



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

227189
(11) (B1)

[22] Přihlášeno 30 03 82
[21] [PV 2237-82]

[40] Zveřejněno 26 08 83

[45] Vydáno 15 06 86

(51) Int. Cl.³
H 01 B 13/22

(75)

Autor vynálezu SÝKORA BOHUMIL, PLZEŇ

(54) Zařízení ke šroubovitému řezání hadic

1

Vynález řeší šroubovitě řezání hadic z u-mělých hmot apod., jichž se používá k bandážování svazků elektrických kabelů a vodičů.

Dosud se spirálovitě (šroubovitě) nařezávání hadic provádí nožem vykonávajícím rotační pohyb vně řezané hadice, například na jednoúčelovém stroji. Tento způsob má nevýhodu v tom, že vyžaduje použití jednoúčelového stroje, u něhož je nutno řešit podávání řezané hadice. Na rychlosti podávání je závislé stoupání spirálového řezu, které má být konstantní. Spirálovité řezání je úzkým profilem celé výroby bandážovacího materiálu, a proto jsou dodávány polotovary ve formě například polyetylenových hadic, které je nutno u uživatele nařezat, aby mohly být použity k bandážování kabelů.

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení podle vynálezu, spočívající v tom, že břit řezného nástroje je uvnitř řezané hadice na začátku šroubovice, která zajišťuje samočinné podávání (vtahování) hadice do zařízení.

Výhodou zařízení podle vynálezu je to, že je možno řezání hadic provádět na soustruhu, a to bez dodatečného zařízení pro podávání hadice, tedy se ušetří výlohy za jednoúčelový stroj.

2

Zařízení ke šroubovitému řezání hadic je provedeno ze dvou kusů (viz obr.), z nichž vnitřní je tvořen hřídelí 1 se šroubovicí 2 a břitem 3 a vnější kus tvoří osazené pouzdro 4 podélně naříznuté, aby bylo možné stažení v hlavě soustruhu tak, že pouzdro dolehne na šroubovici vnitřního kusu a tím se vytvoří celek, do něhož se nasune začátek řezané hadice. Při otáčení hlavy soustruhu s upnutým zařízením podle vynálezu, je hadice břitem 3 spirálovitě rozříznuta a šroubovicí 2 je vtahována do zařízení. Po průchodu zařízením vychází z hlavy soustruhu hadice spirálovitě naříznutá, již je možno bez dalších úprav použít k bandážování kabelových svazků.

Rozměry zařízení podle vynálezu jsou úměrné vnitřnímu průměru a tloušťce stěn hadice, která má být naříznuta. Průměr šroubovice musí být menší než otvor v pouzdru, aby vnitřní kus bylo možno vsunout do pouzdra a stáhnout v hlavě soustruhu na pevně. Stoupání šroubovice se volí podle požadovaného stoupání spirálovitého řezu hadice. Břit je možno s výhodou vytvořit vyměnitelný, aby jej bylo možno ostřit.

Popsaného zařízení lze použít všude, kde se k bandážování kabelových svazků používá spirálovitě naříznutých hadic, jako na-

příklad v elektrotechnickém průmyslu u
rozdávěčů, v telefonních ústřednách, ve

strojírenství u elektrických lokomotiv, v
automobilovém průmyslu apod.

PŘEDMET VYNÁLEZU

Zařízení ke šroubovitému řezání hadic,
vyznačené tím, že jeden kus tvoří hřídel (1)

se šroubovicí (2) a břitem (3) a druhý kus
tvoří pouzdro (4) podélně naříznuté.

1 list výkresů

