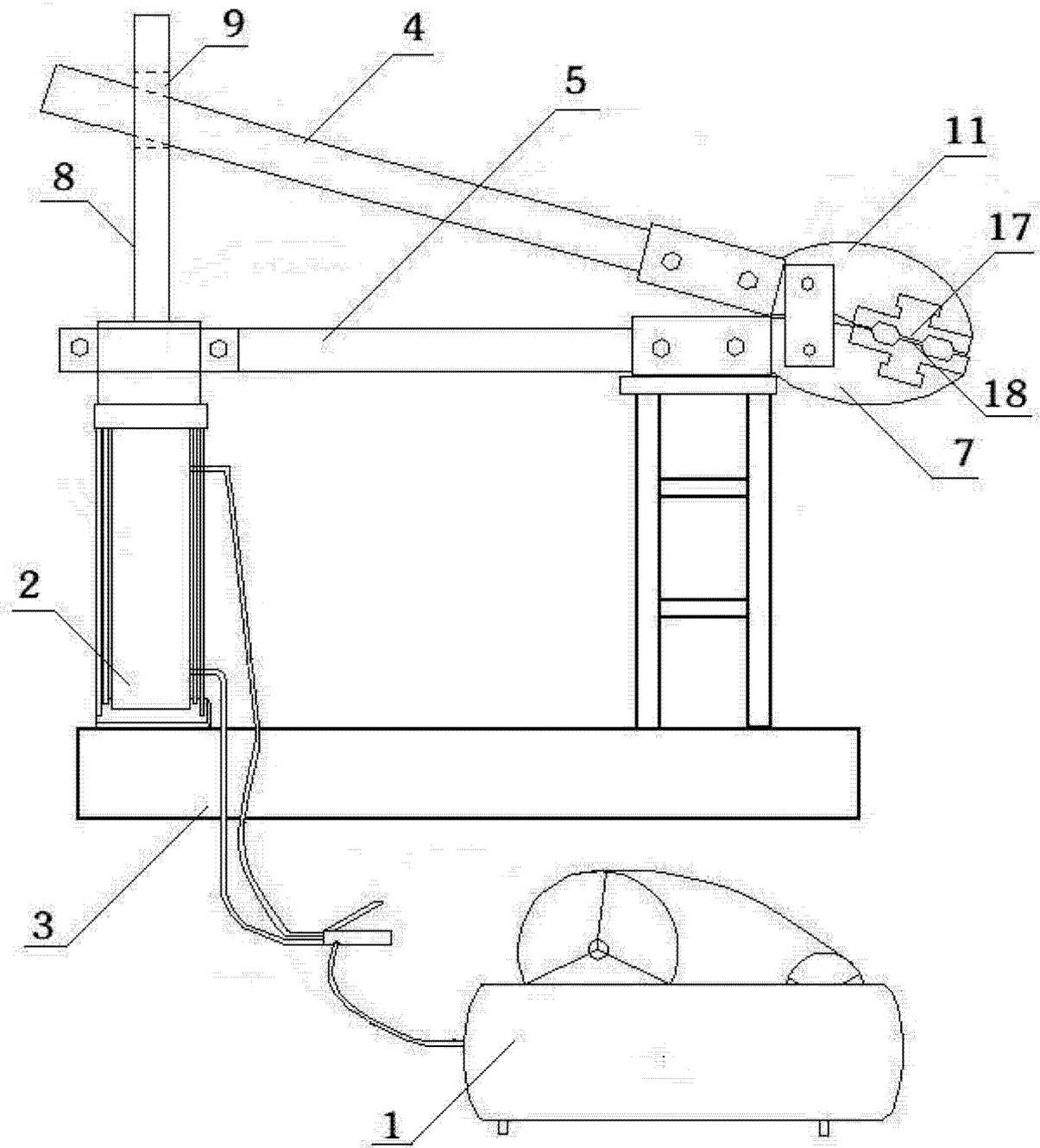


图 2

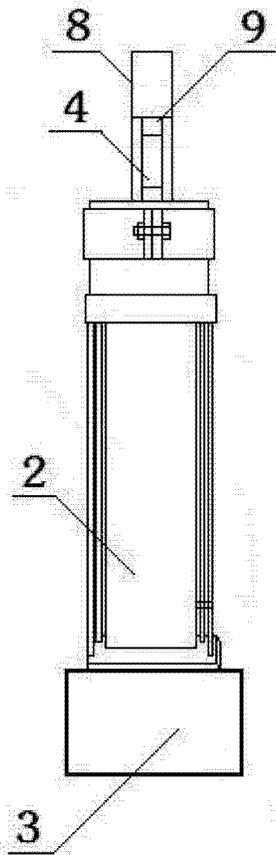


图 3