

Opublikowano dnia 15 grudnia 1954 r.



A43d 81/00

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36441

Kl. ~~71 a, 27/06~~

71C 81/00

Związek Branżowy
Skórzanych Spółdzielni Pracy *)
(Wrocław, Polska)

Przyrząd do przybijania fleków obuwia sandałowego

Udzielono patentu z mocą od dnia 9 lutego 1953 r.

Dotychczas przybijanie fleków odbywa się sposobem prymitywnym. Do tego celu używa się deski, której jedna krawędź jest obita blachą. Pracownik siedząc na stołku szewskim ustawia deskę w położeniu pionowym z obitą krawędzią skierowaną do góry i przytrzymuje ją kolanami. Krawędź deski służyła jako podpora do przybijania fleka do obuwia. Pracownik jedną ręką przesuwa bucik na krawędzi dokoła rantu obcasowego, a drugą ręką nakłada flek, ustawia gwoździki i przybija młotkiem.

Przez zastosowanie przyrządu według wynalazku pracę wydawnie usprawniono.

Pracownik wkłada bucik do jednego z wykrojów tarczy przyrządu (stosownie do rozmiaru bucika) tak, iż obcas ma jednoczesne oparcie na całej powierzchni.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Alfons Czerwiński.

Przytrzymywując bucik piersią ze strony szpica ręce ma wolne do nałożenia i przybicia fleka gwoździami umieszczonymi we wgłębieniu tarczy przyrządu.

Na rysunku przedstawiono w widoku z boku i góry przyrząd według wynalazku.

Tarcza 1 jest wykonana z mosiądzu i posiada dziewięć wykrojów 7 o wymiarach dostosowanych do wymiarów dolnej części pięty bucików od nr 18 do 45, przy czym każdy wykrój jest obliczony średnio na trzy rozmiary bucików.

Podstawa 3 przyrządu jest wykonana z drewna twardego i osadzona obrotowo na trzonku drewnianym 2, który jest przymocowany do tarczy 1 za pomocą żeberka 4.

Przyrząd posiada zatrzask 5 do unieruchomienia tarczy 1 po jej nastawieniu na żądany wymiar wykroju. W środku tarczy 1 znajduje się wgłębienie 8 w rodzaju miseczki, które służy do umieszczenia gwoździków potrzebnych do przybijania fleków.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do przybijania fleków obuwia sandałowego, znamienny tym, że posiada tarczę (1), zaopatrzoną w dziewięć wykrojów (7), przystoso-

wanych do osadzania obcasów obuwia o różnych wymiarach, oraz zatrzask (5) do unieruchomiania tej tarczy, osadzonej obrotowo na podstawie (3).

Związek Branżowy Skórzanych Spółdzielni Pracy

