



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 31.07.74 (P. 173188)

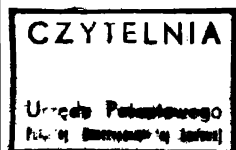
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 27.03.76

Opis patentowy opublikowano: 31.10.1977

MKP B21b 43/12

Int. Cl.² B21B 43/12



Twórcy wynalazku: Tadeusz Gajewski, Polikarp Danecki, Marian Wąs

Uprawniony z patentu: Huta im. Lenina, Kraków (Polska)

Urządzenie do podciągania prętów

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podciągania prętów, zwłaszcza do wyrównywania prętów na chłodni walcowni drobnej.

Znane urządzenia do przenoszenia prętów za pomocą samotoku rolkowego nie wyrównują przenoszonych prętów do wspólnej płaszczyzny.

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia umożliwiającego wyrównywanie prętów do wspólnej płaszczyzny prostopadłej do osi tych prętów.

Cel ten został osiągnięty przez skonstruowanie urządzenia do podciągania prętów, zwłaszcza do wspólnej płaszczyzny prostopadłej do osi prętów, zawierającego przenośnik członowy, którego człony zaopatrzone są w kleszcze sterowane za pomocą ruchomych przewodnic napędzanych odpowiednim siłownikiem i sprężynami.

Zastosowanie urządzenia do podciągania prętów według wynalazku pozwoli na wyrównywanie prętów do wspólnej płaszczyzny, w celu zmniejszenia ilości odpadów w czasie miarowego cięcia.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, a fig. 2 — przekrój poprzeczny po linii A-A pokazanej na fig. 1.

Urządzenie do podciągania prętów ma napędzany poprzez łańcuch 1 członowy przenośnik 2, którego człony 3 są zaopatrzone najkorzystniej w sprężyste kleszcze 4 osadzone na osi 5 usytuowanej poprzecz-

2

nie do przenośnika 2. Ramiona 6 kleszczy 4 wyposażone są z jednej strony w szczęki 7, a z drugiej — w rolki 8. Rolki 8, w górnej części przenośnika 2, współpracują z ruchomymi przewodnicami 9, które wykonują ruchy poprzeczne w stosunku do przenośnika 2. Ruchome przewodnice 9 zaopatrzone w sprężyny 10, połączone są za pomocą łańcuchów 11 z elektromagnesami 12. Pod przenośnikiem 2 umieszczony jest zbiornik 13 zawierający czynnik chłodzący kleszcze 4, w przypadku podciągania gorących prętów 14.

Podciąganie prętów do płaszczyzny wyrównującej odbywa się w ten sposób, że znajdujący się w zasięgu urządzenia pręt 14 przekazuje za pomocą łącznika krańcowego sygnał do elektromagnesów 12, które poprzez łańcuchy 11 przesuwają przewodnice 9, aż do zaciśnięcia kleszczami 4 pręta 14. Będący w ruchu przenośnik 2 przesuwają w kierunku płaszczyzny wyrównującej 15 trzymane przez kleszcze 4 pręty 14.

Po dosunięciu początku pręta 14 do płaszczyzny wyrównującej 15 zostaje przekazany sygnał wyłączający elektromagnesy 12, a następnie uprzednio napięte sprężyny 10 powodują powrót przewodnic 9 w pierwotne położenie, a tym samym kleszcze 4 zostają rozwarłe.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do podciągania prętów, zwłaszcza do

wyrównywania prętów na chłodni walcowni drobnej, zawierające członowy przenośnik, **znamiennie** tym, że człony (3) przenośnika (2) są wyposażone

w kleszcze (4) sterowane przy pomocy ruchomych prowadnic (9) napędzanych siłownikami (12) i sprężynami (10).

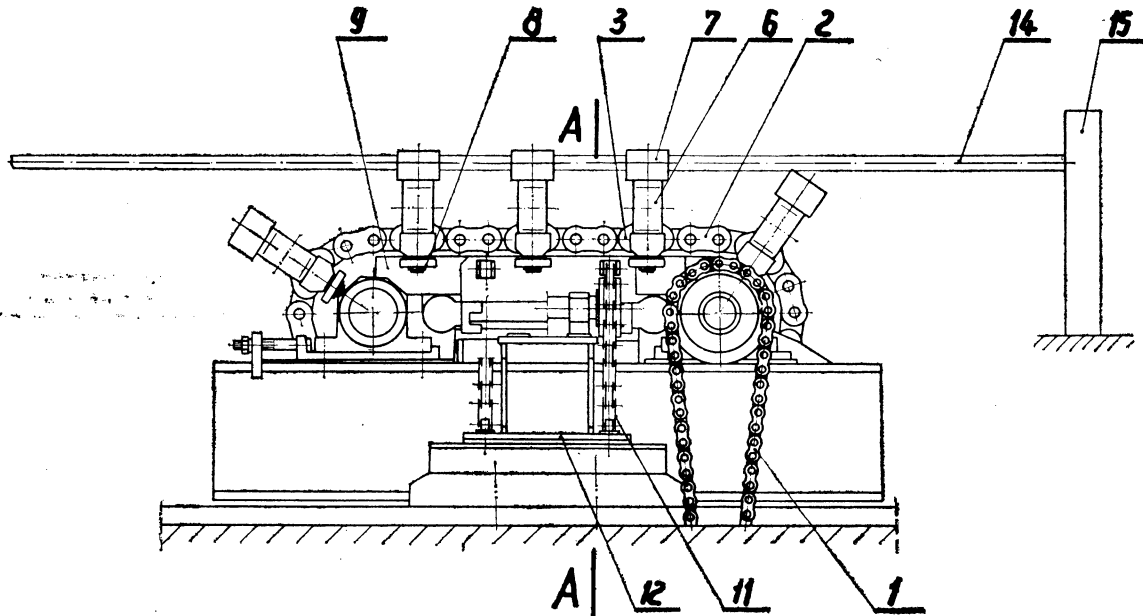


Fig. 1

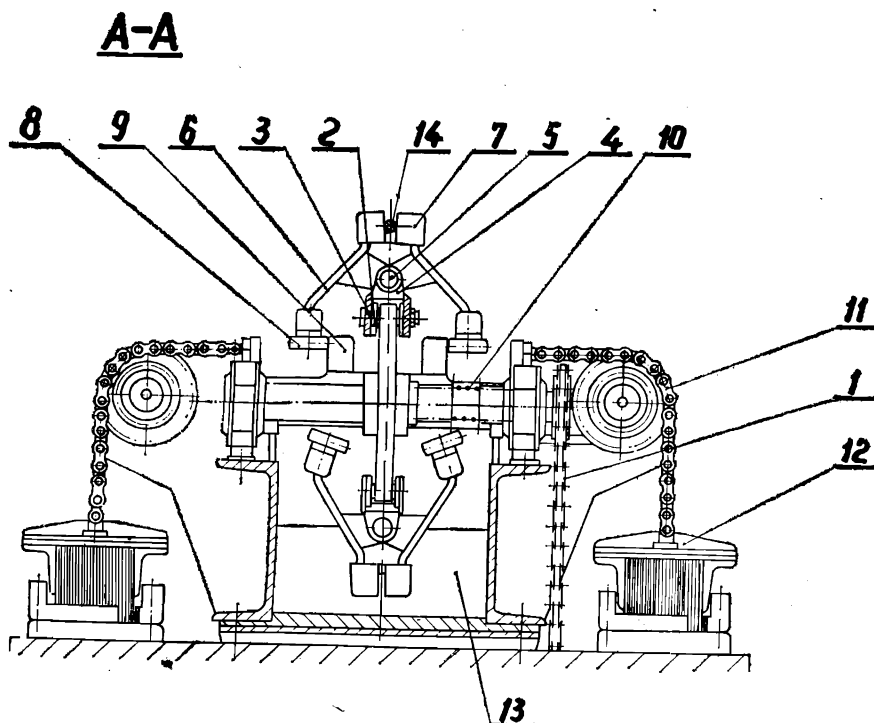


Fig. 2