



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103669778 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 26

(21) 申请号 201310615906. X

(22) 申请日 2013. 11. 27

(71) 申请人 吕国兵

地址 210000 江苏省南京市建邺区典雅居 5
号 1 幢 202 室

(72) 发明人 吕国兵

(74) 专利代理机构 北京超凡志成知识产权代理
事务所(普通合伙) 11371

代理人 吴开磊

(51) Int. Cl.

E04F 13/075(2006. 01)

B32B 37/12(2006. 01)

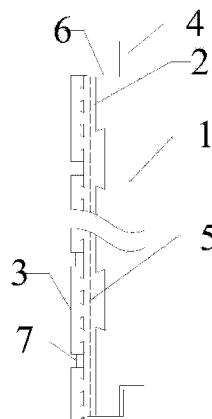
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种外墙砖复合结构的的生产方法及外墙砖复合结构

(57) 摘要

本发明涉及建筑材料领域,具体而言,涉及一种外墙砖复合结构的的生产方法及外墙砖复合结构。该外墙砖复合结构的的生产方法,包括以下步骤:在无机板的一侧面上铺满砂浆,之后,将砂浆刮平;将瓷砖放置在砂浆表面,之后,冲压成型。该外墙砖复合结构,包括无机板,所述无机板的一侧面通过粘接层粘接有瓷砖。本发明提供的外墙砖复合结构的的生产方法及外墙砖复合结构,通过干挂或湿贴加干挂结合的方法固定在墙体上,保温系统不再受力且更为安全,不需要现场人工湿贴外墙砖,不但装饰效果和装饰质量好、装配施工效率高,且能避免瓷砖脱落和外墙漏水,整个外墙系统安全可靠更为耐久。



1. 一种外墙砖复合结构的生產方法,其特征在于,包括以下步骤:
在无机板的一侧面上铺满砂浆,之后,将砂浆刮平;
将瓷砖放置在砂浆表面,之后,冲压成型。
2. 根据权利要求 1 所述的外墙砖复合结构的生產方法,其特征在于,所述砂浆刮平后,在所述砂浆表面添加加强网,之后,再次进行添加所述砂浆,并将所述砂浆刮平,之后,将被刮平的砂浆表面刮成锯齿状。
3. 一种外墙砖复合结构,其特征在于,包括无机板,所述无机板的一侧面通过粘接层粘接有瓷砖。
4. 根据权利要求 3 所述的外墙砖复合结构,其特征在于,所述无机板的侧边设有嵌边,相邻的所述无机板的侧边呈互嵌结构。
5. 根据权利要求 3 所述的外墙砖复合结构,其特征在于,所述无机板和所述瓷砖靠近所述粘接层的一侧设有凹槽。
6. 根据权利要求 5 所述的外墙砖复合结构,其特征在于,所述凹槽为燕尾槽。
7. 根据权利要求 3 所述的外墙砖复合结构,其特征在于,所述粘接层内设有加强层。
8. 根据权利要求 7 所述的外墙砖复合结构,其特征在于,所述加强层为增强网。
9. 根据权利要求 3 所述的外墙砖复合结构,其特征在于,所述无机板的侧边及远离所述粘接层的一侧设有防水层。

一种外墙砖复合结构的生產方法及外墙砖复合结构

技术领域

[0001] 本发明涉及建筑材料领域,具体而言,涉及一种外墙砖复合结构的生產方法及外墙砖复合结构。

背景技术

[0002] 外墙砖主要用于建筑外墙的装饰和保护,不仅能够装饰整个建筑物,同时因为其耐酸碱,物理化学性能稳定,对保护墙体有重要作用。

[0003] 目前,外墙外保温系统表面人工现场湿贴外墙砖,不仅平整度、规整度、表面清洁有差异影响外观效果,且瓷砖脱落及漏水现象较为严重。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种外墙砖复合结构的生產方法及外墙砖复合结构,以解决上述的问题。

[0005] 在本发明的实施例中提供了一种外墙砖复合结构的生產方法,包括以下步骤:

[0006] 在无机板的一侧面上铺满砂浆,之后,将砂浆刮平;

[0007] 将瓷砖放置在砂浆表面,之后,冲压成型。

[0008] 一种外墙砖复合结构,包括无机板,所述无机板的一侧面通过粘接层粘接有瓷砖。

[0009] 本发明实施例提供的一种外墙砖复合结构的生產方法及外墙砖复合结构,通过干挂或湿贴加干挂结合的方法固定在墙体上,保温系统不再受力且更为安全,不需要现场人工湿贴外墙砖,不但装饰效果和装饰质量好、装配施工效率高,且能避免瓷砖脱落和外墙漏水,整个外墙系统安全可靠更为耐久。

附图说明

[0010] 图1示出了本发明实施例所述的一种外墙砖复合结构的剖视图;

[0011] 图2示出了本发明实施例所述的一种外墙砖复合结构的相邻的外墙砖之间的连接示意图之一;

[0012] 图3示出了本发明实施例所述的一种外墙砖复合结构的相邻的外墙砖的连接示意图之二;

[0013] 图4示出了本发明实施例所述的一种外墙砖复合结构的相邻的外墙砖的连接示意图之三。

[0014] 图中:

[0015] 1、无机板;2、粘接层;3、瓷砖;4、嵌边;5、加强层;6、防水层;7、填缝剂;8、密封胶;9、背衬条。

具体实施方式

[0016] 下面通过具体的实施例子并结合附图对本发明做进一步的详细描述。

[0017] 如图 1-4 所示,一种外墙砖复合结构的生產方法,包括以下步骤:

[0018] 在无机板 1 的一侧面上铺满砂浆,之后,将砂浆刮平;

[0019] 将瓷砖 3 放置在砂浆表面,之后,冲压成型。

[0020] 一种外墙砖复合结构,包括无机板 1,无机板 1 的一侧通过粘接层 2 粘接有瓷砖 3。

[0021] 上述实施例提供的一种外墙砖复合结构的生產方法及外墙砖复合结构,通过干挂或湿贴加干挂结合的方法固定在墙体上,保温系统不再受力且更为安全,不需要现场人工湿贴外墙砖,不但装饰效果和装饰质量好、装配施工效率高,且能避免瓷砖 3 脱落和外墙漏水,整个外墙系统安全可靠更为耐久。

[0022] 其中,瓷砖 3 包括多种规格的瓷砖小规格外墙砖、薄型陶板、薄型瓷板,相邻的瓷砖 3 之间设有填缝剂 7,填缝剂 7 为彩色聚合物砂浆,对瓷砖 3 有一定的粘接加固作用。

[0023] 生产过程中,砂浆刮平后,在砂浆表面添加加强网,之后,再次进行添加砂浆,并将砂浆刮平,之后,将被刮平的砂浆表面刮成锯齿状。加强网在取得整体高强度的同时,具有一定的柔性,可抵御释放板材变形产生的应力。加强网可以为一层或多层。

[0024] 为保证良好的防水效果,无机板 1 的侧边设有嵌边 4,相邻的无机板 1 的侧边呈互嵌结构,相邻的嵌边 4 之间设有密封胶 8,或将两个相邻的无机板 1 通过背衬条 9 与密封胶连接。

[0025] 无机板 1 和瓷砖 3 靠近粘接层 2 的一侧设有凹槽。优选的,凹槽为燕尾槽。凹槽使无机板 1、瓷砖 3 分别与粘接层 2 连接的更为牢固,在瓷砖 3 规格较小、较薄、较轻的情况下,粘接砂浆的粘接强度足够时无机板 1 上可以不设置凹槽。

[0026] 粘接层 2 内设有加强层 5。优选的,加强层 5 为增强网,可以为一层或多层。可以为耐碱玻纤网或镀锌钢丝网,在取得整体高强度的同时,具有一定的柔性,可抵御释放板材变形产生的应力。在瓷砖 3 规格较小、较薄、较轻的情况下,粘接砂浆的粘接强度足够时可不设置加强层 5。

[0027] 无机板 1 的侧边及远离粘接层 2 的一侧设有防水层 6。通过防水层 6 对无机板 1 进行防水处理,可以防止无机板 1 上墙后受潮热胀冷缩变形产生应力导致瓷砖 3 脱落的隐患。

[0028] 其中,优选的,无机板 1 的厚度为 2cm,表面积为 1m^2 。便于运输和现场安装。嵌边 4 为向外延伸的条形边或倾斜边。粘接层 2 为经检验达到外墙砖粘接强度标准要求的砂浆。相邻的侧边上设有防水层 6,且互嵌结构采用弹性密封胶连接,具有较好的防水效果。

[0029] 以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,对于本领域的技术人员来说,本发明可以有各种更改和变化。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

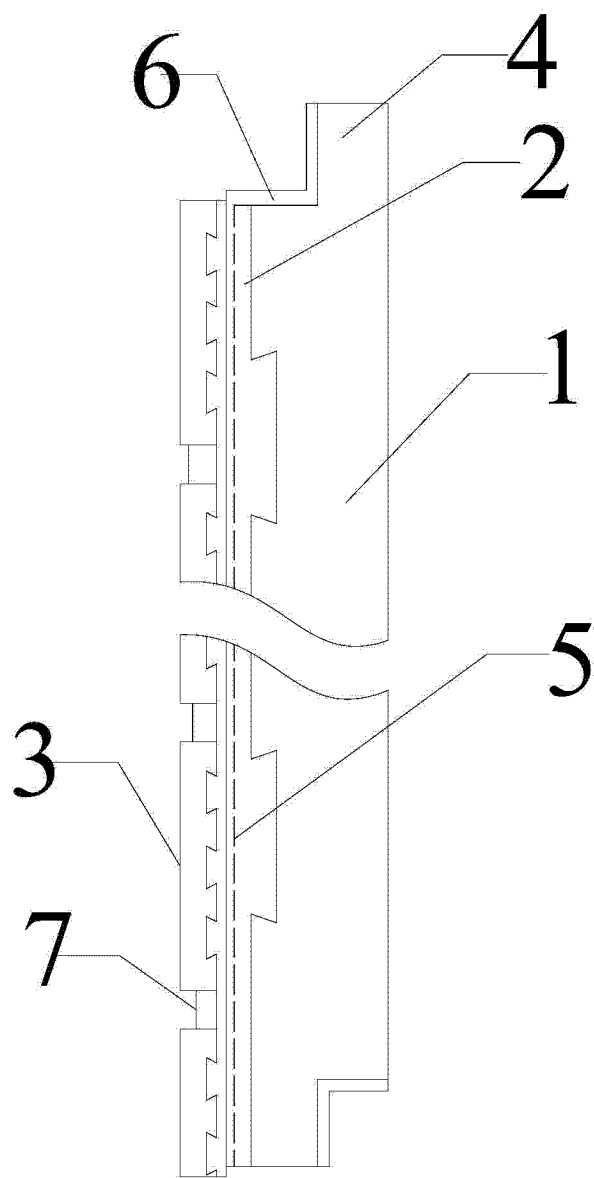


图 1

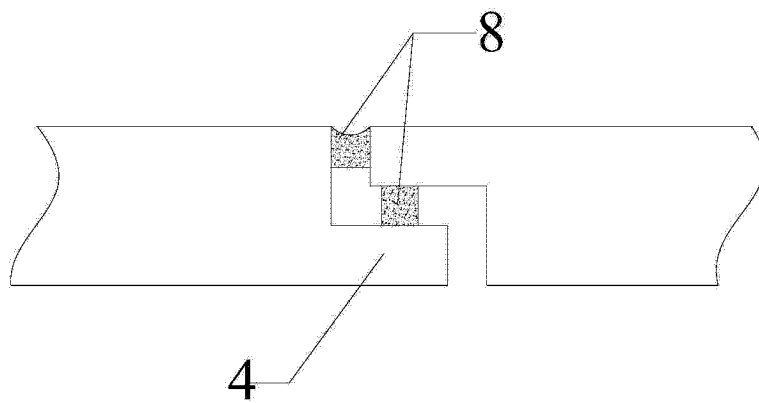


图 2

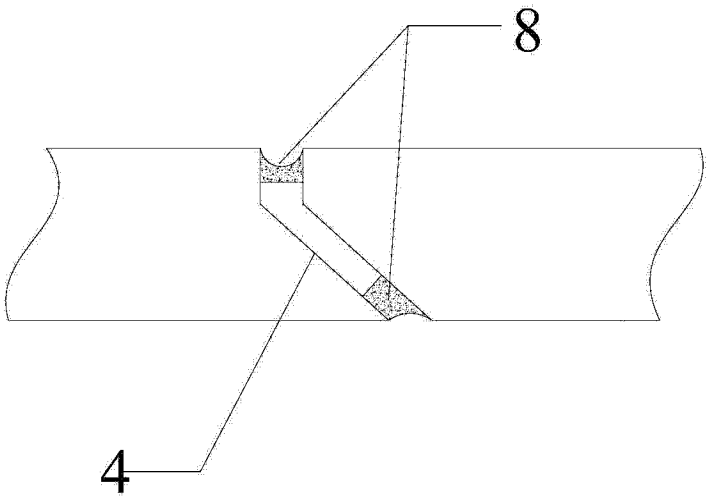


图 3

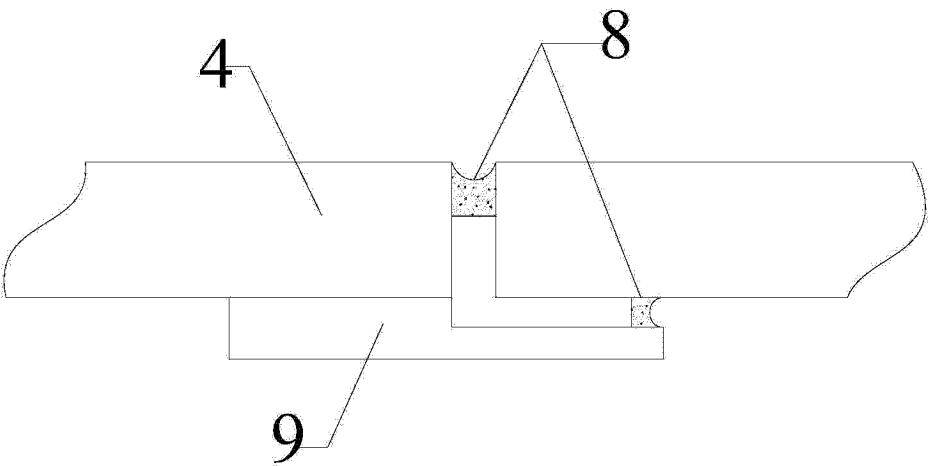


图 4