



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204701807 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 14

(21) 申请号 201520365543. 3

(22) 申请日 2015. 06. 01

(73) 专利权人 江苏嘉士利食品有限公司

地址 223800 江苏省宿迁市经济技术开发区
富民大道 88 号

(72) 发明人 陈松浣 陈永强 李志文 闫利宁

(74) 专利代理机构 宿迁市永泰睿博知识产权代
理事务所(普通合伙) 32264

代理人 陈臣

(51) Int. Cl.

B65B 33/02(2006. 01)

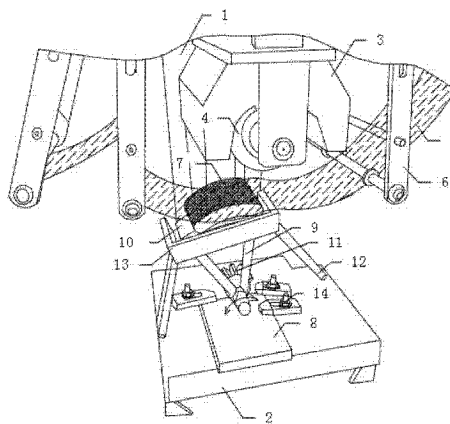
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于贴膜机上的定位治具

(57) 摘要

用于贴膜机上的定位治具,包括机架、设于机架上的工作台,设于机架主轴头上的由伺服电机带动的贴膜辊组,所述机架上还设有料带送料卷轴,设置料带送料卷轴上的料带,在工作台上安装有定位治具,待贴膜物件放置于定位治具上,本实用新型通过在贴膜机工作台上安装限位治具,操作人员在贴膜的过程中将摆杆向右摆动,在扇形齿轮的作用下,右侧支腿与工作台台面接触,左侧支腿悬空,待贴膜物件在右挡板的作用下被挡住,即可进行贴膜,贴膜完毕后,将摆杆向左摆动,左侧支腿与工作台台面接触,右侧支腿悬空,待贴膜物件滑落至左挡板处,操作人员即可取下贴好的物件,整个贴膜过程定位准确,不需要长时间的找正。



1. 用于贴膜机上的定位治具,包括机架、设于机架上的工作台,设于机架主轴头上的由伺服电机带动的贴膜辊组,所述机架上还设有料带送料卷轴,设置料带送料卷轴上的料带,在工作台上安装有定位治具,待贴膜物件放置于定位治具上,其特征在于:所述定位治具包括底座、安装底座上的摆杆、设置在摆杆顶部的支撑限位平台,所述摆杆前端安装有可带动摆杆左右摆动的扇形齿轮,所述支撑限位平台底部摆杆两侧分别设置有支腿,所述支腿长度与摆杆长度相等,并与摆杆之间呈一定角度,待贴膜物件放置于支撑限位平台上,在摆杆和摆杆两侧的支腿作用下待贴膜物件在支撑限位平台上左右滑动。

2. 根据权利要求 1 所述的用于贴膜机上的定位治具,其特征在于:所述支撑限位平台由支撑平台和设置在支撑平台周边的限位挡板组成,所述支撑平台长度大于待贴膜物件长度、宽度大于待贴膜物件宽度,所述限位挡板高度小于待贴膜物件高度。

3. 根据权利要求 1 所述的用于贴膜机上的定位治具,其特征在于:所述摆杆与支腿之间呈 30-60° 角。

4. 根据权利要求 2 所述的用于贴膜机上的定位治具,其特征在于:所述限位挡板由左挡板、右挡板、前挡板围成。

5. 根据权利要求 1 所述的用于贴膜机上的定位治具,其特征在于:所述底座通过压板螺栓安装于工作台上。

6. 根据权利要求 5 所述的用于贴膜机上的定位治具,其特征在于:所述支腿为伸缩式结构。

用于贴膜机上的定位治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于贴膜机上的定位治具,属于工装夹具技术领域。

背景技术

[0002] 平面类贴膜机实现在工件的上平面、上弧面的贴标签和贴膜,如盒子、书本、塑胶壳等,有滚贴和吸贴两种方法。圆瓶类贴膜机实现在圆柱形、圆锥形产品的圆周面上贴标签或贴膜,如玻璃瓶、塑料瓶等,可实现圆周、半圆周、圆周双面、圆周定位贴标等功能,主要有立式贴标和卧式贴标两种方式。贴膜时,料带上的自粘性零件在驱动装置的牵引到吸料装置下面的剥料板上,自粘性指引下,通过一系列张紧导向装置被送件剥离后,再自动机械手校正后,被自动贴装到用治具定位的工件上。

[0003] 现有技术在生产食品时候,常需要对一些产品表面进行贴膜,贴膜过程中需要操作人员手工找正,该找正方式耗费时间较长,且定位不准确,经常导致次品大批量的出现,后续需要返工整修,给企业带来了不必要的损失,此外由于缺少设计巧妙的定位治具,导致工人经常误将贴好的良品刮花。

实用新型内容

[0004] 针对上述问题,本实用新型提供了一种用于贴膜机上的定位治具,其目的在于:提供一种设计巧妙能够提高生产效率和良品率的定位治具。

[0005] 本实用新型的技术解决方案:

[0006] 用于贴膜机上的定位治具,包括机架、设于机架上的工作台,设于机架主轴头上的由伺服电机带动的贴膜辊组,所述机架上还设有料带送料卷轴,设置料带送料卷轴上的料带,在工作台上安装有定位治具,待贴膜物件放置于定位治具上,其特征在于:所述定位治具包括底座、安装底座上的摆杆、设置在摆杆顶部的支撑限位平台,所述摆杆前端安装有可带动摆杆左右摆动的扇形齿轮,所述支撑限位平台底部摆杆两侧分别设置有支腿,所述支腿长度与摆杆长度相等,并与摆杆之间呈一定角度,待贴膜物件放置于支撑限位平台上,在摆杆和摆杆两侧的支腿作用下待贴膜物件在支撑限位平台上左右滑动。

[0007] 所述支撑限位平台由支撑平台和设置在支撑平台周边的限位挡板组成,所述支撑平台长度大于待贴膜物件长度、宽度大于待贴膜物件宽度,所述限位挡板高度小于待贴膜物件高度。

[0008] 所述摆杆与支腿之间呈 30-60° 角。

[0009] 所述限位挡板由左挡板、右挡板、前挡板围成。

[0010] 所述底座通过压板螺栓安装于工作台上。

[0011] 所述支腿为伸缩式结构。

[0012] 本实用新型的有益效果:

[0013] 本实用新型通过在贴膜机工作台上安装限位治具,操作人员在贴膜的过程中将摆杆向右摆动,在扇形齿轮的作用下,右侧支腿与工作台台面接触,左侧支腿悬空,待贴膜物

件在右挡板的作用下被挡住,即可进行贴膜,贴膜完毕后,将摆杆向左摆动,左侧支腿与工作台台面接触,右侧支腿悬空,待贴膜物件滑落至左挡板处,操作人员即可取下贴好的物件,整个贴膜过程定位准确,不需要长时间的找正,贴膜完毕后向左摆动,拉开贴好的物件与膜之间的距离,此时取下,则不会将物件表面的膜刮花,综上,本实用新型结构简单、设计巧妙能够有效提高生产效率和良品率。

附图说明

[0014] 图 1: 本实用新型结构原理示意图。

[0015] 其中:1 机架 2 工作台 3 机架主轴头 4 贴膜辊组 5 料带 6 料带送料卷轴 7 待贴膜物件 8 底板 9 摆杆 10 支撑平台 11 扇形齿轮 12 支腿 13 限位挡板 14 压板螺栓。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和实施例来对本实用新型做进一步描述:

[0017] 如图 1 所示的用于贴膜机上的定位治具,包括机架 1、设于机架 1 上的工作台 2,设于机架主轴头 3 上的由伺服电机带动的贴膜辊组 4,所述机架 1 上还设有料带送料卷轴 6,设置料带送料卷轴 6 上的料带 5,在工作台 1 上安装有定位治具,待贴膜物件 7 放置于定位治具上,所述定位治具包括底座 8、安装底座 8 上的摆杆 9、设置在摆杆 9 顶部的支撑限位平台,所述摆杆 9 前端安装有可带动摆杆 9 左右摆动的扇形齿轮 11,所述支撑限位平台底部摆杆两侧分别设置有支腿 12,所述支腿 12 长度与摆杆 9 长度相等,并与摆杆 9 之间呈一定角度,待贴膜物件 7 放置于支撑限位平台上,在摆杆 9 和摆杆 9 两侧的支腿 12 作用下待贴膜物件 7 在支撑限位平台上左右滑动。

[0018] 所述支撑限位平台由支撑平台 10 和设置在支撑平台 10 周边的限位挡板 13 组成,所述支撑平台 10 长度大于待贴膜物件长度、宽度大于待贴膜物件宽度,所述限位挡板 13 高度小于待贴膜物件高度,所述摆杆 9 与支腿 12 之间呈 30-60° 角,所述限位挡板 13 由左挡板、右挡板、前挡板围成,所述底座 8 通过压板螺栓 14 安装于工作台 1 上,所述支腿 12 为伸缩式结构。

[0019] 具体工作过程:

[0020] 料带 5 经料带送料卷轴 6 进行连续送料,将待贴膜物件 7 放置于限位治具的支撑限位平台上,操作人员将摆杆 9 向右摆动,在扇形齿轮 11 的作用下,右侧支腿与工作台 1 台面接触,左侧支腿悬空,待贴膜物件 7 在右挡板的作用下被挡住,在贴膜辊组 4 作用下即可进行贴膜,贴膜完毕后,将摆杆 9 向左摆动,左侧支腿与工作台 1 台面接触,右侧支腿悬空,待贴膜物件 7 滑落至左挡板处,操作人员即可取下贴好的物件,整个贴膜过程定位准确,不需要长时间的找正,贴膜完毕后向左摆动,拉开贴好的物件与膜之间的距离,此时取下,则不会将物件表面的膜刮花,综上,本实用新型结构简单、设计巧妙能够有效提高生产效率和良品率。

[0021] 综上,本实用新型达到预期目的。

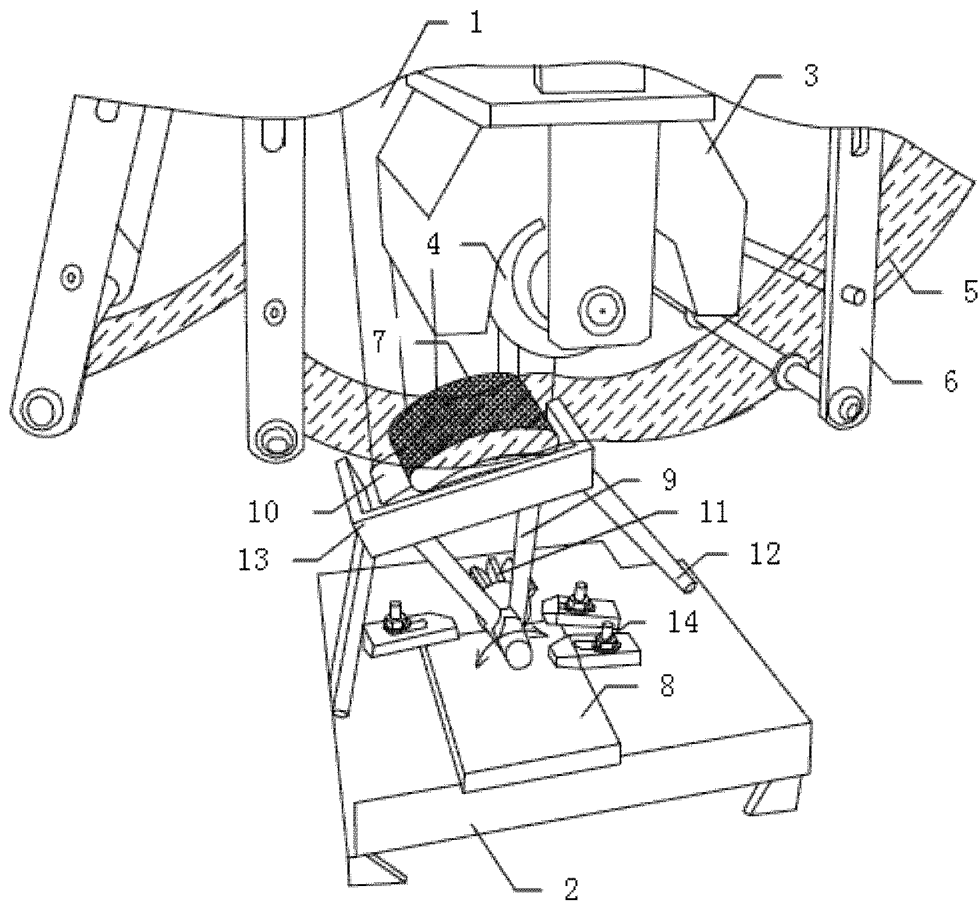


图 1