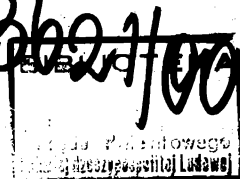


Opublikowano dnia 23 kwietnia 1963 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 46886

Kl. 49 a, 24/01

Kl. internat. B 23 b 21/00

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski*)
Przedsiębiorstwo Państwowe

Poznań, Polska

Suport boczny do automatów tokarskich

Patent trwa od dnia 13 grudnia 1961 r.

Przedmiotem wynalazku jest suport boczny do automatów tokarskich z odciażoną nastawną ruchomą częścią od działania siły sprężyn powrotnych.

W spotykanych konstrukcjach automatów tokarskich ruchoma część suportów bocznych wykonuje swój skok powrotny za pomocą sprężyn, opierających się z jednej strony o ruchomy suport, a z drugiej strony o stałą część automatu np. wrzeciennik. W istniejących automatach tokarskich np. Index, Skoda czy ATL 40 w celu przesunięcia suportu z narzędziami bliżej wrzeciona pokonać trzeba siłę sprężyn, a tym samym zmienić charakterystykę tych sprężyn. Przesuwanie suportu jest trudne i nie dokładne. Ponieważ skok suportu w krzywkowych automatach tokarskich jest zależny od skoku przewidzianego na krzywce, wszystkie

konstrukcje starają się zapewnić suportom boczny ręczny przesuw suportu w kierunku do wrzeciona — pomijając skok roboczy wynikający z krzywki.

Przesuw ręczny jest potrzebny w czasie ustawiania automatów tokarskich oraz w czasie pracy w celu korekcji zużywającego się narzędzia. Wady te usuwa wynalazek.

Przykładowe wykonanie suportu bocznego z odciażoną częścią ruchomą jest uwidocznione na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia suport w przekroju podłużnym, fig. 2 umieszczenie sprężyn i fig. 3 przekrój poprzeczny A—A.

Według wynalazku sprężyny powrotne 7 z jednej strony opierają się o wkręty 6 i prowadzone są w prowadnicy suportu 4. Po wykręceniu wkrętu 6 jest łatwy dostęp do sprężyn. Z drugiej strony sprężyny opierają się poprzez czopiki 18 i poprzeczkę 9 o wodzik 8. Wodzik 8 opierając się o dźwignię 14 ma ograniczony skok zależny od krzywki. Po zluźnieniu

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. Zbigniew Rajewski.

śruby 1 (w czasie regulacji) można przesunąć suport wzdłuż wodzika 8 zmieniając położenie korpusu suportu 3 względem wrzeciona przybliżając lub oddalając oprawki z narzędziami. Ponieważ sprężyny 7 działają na wodzik 8, a nie na korpus suportu 3, przesuw suportu jest łatwy, wygodny i bezpieczny.

Zastrzeżenie patentowe

Support boczny do automatów tokarskich znamienny tym, że sprężyny (7) osadzone w pro-

wadnicy (4) oparte z jednej strony o wkręty (6) z drugiej strony poprzez czopiki (18) i poprzeczkę (9) o wodzik (8) zapewniając odciążenie ruchomej części suportu oraz stałą charakterystykę sprężyn w czasie pracy automatu tokarskiego.

Zakłady Przemysłu Metalowego
H. Cegielski — Poznań

Przedsiębiorstwo Państwowe

