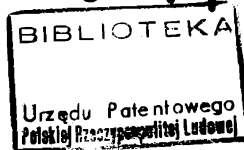


Opublikowano dnia 2 kwietnia 1957 r.



6046 23/00

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 38684

Kl. 80 b, 9/02

Ludwik Andrzejewski

Warszawa, Polska

Jan Stańkowski

Olsztyn, Polska

Sposób wytwarzania masy do wykonywania płyt do krycia dachów

Patent trwa od dnia 9 lutego 1955 r.

Dotychczas płyty do krycia dachu, gąsiori, kształtki oraz rury o spoiwie cementowym były wykonywane z włókien azbestowych, roślinnych czy to miazgi papierowej. Włókna azbestowe są materiałem deficytowym, a roślinne są nietrwałe. Sposób według wynalazku polega na zastąpieniu wyżej wymienionych materiałów watą szklaną lub watą żużlową lub też łącznie watą żużlową z watą szklaną. Ilość wody (współczynnik wodno-cementowy) ustala się według gatunku cementu i jakości wyrobu.

Cement używany do produkcji może być portlandzki lub hutniczy naturalny lub barwiony tlenkami metali, marka cementu „250” lub więcej.

Masę należy odwodnić na bębnach sitowych i wywalcować na wstęgi, a następnie wygniatać odpowiednie elementy, prasując je pod ciśnieniem ca 400 kg/cm².

Twardnienie powinno odbywać się początkowo w stałej wilgoci, przez kilka godzin, na-

stępnie do czasu całkowitego związania cementu w cieple przy nawilżaniu lub też w autoklawach.

Sposobem według wynalazku można produkować płytki dachowe oraz płyty dachowe fałiste, gąsiori i płyty do licowania ścian, rury i kształtki dla płynów obojętnych i zasadowych, oraz urządzenia do wentylacji i klimatyzacji.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania masy do wykonywania płyt do krycia dachów, znamienny tym, że do masy cementu zarobionego wodą dodaje się watę szklaną lub watę żużlową albo łącznie watę żużlową z watą szklaną o składzie wagowym 11 części cementu i 89 części waty szklanej lub żużlowej, albo obu razem w zależności od potrzeb wytrzymałościowych tworzywa.

Ludwik Andrzejewski

Jan Stańkowski