



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

57345

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 67 a, 13

Zgłoszono: 21.III.1966 (P 113 610)

Pierwszeństwo: _____

MKP B 24 d

9/04

Opublikowano: 30.IV.1969

UKD

Twórca wynalazku: Stanisław Radczuk

Właściciel patentu: Instytut Przemysłu Drobego i Rzemiosła, Warsza-
wa (Polska)

Przyrząd do zdzierania powłok lakierniczych na podłożach metalowych i innych

1

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd przeznaczony do wykonywania prac mających na celu zdjęcie powłok lakierniczych naniesionych na powierzchnie metalowe lub inne, a mogący mieć zastosowanie w różnych dziedzinach przemysłu.

Znane urządzenia mechaniczne do oczyszczania powierzchni metalowych z powłok lakierniczych lub zanieczyszczeń są najczęściej skonstruowane w postaci szczotek metalowych obsadzonych w uchwycie wirującym napędzanym giętkim wałkiem.

Niedogodnością tych urządzeń jest stosunkowo łatwe uginanie się poszczególnych drutów wirujących szczotek w kierunku obrotu uchwytu. Pod wpływem tarcia, w poszczególnych drutach ścinane są ostre ich zakończenia co zmniejsza siłę odspajającą zdzieraną powłokę z powierzchni.

Niedogodności te usuwa przyrząd według wynalazku. Konstrukcja przyrządu przedstawiona jest na fig. 1 w widoku z góry, na fig. 2 — w rzucie perspektywnicznym, na fig. 3 — w widoku od strony spodniej, a na fig. 4 — w widoku bocznym.

Przyrząd wprowadzony jest w ruch obrotowy przy pomocy wałka giętkiego wprowadzonego w otwór 1 posiadający na wewnętrznej stronie gwint. Ruch obrotowy przyrządu nie powinien przekraczać maksymalnie 300—400 obr./min., gdyż przy większej szybkości następuje nadmierne na-

2

grzewanie podłoża z którego usuwa się powłokę oraz nagrzewanie przyrządu.

Istota wynalazku polega na tym, że w korpusie aluminiowym przyrządu, składającym się z pokrywy 2, pierścieniowego obrzeża 3 i pierścienia wewnętrznego 4, oraz metalowej opaski 5 zamocowanej nitami 6 do korpusu np. aluminiowego, zamocowane odcinki płaskich elementów zdzierających, np. brzeszczotów piłek do cięcia metalu 7, w dowolnej nieparzystej liczbie (najkorzystniej siedem brzeszczotów), przy czym brzeszczoty są zabezpieczone przed wypadaniem, np. metalową opaską 5 osadzoną na pierścieniowym obrzeżu oraz pokrywą 2 zamocowaną od strony napędu wrzeczona.

Odcinki elementów zdzierających mogą być sporządzane z zużytych brzeszczotów i powinny być pocięte na taką długość, aby po osadzeniu ich jednym końcem w wycięciu 8 pierścienia środkowego 4 oraz drugim końcem w wycięciu 9 pierścieniowego obrzeża 3, tworzyły linię krzywą, np. w postaci łukowej, której kształt przedstawiony jest na fig. 1.

Odcinki brzeszczotów mogą być wyjmowane i odwracane stroną spodnią dla przedłużenia ich stosowania, lub wymieniane po zużyciu na inne odcinki. Zaletą urządzenia jest takie ustawienie krzywej linii według której uformowany jest w przyrządzie brzeszczot, że ostrza brzeszczotu naci-

nają powłokę pod kątem ułatwiającym odspajanie jej od podłoża.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd do zdzierania powłok lakierniczych na podłożach metalowych i innych, poruszany ruchem obrotowym, **znamienny tym**, że posiada szereg płaskich elementów zdzierających w postaci odcinków brzeszczotów piłek do metalu wmontowanych jednym końcem do wycięć pierścienia wewnętrznego (4), zaopatrzonego w gniazdo do osadzania na końcówkę wrzeciona, a drugim do wycięć pierścieniowego obrzeża (3), równoległe do osi pierścienia.

2. Przyrząd według zastrz. 1, **znamienny tym**, że odcinki elementów zdzierających mają kształt wygięty, najkorzystniej o postaci zbliżonej do łuku.
- 5 3. Przyrząd według zastrz. 1, 2, **znamienny tym**, że elementy zdzierające osadzone są w sposób wymienny tak, iż mogą być w miarę zdercia wyjmowane, odwracane i ponownie używane po ich naostrzeniu.
- 10 4. Przyrząd według zastrz. 1, 3, **znamienny tym**, że korpus posiada osadzoną na obwodzie pierścieniowego obrzeża (3) opaskę (5), a na czole od strony napędu pokrywę zabezpieczającą (2).

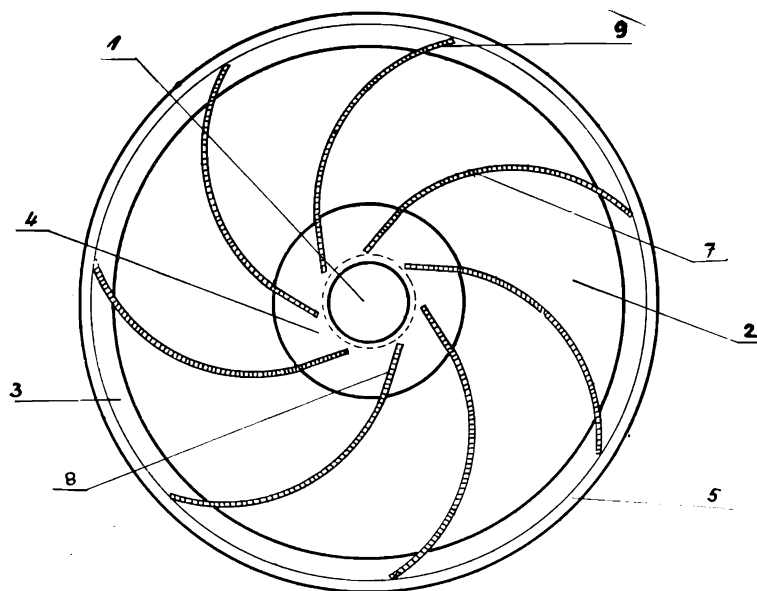


Fig. 1

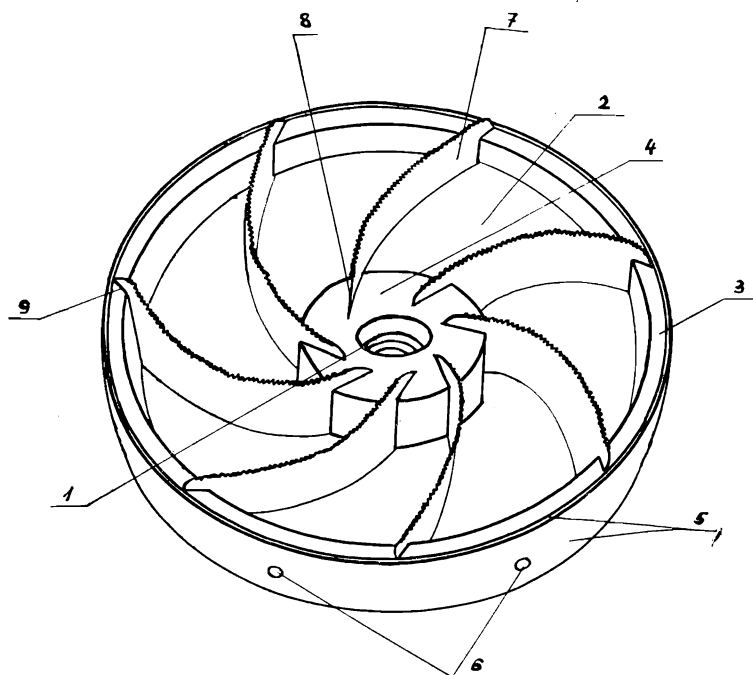


Fig. 2

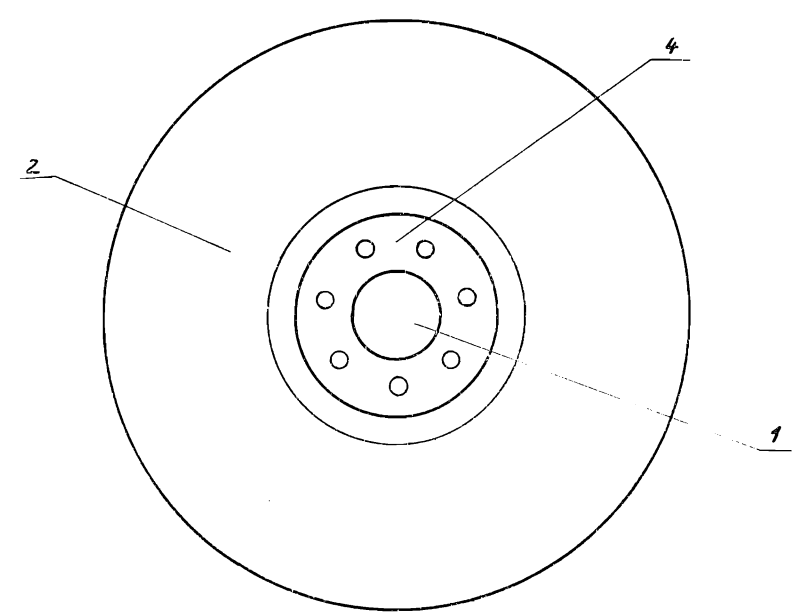


Fig. 3

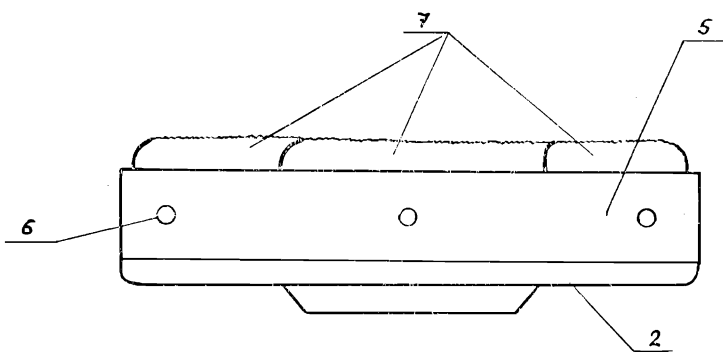


Fig. 4