



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104308497 A

(43) 申请公布日 2015. 01. 28

(21) 申请号 201410506631. 0

(22) 申请日 2014. 09. 28

(71) 申请人 成都市翻鑫家科技有限公司

地址 610000 四川省成都市高新技术开发区
天久北巷 212 号

(72) 发明人 高静 袁代华 邓金智

(74) 专利代理机构 成都华典专利事务所(普通
合伙) 51223

代理人 徐丰

(51) Int. Cl.

B23P 19/02(2006. 01)

B25B 11/02(2006. 01)

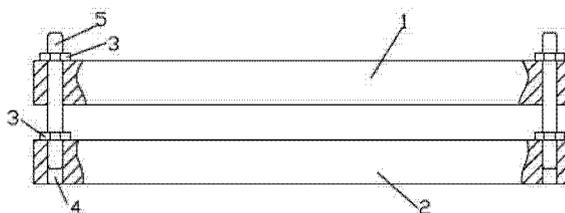
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种夹具快速调平的定位压装机

(57) 摘要

本发明公开了一种夹具快速调平的定位压装机,属于压装设备领域,包括机架和位于机架上的定位夹具,定位夹具包括工作台面板和安装于工作台面板上的夹具底板,工作台面板固定在机架上,夹具底板呈长方形且其四角位置开设有上部螺纹通孔;工作台面板的对应上部螺纹通孔位置处形成有与上部螺纹通孔相同的下部螺纹通孔;上部螺纹通孔和下部螺纹通孔内连接有螺柱;螺柱上连接有两个螺母,一个位于夹具底板的上方,另一个位于夹具底板与工作台面板之间。通过螺柱与螺母对夹具底板的水平度进行调整并且调节后可通过夹具底板上方的螺母进行锁紧固定,实现不同角度的微调,提高了准确度,无需对工作台进行水平调节,操作更加容易简单。



1. 一种夹具快速调平的定位压装机,包括机架和位于机架上的定位夹具,其特征在于,定位夹具包括工作台面板和安装于工作台面板上的夹具底板,工作台面板固定在机架上,夹具底板呈长方形且其四角位置开设有上部螺纹通孔;工作台面板的对应上部螺纹通孔位置处形成有与上部螺纹通孔相同的下部螺纹通孔;上部螺纹通孔和下部螺纹通孔内连接有螺柱;螺柱上连接有两个螺母,一个位于夹具底板的上方,另一个位于夹具底板与工作台面板之间。

2. 根据权利要求1所述的夹具快速调平的定位压装机,其特征在于,所述上部螺纹通孔和下部螺纹通孔的直径为8mm。

3. 根据权利要求1所述的夹具快速调平的定位压装机,其特征在于,螺柱和螺母均由不锈钢制成。

一种夹具快速调平的定位压装机

技术领域

[0001] 本发明涉及压装设备领域,具体而言,涉及一种夹具快速调平的定位压装机。

背景技术

[0002] 压装机的夹具用于工件的装夹定位,以便压头压装,所以夹具的水平度调整对压装的效果很重要。现在主要是通过调节安装夹具的工作台的地脚来粗调,调节准确性较差,调整困难,难以较好的保证夹具的水平度。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种夹具快速调平的定位压装机,以解决现有压装机的单一适用性造成的降低效率的问题。

[0004] 为实现本发明目的,采用的技术方案为:一种夹具快速调平的定位压装机,包括机架和位于机架上的定位夹具,定位夹具包括工作台面板和安装于工作台面板上的夹具底板,工作台面板固定在机架上,夹具底板呈长方形且其四角位置开设有上部螺纹通孔;工作台面板的对应上部螺纹通孔位置处形成有与上部螺纹通孔相同的下部螺纹通孔;上部螺纹通孔和下部螺纹通孔内连接有螺柱,螺柱上连接有两个螺母,一个位于夹具底板的上方,另一个位于夹具底板与工作台面板之间。

[0005] 进一步地,所述上部螺纹通孔和下部螺纹通孔的直径为 8mm。

[0006] 进一步地,螺柱和螺母均由不锈钢制成。

[0007] 本发明的有益效果是,通过夹具底板四角的螺柱与螺母对夹具底板的水平度进行调整并且调节后可通过夹具底板上方的螺母进行锁紧固定,实现不同角度的微调,提高了准确度,无需对压装机工作台进行水平调节,操作更加容易简单。

附图说明

[0008] 图 1 是本发明提供的夹具快速调平的定位压装机的定位夹具的主视图;

图 2 是本发明提供的夹具快速调平的定位压装机的定位夹具的俯视图。

具体实施方式

[0009] 下面通过具体的实施例子并结合附图对本发明做进一步的详细描述。

[0010] 图 1、图 2 示出了本发明提供的夹具快速调平的定位压装机,包括机架和位于机架上的定位夹具,定位夹具包括工作台面板 2 和安装于工作台面板 2 上的夹具底板 1,工作台面板 2 固定在机架上,夹具底板 1 呈长方形且其四角位置开设有上部螺纹通孔;工作台面板 2 的对应上部螺纹通孔位置处形成有与上部螺纹通孔相同的下部螺纹通孔 4;上部螺纹通孔和下部螺纹通孔 4 内连接有螺柱 5;螺柱 5 上连接有两个螺母 3,一个位于夹具底板 1 的上方,另一个位于夹具底板 1 与工作台面板 2 之间。

[0011] 上部螺纹通孔 3 和下部螺纹通孔 4 的直径为 8mm。螺柱 5 和螺母 3 均由不锈钢制

成。调节时,旋转工作台面板 2 和夹具底板 1 之间的螺母 3 即可实现调节,最后通过拧紧夹具底板 1 上方的螺母 3 即可固定。

[0012] 以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,对于本领域的技术人员来说,本发明可以有各种更改和变化。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

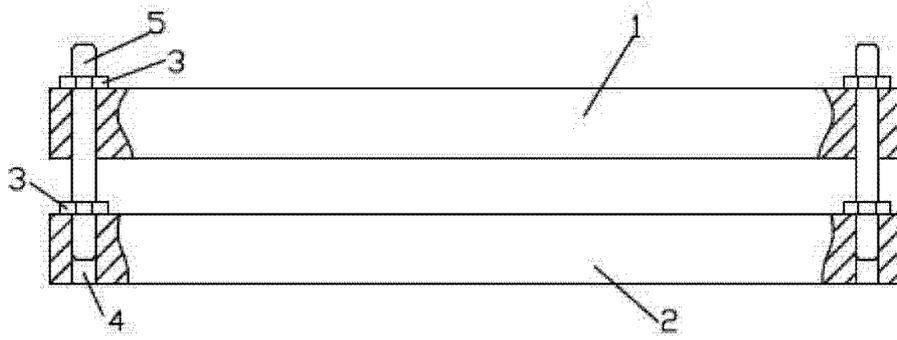


图 1

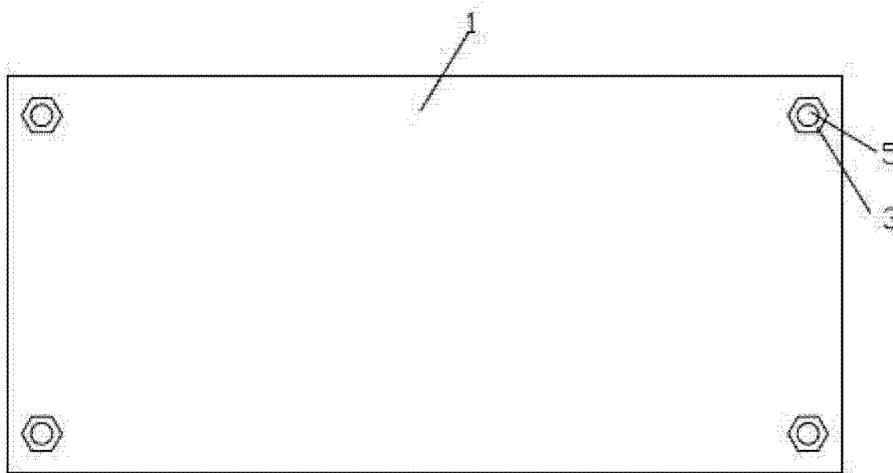


图 2